

ภาคผนวก ก

สำเนานั่งสือเห็นชอบของโครงการ

ด่วน

ที่ อก 5103.3.1/ 3๔๔๔



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

25 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

อ้างอิง หนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS : 97/6527A ลงวันที่ 15 พฤศจิกายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3)
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท
แอร์เซฟ จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงาน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2565 เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565 เห็นชอบในรายงาน
ดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินาศิน)

ผู้ช่วยผู้ว่าการสายงานพัฒนาที่ยั่งยืน ทำการแทน
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ พส ๑๐๑๐.๗/ ๕ ๐ ๔ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๔/๑ อาคารบี ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอบทราบบทเรียนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุดที่ อก ๕๐๑๓๓.๑/๒๖๐
ลงวันที่ ๑๑ มกราคม ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๖/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว จึงได้จัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้สำนักงานนโยบายฯ เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานดังกล่าวว่า ขอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒ มีนาคม ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิริคุณ สัยยะสิทธิ์พิพาณิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเทศสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๓๔๔
โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sabun@onep.go.th



ที่ อก 5103.3.1/ 3498

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๒4 ธันวาคม 2564

เรื่อง ขอบทราบบทเรียนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
อ้างถึง หนังสือบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ที่ AS 88/6417 ลงวันที่ 16 ธันวาคม 2564

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 2) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เออร์เชฟ จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 1/2564 เมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแล้ว นั้น

กนอ. ขอได้บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒1 ๕

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ ทส ๑๐๑๐/๓/ ๑ ๒ ๖ ๙ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารที่ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๐๐๐

๑๕ กันยายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๒๕๖๒
ลงวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๖๓

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยคณะกรรมการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้พิจารณาอย่างรอบคอบ และได้พิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๖ มีนาคม ๒๕๖๓ มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๐/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๙

นายสุจินต์ สัมประสิทธิ์พาณิชย์

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๓๔๔
โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๑๑๖



ที่ อก 5102.3.1/ 11 6 7

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมะกัน ถนนมะกัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

16 เมษายน 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ TPC2563/0120 ลงวันที่ 5 เมษายน 2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ฉบับสมบูรณ์ ดังอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้พิจารณาอย่างรอบคอบ และได้พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 3/2563 เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2563 เห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอใช้บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๙

(นายอัฐพล จิรวัดนักรรยา)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก ข

หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ที่ อก ๐๓๑๐/ ๓ ๖ ๐๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ เมษายน ๒๕๖๓

เรื่อง คัดสรรหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/คัดสรร/เปลี่ยนแบบบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแบบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด จำนวน ๑๑ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ขอต่ออายุหนังสือขึ้น
ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๑๓๓ สดงที่ ตั้งเลขที่ ๒๑๙/๔๓-๔๔ หมู่ที่ ๑๒
ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะหฬ่ม จังหวัดสมุทรสาคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ต่ออายุ
หนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

๑. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

๑) นายภูติศ ภาณุ/คนันท์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๐๑

๒) นางสาวกวิศรา หักคาม

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๐๒

๒. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

๑) นางสาวโสภณีย ยอดอ้าย

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๐๓

๒) นางสาวอังฉา ทองสี

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๐๔

๓) นางสาวศิริพร พินา

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๐๕

๔) นางสาวกัญญวิรี พินา

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๐๖

๕) นางสาวเกสร แก้วเกษศิริ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๐๗

๖) นายทอง สมมา

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๐๘

๗) นางสาวอุษดา ขาวชา

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๐๙

๘) นางสาวสุจิตรา แสงโพ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๑๐

๙) นางสาวชลาณี จันทร์ดอน

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๑๑

๑๐) นางสาววิภา นรสิงห์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๑๒

๑๑) นางสาวศศิธร นรสิงห์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๑๓

๑๒) นายอนุพร อินทร์อยู่

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๑๔

๑๓) นางสาวสุชาดา เรืองทอง

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๑๕

๑๔) นางสาวพรทิพย์ ทองสุข

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๑๖

๑๕) นางสาวพรนิภา อักโข

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๑๗

๑๖) นางสาวรัตนภรณ์ รันตศิริสุข

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๑๘

๑๗) นางสาวอารียา วัชรราช

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๑๙

๑๘) นางสาวกวิศรา...



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



- ๒ -

๑๘) นางสาวกวิศรา หักคาม
๑๙) นางสาวสุนิชา หักคาม
๒๐) นางสาวพนิดา แสงภูเขียว
๒๑) นางสาวกัญญาณิกชนันท์ วันคำ
๒๒) นางสาวศุภิณี กาญจนสกุล
๒๓) นางสาวพรวิภา ทองงาม
๒๔) นางณัฐวิภา ธงสินธุ์
๒๕) นางสาวอรรพพร ผาสุก
๒๖) นางสาวดวงดา ศรีประวิติ
๒๗) นางสาวปัทมา ทองสกุล
๒๘) นางสาวกวิศรา หักคาม
๒๙) นางสาวอารียา วัชรราช
๓๐) นางสาวจันทิมา ทองฤทธิ์
๓๑) นางสาวศรีวิภา ศรีจันทร์
๓๒) นางสาวจิตาภา สำเมือง
๓๓) นายชานนท์ วงศ์สิงห์
๓๔) นางสาวปรารถนา เขียวเรือง
๓๕) นางสาวสิริวรรณ ปิ่นสวน
๓๖) นางสาวธนภรณ์ ดังทอง
๓๗) นายภาสกร เกื้อคง
๓๘) นายเจษฎาภรณ์ ภูมิ
๓๙) นายสมบัติ ส่องลม
๔๐) นายจักรพันธ์ คมเมือง
๔๑) นายภูติศ ภาณุ/คนันท์
๔๒) นายคณิน ปิตมการ
๔๓) นายอรรชัช ไชยกุล
๔๔) นางสาวกิตติยา มะลิรัมย์
๔๕) นางสาวปัทมาภรณ์ ศรีเกษ
๔๖) นางสาวเสกทิพย์ แก้วกันหา

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๑๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๒๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๒๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๒๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๒๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๒๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๒๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๒๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๒๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๒๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๒๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๓๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๓๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๓๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๓๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๓๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๓๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๓๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๓๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๓๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๓๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๔๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๔๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๔๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๔๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๔๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๔๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๔๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๔๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๔๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๔๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๓-๑-๐๐๕๐

๓. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย, อากาศเสีย, สิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว, น้ำใต้ดิน, และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับ...



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



- ๓ -

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๓ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

HA

(นายพรชัย กลั่นกรอง)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

โทร ๐ ๒๒๓๓ ๕๕๕๕ ต่อ ๕๑๐๑

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wivw@dw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๓๓

ที่ อก ๐๓๑๐/ ๓ ๖ ๐๘

ลงวันที่ ๐๘ เมษายน ๒๕๖๓

ขอขยายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๐๙ รายการ

น้ำเสีย จำนวน ๒๗ รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
3	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ⁽⁴⁾
4	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
5	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
7	Chromium Hexavalent	Colorimetric Method ⁽⁴⁾
8	Chromium Trivalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
9	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁽⁴⁾
10	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
11	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
12	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
13	Free Chlorine	Iodometric Method ⁽⁴⁾
14	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
15	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
16	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾

17 Nickel...



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
18	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ⁽⁴⁾
19	pH	Electrometric Method ⁽⁴⁾
20	Phenol	Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾
21	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
22	Sulfide	Iodometric Method ⁽⁴⁾
23	Temperature	Laboratory and Field Method ⁽⁴⁾
24	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ⁽⁴⁾
25	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method ⁽⁴⁾
26	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ⁽⁴⁾
27	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾

หมายเหตุ (ปล่อยเวลา) จำนวน 27 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
3	Beryllium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾

4 Cadmium...



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ⁽³⁾
6	Chlorine	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽³⁾
7	Chromium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
8	Cobalt	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
9	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
10	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
11	Dioxins	Isokinetic Sampling
12	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽³⁾
13	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽³⁾
14	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
15	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
16	Mercury	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾

17 Nickel...



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
18	Opacity	Ringelmann's Method ⁽¹⁾
19	Oxides of Nitrogen	1) Chemical Absorption, Colorimetric Method ⁽³⁾ 2) Instrument Analyzer Method ⁽³⁾
20	Selenium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
21	Sulfur Dioxide	1) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ⁽³⁾ 2) Instrument Analyzer Method ⁽³⁾
22	Sulfuric acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ⁽³⁾
23	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
24	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
25	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁽³⁾
26	Vanadium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
27	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6)

2 Arsenic...



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
2	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,6) 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6)
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6)
4	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6)
5	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6)
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6)
7	Chromium Hexavalent	1) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8,11) 2) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method ^(2,6)

8 Chromium Trivalent...



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chromium Trivalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method, Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^[7,9] 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method, Colorimetric Method; Calculation ^[2,6] 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]
9	Cobalt	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9] 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]
10	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9] 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]
11	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9] 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]
12	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,12] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9] 3) Waste Extraction, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[2,6] 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]

ฟิล์ม สังกะสี

13 Molybdenum...



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Molybdenum	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9] 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]
14	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9] 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]
15	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9] 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[2,6] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]
16	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9] 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]
17	Thallium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9] 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]
18	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9] 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]

ฟิล์ม สังกะสี

4) Waste Extraction ...



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
19	Zinc	4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6] 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9] 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2,6]

น้ำใต้ดิน จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
4	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
5	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
7	Chromium Hexavalent	Filtration, Colorimetric Method ^[4]
8	Chromium Trivalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[4]
9	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[4]
10	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]

ฟิล์ม สังกะสี

11 Manganese...



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
12	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
13	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
14	pH	Electrometric Method ^[4]
15	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ^[4]
16	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
17	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
18	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
19	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]

ดิน จำนวน 17 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9]
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9]
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9]
4	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[7,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,9]

ฟิล์ม สังกะสี

5 Cadmium...



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกสาร

บริษัท เทสท์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๒๕๕

ที่ อก ๐๓๑๐(๑) ๗ ๓ ๕

ลงวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๗

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๔ ราย

- ๑) นางสาวปรารถนา พิทยาสุ
- ๒) นางสาวบุษยา ศรีสว่าง
- ๓) นางสาวกมลวรรณ ทัญญา
- ๔) นายเฉลิมชัย เจริญยิ่ง
- ๕) นายอภิสิทธิ์ คุณมาศ
- ๖) นายชาญวิทย์ อุทัยเสียง
- ๗) นางสาวบุญลิดา พราหมณ์นุช
- ๘) นางสาวณัฐนิชา ทองลอย
- ๙) นางสาวฐิติพร เสือพร
- ๑๐) นางสาวกนกพร มั่นนิม
- ๑๑) นางสาวนันทิกา สิมพริกซ์
- ๑๒) นางสาวเบญจมาศ เชื้อหงษ์
- ๑๓) นางสาวสุวิมล ดวงอินทร์
- ๑๔) นางสาวนุสรินทร์ สุคนธ์ภักดี
- ๑๕) นางสาวชินทรีทิพย์ สุขประทุมเนตร
- ๑๖) นางสาวพลอยรุ้ง สุห์มา
- ๑๗) นางสาวอริยา คุ้มาก
- ๑๘) นางสาวรัชฎา ลือเฟื่อง
- ๑๙) นางสาวศิริดา คำดี
- ๒๐) นางสาวลลิตา เสนาบุษ
- ๒๑) นางสาวโคกจิรา ใจดีเลย
- ๒๒) นายวัฒนา พันธุ์เดช
- ๒๓) นางสาวอ้อยใจ สระจันทร์
- ๒๔) นางสาวมาริสรา วิเศษสังข์
- ๒๕) นายณัฐวุฒิ ใจสุภาพ
- ๒๖) นายกิตติพงษ์ เขื่อนงาม
- ๒๗) นายไกรทอง สีออน
- ๒๘) นายสุริยา ชื่นบาน
- ๒๙) นางสาวรัชชิรินทร์ กิ่งสุริยพันธ์
- ๓๐) นางสาวนุสร สรเวก
- ๓๑) นางสาวนริศรา สอนบุญชู
- ๓๒) นางสาวผ่องอำไพ ย่างงาม
- ๓๓) นางสาวนิศพล อึ้งเกลี้ยง
- ๓๔) นางสาวนริศรา มงพิลา
- ๓๕) นางสาวศศิญา ห้าวหาญ

- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๐๔
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๐๕
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๐๗
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๐๘
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๐๙
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๑๐
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๑๑
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๑๒
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๑๓
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๑๔
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๑๕
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๑๖
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๑๗
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๑๘
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๑๙
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๒๐
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๒๑
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๒๒
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๒๓
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๒๔
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๒๕
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๒๖
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๒๗
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๒๘
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๒๙
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๓๐
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๓๑
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๓๒
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๓๓
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๓๔
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๓๕
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๓๖
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๓๗
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๓๘
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๓๙

๓๖) นางสาวกรรณ...

วิมล

- ๓๖) นางสาวกรรณ จุนพิทักษ์
- ๓๗) นางสาวดวงหทัย เว็มนิชย์
- ๓๘) นางสาวจุไรรัตน์ จงประกอบกิจ
- ๓๙) นายกิตติพงษ์ ไพบูลย์
- ๔๐) นางสาวเจนจิรา พลดี
- ๔๑) นางสาวชลนิภา ศิริพรหม
- ๔๒) นางสาวณัฐการณ์ ขวัญศรี
- ๔๓) นายฉัตรวิไล บรรจวิทย์ดำรงดี
- ๔๔) นายอนันต์ สะเอียด

- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๔๐
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๔๑
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๔๒
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๔๓
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๔๔
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๔๕
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๔๖
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๔๗
- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๖-๐๐๔๘

วิมล

เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกสาร

บริษัท เทสท์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๒๕๕

ที่ อก ๐๓๑๐(๑) ๗ ๓ ๕

ลงวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๗

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๓๔ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 45 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
3	Baillur	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ^[3] 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^[3]
9	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
10	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric Method ^[3] 2) Closed Reflux, Colorimetric Method ^[3] 3) Closed Reflux, Titrimetric Method ^[3]
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
12	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[3]
14	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
15	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
16	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
17	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
18	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
22	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
23	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
24	Endrin Aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ^[2]
26	Free Chlorine	1) Iodometric Method ^[3] 2) DPD Colorimetric Method ^[3]
27	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
28	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
29	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ^[3]

วิมล

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
31	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
32	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
33	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
34	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
35	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[3] 2) Soxhlet Extraction Method ^[3]
36	pH	Electrometric Method ^[3]
37	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ^[3]
38	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
39	Sulfide	1) Iodometric Method ^[3] 2) Methylene blue Method ^[3]
40	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[3]
41	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[3]
42	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method ^[3]
43	Total Suspended Solids	Dried from 103 to 105 °C ^[3]
44	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3]
45	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

น้ำได้ดิน...

น้ำได้ดิน จำนวน 56 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
3	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
4	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
5	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
6	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
7	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
8	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
9	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
10	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
12	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
13	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
14	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

15 Chromium (III)...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
15	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3]
16	Chromium (VI)	Colorimetric Method ^[3]
17	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
18	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
19	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
20	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
21	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
22	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
23	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
24	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
25	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
26	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
27	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
28	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
29	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
30	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]

31 Hexachlorobenzene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
31	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
32	α-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
33	β-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
34	γ-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
35	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
36	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
37	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
38	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
39	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
40	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
41	pH	Electrometric Method ^[3]
42	Phenol	Distillation, Direct Photometric Method ^[3]
43	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
44	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
45	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
46	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]

47 Toluene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
47	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
48	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
49	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
50	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
51	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
52	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
53	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
54	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
55	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
56	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 20 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,8]

2 Arsenic...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,9] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,9]
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,8]
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,8]
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,8]
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8]

3) Digestion...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
7	Chromium (III)	3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,8] 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^[1,4,7,10] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^[1,4,8,10] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^[5,6,7,10] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^[5,6,8,10]
8	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^[4,10] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[6,10]
9	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,8]
10	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,8]

11 Lead...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
11	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,8]
12	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,11] 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[12]
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,8]
14	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,8]
15	pH	Electrometric Method ^[17,18]
16	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,13] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7]

4) Digestion ...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
17	Silver	4) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,13) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,4,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,5,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
18	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,4,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,4,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
19	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,4,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,4,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
20	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,4,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,4,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)

ดิน...

ดิน จำนวน 17 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
2	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,9)
3	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
4	Beryllium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
5	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
6	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
7	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(5,6,7,10) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(5,6,7,10)
8	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(6,10)
9	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^(14,15,16)
10	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
11	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)

12 Mercury ...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹²⁾
13	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
14	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,13)
15	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
16	Vanadium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
17	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 31 พฤษภาคม 2566. เล่มที่ 140 ตอนพิเศษ 126 ง.
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

7. United States...

- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2000.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7470A, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7742, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Total and Amenable Cyanide: Distillation. SW-846 Method 9010C, 2004.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oil. SW-846 Method 9013A, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. pH Electrometric Measurement. SW 846 Method 9040C, 2004.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

ภาคผนวก ค

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ฉบับล่าสุด

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256901-900

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพร์ม สตีล
มิลล์ จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 68 - ธ.ค. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 30/01/2569

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 10948

ผู้ยื่นรายงาน : นางสาวสุนันทา ขวดแก้ว

อีเมล : sunantha@primesteelmill.com

โทรศัพท์ : 094-5377932



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

สำเนา

26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) ของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

ด้วยบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำ
รายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ขอแสดงความนับถือ

COO.

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (แผ่นซีดี) จำนวน 3 แผ่น

ด้วยบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าว
แล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (แผ่นซีดี) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

Prime
Steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ขอแสดงความนับถือ

COO.

ภาคผนวก ง

แผนบำรุงรักษา/ตรวจสอบเครื่องมือเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance)

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันประจำปี

ใบบันทึกเลขที่ :

Department : Maintenance

Section : Maintenance

แก้ไขครั้งที่ :

แผ่นที่ : 1

ประจำปีงบประมาณ 2569

ลำดับที่	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	บ.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	593143010002	เครื่องตัด Slitting					■								
2	593143010003	เครื่องลำเลียงเหล็กแท่งแบบ Roller Conveyor					■								
3	593143010004	เตาเผา Furnace					■								
4	593143010005	เครื่องขัดผิว Flashing Scale					■								
5	593143010006	เครื่องรีดหยาบ Roughing Mill					■								
6	593143010007	เครื่องรีดละเอียด Finishing Mill					■								
7	593143010008	เครื่องแยกแถบเหล็ก					■								
8	593143010009	เครื่องลำเลียงเหล็กแท่งแบบ Chain Conveyor					■								
9	593143010010	เครื่องม้วนแถบเหล็ก Coiling					■								
10	593143010011	เครื่องบรรจุ Packing					■								
11	593143010012	เครน Crane 10T -01					■								
12	593143010013	เครน Crane 32T /ST -10					■								
13	593143010014	เครน Crane 20T /ST -11					■								
14	593143010015	เครน Crane 10T -12					■								
15	593143010016	เครน Crane 16T -06					■								
16	593143010017	เครน Crane 16T -07					■								

หมายเหตุ ☐ แผนดำเนินการ

☒ ดำเนินการแล้ว

อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	จัดเตรียมโดย	วัน เดือน ปี
			28/5/24

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรป้องกันประจำปี

ใบบันทึกเลขที่ :

Department : Maintenance

Section : Maintenance

แก้ไขครั้งที่ :

ครั้งที่ : 2

ประจำปีงบประมาณ 2569

ลำดับที่	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
17	593143010018	เครน Crane 16T -08					■								
18	593143010019	เครน Crane 16T -09					■								
19	593143010020	เครน Crane 32T/5T -02					■								
20	593143010021	เครน Crane 32T/5T -03					■								
21	593143010022	เครน Crane 20T/5T -04					■								
22	593143010023	เครน Crane 20T/5T -05					■								
23	593143010024	เครน Crane 5T -13					■								
24	593143010025	เครน Crane 5T -14					■								
25	593143010026	รถลำเลียง Transfer Car 50T					■								
26	593143010027	รถลำเลียง Transfer Car 25T					■								
27	593143010028	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบน Cutting Machine 1					■								
28	593143010029	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบน Cutting Machine 2					■								
29	593143010030	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบน Cutting Machine 3					■								
30	593143010031	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบน Cutting Machine 4					■								
31	593143010032	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบน Cutting Machine 5					■								
32	593143010033	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบน Cutting Machine 6					■								

หมายเหตุ ☐ แผนดำเนินการ

 ■ ดำเนินการแล้ว

อนุมัติโดย

ตรวจสอบโดย

จัดเตรียมโดย

วัน เดือน ปี

28.12.19

เดือน	หญ้าขึ้นตามรางระบาย		ขยะ/เศษวัสดุต่างๆ		สารเคมี / คราบน้ำมัน		หมายเหตุ / ผู้ตรวจสอบ
	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	
มกราคม		✓		✓		✓	
กุมภาพันธ์		✓		✓		✓	
มีนาคม		✓		✓		✓	
เมษายน		✓		✓		✓	
พฤษภาคม		✓		✓		✓	
มิถุนายน	✓		✓			✓	ถอนหญ้าเรียบร้อย/เก็บขยะ เรียบร้อย
กรกฎาคม							
สิงหาคม							
กันยายน							
ตุลาคม							
พฤศจิกายน							
ธันวาคม							

หมายเหตุ / จะมีการทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน ปี ละ 2 ครั้ง ระหว่างเดือน มิถุนายน และเดือน สิงหาคม 2569

ภาคผนวก จ

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
และอุปกรณ์ต่างๆ

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...01...												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : บ่อม ปรก.1											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		ปกติ ✓ ผิดปกติ X **ฝ่ากรอบท้อ 2 ฝ่า**	วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...02...												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : ห้องน้ำโรงงาน 2											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน **ฝ่ากรอบท้อ 2 ฝ่า**		ปกติ ✓ ผิดปกติ x	วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...03...												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : ดาซัง											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน ปกติ ✓ ผิดปกติ X **ฝ่าครอบท่อ 2 ฝ่า**		วันที่ตรวจสอบ		19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
		ผู้ตรวจสอบ		Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit						

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...04...												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : โรงงาน 2 ประตุ 2											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน ปกติ ✓ ผิดปกติ X **ฝ่าครอบท่อ 2 ฝ่า**		วันที่ตรวจสอบ		19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
		ผู้ตรวจสอบ		Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit						

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...05...												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : ลาน Slab เกรน 28											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		ปกติ ✓ ผิดปกติ X **ฝาครอบท่อ 2 ฝา**	วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						

Prime steel mill			คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)	แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)												FH NO. ...06...		
				หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : ลาน Slab เกรน 29													
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		ปกติ ✓ ผิดปกติ x *ฝาครอบท่อ 2 ฝา ,กระบอก *	วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026									
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit									

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)													FH NO. ...07...	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : ห้องเก็บขยะปนเปื้อน													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน ปกติ ✓ ผิดปกติ X **ฝ่าครอบท่อ 2 ฝ่า**		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026									
		ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit									

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...08...												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : ประตู 6											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน **ฝ่าครอบท่อ 2 ฝ่า**		ปกติ ✓ ผิดปกติ X	วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...09...												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : บ่อ 1C											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน ปกติ ✓ ผิดปกติ X **ฝาครอบท่อ 2 ฝา**		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026							
		ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit							

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...10...												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน ปกติ ✓ ผิดปกติ X **ฝาครอบท่อ 2 ฝา**		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026							
		ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit							

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...11...												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : ประตู 7											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		ปกติ ✓ ผิดปกติ x **ฝาครอบท่อ 2 ฝา**	วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)													FH NO. ...12...	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่: 1D													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		ปกติ ✓ ผิดปกติ X *ฝาครอบท่อ 2 ฝา, กระจก*	วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit								

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...13...												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569 สถานที่ : โรงจอร์คอนบริษัท											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓							
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓							
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓							
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		ปกติ ✓ ผิดปกติ X **ฝ่ากรอบท้อ 2 ฝ่า**	วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.01												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ผิดปกติ ✓ X											

คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ✓ ผิดปกติ X											

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit							
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ผิดปกติ												

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.04		
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569														
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL..		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026									
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit									
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง																	ปกติ ผิดปกติ	v X

Prime steel mill			คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)													แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)						FH NO.05						
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569													ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓																			
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓																			
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓																			
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026																			
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit																			
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง																												
																									ปกติ	V		
																									ผิดปกติ	X		

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)												
			FH NO.06												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569											
ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.		เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ผิดปกติ										V X	

 คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ใช้งานที่ 1)												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเคลื่อนละ 1 ครั้ง

ปกติ

ผิดปกติ

✓

✗

Prime steel mill			คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)														แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ใช้งานที่ 1)														FH NO.08	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569																												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ก.ย.	ค.ค.	พ.ย.	ธ.ค.																	
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓																							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓																							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓																							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026																							
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit	Sumantha/Surasit																							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ

ผิดปกติ

✓

✗

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.09			
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569															
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026										
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit										
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง																		ปกติ ผิดปกติ	✓ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.10			
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569															
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026										
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit										
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง																		ปกติ ผิดปกติ	✓ X

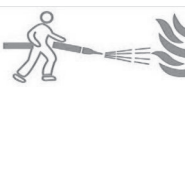
Prime steel mill			คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)	แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)												FH NO.11	
				หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569												
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ธ.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit								
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง																	
															ปกติ ผิดปกติ	✓ X	

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.12													
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ธ.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit							
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง																
														ปกติ ผิดปกติ	V X	

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)															
					FH NO.13													
			หัวข้อการตรวจเช็ค		ประจำปี พ.ศ. 2569													
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ		✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง		✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง		✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256														
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit									
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ✓ ผิดปกติ X														

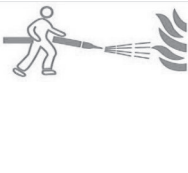
Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)															
					FH NO.14													
			หัวข้อการตรวจเช็ค		ประจำปี พ.ศ. 2569													
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ		✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง		✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง		✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256														
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit									
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ✓ ผิดปกติ X														

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.16			
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569															
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026										
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit										
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง																		ปกติ ผิดปกติ	✓ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.17												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ผิดปกติ ✓ X											

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.18													
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit							
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง																
														ปกติ ผิดปกติ	✓ X	

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													
			FH NO.19													
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569												
ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.		เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit							
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง																
														ปกติ ผิดปกติ	v X	

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													
			FH NO.20													
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569												
ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.		เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit							
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ผิดปกติ												v X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.21			
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569															
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026										
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit										
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง																		ปกติ ผิดปกติ	✓ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</

Prime steel mill			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ใช้งานที่ 1)													
			FH NO.23													
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569												
ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.		เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพ่นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ

ผิดปกติ

✓

X

Prime steel mill			คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)													แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.24												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569																								
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.													
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓																			
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓																			
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓																			
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026																			
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit																			

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

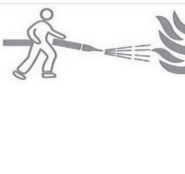
ปกติ

✓

ผิดปกติ

X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 2)												
			FH NO.01												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569											
ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.		เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ผิดปกติ											
				✓ X											

คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 2)												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ผิดปกติ											

คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 2)												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ผิดปกติ											
				✓ X											

Prime steel mill			คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)													แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 2) FH NO.04												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569																								
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.													
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓																			
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓																			
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓																			
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026																			
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit																			
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง																			ปกติ ผิดปกติ	✓ X								

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานสตีล) FH NO.01												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ✓ ผิดปกติ X											

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานสตีล) FH NO.02												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/20256	04/02/20256	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit	Sunantha/Surasit						
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง				ปกติ ✓ ผิดปกติ X											

			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2569											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	19/01/2026	04/02/2026	02/03/2026	20/04/2026	02/05/2026	10/06/2026						
			ผู้ตรวจสอบ	Sanantha/Surasit	Sanantha/Surasit	Sanantha/Surasit	Sanantha/Surasit	Sanantha/Surasit	Sanantha/Surasit						

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	จำนวนที่ตั้ง	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

	บริษัท	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
---------	--------	-----------------------	--	------------	----------	-----------	--------------	----------

๓	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 11Mแรงดันไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าแรงดัน	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 11Mแรงดันไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าแรงดัน	ตรวจสอบค่าแรงดันด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3
๔	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 11Mแรงดันไฟฟ้า (เปิดที่ 70°C) ตรวจสอบอุณหภูมิเครื่อง	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 11Mแรงดันไฟฟ้า (เปิดที่ 70°C) ตรวจสอบค่าอุณหภูมิเครื่อง	ตรวจสอบอุณหภูมิด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68
๕	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 11Mกระแสไฟฟ้า (335SA) ตรวจสอบค่าไฟฟ้า	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 11Mกระแสไฟฟ้า (335SA) ตรวจสอบค่าไฟฟ้า	ตรวจสอบค่าไฟฟ้าด้วย Panel	Panel	A	355	316
๖	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 12Mแรงดันไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าแรงดัน	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 12Mแรงดันไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าแรงดัน	ตรวจสอบค่าแรงดันด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3
๗	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 12Mอุณหภูมิ (เปิดที่ 70°C) ตรวจสอบอุณหภูมิเครื่อง	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 12Mอุณหภูมิ (เปิดที่ 70°C) ตรวจสอบค่าอุณหภูมิเครื่อง	ตรวจสอบอุณหภูมิด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67
๘	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 12Mกระแสไฟฟ้า (335SA) ตรวจสอบค่าไฟฟ้า	เปิดเครื่อง ขึ้นสวิตช์ตั้ง 12Mกระแสไฟฟ้า (335SA) ตรวจสอบค่าไฟฟ้า	ตรวจสอบค่าไฟฟ้าด้วย Panel	Panel	A	355	326

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	ตำแหน่งที่ตั้ง	แบบ	ปีผลิต(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

	บริษัท	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ผลลัพธ์ รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
----------------	-----------------------	--	-----------	----------	------------------	--------------	----------

๑	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}^3/\text{min}$ 出口压力 $(0.3\text{--}0.4\text{MPa})$ 带密封安全阀	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}^3/\text{min}$ 出口压力 $(0.3\text{--}0.4\text{MPa})$ 带密封安全阀	带密封安全阀 带Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3
๒	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}^3/\text{min}$ 电机温度(提升 $\leq 70^\circ\text{C}$) 带温度报警装置	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}^3/\text{min}$ 电机温度(提升 $\leq 70^\circ\text{C}$) 带温度报警装置	带温度报警 带Thermometer	Thermometer	$^\circ\text{C}$	70	67
๓	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}^3/\text{min}$ 电流 $(\leq 355\text{A})$ 带漏电保护装置	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}^3/\text{min}$ 电流 $(\leq 355\text{A})$ 带漏电保护装置	带漏电保护装置 带Panel	Panel	A	355	312
๔	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}^3/\text{min}$ 出口压力 $(0.3\text{--}0.4\text{MPa})$ 带密封安全阀	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}^3/\text{min}$ 出口压力 $(0.3\text{--}0.4\text{MPa})$ 带密封安全阀	带密封安全阀 带Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3
๕	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}^3/\text{min}$ 电机温度(提升 $\leq 70^\circ\text{C}$) 带温度报警装置	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}^3/\text{min}$ 电机温度(提升 $\leq 70^\circ\text{C}$) 带温度报警装置	带温度报警 带Thermometer	Thermometer	$^\circ\text{C}$	70	76
๖	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}^3/\text{min}$ 电流 $(\leq 355\text{A})$ 带漏电保护装置	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}^3/\text{min}$ 电流 $(\leq 355\text{A})$ 带漏电保护装置	带漏电保护装置 带Panel	Panel	A	355	330

ชนิดสวิตช์	รายการการวัด	มาตรฐานการการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัวแปรที่ค่า	ค่าที่ผิดปกติ	หมายเหตุ
☑	提升泵 止回阀出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时不堵塞	提升泵 止回阀出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时不堵塞	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.31	
☑	提升泵 止回阀出口温度(温升<70℃) 检测时不堵塞	提升泵 止回阀出口温度(温升<70℃) 检测时不堵塞	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
☑	提升泵 止回阀出口电流(<355A) 检测时不跳闸	提升泵 止回阀出口电流(<355A) 检测时不跳闸	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์จำPanel	Panel	A	355	295	
☑	冲渣泵 平衡水出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时不堵塞	冲渣泵 平衡水出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时不堵塞	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
☑	冲渣泵 平衡水出口温度(温升<70℃) 检测时不堵塞	冲渣泵 平衡水出口温度(温升<70℃) 检测时不堵塞	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
☑	冲渣泵 平衡水出口电流(<165A) 检测时不跳闸	冲渣泵 平衡水出口电流(<165A) 检测时不跳闸	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์จำPanel	Panel	A	165	171	
☑	冲渣泵 平衡水出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时不堵塞	冲渣泵 平衡水出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时不堵塞	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
☑	冲渣泵 平衡水出口温度(温升<70℃) 检测时不堵塞	冲渣泵 平衡水出口温度(温升<70℃) 检测时不堵塞	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	0	
☑	冲渣泵 平衡水出口电流(<165A) 检测时不跳闸	冲渣泵 平衡水出口电流(<165A) 检测时不跳闸	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์จำPanel	Panel	A	165	0	



1. waterpump PRIMNA26
30/01/2026 21:02

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัดและ เครื่องมือ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการที่ แสดง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 13M³出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率30kw	提升泵 额定流量 13M³出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率30kw	安装流量传感器 及Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 额定流量 13M³电机温度(温升<70°C) 检测电机温度	提升泵 额定流量 13M³电机温度(温升<70°C) 检测电机温度	安装温度传感器 及Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
๑	提升泵 额定流量 13M³电流(<355A) 检测电机功率	提升泵 额定流量 13M³电流(<355A) 检测电机功率	安装流量传感器及功率计 及Panel	Panel	A	355	294	
๑	冲液泵 额定流量 21M³出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率30kw	冲液泵 额定流量 21M³出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率30kw	安装流量传感器 及Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	冲液泵 额定流量 21M³电机温度(温升<70°C) 检测电机温度	冲液泵 额定流量 21M³电机温度(温升<70°C) 检测电机温度	安装温度传感器 及Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
๑	冲液泵 额定流量 21M³电流(<165A) 检测电机功率	冲液泵 额定流量 21M³电流(<165A) 检测电机功率	安装流量传感器及功率计 及Panel	Panel	A	165	166	
๑	冲液泵 额定流量 22M³出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率30kw	冲液泵 额定流量 22M³出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率30kw	安装流量传感器 及Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	冲液泵 额定流量 22M³电机温度(温升<70°C) 检测电机温度	冲液泵 额定流量 22M³电机温度(温升<70°C) 检测电机温度	安装温度传感器 及Thermometer	Thermometer	°C	70	0	
๑	冲液泵 额定流量 22M³电流(<165A) 检测电机功率	冲液泵 额定流量 22M³电流(<165A) 检测电机功率	安装流量传感器及功率计 及Panel	Panel	A	165	0	



1. Mechanical A/B PRIMNA17
31/01/2026 08:56

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	จำนวนที่ตั้ง	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

ชื่อผลิตภัณฑ์	บริษัทกลไกโดย	ผู้ร่วมงาน	วันที่กำหนดตรวจ
*"一次測定(1C)运行记录" ในบันทึกการทำ งานชิ้นนี้ (1C) JM-N-10.02	1. Mechanical A/B PRIMNA17	สมชายทำ วันที่ร่วมงาน 31 ม.ค. 2026 14:19	31 ม.ค. 2026

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
 วันที่แก้ไข :

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	ตำแหน่งที่ตั้ง	แบบ	ปีผลิต(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

ชื่อผลิตภัณฑ์	บริษัทกมลโดย	ผู้ร่วมงาน	วันที่กำหนดตรวจ
*二次沉淀池(1C)运行记录 ไขมันที่ตกการท่า	1. waterpump PRIMNA26	พนักงานท่า	31 ม.ค. 2026
งานขึ้นน้ำ (1C) JMN-10.02		วันที่ออกรงาน	
		31 ม.ค. 2026 19:46	

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
 วันที่แก้ไข :

ลายเซ็นผู้บันทึก

[illegible]

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	จำนวนที่ตั้ง	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

ชื่อเชิงคิด	บันทึกผลโดย	ผู้ลงงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"*一次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทํางานชิ้นนี้ (1C) JMN-10.02	1. Mechanical A/B PRIMNA17	สมชายท่า วันชัยลงงาน	12 ก.พ. 2026
		12 ก.พ. 2026 07:52	

วันเวลาที่ยื่นเอกสาร start : 12/02/2026 07:52 to : 12/02/2026 07:54 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	เลขที่รับแจ้ง 00 Valid Date (วันที่เริ่มมีผล) 4 ต.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะเอกสาร
--	------------------------------	--	-----------------------------

➊ เพิ่ม 10 แกว

	บริษัท	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ชนิดวัสดุ	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและประเมินผลเชิงปริมาณ/กึ่งปริมาณ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าตัววัดตามค่า	ค่าตัววัดที่อนุญาต	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วยเกจวัดความดันและเทอร์โมมิเตอร์	ความดันและอุณหภูมิ	Pressure Gauges MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵体温度	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵体温度	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	อุณหภูมิ	Thermometer ℃	70	62	
๑	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵电流 (≤355A) 控制柜内温度	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵电流 (≤355A) 控制柜内温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิหน้าแผง	Panel	A	355	317	
๑	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วยเกจวัดความดันและเทอร์โมมิเตอร์	ความดันและอุณหภูมิ	Pressure Gauges MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵体温度	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵体温度	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	อุณหภูมิ	Thermometer ℃	70	65	
๑	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵电流 (≤355A) 控制柜内温度	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵电流 (≤355A) 控制柜内温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิหน้าแผง	Panel	A	355	333	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	ตำแหน่งที่ตั้ง	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

ชื่อผลิตภัณฑ์	บริษัทกลไกไทย	ผู้ตรวจงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"*一次潤滑油(1C)运行记录 在机械检修时 งานขึ้นน้ำ (1C) MN-10.02	1. Mechanical A/B PRIMNA17	สมชายท่า วันที่ตรวจงาน 12 ก.พ. 2026 13:39	12 ก.พ. 2026

วันเวลาที่ดำเนินการ start : 12/02/2026 13:39 to : 12/02/2026 13:42 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0	ชื่อเอกสาร PRU-FM-QN-01	เลขที่ใบรับแจ้ง 00 Valid Date (วันที่เริ่มผล) 4 ส.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ 00
---	----------------------------	--	-----------------------------

 เพิ่ม 10 แถว

	วันที่ครบ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยเงิน	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไขล่าสุด :

ชนิดวัสดุ	รายการการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแปลผล	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าที่ตั้งค่า	หมายเหตุ
		ตาม	แสดงด้วยสัญลักษณ์/อุปกรณ์ที่ใช้					
๑	提升泵 额定流量: 11M 额定出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定功率: 30kW	提升泵 额定流量: 11M 额定出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定功率: 30kW	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 额定流量: 11M 额定电机温度 (提升 <70°C) 额定功率: 30kW	提升泵 额定流量: 11M 额定电机温度 (提升 <70°C) 额定功率: 30kW	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๓	提升泵 额定流量: 11M 额定电流 (355A) 额定功率: 30kW	提升泵 额定流量: 11M 额定电流 (355A) 额定功率: 30kW	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	316	
๔	提升泵 额定流量: 12M 额定出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定功率: 30kW	提升泵 额定流量: 12M 额定出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定功率: 30kW	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 额定流量: 12M 额定电机温度 (提升 <70°C) 额定功率: 30kW	提升泵 额定流量: 12M 额定电机温度 (提升 <70°C) 额定功率: 30kW	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 额定流量: 12M 额定电流 (355A) 额定功率: 30kW	提升泵 额定流量: 12M 额定电流 (355A) 额定功率: 30kW	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	330	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบหรือการ	วิธีการทดสอบและเครื่องมือที่ใช้ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่	ค่าที่	ค่าที่	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ อัตราการไหล, 13M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ทดสอบ อัตราการไหล, 13M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด อัตราPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2		
๒	ทดสอบ อัตราการไหล, 13M 电机温度 (温升<70℃) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ทดสอบ อัตราการไหล, 13M 电机温度 (温升<70℃) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ตรวจสอบตัววัด อัตราThermometer	Thermometer	℃	70	69		
๓	ทดสอบ อัตราการไหล, 13M 泵电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ อัตราการไหล, 13M 泵电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดอัตราอยู่ที่หน้า จอPanel	Panel	A	355	298		
๔	ทดสอบ อัตราการไหล, 21M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ทดสอบ อัตราการไหล, 21M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด อัตราPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2		
๕	ทดสอบ อัตราการไหล, 21M 电机温度 (温升<70℃) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ทดสอบ อัตราการไหล, 21M 电机温度 (温升<70℃) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ตรวจสอบตัววัด อัตราThermometer	Thermometer	℃	70	74		
๖	ทดสอบ อัตราการไหล, 21M 泵电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ อัตราการไหล, 21M 泵电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดอัตราอยู่ที่หน้า จอPanel	Panel	A	165	168		
๗	ทดสอบ อัตราการไหล, 22M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ทดสอบ อัตราการไหล, 22M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด อัตราPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0		
๘	ทดสอบ อัตราการไหล, 22M 电机温度 (温升<70℃) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ทดสอบ อัตราการไหล, 22M 电机温度 (温升<70℃) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ตรวจสอบตัววัด อัตราThermometer	Thermometer	℃	70	0		
๙	ทดสอบ อัตราการไหล, 22M 泵电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ อัตราการไหล, 22M 泵电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดอัตราอยู่ที่หน้า จอPanel	Panel	A	165	0		

ລາຍເຊັນຟຸ່ມັນຈິກ



1. Mechanical A/B PRIMNA17
12/02/2026 07:54

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและแปลงค่า (เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัวแปรที่ ตรวจวัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进线总电压, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 变频器输入电压	提升泵 进线总电压, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 变频器输入电压	电压检测器 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
	提升泵 进线总电压, 13M泵电机温度(温升<70℃) 变频器温度检测器	提升泵 进线总电压, 13M泵电机温度(温升<70℃) 变频器温度检测器	电压检测器 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	70	
	提升泵 进线总电压, 13M泵电流(<355A) 变频器输入电压	提升泵 进线总电压, 13M泵电流(<355A) 变频器输入电压	电压检测器 ตัวVoltage Panel	Panel	A	355	293	
	冲液泵 输水口 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 变频器输入电压	冲液泵 输水口 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 变频器输入电压	电压检测器 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
	冲液泵 输水口 21M泵电机温度(温升<70℃) 变频器温度检测器	冲液泵 输水口 21M泵电机温度(温升<70℃) 变频器温度检测器	电压检测器 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	71	
	冲液泵 输水口 21M泵电流(<165A) 变频器输入电压	冲液泵 输水口 21M泵电流(<165A) 变频器输入电压	电压检测器 ตัวVoltage Panel	Panel	A	165	167	
	冲液泵 输水口 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 变频器输入电压	冲液泵 输水口 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 变频器输入电压	电压检测器 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
	冲液泵 输水口 22M泵电机温度(温升<70℃) 变频器温度检测器	冲液泵 输水口 22M泵电机温度(温升<70℃) 变频器温度检测器	电压检测器 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	0	
●	冲液泵 输水口 22M泵电流(<165A) 变频器输入电压	冲液泵 输水口 22M泵电流(<165A) 变频器输入电压	电压检测器 ตัวVoltage Panel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບ້ານຈັກ



1. Mechanical A/B PRIMNA17
12/02/2026 13:42

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	จำนวนที่ตั้ง	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

ชื่อผลิตภัณฑ์ "一次汲水機(1C)流行記録" ในบันทึกการทำ	บริษัทและผู้ผลิตโดย 1. waterpump PRIMNA26	ผู้มอบรางวัล สมาคมทำ	วันที่ทำรางวัลสดวาง 12 ก.พ. 2026
--	--	-------------------------	-------------------------------------

12 ต.พ. 2026 23:42

ช่วงเวลาสำหรับการจริง
start : 12/02/2026 23:42
to : 12/02/2026 23:50
used time : 8 minute
used time (Calculate by pause time) : 0

เลขที่เอกสาร
PRJ-FO-MN-01

เลขที่ปรับปรุง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้)
4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

➊ เพิ่ม 10 แกว

	บริษัท	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
 วัชรเดชวันที

ชนิดวัสดุ	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและแปลผลเบื้องต้น / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าที่ตั้งค่า	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定值±0.02MPa	提升泵 额定流量 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定值±0.02MPa	ตรวจสอบด้วยเกจวัดความดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.26	
๑	提升泵 额定流量 11M 泵电机温度 (温升 570°C) 额定值±0.02MPa	提升泵 额定流量 11M 泵电机温度 (温升 570°C) 额定值±0.02MPa	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	°C	70	56	
๑	提升泵 额定流量 11M 泵电流 (355A) 额定值±0.02MPa	提升泵 额定流量 11M 泵电流 (355A) 额定值±0.02MPa	ตรวจสอบด้วยแผงวัดไฟฟ้า	Panel	A	355	311.3	
๑	提升泵 额定流量 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定值±0.02MPa	提升泵 额定流量 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定值±0.02MPa	ตรวจสอบด้วยเกจวัดความดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.26	
๑	提升泵 额定流量 12M 泵电机温度 (温升 570°C) 额定值±0.02MPa	提升泵 额定流量 12M 泵电机温度 (温升 570°C) 额定值±0.02MPa	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	°C	70	62	
๑	提升泵 额定流量 12M 泵电流 (355A) 额定值±0.02MPa	提升泵 额定流量 12M 泵电流 (355A) 额定值±0.02MPa	ตรวจสอบด้วยแผงวัดไฟฟ้า	Panel	A	355	331.1	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	ตำแหน่งที่ตั้ง	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

ชื่อเครื่องวัด “一次沉淀池(1C)运行记录 沼水回抽装置” งานเขียนค่า (1C) JMN-10.02	วันที่เกิดเหตุโดย 1. waterpump PRIMINA26	ผู้ลงนามงาน สภกษ. วันที่ลงนามงาน	วันที่กำหนดตรวจ 13 ก.พ. 2026
--	---	--	---------------------------------

ระยะเวลาดำเนินการจริง start : 13/02/2026 06:06 to : 13/02/2026 06:14 used time : 8 minute used time (Calculate by pause time) : 0	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	เลขที่รับพัสดุ 00 Valid Date(วันที่สิ้นสุด) 4 ธ.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ
---	------------------------------	--	-------------------------

● **ເພີ່ມ 10 ກວ**

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้บันทึกใบล่าสุด :
อภิเดชวินท์

ชนิดสื่อ	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัดและแปลผลเชิงตัวเลข / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าตัววัดตามผล	ค่าตัววัดที่	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站วาล์ว 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ช่วงออก	提升泵 提升站วาล์ว 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ช่วงออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.28	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 11M 泵电机温度 (提升站70℃) ตรวจสอบที่ช่วงออก	提升泵 提升站วาล์ว 11M 泵电机温度 (提升站70℃) ตรวจสอบที่ช่วงออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	53	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 11M 泵电流 (3355A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	提升泵 提升站วาล์ว 11M 泵电流 (3355A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนตู้ไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	315.1	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ช่วงออก	提升泵 提升站วาล์ว 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ช่วงออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.28	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 12M 泵电机温度 (提升站70℃) ตรวจสอบที่ช่วงออก	提升泵 提升站วาล์ว 12M 泵电机温度 (提升站70℃) ตรวจสอบที่ช่วงออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	60	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 12M 泵电流 (3355A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	提升泵 提升站วาล์ว 12M 泵电流 (3355A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนตู้ไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	332.3	

หมายเลข	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจตาม สมาคม	วิธีการตรวจตามและ เครื่องมือที่ใช้ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่ วัดได้	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 13M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) เร่งส่งน้ำแล้วลดจน	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 13M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) เร่งส่งน้ำแล้วลดจน	ตรวจสอบความรั่วด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๒	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 13M รั่ว电机温度(温升<70°C) ลดหยุดยกละแล้วเริ่ม	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 13M รั่ว电机温度(温升<70°C) ลดหยุดยกละแล้วเริ่ม	ตรวจสอบความรั่วด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	62	
๓	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 13M รั่ว电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 13M รั่ว电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบความรั่วด้วยอุปกรณ์วัด Panel	Panel	A	355	295.9	
๔	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 21M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) เร่งส่งน้ำแล้วลดจน	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 21M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) เร่งส่งน้ำแล้วลดจน	ตรวจสอบความรั่วด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.20	
๕	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 21M รั่ว电机温度(温升<70°C) ลดหยุดยกละแล้วเริ่ม	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 21M รั่ว电机温度(温升<70°C) ลดหยุดยกละแล้วเริ่ม	ตรวจสอบความรั่วด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	60	
๖	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 21M รั่ว电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 21M รั่ว电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบความรั่วด้วยอุปกรณ์วัด Panel	Panel	A	165	165.54	
๗	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 22M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) เร่งส่งน้ำแล้วลดจน	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 22M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) เร่งส่งน้ำแล้วลดจน	ตรวจสอบความรั่วด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 22M รั่ว电机温度(温升<70°C) ลดหยุดยกละแล้วเริ่ม	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 22M รั่ว电机温度(温升<70°C) ลดหยุดยกละแล้วเริ่ม	ตรวจสอบความรั่วด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	38	
๙	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 22M รั่ว电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ เรือส่งน้ำขึ้น-ลง 22M รั่ว电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบความรั่วด้วยอุปกรณ์วัด Panel	Panel	A	165	0	

សាច់ដើមរុប្បិក



1. waterpump PRIMNA26
12/02/2026 23:50

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

รหัสตัว	รายการฯ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการทางกลและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ ดันส่งน้ำขึ้น -13M 出口压力 (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำส่งออก	ทดสอบ ดันส่งน้ำขึ้น -13M 出口压力 (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๒	ทดสอบ ดันส่งน้ำขึ้น -13M 泵机电温度 (温升≤70℃) ลดอุณหภูมิแล้วเริ่ม	ทดสอบ ดันส่งน้ำขึ้น -13M 泵机电温度 (温升≤70℃) ลดอุณหภูมิแล้วเริ่ม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermom eter	℃	70	60	
๓	ทดสอบ ดันส่งน้ำขึ้น -13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ ดันส่งน้ำขึ้น -13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบตัววัดส่วนฮอกขึ้นน้ำ Panel	A	355	298.2		
๔	ทดสอบ น้ำส่ง -21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำส่งออก	ทดสอบ น้ำส่ง -21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๕	ทดสอบ น้ำส่ง -21M 泵机电温度 (温升≤70℃) ลดอุณหภูมิแล้วเริ่ม	ทดสอบ น้ำส่ง -21M 泵机电温度 (温升≤70℃) ลดอุณหภูมิแล้วเริ่ม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermom eter	℃	70	60	
๖	ทดสอบ น้ำส่ง -21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ น้ำส่ง -21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบตัววัดส่วนฮอกขึ้นน้ำ Panel	A	165	167.34		
๗	ทดสอบ น้ำส่ง -22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำส่งออก	ทดสอบ น้ำส่ง -22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ น้ำส่ง -22M 泵机电温度 (温升≤70℃) ลดอุณหภูมิแล้วเริ่ม	ทดสอบ น้ำส่ง -22M 泵机电温度 (温升≤70℃) ลดอุณหภูมิแล้วเริ่ม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermom eter	℃	70	37	
๙	ทดสอบ น้ำส่ง -22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ น้ำส่ง -22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบตัววัดส่วนฮอกขึ้นน้ำ Panel	A	165	0		

ឆ្លាតច្រើនអូរដ៏រីក



1. waterpump PRIMNA26
13/02/2026 06:14

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	หาแหล่งที่ตั้ง	แยก	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C-次池站primary pool station : (1C-次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

13 н.п. 2026 20:36

	บริษัท	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชนิดวัสดุ	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัดและแปลผล แหล่งข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชิ้นส่วนวัด	หน่วยวัด	ค่าวัสดุ ตาม	ค่าวัสดุที่ คำนวณ	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站วาล์ว 11M 出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งออก	提升泵 提升站วาล์ว 11M 出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งออก	ตรวจสอบค่าส่งออกด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 11M 电机温度 (提升 570°C) ตรวจสอบอุณหภูมิ	提升泵 提升站วาล์ว 11M 电机温度 (提升 570°C) ตรวจสอบอุณหภูมิ	ตรวจสอบค่าส่งออกด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 11M 柜电流 (3355A) ตรวจสอบไฟฟ้าเข้า	提升泵 提升站วาล์ว 11M 柜电流 (3355A) ตรวจสอบไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าส่งออกด้วย Panel	Panel	A	355	319	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 12M 出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งออก	提升泵 提升站วาล์ว 12M 出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งออก	ตรวจสอบค่าส่งออกด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 12M 电机温度 (提升 570°C) ตรวจสอบอุณหภูมิ	提升泵 提升站วาล์ว 12M 电机温度 (提升 570°C) ตรวจสอบอุณหภูมิ	ตรวจสอบค่าส่งออกด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 12M 柜电流 (3355A) ตรวจสอบไฟฟ้าเข้า	提升泵 提升站วาล์ว 12M 柜电流 (3355A) ตรวจสอบไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าส่งออกด้วย Panel	Panel	A	355	306	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	หาแหล่งที่ตั้ง	แยก	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

15.11.2026 08:25

	วันที่กรณ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาค่าหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชนิดวัสดุ	รายการการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บค่าเฉลี่ย/จุดเก็บค่าเฉลี่ย	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าที่ได้วัด	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站ค่าแรงดัน, 11M提升出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งกลับ	提升泵 提升站ค่าแรงดัน, 11M提升出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งกลับ	ตรวจสอบค่าแรงดันด้วยตัววัด Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 提升站ค่าอุณหภูมิ, 11M提升电机温度(提升站70°C) ตรวจสอบอุณหภูมิเฉลี่ย	提升泵 提升站ค่าอุณหภูมิ, 11M提升电机温度(提升站70°C) ตรวจสอบอุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิด้วยตัววัด Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑	提升泵 提升站ค่ากระแสไฟฟ้า, 11M提升电流 (355A) ตรวจสอบค่าไฟฟ้า	提升泵 提升站ค่ากระแสไฟฟ้า, 11M提升电流 (355A) ตรวจสอบค่าไฟฟ้า	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าด้วย Panel	Panel	A	355	312	
๑	提升泵 提升站ค่าแรงดัน, 12M提升出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งกลับ	提升泵 提升站ค่าแรงดัน, 12M提升出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งกลับ	ตรวจสอบค่าแรงดันด้วยตัววัด Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 提升站ค่าอุณหภูมิ, 12M提升电机温度(提升站70°C) ตรวจสอบอุณหภูมิเฉลี่ย	提升泵 提升站ค่าอุณหภูมิ, 12M提升电机温度(提升站70°C) ตรวจสอบอุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิด้วยตัววัด Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
๑	提升泵 提升站ค่ากระแสไฟฟ้า, 12M提升电流 (355A) ตรวจสอบค่าไฟฟ้า	提升泵 提升站ค่ากระแสไฟฟ้า, 12M提升电流 (355A) ตรวจสอบค่าไฟฟ้า	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าด้วยตัววัด Panel	Panel	A	355	329	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบการ	วิธีการตรวจสอบและ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่	ค่าที่	หมายเหตุ
		มาตรฐานการทดสอบการ	วิธีการตรวจสอบและ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่	ค่าที่	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 13M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่น้ำส่งออก	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 13M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่น้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๒	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 13M 电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และเซ็นเซอร์	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 13M 电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และเซ็นเซอร์	ตรวจสอบด้วย	Thermometer	°C	70	68	
๓	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 13M 泵电流 (< 355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 13M 泵电流 (< 355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบด้วย	Panel	A	355	296	
๔	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 21M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่น้ำส่งออก	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 21M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่น้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๕	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 21M 电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และเซ็นเซอร์	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 21M 电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และเซ็นเซอร์	ตรวจสอบด้วย	Thermometer	°C	70	68	
๖	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 21M 泵电流 (< 165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 21M 泵电流 (< 165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบด้วย	Panel	A	165	171	
๗	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 22M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่น้ำส่งออก	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 22M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่น้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 22M 电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และเซ็นเซอร์	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 22M 电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และเซ็นเซอร์	ตรวจสอบด้วย	Thermometer	°C	70	0	
๙	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 22M 泵电流 (< 165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ที่สภาวะอุณหภูมิ 22M 泵电流 (< 165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบด้วย	Panel	A	165	0	





เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจการ	วิธีการตรวจประเมินและ เก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวันที่ ตรวจ	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进线管压力(0.3-0.4MPa) 泵头管径50mm	提升泵 进线管压力(0.3-0.4MPa) 泵头管径50mm	ตรวจท่อตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 进线管温度(温升<70°C) 泵头管径50mm	提升泵 进线管温度(温升<70°C) 泵头管径50mm	ตรวจท่อตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๑	提升泵 进线管电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	提升泵 进线管电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	ตรวจท่อตัววัดสายวัดอยู่ที่หน้าPanel	Panel	A	355	294	
๑	冲液泵 泵头管出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头管径50mm	冲液泵 泵头管出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头管径50mm	ตรวจท่อตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	冲液泵 泵头管电机温度(温升<70°C) 泵头管径50mm	冲液泵 泵头管电机温度(温升<70°C) 泵头管径50mm	ตรวจท่อตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	70	
๑	冲液泵 泵头管电流(<165A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	冲液泵 泵头管电流(<165A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	ตรวจท่อตัววัดสายวัดอยู่ที่หน้าPanel	Panel	A	165	150	
๑	冲液泵 泵头管出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头管径50mm	冲液泵 泵头管出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头管径50mm	ตรวจท่อตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	冲液泵 泵头管电机温度(温升<70°C) 泵头管径50mm	冲液泵 泵头管电机温度(温升<70°C) 泵头管径50mm	ตรวจท่อตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	0	
๑	冲液泵 泵头管电流(<165A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	冲液泵 泵头管电流(<165A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	ตรวจท่อตัววัดสายวัดอยู่ที่หน้าPanel	Panel	A	165	0	

[REDACTED]

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	แบบหนังสือ	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

Factory Serial

บันทึกผลโดย

អង្គបោះឆ្នោត

วันที่กำหนดตรวจ

[illegible]

วันเวลาที่ดำเนินการจริง
start : 15/02/2026 14:36
to : 15/02/2026 14:39
used time : 3 minute
used time (Calculate by pause time)

เลขที่เอกสาร

លេខកំណត់ប័ណ្ណ

ผลการใช้ปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

[illegible]

● เพิ่ม 10 แกว

	รูปทรง	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
 5/1/2563

ชนิดสื่อ	งานการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแปลผล	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าตัววัดที่	หมายเหตุ
		ตามข้อกำหนดของ	ตามข้อกำหนดของ					
๑	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 螺栓拧紧力矩	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 螺栓拧紧力矩	ตรวจสอบด้วยเครื่องมือวัดความดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 提升泵出口温度(提升>70℃) 螺栓拧紧力矩	提升泵 提升泵出口温度(提升>70℃) 螺栓拧紧力矩	ตรวจสอบด้วยเครื่องมือวัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	71	
๓	提升泵 提升泵出口电流(I355A) 螺栓拧紧力矩	提升泵 提升泵出口电流(I355A) 螺栓拧紧力矩	ตรวจสอบด้วยเครื่องมือวัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	317	
๔	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 螺栓拧紧力矩	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 螺栓拧紧力矩	ตรวจสอบด้วยเครื่องมือวัดความดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 提升泵出口温度(提升>70℃) 螺栓拧紧力矩	提升泵 提升泵出口温度(提升>70℃) 螺栓拧紧力矩	ตรวจสอบด้วยเครื่องมือวัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	76	
๖	提升泵 提升泵出口电流(I355A) 螺栓拧紧力矩	提升泵 提升泵出口电流(I355A) 螺栓拧紧力矩	ตรวจสอบด้วยเครื่องมือวัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	330	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	เลขหนังสือ	เลข	ปี/เดือน(วัน) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

Factory Serial

บริษัท ภัทร โดย

អង្គការ

วันที่กำหนดตรวจ
17/05/2555[illegible]

วันเวลาที่ดำเนินการจริง
start : 15/02/2026 22:26
to : 15/02/2026 22:33
used time : 7 minute
used time (Calculate by pause time)

เลขที่เอกสาร

លេខរៀងរៀងរៀង

ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

	Prevalence	Incidence
Chronic disease	High	Low
Acute disease	Low	High

➊ រង 10 ពោ

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

เรื่องผู้แก้ไขล่าสุด :
ฉันทเดชวิณี

ชนิดสื่อ	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ แปลผล (จุดตรวจ / จุดสังเกต)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้ง ค่า	ค่าที่ได้วัด	หมายเหตุ
๑	提升泵 进水管口处 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 旁通阀处总流量	提升泵 进水管口处 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 旁通阀处总流量	ตรวจสอบค่าตัววัด ส่วน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.28	
๒	提升泵 进水管口处 11M 泵机电温度 (进升 >70°C) 旁通阀处总流量	提升泵 进水管口处 11M 泵机电温度 (进升 >70°C) 旁通阀处总流量	ตรวจสอบค่าตัววัด ส่วน Thermometer	Thermometer	°C	70	56	
๓	提升泵 进水管口处 11M 泵电流 (335A) 控制柜内热成像	提升泵 进水管口处 11M 泵电流 (335A) 控制柜内热成像	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยชุดถ่ายภาพ Panel	A	355	317.8		
๔	提升泵 进水管口处 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 旁通阀处总流量	提升泵 进水管口处 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 旁通阀处总流量	ตรวจสอบค่าตัววัด ส่วน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.28	
๕	提升泵 进水管口处 12M 泵机电温度 (进升 >70°C) 旁通阀处总流量	提升泵 进水管口处 12M 泵机电温度 (进升 >70°C) 旁通阀处总流量	ตรวจสอบค่าตัววัด ส่วน Thermometer	Thermometer	°C	70	64	
๖	提升泵 进水管口处 12M 泵电流 (335A) 控制柜内热成像	提升泵 进水管口处 12M 泵电流 (335A) 控制柜内热成像	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยชุดถ่ายภาพ Panel	A	355	327.3		

ผลลัพธ์	รายการการ	มาตรฐานหรือข้อกำหนด	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขจุดบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
✓	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
✓	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 13Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 13Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	75	
✓	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 13Mแรงดัน电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 13Mแรงดัน电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนอุณหภูมิจากPanel	Panel	A	355	292	
✓	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 21Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 21Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
✓	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 21Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 21Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	75	
✓	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 21Mแรงดัน电流(<165A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 21Mแรงดัน电流(<165A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนอุณหภูมิจากPanel	Panel	A	165	168	
✓	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 22Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 22Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
✓	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 22Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 22Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	0	
✓	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 22Mแรงดัน电流(<165A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม 22Mแรงดัน电流(<165A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนอุณหภูมิจากPanel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບ້ານທົກ



1. Mechanical A/B PRIMNA17
15/02/2026 14:39

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลลัพธ์	รายการการ	มาตรฐานความปลอดภัยจาก สมาคม	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดค่า	หน่วยวัด	ค่าที่ คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
✓	提升泵 0.13MPa出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后30秒	提升泵 0.13MPa出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后30秒	查看泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
✓	提升泵 0.13MPa电机温度(温升<70°C) 启动后30秒	提升泵 0.13MPa电机温度(温升<70°C) 启动后30秒	查看泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	59	
✓	提升泵 0.13MPa电流(<355A) 启动后30秒	提升泵 0.13MPa电流(<355A) 启动后30秒	查看泵出口电流Panel	Panel	A	355	296.3	
✓	冲液泵 0.21MPa出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后30秒	冲液泵 0.21MPa出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后30秒	查看泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
✓	冲液泵 0.21MPa电机温度(温升<70°C) 启动后30秒	冲液泵 0.21MPa电机温度(温升<70°C) 启动后30秒	查看泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	62	
✓	冲液泵 0.21MPa电流(<165A) 启动后30秒	冲液泵 0.21MPa电流(<165A) 启动后30秒	查看泵出口电流Panel	Panel	A	165	166.74	
✓	冲液泵 0.22MPa出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后30秒	冲液泵 0.22MPa出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后30秒	查看泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
✓	冲液泵 0.22MPa电机温度(温升<70°C) 启动后30秒	冲液泵 0.22MPa电机温度(温升<70°C) 启动后30秒	查看泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	39	
✓	冲液泵 0.22MPa电流(<165A) 启动后30秒	冲液泵 0.22MPa电流(<165A) 启动后30秒	查看泵出口电流Panel	Panel	A	165	0	

ឆ្មារឡើងវិញវិញ



1. waterpump PRIMNA26
15/02/2026 22:33

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602164155

ประเทศเครื่องจักร / อุปกรณ์
16MNA - 1C—一次池池primary pool station : (1C—一次池池primary pool station)

ค่าแรงต่อชั่วโมง
1c

ประเภท
Mechanical

ชื่อ/รุ่น/รุ่น - รหัสผลิตภัณฑ์
-

ใบ Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次沉淀池1C运行记录 ใบบันทึกผลการ
การขึ้นน้ำ (1C JMN-10.02

บันทึกเวลาโดย
1. waterpump PRIMNA26

ผู้มอบงาน
สมทบ
วันที่มอบงาน
16 ก.พ. 2026 06:24

วันที่กำหนดเวลา
16 ก.พ. 2026

ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง
start : 16/02/2026 06:24
to : 16/02/2026 06:33
used time : 9 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่เอกสาร
PR6-FO-MN-01

เลขที่ใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่ถึงวันเ้า)
4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงาน/ใบมอบและ
-

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาส่งหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลทั่วไปค่าผล :

รายละเอียด

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⓪	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.26	
⓪	提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度	提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度(温升<70°C) 泵出口温度	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	53	
⓪	提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流	提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流(≤355A) 泵出口电流	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า จากPanal	Panal	A	355	317.9	
⓪	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.28	
⓪	提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度	提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度(温升<70°C) 泵出口温度	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	60	
⓪	提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流	提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流(≤355A) 泵出口电流	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า จากPanal	Panal	A	355	331.9	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602164248

ประเทศเครื่องจักร / อุปกรณ์
16MNA - 1C—一次池池primary pool station : (1C—一次池池primary pool station)

ค่าแรงต่อชั่วโมง
1c

ประเภท
Mechanical

ชื่อ/รุ่น/รุ่น - รหัสผลิตภัณฑ์
-

ใบ Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次沉淀池1C运行记录 ใบบันทึกผลการ
การขึ้นน้ำ (1C JMN-10.02

บันทึกเวลาโดย
1. waterpump PRIMNA26

ผู้มอบงาน
สมทบ
วันที่มอบงาน
16 ก.พ. 2026 19:47

วันที่กำหนดเวลา
16 ก.พ. 2026

ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง
start : 16/02/2026 19:47
to : 16/02/2026 19:49
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่เอกสาร
PR6-FO-MN-01

เลขที่ใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่ถึงวันเ้า)
4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงาน/ใบมอบและ
-

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาส่งหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลทั่วไปค่าผล :

รายละเอียด

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⓪	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
⓪	提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度	提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度(温升<70°C) 泵出口温度	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
⓪	提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流	提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流(≤355A) 泵出口电流	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า จากPanal	Panal	A	355	319	
⓪	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
⓪	提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度	提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度(温升<70°C) 泵出口温度	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
⓪	提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流	提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流(≤355A) 泵出口电流	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า จากPanal	Panal	A	355	309	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

⓪

提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยPressure Gauges

Pressure Gauges

MPa

0.4

0.24

⓪

提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度

提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度(温升<70°C) 泵出口温度

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยThermometer

Thermometer

°C

70

56

⓪

提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流

提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流(≤355A) 泵出口电流

ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า
จากPanal

Panal

A

355

296.3

⓪

冲渣泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

冲渣泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยPressure Gauges

Pressure Gauges

MPa

0.4

0.22

⓪

冲渣泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度

冲渣泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度(温升<70°C) 泵出口温度

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยThermometer

Thermometer

°C

70

57

⓪

冲渣泵 进水管口电流(≤165A) 泵出口电流

冲渣泵 进水管口电流(≤165A) 泵出口电流(≤165A) 泵出口电流

ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า
จากPanal

Panal

A

165

169.14

⓪

冲渣泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

冲渣泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยPressure Gauges

Pressure Gauges

MPa

0.4

0

⓪

冲渣泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度

冲渣泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度(温升<70°C) 泵出口温度

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยThermometer

Thermometer

°C

70

38

⓪

冲渣泵 进水管口电流(≤165A) 泵出口电流

冲渣泵 进水管口电流(≤165A) 泵出口电流(≤165A) 泵出口电流

ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า
จากPanal

Panal

A

165

0

รายละเอียดบันทึก

1. waterpump PRIMNA26
16/02/2026 06:33

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PR-FO-MN-01 Rev.01

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

⓪

提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยPressure Gauges

Pressure Gauges

MPa

0.4

0.31

⓪

提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度

提升泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度(温升<70°C) 泵出口温度

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยThermometer

Thermometer

°C

70

67

⓪

提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流

提升泵 进水管口电流(≤355A) 泵出口电流(≤355A) 泵出口电流

ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า
จากPanal

Panal

A

355

296

⓪

冲渣泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

冲渣泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยPressure Gauges

Pressure Gauges

MPa

0.4

0.34

⓪

冲渣泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度

冲渣泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度(温升<70°C) 泵出口温度

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยThermometer

Thermometer

°C

70

68

⓪

冲渣泵 进水管口电流(≤165A) 泵出口电流

冲渣泵 进水管口电流(≤165A) 泵出口电流(≤165A) 泵出口电流

ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า
จากPanal

Panal

A

165

171

⓪

冲渣泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

冲渣泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยPressure Gauges

Pressure Gauges

MPa

0.4

0

⓪

冲渣泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度

冲渣泵 进水管口温度(温升<70°C) 泵出口温度(温升<70°C) 泵出口温度

ตรวจสอบตัววัด
ด้วยThermometer

Thermometer

°C

70

0

⓪

冲渣泵 进水管口电流(≤165A) 泵出口电流

冲渣泵 进水管口电流(≤165A) 泵出口电流(≤165A) 泵出口电流

ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า
จากPanal

Panal

A

165

0

รายละเอียดบันทึก

1. waterpump PRIMNA26
16/02/2026 19:49

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PR-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
ใบบันทึกผลงาน AM

เสร็จใน PM/AM : AM2602174373

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1dMNH - 1C—一次池池primary pool station : (1C—一次池池primary pool station)	ตำแหน่งเดิม 1c	ประเภท Mechanical	ชื่อ(ผู้) - รหัสสัญญา -
--	-------------------	----------------------	----------------------------

เลข Asset No -	Factory Serial -
-------------------	---------------------

ชื่อเดิม ~二次池池1C运行记录 在บันทึกผลการ งานชิ้นนี้ (1C JMN-10.02	บันทึกผลโดย 1. waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมกษา วันที่มอบงาน 17 ก.พ. 2026 20:33	วันที่กำหนดตรวจ 17 ก.พ. 2026
--	--------------------------------------	--	---------------------------------

ระยะเวลาดำเนินการ start : 17/02/2026 20:33 to : 17/02/2026 20:34 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PR6-FO-MN-01	เลขที่ใบรับ 00 Valid Date(วันที่เริ่มใช้) 4 ส.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/แบบและ -
---	------------------------------	--	-----------------------------

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาส่งหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลค่าชุด :
มีเลขรหัส

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ วัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进水管压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบด้วย สายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进水管温度 11M泵电机温度(温升<70°C) 启动后	提升泵 进水管温度 11M泵电机温度(温升<70°C) 启动后	ตรวจสอบด้วย สายThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๑	提升泵 进水管电流 11M泵电流(≤355A) 启动后	提升泵 进水管电流 11M泵电流(≤355A) 启动后	ตรวจสอบด้วย สายPanel	Panel	A	355	319	
๑	提升泵 进水管压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบด้วย สายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进水管温度 12M泵电机温度(温升<70°C) 启动后	提升泵 进水管温度 12M泵电机温度(温升<70°C) 启动后	ตรวจสอบด้วย สายThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๑	提升泵 进水管电流 12M泵电流(≤355A) 启动后	提升泵 进水管电流 12M泵电流(≤355A) 启动后	ตรวจสอบด้วย สายPanel	Panel	A	355	309	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ วัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进水管压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบด้วย สายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进水管温度 13M泵电机温度(温升<70°C) 启动后	提升泵 进水管温度 13M泵电机温度(温升<70°C) 启动后	ตรวจสอบด้วย สายThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๑	提升泵 进水管电流 13M泵电流(≤355A) 启动后	提升泵 进水管电流 13M泵电流(≤355A) 启动后	ตรวจสอบด้วย สายPanel	Panel	A	355	296	
๑	冲渣泵 进水管压力 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	冲渣泵 进水管压力 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบด้วย สายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 进水管温度 21M泵电机温度(温升<70°C) 启动后	冲渣泵 进水管温度 21M泵电机温度(温升<70°C) 启动后	ตรวจสอบด้วย สายThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๑	冲渣泵 进水管电流 21M泵电流(≤165A) 启动后	冲渣泵 进水管电流 21M泵电流(≤165A) 启动后	ตรวจสอบด้วย สายPanel	Panel	A	165	171	
๑	冲渣泵 进水管压力 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	冲渣泵 进水管压力 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบด้วย สายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	冲渣泵 进水管温度 22M泵电机温度(温升<70°C) 启动后	冲渣泵 进水管温度 22M泵电机温度(温升<70°C) 启动后	ตรวจสอบด้วย สายThermometer	Thermometer	°C	70	0	
๑	冲渣泵 进水管电流 22M泵电流(≤165A) 启动后	冲渣泵 进水管电流 22M泵电流(≤165A) 启动后	ตรวจสอบด้วย สายPanel	Panel	A	165	0	

ลายเซ็นผู้บันทึก



1. waterpump PRIMNA26
17/02/2026 20:34

เลขที่เอกสารฉบับ PM/AM : PR6-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	หมายเลขถัง	หมายเหตุ	ถังใบ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

ชื่อเจ้าหน้าที่ “一次沉淀池(1C)运行记录 主要检查事项 จากบันทึก (1C) JMN-10_02	วันที่เกิดเหตุ 1. waterpump PRIMINA26	ผู้มอบงาน สมชาย วันที่มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ 13 ธ.ค. 2026
---	---	---	--

➊ เพิ่ม 10 แกว

	รูปทรง	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ឯងអ្នកវិបាក្នុងស្ថានភាព :
 ជីវិតគេរាល់ថ្ងៃ

ชนิดสื่อ	งานการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ค่า	ค่าที่ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升管ต่าง ๆ 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าสั่นคลอน	提升泵 提升管ต่าง ๆ 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าสั่นคลอน	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัว Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 提升管ต่าง ๆ 11M 泵电机温度 (提升 >70℃) ตรวจสอบค่าสั่นคลอน	提升泵 提升管ต่าง ๆ 11M 泵电机温度 (提升 >70℃) ตรวจสอบค่าสั่นคลอน	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัว Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 提升管ต่าง ๆ 11M 泵电流 (k355A) ตรวจสอบค่าไฟฟ้าเข้ามา	提升泵 提升管ต่าง ๆ 11M 泵电流 (k355A) ตรวจสอบค่าไฟฟ้าเข้ามา	ตรวจสอบค่าตัววัดตัวอยู่ที่หน้า แผง Panel	Panel	A	355	309	
๔	提升泵 提升管ต่าง ๆ 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าสั่นคลอน	提升泵 提升管ต่าง ๆ 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าสั่นคลอน	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัว Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 提升管ต่าง ๆ 12M 泵电机温度 (提升 >70℃) ตรวจสอบค่าสั่นคลอน	提升泵 提升管ต่าง ๆ 12M 泵电机温度 (提升 >70℃) ตรวจสอบค่าสั่นคลอน	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัว Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๖	提升泵 提升管ต่าง ๆ 12M 泵电流 (k355A) ตรวจสอบค่าไฟฟ้าเข้ามา	提升泵 提升管ต่าง ๆ 12M 泵电流 (k355A) ตรวจสอบค่าไฟฟ้าเข้ามา	ตรวจสอบค่าตัววัดตัวอยู่ที่หน้า แผง Panel	Panel	A	355	316	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	เลขหมายที่ตั้ง	สาขา	ปีผลิต(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C—一次池站primary pool station : (1C—一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

ชื่อเจ้าหน้าที่: วนิดา วัฒนศิริกุล 1. waterpump PRIMNA28 วันที่ทำหนังสือตรวจ: 13 มี.ค. 2026

➔ เพิ่ม 10 แถว

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่

ชนิดสื่อ	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ ตาม	วิธีการตรวจสอบและ แปลผล (+) / ถูกเกณฑ์ (-)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาดหวัง	ค่าตัววัดที่ พบ	หมายเหตุ
๑	提升泵 进线管压力, 11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ของถังน้ำสลัก	提升泵 进线管压力, 11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ของถังน้ำสลัก	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๒	提升泵 进线管压力, 11M泵电机温度 (进线 >70°C) ของถังน้ำสลัก	提升泵 进线管压力, 11M泵电机温度 (进线 >70°C) ของถังน้ำสลัก	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๓	提升泵 进线管压力, 11M泵电流 (335A) กรณีไฟฟ้าขึ้นช้า	提升泵 进线管压力, 11M泵电流 (335A) กรณีไฟฟ้าขึ้นช้า	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า Panel	A	355	315		
๔	提升泵 进线管压力, 12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ของถังน้ำสลัก	提升泵 进线管压力, 12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) ของถังน้ำสลัก	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๕	提升泵 进线管压力, 12M泵电机温度 (进线 >70°C) ของถังน้ำสลัก	提升泵 进线管压力, 12M泵电机温度 (进线 >70°C) ของถังน้ำสลัก	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	69	
๖	提升泵 进线管压力, 12M泵电流 (335A) กรณีไฟฟ้าขึ้นช้า	提升泵 进线管压力, 12M泵电流 (335A) กรณีไฟฟ้าขึ้นช้า	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยชุดไฟฟ้า Panel	A	355	329		

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการตรวจสอบและ ติดตั้ง/ อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ ตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站出口 压力(0.3-0.4MPa) 提升站出口总管	提升泵 提升站出口 压力(0.3-0.4MPa) 提升站出口总管	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 提升站出口 温度(温升≤70℃) 站前总管及泵出口	提升泵 提升站出口 温度(温升≤70℃) 站前总管及泵出口	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	70	68	
๓	提升泵 提升站出口 电流(≤355A) 控制柜及站前总管	提升泵 提升站出口 电流(≤355A) 控制柜及站前总管	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์ จากPanel	Panel	A	355	296	
๔	冲液泵 泵出口 21M出口压力 (0.3-0.4MPa) 提升站出口总管	冲液泵 泵出口 21M 出口压力(0.3-0.4MPa) 提升站出口总管	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๕	冲液泵 泵出口 21M泵电机温度(温 升≤70℃) 站前总管及泵出口	冲液泵 泵出口 21M 泵电机温度(温升 ≤70℃) 站前总管及泵出口	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	70	68	
๖	冲液泵 泵出口 21M泵电流 (≤165A) 控制柜及站前总管	冲液泵 泵出口 21M 泵电流(≤165A) 控制柜及站前总管	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์ จากPanel	Panel	A	165	171	
๗	冲液泵 泵出口 22M出口压力 (0.3-0.4MPa) 提升站出口总管	冲液泵 泵出口 22M 出口压力(0.3-0.4MPa) 提升站出口总管	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲液泵 泵出口 22M泵电机温度(温 升≤70℃) 站前总管及泵出口	冲液泵 泵出口 22M 泵电机温度(温升 ≤70℃) 站前总管及泵出口	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	70	0	
๙	冲液泵 泵出口 22M泵电流 (≤165A) 控制柜及站前总管	冲液泵 泵出口 22M 泵电流(≤165A) 控制柜及站前总管	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์ จากPanel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບັນທຶກ



1. waterpump PRIMNA26
13/03/2026 08:22

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและ แก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการ ตั้ง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	安装测泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๑	提升泵 监测泵温度(温升<70°C) 启动时报警	提升泵 监测泵温度(温升<70°C) 启动时报警	安装测泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๑	提升泵 监测泵电流(<355A) 报警时停机	提升泵 监测泵电流(<355A) 报警时停机	安装测泵出口电流表Panel	Panel	A	355	294	
๑	冲液泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	冲液泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	安装测泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.33	
๑	冲液泵 监测泵温度(温升<70°C) 启动时报警	冲液泵 监测泵温度(温升<70°C) 启动时报警	安装测泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๑	冲液泵 监测泵电流(<165A) 报警时停机	冲液泵 监测泵电流(<165A) 报警时停机	安装测泵出口电流表Panel	Panel	A	165	164	
๑	冲液泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	冲液泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	安装测泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	冲液泵 监测泵温度(温升<70°C) 启动时报警	冲液泵 监测泵温度(温升<70°C) 启动时报警	安装测泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	0	
๑	冲液泵 监测泵电流(<165A) 报警时停机	冲液泵 监测泵电流(<165A) 报警时停机	安装测泵出口电流表Panel	Panel	A	165	0	

ឆ្លាចឆើនអូរឆ្នាំទី១



1. waterpump PRIMNA26
13/03/2026 19:49

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	จำนวนที่ตั้ง	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

ชื่อผลิตภัณฑ์ "一次元波(1C)运行记录 在บันทึกการทํางานยีนน่า (1C JMN-10.02	บริษัทผู้ผลิตโดย 1. waterpump PRIMNA26	ผู้รับมอบงาน สมกานา วันที่รับมอบงาน 14 กันยายน 2566	วันที่กำหนดตรวจ 14 มี.ค. 2026
---	---	--	--

● เพิ่ม 10 แกว

	บริษัท	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
 ๕/๖/๖๖

ชนิดวัสดุ	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและประเมินผลเชิงสถิติ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าตัววัด	ค่าตัววัดที่	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 11M 原出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่วาล์ว	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 11M 原出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่วาล์ว	ตรวจสอบค่าความดันด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๑	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 11M 原电机温度 (提升站 570°C) ตรวจสอบที่วาล์ว	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 11M 原电机温度 (提升站 570°C) ตรวจสอบที่วาล์ว	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๑	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 11M 原电流 (3535A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 11M 原电流 (3535A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าด้วย Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 12M 原出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่วาล์ว	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 12M 原出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่วาล์ว	ตรวจสอบค่าความดันด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๑	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 12M 原电机温度 (提升站 570°C) ตรวจสอบที่วาล์ว	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 12M 原电机温度 (提升站 570°C) ตรวจสอบที่วาล์ว	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๑	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 12M 原电流 (3535A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	提升泵 提升站ทั้ง ๓, 12M 原电流 (3535A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าด้วย Panel	Panel	A	355	330	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	ตำแหน่งที่ตั้ง	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

ชื่อผลิตภัณฑ์ "一次沉淀池(1C)运行记录 在水泵检修时" งานอื่น ๆ (1C) MN-10_02	บริษัท/กอง/โดย 1. waterpump PRIMNA26	ผู้ตรวจงาน สถานที่ วันที่ตรวจงาน	วันที่กำหนดตรวจ 14 มี.ค. 2026
---	--	---	---

➕ เพิ่ม 10 แถว

	วันที่ครบ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยเงิน	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
ฉันทเดชวิรัตน์

ชนิดวัสดุ	รายการการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและบันทึกผล	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าที่ตั้งไว้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 11M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定功率	提升泵 额定流量 11M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定功率	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 额定流量 11M 电机温度 (提升 570°C) 额定功率	提升泵 额定流量 11M 电机温度 (提升 570°C) 额定功率	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๑	提升泵 额定流量 11M 额定电流 (355A) 额定功率	提升泵 额定流量 11M 额定电流 (355A) 额定功率	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	309	
๑	提升泵 额定流量 12M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定功率	提升泵 额定流量 12M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定功率	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 额定流量 12M 电机温度 (提升 570°C) 额定功率	提升泵 额定流量 12M 电机温度 (提升 570°C) 额定功率	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๑	提升泵 额定流量 12M 额定电流 (355A) 额定功率	提升泵 额定流量 12M 额定电流 (355A) 额定功率	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	316	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบหรือการ	วิธีการตรวจสอบและ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
		แสดงข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ตรวจสอบ			ค่า		
๑	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๒	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13M 电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และเครื่องมือ	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13M 电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และเครื่องมือ	ตรวจสอบตัววัด	Thermometer	°C	70	70	
๓	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13M 泵电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13M 泵电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์	Panel	A	355	296	
๔	ทดสอบ น้ำล้าง 21M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ทดสอบ น้ำล้าง 21M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.33	
๕	ทดสอบ น้ำล้าง 21M 电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และเครื่องมือ	ทดสอบ น้ำล้าง 21M 电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และเครื่องมือ	ตรวจสอบตัววัด	Thermometer	°C	70	70	
๖	ทดสอบ น้ำล้าง 21M 泵电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ น้ำล้าง 21M 泵电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์	Panel	A	165	164	
๗	ทดสอบ น้ำล้าง 22M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ทดสอบ น้ำล้าง 22M 出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่นำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ น้ำล้าง 22M 电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และเครื่องมือ	ทดสอบ น้ำล้าง 22M 电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และเครื่องมือ	ตรวจสอบตัววัด	Thermometer	°C	70	0	
๙	ทดสอบ น้ำล้าง 22M 泵电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ น้ำล้าง 22M 泵电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຜູ້ບັນທຶກ



1. waterpump PRIMNA26
14/03/2026 03:19

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและแปลงค่า (เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ ติดตั้ง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进线端压力(0.3-0.4MPa) 泵头端压力	提升泵 进线端压力, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头端压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
	提升泵 进线端温度(温升<70℃) 泵头端温度	提升泵 进线端压力, 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头端温度	ตรวจวัดด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	℃	70	67	
	提升泵 进线端电流(<355A) 控制柜内热敏电阻	提升泵 进线端压力, 13M泵电流(<355A) 控制柜内热敏电阻	ตรวจวัดด้วยตัววัดอุณหภูมิบนแผงPanel	Panel	A	355	296	
	冲液泵 泵头端压力(0.3-0.4MPa) 泵头端压力	冲液泵 泵头端压力, 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头端压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.31	
	冲液泵 泵头端电机温度(温升<70℃) 泵头端温度	冲液泵 泵头端压力, 21M泵电机温度(温升<70℃) 泵头端温度	ตรวจวัดด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	℃	70	68	
	冲液泵 泵头端电流(<165A) 控制柜内热敏电阻	冲液泵 泵头端压力, 21M泵电流(<165A) 控制柜内热敏电阻	ตรวจวัดด้วยตัววัดอุณหภูมิบนแผงPanel	Panel	A	165	171	
	冲液泵 泵头端压力(0.3-0.4MPa) 泵头端压力	冲液泵 泵头端压力, 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头端压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
	冲液泵 泵头端电机温度(温升<70℃) 泵头端温度	冲液泵 泵头端压力, 22M泵电机温度(温升<70℃) 泵头端温度	ตรวจวัดด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	℃	70	0	
●	冲液泵 泵头端电流(<165A) 控制柜内热敏电阻	冲液泵 泵头端压力, 22M泵电流(<165A) 控制柜内热敏电阻	ตรวจวัดด้วยตัววัดอุณหภูมิบนแผงPanel	Panel	A	165	0	

ឆ្លាតច្រើនអូរឃុំបឹងកក



1. waterpump PRIMNA28
14/03/2026 10:00

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	จำนวนที่ตั้ง	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

Factory Serial

ชื่อเชิงคิด	บันทึกผลโดย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"一次沉淀池(1C)运行记录 ในบันทึกการดำเนินงาน (1C) MN-10.02	1. waterpump PRIMNA26	สแกนทำ วันที่มอบงาน	14 มี.ค. 2026

วันเวลาที่ดำเนินการ start : 14/03/2020 16:05 to : 14/03/2020 16:06 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0	ชื่อเอกสาร PRU-FO-MN-01	เลขที่รับแจ้ง 00 Valid Date (วันที่เริ่มผล) 4 ส.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ 0
---	----------------------------	--	----------------------------

	วันที่ครบกำหนด	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชนิดวัสดุ	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัดตามข้อกำหนดของระบบ	วิธีการตรวจวัดและแบบแปลน (ตัวชี้วัด) / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าตัวชี้วัดตามค่า	ค่าตัวชี้วัดที่	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 11M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量及出口压力	提升泵 额定流量 11M 出口压力 11M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量及出口压力	流量及出口压力 流量及出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
	提升泵 额定流量 11M 电机温度 (温升 570°C) 额定流量及电机温度	提升泵 额定流量 11M 电机温度 (温升 570°C) 额定流量及电机温度	流量及电机温度 流量及电机温度	Thermometer	°C	70	68	
๒	提升泵 额定流量 11M 额定电流 (355A) 额定流量及额定电流	提升泵 额定流量 11M 额定电流 (355A) 额定流量及额定电流	流量及额定电流 流量及额定电流	Panel	A	355	309	
๓	提升泵 额定流量 12M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量及出口压力	提升泵 额定流量 12M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量及出口压力	流量及出口压力 流量及出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
	提升泵 额定流量 12M 电机温度 (温升 570°C) 额定流量及电机温度	提升泵 额定流量 12M 电机温度 (温升 570°C) 额定流量及电机温度	流量及电机温度 流量及电机温度	Thermometer	°C	70	67	
	提升泵 额定流量 12M 额定电流 (355A) 额定流量及额定电流	提升泵 额定流量 12M 额定电流 (355A) 额定流量及额定电流	流量及额定电流 流量及额定电流	Panel	A	355	316	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	ตำแหน่งที่ตั้ง	แบบ	ปีผลิต(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

Factory Serial

ชื่อผลิตภัณฑ์	บริษัทผลิตโดย	ปริมาณงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"一次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทํางานขึ้นน้ำ (1C) MN-10 .02	1. waterpump PRIMNA26	ลักษณะทํางาน	15 มี.ค. 2026
		วันที่เริ่มงาน	

วันเวลาเริ่มต้นการวิ่ง start : 15/03/2026 08:47 to : 15/03/2026 08:52 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	เลขที่ใบแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มคิดค่า) 4 มี.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะเอกสาร
--	------------------------------	---	-----------------------------

	วันที่ครบ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชนิดวัสดุ	รายการการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บ หลักฐาน / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าตัววัด ตาม	ค่าตัววัดที่ พบ	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ช่วงออก	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ช่วงออก	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.26	
๒	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原电机温度 (提升站 70°C) ตรวจสอบอุณหภูมิ	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原电机温度 (提升站 70°C) ตรวจสอบอุณหภูมิ	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วน Thermometer	Thermometer	°C	70	57	
๓	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原电流 (3355A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原电流 (3355A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนตู้ไฟฟ้า ส่วน Panel	Panel	A	355	314.5	
๔	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ช่วงออก	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ช่วงออก	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原电机温度 (提升站 70°C) ตรวจสอบอุณหภูมิ	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原电机温度 (提升站 70°C) ตรวจสอบอุณหภูมิ	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วน Thermometer	Thermometer	°C	70	63	
๖	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原电流 (3355A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原电流 (3355A) ตรวจสอบที่ตู้ไฟฟ้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนตู้ไฟฟ้า ส่วน Panel	Panel	A	355	328.7	

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและประเมินผล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ ขึ้นส่วน้ำขึ้น 13M รั่วออกแรงดัน (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำแล้วกลด	ทดสอบ ขึ้นส่วน้ำขึ้น 13M รั่วออกแรงดัน (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำแล้วกลด	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
	ทดสอบ ขึ้นส่วน้ำขึ้น 13M รั่วออกอุณหภูมิ (อุณหภูมิ < 70°C) ลดอุณหภูมิแล้วเร่งขึ้น	ทดสอบ ขึ้นส่วน้ำขึ้น 13M รั่วออกอุณหภูมิ (อุณหภูมิ < 70°C) ลดอุณหภูมิแล้วเร่งขึ้น	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
	ทดสอบ ขึ้นส่วน้ำขึ้น 13M รั่วออกกระแสไฟฟ้า (≤35A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ ขึ้นส่วน้ำขึ้น 13M รั่วออกกระแสไฟฟ้า (≤35A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Panel	Panel	A	355	297	
	ทดสอบ น้ำล่าง 21M รั่วออกแรงดัน (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำแล้วกลด	ทดสอบ น้ำล่าง 21M รั่วออกแรงดัน (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำแล้วกลด	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.31	
	ทดสอบ น้ำล่าง 21M รั่วออกอุณหภูมิ (อุณหภูมิ < 70°C) ลดอุณหภูมิแล้วเร่งขึ้น	ทดสอบ น้ำล่าง 21M รั่วออกอุณหภูมิ (อุณหภูมิ < 70°C) ลดอุณหภูมิแล้วเร่งขึ้น	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
	ทดสอบ น้ำล่าง 21M รั่วออกกระแสไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ น้ำล่าง 21M รั่วออกกระแสไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Panel	Panel	A	165	171	
	ทดสอบ น้ำล่าง 22M รั่วออกแรงดัน (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำแล้วกลด	ทดสอบ น้ำล่าง 22M รั่วออกแรงดัน (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำแล้วกลด	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
	ทดสอบ น้ำล่าง 22M รั่วออกอุณหภูมิ (อุณหภูมิ < 70°C) ลดอุณหภูมิแล้วเร่งขึ้น	ทดสอบ น้ำล่าง 22M รั่วออกอุณหภูมิ (อุณหภูมิ < 70°C) ลดอุณหภูมิแล้วเร่งขึ้น	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Thermometer	Thermometer	°C	70	0	
	ทดสอบ น้ำล่าง 22M รั่วออกกระแสไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ น้ำล่าง 22M รั่วออกกระแสไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Panel	Panel	A	165	0	



1. waterpump PRIMNA26
14/03/2026 16:06

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.C

ผลิตภัณฑ์	รายการการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ แจ้งข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 13Mแรงดัน (0.3-0.4MPa) เสร็จสิ้นค่าผลถูก	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 13Mแรงดัน (0.3-0.4MPa) เสร็จสิ้นค่าผลถูก	ตรวจสอบแรงดันด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๑	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 13Mแรงดัน (อุณหภูมิ <70°C) อุณหภูมิผลถูก	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 13Mแรงดัน (อุณหภูมิ <70°C) อุณหภูมิผลถูก	ตรวจสอบแรงดันด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	62	
๑	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 13Mแรงดัน (กระแส <355A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นค่า	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 13Mแรงดัน (กระแส <355A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นค่า	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Panel	Panel	A	355	291.7	
๑	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 21Mแรงดัน (0.3-0.4MPa) เสร็จสิ้นค่าผลถูก	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 21Mแรงดัน (0.3-0.4MPa) เสร็จสิ้นค่าผลถูก	ตรวจสอบแรงดันด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 21Mแรงดัน (อุณหภูมิ <70°C) อุณหภูมิผลถูก	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 21Mแรงดัน (อุณหภูมิ <70°C) อุณหภูมิผลถูก	ตรวจสอบแรงดันด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	63	
๑	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 21Mแรงดัน (กระแส <165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นค่า	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 21Mแรงดัน (กระแส <165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นค่า	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Panel	Panel	A	165	168.06	
๑	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 22Mแรงดัน (0.3-0.4MPa) เสร็จสิ้นค่าผลถูก	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 22Mแรงดัน (0.3-0.4MPa) เสร็จสิ้นค่าผลถูก	ตรวจสอบแรงดันด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 22Mแรงดัน (อุณหภูมิ <70°C) อุณหภูมิผลถูก	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 22Mแรงดัน (อุณหภูมิ <70°C) อุณหภูมิผลถูก	ตรวจสอบแรงดันด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	37	
๑	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 22Mแรงดัน (กระแส <165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นค่า	ทดสอบ วัดแรงดันปั๊ม 22Mแรงดัน (กระแส <165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นค่า	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัด Panel	Panel	A	165	0	

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.C

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	หมายเลขถัง	หมายเหตุ	ถังใบ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

“一次沉淀池(1C)运行记录”在บันทึกการดำเนินงานบึงน้ำ (1C) MN-10.02	ผู้ลงบันทึก สมภารทำ วันที่ลงบันทึก 15 มี.ค. 2026 14:41	บันทึกผลโดย 1. waterpump PRIMINA26	วันที่กำหนดตรวจ 15 มี.ค. 2026
---	---	---	--

● เพิ่ม 10 แกว

	รูปทรง	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ลำดับที่	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัดตาม แบบ	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อบกพร่อง/ อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าวัดที่วัด	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜上安装	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜上安装	ตรวจสอบและวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.26	
๒	提升泵 运行泵出口温度(提升>67°C) 控制柜上安装	提升泵 运行泵出口温度(提升>67°C) 控制柜上安装	ตรวจสอบและวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 运行泵出口电流(I355A) 控制柜上安装	提升泵 运行泵出口电流(I355A) 控制柜上安装	ตรวจสอบและวัดด้วย Panel	Panel	A	355	316.1	
๔	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜上安装	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜上安装	ตรวจสอบและวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.30	
๕	提升泵 运行泵出口温度(提升>67°C) 控制柜上安装	提升泵 运行泵出口温度(提升>67°C) 控制柜上安装	ตรวจสอบและวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	66	
๖	提升泵 运行泵出口电流(I355A) 控制柜上安装	提升泵 运行泵出口电流(I355A) 控制柜上安装	ตรวจสอบและวัดด้วย Panel	Panel	A	355	330.7	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C—次池站primary pool station : (1C—次池站primary pool station)	ตำแหน่งที่ตั้ง 1c	ประเภท Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา -
---	---------------------------------	---------------------------------	--

งานเขียน (1C) 运行记录 งานเขียน (1C) MN-10.02	บันทึกผลโดย 1. Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้ลงนาม ลงนามทำ วันที่ลงนาม 15 มี.ค. 2026 20:08	วันที่กำหนดเสร็จ 15 มี.ค. 2026
---	--	--	--

➔ เพิ่ม 10 แดว

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่

ชนิดข้อพิพาท	รายการการ	มาตรฐานการตรวจการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและประเมินผลเชิงวัตถุ/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าตัววัดที่	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 运行泵出口温度(提升>70℃) 泵启动后监测	提升泵 运行泵出口温度(提升>70℃) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 运行泵出口电流(I355A) 泵启动后监测	提升泵 运行泵出口电流(I355A) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่ากระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	318	
๔	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 运行泵出口温度(提升>70℃) 泵启动后监测	提升泵 运行泵出口温度(提升>70℃) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	74	
๖	提升泵 运行泵出口电流(I355A) 泵启动后监测	提升泵 运行泵出口电流(I355A) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่ากระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	331	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบหรือการวัด	วิธีการตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๒	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน电机温度 (温升 <70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน电机温度 (温升 <70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	63	
๓	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าของไฟฟ้าจาก Panel	Panel A	355	293.0		
๔	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๕	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน电机温度 (温升 <70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน电机温度 (温升 <70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	64	
๖	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าของไฟฟ้าจาก Panel	Panel A	165	169.44		
๗	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน电机温度 (温升 <70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน电机温度 (温升 <70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	38	
๙	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าของไฟฟ้าจาก Panel	Panel A	165	0		

ລາຍເຊັນຢູ່ບັນທຶກ



1. waterpump PRIMNA26
15/03/2026 14:48

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและแปลงค่า (เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการตั้ง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进线管压力(0.3-0.4MPa) 泵头管口法兰	提升泵 进线管压力, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头管口法兰	ตรวจหลอดวัดหัวตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
	提升泵 进线管温度(温升<70℃) 泵头管口法兰	提升泵 进线管温度, 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头管口法兰	ตรวจหลอดวัดหัวตัวThermometer	Thermometer	℃	70	70	
	提升泵 进线管电流(<355A) 柜内主回路	提升泵 进线管电流, 13M泵电流(<355A) 柜内主回路	ตรวจหลอดวัดหัวตัวอุปกรณ์จ่ายPanel	Panel	A	355	295	
	冲液泵 泵头管口压力(0.3-0.4MPa) 泵头管口法兰	冲液泵 泵头管口压力, 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头管口法兰	ตรวจหลอดวัดหัวตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
	冲液泵 泵头管口电机温度(温升<70℃) 泵头管口法兰	冲液泵 泵头管口电机温度(温升<70℃) 泵头管口法兰	ตรวจหลอดวัดหัวตัวThermometer	Thermometer	℃	70	74	
	冲液泵 泵头管口电流(<165A) 柜内主回路	冲液泵 泵头管口电流, 21M泵电流(<165A) 柜内主回路	ตรวจหลอดวัดหัวตัวอุปกรณ์จ่ายPanel	Panel	A	165	170	
	冲液泵 泵头管口压力(0.3-0.4MPa) 泵头管口法兰	冲液泵 泵头管口压力, 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头管口法兰	ตรวจหลอดวัดหัวตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
	冲液泵 泵头管口电机温度(温升<70℃) 泵头管口法兰	冲液泵 泵头管口电机温度(温升<70℃) 泵头管口法兰	ตรวจหลอดวัดหัวตัวThermometer	Thermometer	℃	70	0	
●	冲液泵 泵头管口电流(<165A) 柜内主回路	冲液泵 泵头管口电流, 22M泵电流(<165A) 柜内主回路	ตรวจหลอดวัดหัวตัวอุปกรณ์จ่ายPanel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບັນທຶກ



1. Mechanical A/B PRIMNA17
15/03/2026 20:11

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานดอนเมือง / ดุสิต	แท่นจอดเรือ	แม่เหล็ก	ถัง (ถัง) - ทดสอบ
1cMN4 - 1C-1 池站 primary pool station : (1C-1 池站 primary pool station)	1c	Mechanical	-

ช่วงเวลาที่ยืนยันงาน	รหัสเอกสาร	เลขที่ใบรับแจ้ง	ผลการปฏิบัติงาน/สอบผ่าน
start : 16/03/2026 01:58	PRJ-FO-MM-01	00	
to : 16/03/2026 02:00		Valid Date (วันที่เริ่มผล)	
used time : 2 minute		4 ส.ค. 2020	
used time (Calculate by pause time) : 0			

● เพิ่ม 10 แกว

	รูปทรง	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ลำดับที่	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัดตาม แบบ	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อบกพร่อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้ง ค่า	ค่าที่ตั้ง ค่า	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警值设置	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警值设置	ตรวจสอบและปรับค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 运行泵电机温度(温升<70℃) 报警值设置	提升泵 运行泵电机温度(温升<70℃) 报警值设置	ตรวจสอบและปรับค่าThermometer	Thermometer	℃	70	61	
๓	提升泵 运行泵电流(I355A) 报警值设置	提升泵 运行泵电流(I355A) 报警值设置	ตรวจสอบและปรับค่าตู้ควบคุม	Panel	A	355	311	
๔	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警值设置	提升泵 运行泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警值设置	ตรวจสอบและปรับค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 运行泵电机温度(温升<70℃) 报警值设置	提升泵 运行泵电机温度(温升<70℃) 报警值设置	ตรวจสอบและปรับค่าThermometer	Thermometer	℃	70	74	
๖	提升泵 运行泵电流(I355A) 报警值设置	提升泵 运行泵电流(I355A) 报警值设置	ตรวจสอบและปรับค่าตู้ควบคุม	Panel	A	355	327	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	แบบแปลนที่ชื่อ	หมายเหตุ	ยี่ห้อ(รุ่น) - ปริมาณ
1cMN4 - 1C—次池站primary pool station : (1C—次池站primary pool station)	1c	Mechanical	-

ឥណទាន	ប្រាក់បៀវត្ស	ប្រាក់ប្រាក់	ប្រាក់ប្រាក់
-------	--------------	--------------	--------------

ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 16/03/2026 08:38 to : 16/03/2026 08:40 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0	ชื่อเอกสาร PRI-FO-MN-01	เลขที่วิ่ง 00 Valid Date (วันที่วิ่งได้ผล) 4 มี.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ
---	----------------------------	--	-----------------------

➊ រង 10 ពោ

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ชนิดข้อพิพาท	รายการการ	มาตรฐานการตรวจการตาม	วิธีการตรวจสอบและบันทึกค่า/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าตัววัดที่	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 提升泵出口温度(提升>70℃) 泵启动后监测	提升泵 提升泵出口温度(提升>70℃) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升泵 提升泵出口电流(I355A) 泵启动后监测	提升泵 提升泵出口电流(I355A) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	309	
๔	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 提升泵出口温度(提升>70℃) 泵启动后监测	提升泵 提升泵出口温度(提升>70℃) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	67	
๖	提升泵 提升泵出口电流(I355A) 泵启动后监测	提升泵 提升泵出口电流(I355A) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	316	

ผลลัพธ์	รายการการ	มาตรฐานหรือข้อกำหนด	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขจุดบก / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	สารวัดที่ ตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 13Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 13Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	70	
๑	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 13Mแรงดัน电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 13Mแรงดัน电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ตรวจสอบตัววัดส่วนตู้ไฟฟ้า จอPanel	Panel	A	355	292	
๑	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 21Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 21Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 21Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 21Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	72	
๑	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 21Mแรงดัน电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 21Mแรงดัน电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ตรวจสอบตัววัดส่วนตู้ไฟฟ้า จอPanel	Panel	A	165	166	
๑	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 22Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 22Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำต่ำสุด	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 22Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 22Mแรงดัน电机温度(温升<70°C) จุดอุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	0	
๑	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 22Mแรงดัน电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ทดสอบ ปริมาณน้ำขึ้น 22Mแรงดัน电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้นต่ำ	ตรวจสอบตัววัดส่วนตู้ไฟฟ้า จอPanel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບັນທຶກ



1. Mechanical A/B PRIMNA17
16/03/2026 02:00

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

รหัสตัว	รายการ	มาตรฐานการวัดค่า	วิธีการตรวจสอบและ ติดตั้ง/ใช้ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัด	ค่าที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
๑	提升泵 止逆阀止气, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排气阀前	提升泵 止逆阀止气, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排气阀前	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 止逆阀止气, 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后排气阀前	提升泵 止逆阀止气, 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后排气阀前	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 止逆阀止气, 13M泵电流(<355A) 柜后柜门附近	提升泵 止逆阀止气, 13M泵电流(<355A) 柜后柜门附近	ตรวจสอบตัววัดด้วยตู้หน้า จอPanel	Panel	A	355	296	
๔	冲凉泵 止逆阀止气, 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排气阀前	冲凉泵 止逆阀止气, 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排气阀前	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๕	冲凉泵 止逆阀止气, 21M泵电机温度(温升<70℃) 泵后排气阀前	冲凉泵 止逆阀止气, 21M泵电机温度(温升<70℃) 泵后排气阀前	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	冲凉泵 止逆阀止气, 21M泵电流(<165A) 柜后柜门附近	冲凉泵 止逆阀止气, 21M泵电流(<165A) 柜后柜门附近	ตรวจสอบตัววัดด้วยตู้หน้า จอPanel	Panel	A	165	171	
๗	冲凉泵 止逆阀止气, 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排气阀前	冲凉泵 止逆阀止气, 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排气阀前	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲凉泵 止逆阀止气, 22M泵电机温度(温升<70℃) 泵后排气阀前	冲凉泵 止逆阀止气, 22M泵电机温度(温升<70℃) 泵后排气阀前	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	0	
๙	冲凉泵 止逆阀止气, 22M泵电流(<165A) 柜后柜门附近	冲凉泵 止逆阀止气, 22M泵电流(<165A) 柜后柜门附近	ตรวจสอบตัววัดด้วยตู้หน้า จอPanel	Panel	A	165	0	

ឆ្លាចឆើនអូរឆ្នាំទី១



1. waterpump PRIMNA26
16/03/2026 08:40

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	หาแหล่งที่ตั้ง	แยก	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C-次池站primary pool station : (1C-次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

	บริษัท	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
---------	--------	-----------------------	--	------------	----------	-----------	--------------	----------

๑	提升泵 提升站出口, 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警站外总监控	提升泵 提升站出口, 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警站外总监控	安装设备名称 站旁Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23
๒	提升泵 提升站出口, 11M泵电机温度(温升<70℃) 站外总监控	提升泵 提升站出口, 11M泵电机温度(温升<70℃) 站外总监控	安装设备名称 站旁Thermometer	Thermometer	℃	70	68
๓	提升泵 提升站出口, 11M泵电流 (≤355A) 报警站外总监控	提升泵 提升站出口, 11M泵电流 (≤355A) 报警站外总监控	安装设备名称 站旁Panel	Panel	A	355	315
๔	提升泵 提升站出口, 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警站外总监控	提升泵 提升站出口, 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警站外总监控	安装设备名称 站旁Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23
๕	提升泵 提升站出口, 12M泵电机温度(温升<70℃) 站外总监控	提升泵 提升站出口, 12M泵电机温度(温升<70℃) 站外总监控	安装设备名称 站旁Thermometer	Thermometer	℃	70	68
๖	提升泵 提升站出口, 12M泵电流 (≤355A) 报警站外总监控	提升泵 提升站出口, 12M泵电流 (≤355A) 报警站外总监控	安装设备名称 站旁Panel	Panel	A	355	330

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603172734

station)

17 JUL 2026 10:17

	บริษัท	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
---------	--------	-------------------	--	------------	----------	------------------	--------------	----------

๑	提升泵 额定扬程 _{0.11M} 出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制手动锁紧	提升泵 额定扬程 _{0.11M} 出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制手动锁紧	压力表 双管Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3
๒	提升泵 额定扬程 _{0.11M} 电机温度(提升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 自动报警功能实现	提升泵 额定扬程 _{0.11M} 电机温度(提升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 自动报警功能实现	双管温度表 双管Thermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	67
๓	提升泵 额定扬程 _{0.11M} 电流(ISS5A) 远程控制手动解锁	提升泵 额定扬程 _{0.11M} 电流(ISS5A) 远程控制手动解锁	双管电压表 双管Panel	Panel	A	355	319
๔	提升泵 额定扬程 _{0.12M} 出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制手动锁紧	提升泵 额定扬程 _{0.12M} 出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制手动锁紧	压力表 双管Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3
๕	提升泵 额定扬程 _{0.12M} 电机温度(提升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 自动报警功能实现	提升泵 额定扬程 _{0.12M} 电机温度(提升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 自动报警功能实现	双管温度表 双管Thermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	68
๖	提升泵 额定扬程 _{0.12M} 电流(ISS5A) 远程控制手动解锁	提升泵 额定扬程 _{0.12M} 电流(ISS5A) 远程控制手动解锁	双管电压表 双管Panel	Panel	A	355	309

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบหรือการ	วิธีการตรวจสอบและ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัวแปรที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
		มาตรฐานการทดสอบหรือการ	วิธีการตรวจสอบและ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัวแปรที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 1.3Mแรงดันออก (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 1.3Mแรงดันออก (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัด	ตัววัดPressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๒	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 1.3Mแรงดันอุณหภูมิ (อุณหภูมิ>70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 1.3Mแรงดันอุณหภูมิ (อุณหภูมิ>70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	ตรวจสอบด้วยตัววัด	ตัววัดThermometer	°C	70	70	
๓	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 1.3Mแรงดันไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 1.3Mแรงดันไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัด	ตัววัดPanel A	A	355	296	
๔	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.1Mแรงดันออก (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.1Mแรงดันออก (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัด	ตัววัดPressure Gauges	MPa	0.4	0.33	
๕	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.1Mแรงดันอุณหภูมิ (อุณหภูมิ>70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.1Mแรงดันอุณหภูมิ (อุณหภูมิ>70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	ตรวจสอบด้วยตัววัด	ตัววัดThermometer	°C	70	70	
๖	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.1Mแรงดันไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.1Mแรงดันไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัด	ตัววัดPanel A	A	165	164	
๗	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.2Mแรงดันออก (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.2Mแรงดันออก (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัด	ตัววัดPressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.2Mแรงดันอุณหภูมิ (อุณหภูมิ>70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.2Mแรงดันอุณหภูมิ (อุณหภูมิ>70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	ตรวจสอบด้วยตัววัด	ตัววัดThermometer	°C	70	0	
๙	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.2Mแรงดันไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ทดสอบตัวขึ้น 2.2Mแรงดันไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัด	ตัววัดPanel A	A	165	0	

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและแปลงค่า (เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการตั้งค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	°C	70	67	
	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Panel A	355	296		
	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.31	
	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	°C	70	68	
	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Panel A	165	171		
	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	°C	70	0	
●	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจวัดด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Panel A	165	0		

A diagram showing a vertical rectangle with a horizontal bar across its middle. The bar is labeled 'C' and the rectangle is labeled 'A'.

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานดอนเมือง / ดุสิตธานี	แบบรถไฟ	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - วัสดุก่อสร้าง
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

二次定期点検(C)运行记录 ใบบันทึกการท่า waterpump PRIMNA26 18 มี.ค. 2026
 งานบันทึก (C) MN-10.02 วันที่ลงงาน 18 มี.ค. 2026 10:13

ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง	ชื่อเอกสาร	เลขที่ประเมิน	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมิน
start : 18/03/2026 10:13	PRI-FM-MN-01	00	
to : 18/03/2026 10:14		Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)	
used time : 1 minute		4 ส.ค. 2020	
used time (Calculate by pause time) : 0			

● เพิ่ม 10 แกว

1	รูปทรงรถ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
 วัชรเดชวันที

ชนิดข้อพิพาท	รายการการ	มาตรฐานการปฏิบัติงานตาม	วิธีการตรวจสอบและ ตรวจวัด (อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาดหวัง	ค่าตัววัดที่ ยอมรับได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 检查密封性能, 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 密封性能良好	提升泵 检查密封性能, 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 密封性能良好	查看密封性能 查看Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 检查密封性能, 11M泵电机温度(提升+70°C) 轴承温度良好	提升泵 检查密封性能, 11M泵电机温度(提升+70°C) 轴承温度良好	查看密封性能 查看Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๓	提升泵 检查密封性能, 11M泵电流 (335A) กระแสไฟฟ้าดี	提升泵 检查密封性能, 11M泵电流 (335A) กระแสไฟฟ้าดี	查看密封性能 查看Panel	Panel	A	355	319	
๔	提升泵 检查密封性能, 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 密封性能良好	提升泵 检查密封性能, 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 密封性能良好	查看密封性能 查看Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 检查密封性能, 12M泵电机温度(提升+70°C) 轴承温度良好	提升泵 检查密封性能, 12M泵电机温度(提升+70°C) 轴承温度良好	查看密封性能 查看Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 检查密封性能, 12M泵电流 (335A) กระแสไฟฟ้าดี	提升泵 检查密封性能, 12M泵电流 (335A) กระแสไฟฟ้าดี	查看密封性能 查看Panel	Panel	A	355	309	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	หมายเลขตั้ง	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

"二次沉淀池(1C)运行记录" ในบันทึกการทํางาน waterpump PRIMNA26
 งานบันทึก (1C) MN-10.02
 วันที่บันทึก 19 มิ.ย. 2026 08:43

ตัวอย่างที่คำนวณหาจริง
start : 19/03/2026 06:43
to : 19/03/2026 06:45
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
 อีฟเตอร์วันที่

ชนิดข้อพิพาท	รายการการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ แปลผลเชิงตัวเลข/การแปลเป็น	ชิ้นส่วน	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้ง ค่า	ค่าที่ตั้ง ค่า	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排气阀关闭	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排气阀关闭	ตรวจสอบและวัด ค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๒	提升泵 提升泵出口温度(提升泵70℃) 泵后排气阀关闭	提升泵 提升泵出口温度(提升泵70℃) 泵后排气阀关闭	ตรวจสอบและวัด ค่าThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升泵 提升泵出口电流(I35SA) 控制柜报警灯亮	提升泵 提升泵出口电流(I35SA) 控制柜报警灯亮	ตรวจสอบและวัดค่าด้วย แผงPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排气阀关闭	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排气阀关闭	ตรวจสอบและวัด ค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๕	提升泵 提升泵出口温度(提升泵70℃) 泵后排气阀关闭	提升泵 提升泵出口温度(提升泵70℃) 泵后排气阀关闭	ตรวจสอบและวัด ค่าThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๖	提升泵 提升泵出口电流(I35SA) 控制柜报警灯亮	提升泵 提升泵出口电流(I35SA) 控制柜报警灯亮	ตรวจสอบและวัดค่าด้วย แผงPanel	Panel	A	355	328	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบหรือการวัด	วิธีการตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดตัววัด Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ตรวจสอบตัววัดตัววัด Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๓	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดตัววัดอุปกรณ์ที่เข้า Panel	Panel	A	355	296	
๔	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดตัววัด Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.31	
๕	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ตรวจสอบตัววัดตัววัด Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๖	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดตัววัดอุปกรณ์ที่เข้า Panel	Panel	A	165	171	
๗	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดตัววัด Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว电机温度 (温升<70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ตรวจสอบตัววัดตัววัด Thermometer	Thermometer	°C	70	0	
๙	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดตัววัดอุปกรณ์ที่เข้า Panel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບັນທຶກ



1. waterpump PRIMNA26
18/03/2026 10:14

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและแปลงค่า (เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ ติดตั้ง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进线管处 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头处安装	提升泵 进线管处 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头处安装	安装测压头 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
	提升泵 进线管处 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	提升泵 进线管处 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	安装测压头 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	68	
	提升泵 进线管处 13M泵电流 (<355A) 柜内主回路安装	提升泵 进线管处 13M泵电流 (<355A) 柜内主回路安装	安装测压头 ตัวตู้สายไฟ	Panel	A	355	297	
	冲液泵 泵头处 21M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵头处安装	冲液泵 泵头处 21M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵头处安装	安装测压头 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.33	
	冲液泵 泵头处 21M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	冲液泵 泵头处 21M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	安装测压头 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	70	
	冲液泵 泵头处 21M泵电流 (<165A) 柜内主回路安装	冲液泵 泵头处 21M泵电流 (<165A) 柜内主回路安装	安装测压头 ตัวตู้สายไฟ	Panel	A	165	164	
	冲液泵 泵头处 22M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵头处安装	冲液泵 泵头处 22M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵头处安装	安装测压头 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
	冲液泵 泵头处 22M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	冲液泵 泵头处 22M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	安装测压头 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	0	
●	冲液泵 泵头处 22M泵电流 (<165A) 柜内主回路安装	冲液泵 泵头处 22M泵电流 (<165A) 柜内主回路安装	安装测压头 ตัวตู้สายไฟ	Panel	A	165	0	

ឆ្លាតច្រើនអ្នកប្រើប្រាស់



waterpump PRIMNA26

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	ตำแหน่งที่ตั้ง	แผนก	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

Asset No	Factory Serial
1	1

ชื่อผลิตภัณฑ์	บริษัท เอลโด	ผู้ใช้งาน	วันที่ทำการตรวจ
"一次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทํางานบึงน้ำ (1C)MN-10.02"	waterpump PRIMNA26	สถานที่ทํางาน	19 มี.ค. 2026
		วันที่เริ่มใช้งาน	
		19 มี.ค. 2026 10:40	

วันเวลาที่ดำเนินการจริง
start : 19/03/2026 10:40
to : 19/03/2026 10:44
used time : 4 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่ใบเอกสาร
PRI-FQ-MN-01

เลขที่ใบรับรอง
00
Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)
4 ต.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงาน/สาเหตุและ

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยเงิน	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ชนิดผลึก	รายการการ	มาตรฐานของรายการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแปลผลเชิงตัวเลข/สัญลักษณ์	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้ง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵送时泵壳温度	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵送时泵壳温度	ตรวจสอบค่าการวัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.26	
○	提升泵 提升泵出口温度(提升+70℃) 泵送时泵壳温度	提升泵 提升泵出口温度(提升+70℃) 泵送时泵壳温度	ตรวจสอบค่าการวัดค่าThermometer	Thermometer	℃	70	56	
●	提升泵 提升泵出口电流(≤355A) 控制柜内温度	提升泵 提升泵出口电流(≤355A) 控制柜内温度	ตรวจสอบค่าการวัดค่าของตู้ควบคุมPanel	Panel	A	355	314.8	
○	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵送时泵壳温度	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵送时泵壳温度	ตรวจสอบค่าการวัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.30	
○	提升泵 提升泵出口温度(提升+70℃) 泵送时泵壳温度	提升泵 提升泵出口温度(提升+70℃) 泵送时泵壳温度	ตรวจสอบค่าการวัดค่าThermometer	Thermometer	℃	70	60	
●	提升泵 提升泵出口电流(≤355A) 控制柜内温度	提升泵 提升泵出口电流(≤355A) 控制柜内温度	ตรวจสอบค่าการวัดค่าของตู้ควบคุมPanel	Panel	A	355	331.5	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	ตำแหน่งที่ตั้ง	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

Asset No	Factory Serial
1	1

ชื่อผลิตภัณฑ์	บริษัทกลไกไทย	ผู้ลงรายงาน	วันที่ทำการตรวจ
*一次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทํา	Mechanical A/B PRIMNA17	สถานที่ทํา	19 มี.ค. 2026
งานเขียนค่า (1C)MN-10.02		วันที่ลงรายงาน	
		19 มี.ค. 2026 19:59	

วันเวลาที่ใช้ในการวิ่ง
 start : 19/03/2026 19:59
 to : 19/03/2026 20:01
 used time : 2 minute
 used time (Calculate by pause time) : 0
 minute

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันเดือนปี

ชนิดข้อพิพาท	รายการการ	มาตรฐานข้อกำหนดการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและประเมินค่าเชิงวัตถุ/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าตัววัดที่พบ	หมายเหตุ
●	提升泵 运行参数：11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 旁通阀全关	提升泵 运行参数：11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 旁通阀全关	查看压力泵表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
●	提升泵 运行参数：11M原机电温度(提升+70℃) 旁通阀全关	提升泵 运行参数：11M原机电温度(提升+70℃) 旁通阀全关	查看温度表	Thermometer	℃	70	65	
●	提升泵 运行参数：11M原电流(I355A) 控制柜无报警	提升泵 运行参数：11M原电流(I355A) 控制柜无报警	查看运行参数显示面板	Panel	A	355	322	
●	提升泵 运行参数：12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 旁通阀全关	提升泵 运行参数：12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 旁通阀全关	查看压力泵表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
●	提升泵 运行参数：12M原机电温度(提升+70℃) 旁通阀全关	提升泵 运行参数：12M原机电温度(提升+70℃) 旁通阀全关	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
●	提升泵 运行参数：12M原电流(I355A) 控制柜无报警	提升泵 运行参数：12M原电流(I355A) 控制柜无报警	查看运行参数显示面板	Panel	A	355	332	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบหรือการรับรอง	วิธีการตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๒	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	58	
๓	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว电流 (< 355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 13M รั่ว电流 (< 355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์จาก Panel	Panel A	355	299.3		
๔	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๕	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	62	
๖	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว电流 (< 165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 21M รั่ว电流 (< 165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์จาก Panel	Panel A	165	170.06		
๗	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือรั่วที่น้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว电机温度 (温升 < 70°C) ชุดอุปกรณ์และอะไหล่	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	37	
๙	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว电流 (< 165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ปริมาณน้ำรั่วซึม, 22M รั่ว电流 (< 165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์จาก Panel	Panel A	165	0		

ລາຍເຊັນຢູ່ບ້ານທົກ



waterpump PRIMNA
19/03/2026 10:44

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและแปลงค่า (อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการตั้งค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจหลอดแก้ววัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจหลอดแก้ววัดค่าThermometer	Thermometer	°C	70	72	
	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	提升泵 进线总电压(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจหลอดแก้ววัดค่าPanel	Panel	A	355	294	
	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจหลอดแก้ววัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจหลอดแก้ววัดค่าThermometer	Thermometer	°C	70	71	
	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจหลอดแก้ววัดค่าPanel	Panel	A	165	170	
	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจหลอดแก้ววัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจหลอดแก้ววัดค่าThermometer	Thermometer	°C	70	0	
●	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	冲液泵 泵头出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头出口压力	ตรวจหลอดแก้ววัดค่าPanel	Panel	A	165	0	

ឆាយឡើងអូរឡើងវិញ



19/03/2026 20:01

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ผลิตภัณฑ์ :		ชื่อผลิตภัณฑ์ :		รหัสการตรวจและ เก็บค่า/กร / อุปกรณ์ที่ใช้		ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ค่า	ตัววัดค่า ต่ำสุด	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量: 11M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带丝杆式锁紧	提升泵 额定流量: 11M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 额定流量: 11M³电机温度(温升<70℃) 带丝杆式锁紧	提升泵 额定流量: 11M³电机温度(温升<70℃) 带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	Thermometer	℃	70	64	
๑	提升泵 额定流量: 11M³电流 (c355A) 带丝杆式锁紧	提升泵 额定流量: 11M³电流 (c355A) 带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	Panel	A	355	312	
๑	提升泵 额定流量: 12M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带丝杆式锁紧	提升泵 额定流量: 12M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 额定流量: 12M³电机温度(温升<70℃) 带丝杆式锁紧	提升泵 额定流量: 12M³电机温度(温升<70℃) 带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	Thermometer	℃	70	71	
๑	提升泵 额定流量: 12M³电流 (c355A) 带丝杆式锁紧	提升泵 额定流量: 12M³电流 (c355A) 带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	带丝杆式锁紧	Panel	A	355	326	

1	วันจันทร์	วันอังคาร	วันพุธ	วันพฤหัสบดี	วันศุกร์	วันเสาร์	วันอาทิตย์
2							
3							
4							
5							

[illegible]

รหัสตัว	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจทดสอบ	ใช้ค่าตารางและแบบแปลน/จักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 13M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังแตก	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 13M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังแตก	ตารางและตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 13M รั่ว电机温度(温升<70°C) ฉุกเฉินและฉนวนฉนวน	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 13M รั่ว电机温度(温升<70°C) ฉุกเฉินและฉนวนฉนวน	ตารางและตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	72	
๓	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 13M รั่ว电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 13M รั่ว电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตารางและตัววัดส่วนตู้กันน้ำ Panel	Panel	A	355	293	
๔	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 21M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังแตก	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 21M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังแตก	ตารางและตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 21M รั่ว电机温度(温升<70°C) ฉุกเฉินและฉนวนฉนวน	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 21M รั่ว电机温度(温升<70°C) ฉุกเฉินและฉนวนฉนวน	ตารางและตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	71	
๖	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 21M รั่ว电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 21M รั่ว电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตารางและตัววัดส่วนตู้กันน้ำ Panel	Panel	A	165	166	
๗	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 22M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังแตก	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 22M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังแตก	ตารางและตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 22M รั่ว电机温度(温升<70°C) ฉุกเฉินและฉนวนฉนวน	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 22M รั่ว电机温度(温升<70°C) ฉุกเฉินและฉนวนฉนวน	ตารางและตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	0	
๙	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 22M รั่ว电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ทดสอบ ฉีดยังถังน้ำขึ้น 22M รั่ว电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตารางและตัววัดส่วนตู้กันน้ำ Panel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຟຸ່ນບັນຈືກ



Mechanical A/B PRIMNA17
20/03/2026 01:34

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบไม้ที่กินผลงาน AM

[illegible]

1	วันจันทร์	วันอังคาร	วันพุธ	วันพฤหัสบดี	วันศุกร์	วันเสาร์	วันอาทิตย์
2							
3							
4							
5							

ชนิดการวัด :		ชนิดเครื่องมือ						
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เก็บค่า / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อลวด	หน่วยวัด	ตัวรหัส สาร	ค่าขีดต่ำ	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 _{q_v} „11M(出口压力)(0.3-0.4MPa) 带电子式流量计	提升泵 额定流量 _{q_v} „11M(出口压力)(0.3-0.4MPa) 带电子式流量计	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa		0.4	0.3
๒	提升泵 额定流量 _{q_v} „11M电机温度(轴承<70℃) 带热电偶和变送器	提升泵 额定流量 _{q_v} „11M电机温度(轴承<70℃) 带热电偶和变送器	ตรวจสอบด้วย ตัวThermometer	Thermom eter	℃		70	68
๓	提升泵 额定流量 _{q_v} „11M(泵电流)(≥35A) 带霍尔元件面板	提升泵 额定流量 _{q_v} „11M(泵电流)(≥35A) 带霍尔元件面板	ตรวจสอบด้วยตัวแสดงหน้า Panel	Panel A	355		316	
๔	提升泵 额定流量 _{q_v} „12M(出口压力)(0.3-0.4MPa) 带电子式流量计	提升泵 额定流量 _{q_v} „12M(出口压力)(0.3-0.4MPa) 带电子式流量计	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa		0.4	0.3
๕	提升泵 额定流量 _{q_v} „12M电机温度(轴承<70℃) 带热电偶和变送器	提升泵 额定流量 _{q_v} „12M电机温度(轴承<70℃) 带热电偶和变送器	ตรวจสอบด้วย ตัวThermometer	Thermom eter	℃		70	67
๖	提升泵 额定流量 _{q_v} „12M(泵电流)(≥35A) 带霍尔元件面板	提升泵 额定流量 _{q_v} „12M(泵电流)(≥35A) 带霍尔元件面板	ตรวจสอบด้วยตัวแสดงหน้า Panel	Panel A	355		309	

หมายเลข	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการที่ คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังออก	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังออก	ตรวจสอบแรงดันด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 13Mแรง机电温度(温升<70℃) ฉุกเฉินเมื่ออุณหภูมิ	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 13Mแรง机电温度(温升<70℃) ฉุกเฉินเมื่ออุณหภูมิ	ตรวจสอบแรงดันด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 13Mแรง机电电流(<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 13Mแรง机电电流(<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัดที่เข้าPanel	Panel	A	355	296	
๔	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 21Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังออก	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 21Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังออก	ตรวจสอบแรงดันด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 21Mแรง机电温度(温升<70℃) ฉุกเฉินเมื่ออุณหภูมิ	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 21Mแรง机电温度(温升<70℃) ฉุกเฉินเมื่ออุณหภูมิ	ตรวจสอบแรงดันด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 21Mแรง机电电流(<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 21Mแรง机电电流(<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัดที่เข้าPanel	Panel	A	165	171	
๗	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 22Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังออก	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 22Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังออก	ตรวจสอบแรงดันด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 22Mแรง机电温度(温升<70℃) ฉุกเฉินเมื่ออุณหภูมิ	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 22Mแรง机电温度(温升<70℃) ฉุกเฉินเมื่ออุณหภูมิ	ตรวจสอบแรงดันด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	0	
๙	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 22Mแรง机电电流(<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ น้ำมันส่งเข้าถัง 22Mแรง机电电流(<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัดที่เข้าPanel	Panel	A	165	0	

ឆ្លាតច្រើនអូរឆ្លាត



waterpump PRIMNA26

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	หมายเลขตั้ง	หมายเหตุ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

ชื่อผลิตภัณฑ์	บริษัทผลัดโดย	ผู้ลงงาน	วันที่กำหนดตรวจ
*一次沉淀池(1C)运行记录 在水厂站	waterpump PRIMNA26	สมานท่า	22 มี.ค. 2026
งานประจำ (1C) JMN-10 .02		วันที่ลงงาน	
		02 มี.ค. 2026 10:00	

	วันที่เกิดผล	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

รหัสตัว	ขนาดการ	สัญญาณที่รับเข้า ระบบ	แหล่งข้อมูล / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่า	ค่าตั้งไว้	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站压力(0.3-0.4MPa) 传感器安装位置	提升泵 提升站压力(0.3-0.4MPa) 传感器安装位置	ตรวจสอบความดัน ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๒	提升泵 提升站温度(温升<70℃) 温度传感器位置	提升泵 提升站温度(温升<70℃) 温度传感器位置	ตรวจสอบความดัน ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	58	
๓	提升泵 提升站电流 (<355A) 电流表安装位置	提升泵 提升站电流 (<355A) 电流表安装位置	ตรวจสอบความดัน ตัวPanel	Panel	A	355	308.7	
๔	提升泵 提升站压力(0.3-0.4MPa) 传感器安装位置	提升泵 提升站压力(0.3-0.4MPa) 传感器安装位置	ตรวจสอบความดัน ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.26	
๕	提升泵 提升站温度(温升<70℃) 温度传感器位置	提升泵 提升站温度(温升<70℃) 温度传感器位置	ตรวจสอบความดัน ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	64	
๖	提升泵 提升站电流 (<355A) 电流表安装位置	提升泵 提升站电流 (<355A) 电流表安装位置	ตรวจสอบความดัน ตัวPanel	Panel	A	355	327.4	

ใบบันทึกผลงาน AM

ชื่อย่อหน่วยงาน / อุปกรณ์	ตำแหน่งที่ตั้ง	ประเภท	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C—次池站primary pool station : (1C—次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

ข้อสังเกต	บันทึกผลโดย	ผู้ลงงาน	วันที่ผ่านตรวจ
"~"一次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทํางานมีน้ำ (1C)MN-10 .02	waterpump PRIMMA26	สมการักษ์ วันที่ลงงาน 22 ธ.ค. 2026 14:54	22 ธ.ค. 2026

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

รหัสตัว	รายการ	รหัสตัวอุปกรณ์/รหัสตัว สเปก	ชื่อตัวอุปกรณ์ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าตัว ต่ำ	ค่าตัว สูง	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升管径 11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 传感器及显示盘	提升泵 提升管径 11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 传感器及显示盘	ตรวจลมวนวาล์ว ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.28	
๒	提升泵 提升管径 11M原电机温度(温升<70℃) 检测器及显示盘	提升泵 提升管径 11M原电机温度(温升<70℃) 检测器及显示盘	ตรวจลมวนวาล์ว ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	62	
๓	提升泵 提升管径 11M原电流 (<355A) 控制柜及显示盘	提升泵 提升管径 11M原电流 (<355A) 控制柜及显示盘	ตรวจลมวนวาล์วตัวตู้ไฟฟ้า จอPanel	Panel	A	355	316.7	
๔	提升泵 提升管径 12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 传感器及显示盘	提升泵 提升管径 12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 传感器及显示盘	ตรวจลมวนวาล์ว ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.30	
๕	提升泵 提升管径 12M原电机温度(温升<70℃) 检测器及显示盘	提升泵 提升管径 12M原电机温度(温升<70℃) 检测器及显示盘	ตรวจลมวนวาล์ว ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	64	
๖	提升泵 提升管径 12M原电流 (<355A) 控制柜及显示盘	提升泵 提升管径 12M原电流 (<355A) 控制柜及显示盘	ตรวจลมวนวาล์วตัวตู้ไฟฟ้า จอPanel	Panel	A	355	329.7	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการตรวจสอบและ ติดตั้ง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ ตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站管径 1.3M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 1.3M	提升泵 提升站管径 1.3M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 1.3M	安装测压管 ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๒	提升泵 提升站管径 1.3M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	提升泵 提升站管径 1.3M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	安装测压管 ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	70	60	
๓	提升泵 提升站管径 1.3M 泵电流 (<355A) 泵站管径 1.3M	提升泵 提升站管径 1.3M 泵电流 (<355A) 泵站管径 1.3M	安装测压管 ตัววัดPanel	Panel	A	355	295.3	
๔	冲液泵 泵站管径 2.1M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 2.1M	冲液泵 泵站管径 2.1M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 2.1M	安装测压管 ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๕	冲液泵 泵站管径 2.1M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	冲液泵 泵站管径 2.1M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	安装测压管 ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	70	62	
๖	冲液泵 泵站管径 2.1M 泵电流 (<165A) 泵站管径 2.1M	冲液泵 泵站管径 2.1M 泵电流 (<165A) 泵站管径 2.1M	安装测压管 ตัววัดPanel	Panel	A	165	170.16	
๗	冲液泵 泵站管径 2.2M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 2.2M	冲液泵 泵站管径 2.2M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 2.2M	安装测压管 ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲液泵 泵站管径 2.2M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	冲液泵 泵站管径 2.2M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	安装测压管 ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	70	38	
๙	冲液泵 泵站管径 2.2M 泵电流 (<165A) 泵站管径 2.2M	冲液泵 泵站管径 2.2M 泵电流 (<165A) 泵站管径 2.2M	安装测压管 ตัววัดPanel	Panel	A	165	0	

សាច់ដើមរុប្បិក



waterpump PRIMNA20
22/03/2026 10:30

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจการ	วิธีการตรวจและ เครื่องมือ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการที่ คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 提升管出口压力(0.3-0.4MPa) 提升管出口温度	提升泵 提升管出口压力(0.3-0.4MPa) 提升管出口温度	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
	提升泵 提升管出口温度(温升<70℃) 渣油出口温度	提升泵 提升管出口温度(温升<70℃) 渣油出口温度	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	63	
	提升泵 提升管出口电流(<355A) 格栅电机轴电流	提升泵 提升管出口电流(<355A) 格栅电机轴电流	ตรวจสอบตัววัดตัวต่อชุดหน้า จอPanel	Panel	A	355	297.0	
	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 提升管出口温度	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 提升管出口温度	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
	冲渣泵 泵出口温度(温升<70℃) 渣油出口温度	冲渣泵 泵出口温度(温升<70℃) 渣油出口温度	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	63	
	冲渣泵 泵出口电流(<165A) 格栅电机轴电流	冲渣泵 泵出口电流(<165A) 格栅电机轴电流	ตรวจสอบตัววัดตัวต่อชุดหน้า จอPanel	Panel	A	165	170.01	
	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 提升管出口温度	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 提升管出口温度	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
	冲渣泵 泵出口温度(温升<70℃) 渣油出口温度	冲渣泵 泵出口温度(温升<70℃) 渣油出口温度	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	39	
●	冲渣泵 泵出口电流(<165A) 格栅电机轴电流	冲渣泵 泵出口电流(<165A) 格栅电机轴电流	ตรวจสอบตัววัดตัวต่อชุดหน้า จอPanel	Panel	A	165	0	

ឆ្លាតច្រើនអូរដ៏រីក



waterpump PRIMNA21
22/03/2026 15:13

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	หมายเลขตั้ง	หมายเหตุ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

ชื่อผลิตภัณฑ์ 二次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการท งานปั๊มน้ำ (1C)MN-10.02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้ลงงาน สแกนทำ วันที่ลงงาน 22 มี.ค. 2026 14:54	วันที่กำหนดตรวจ 22 มี.ค. 2026
---	-----------------------------------	--	----------------------------------

	วันที่เกิดผล	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ชนิดข้อ	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัดตามข้อกำหนด	วิธีการตรวจสอบและแปลผลค่าตรวจวัด/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าวัดที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口无堵塞	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口无堵塞	ตรวจสอบความดันด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.28	
๒	提升泵 监测泵电机温度(提升<70℃) 泵电机无过热	提升泵 监测泵电机温度(提升<70℃) 泵电机无过热	ตรวจสอบอุณหภูมิด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	62	
๓	提升泵 监测泵电流(<355A) 电流无异常	提升泵 监测泵电流(<355A) 电流无异常	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	316.7	
๔	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口无堵塞	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口无堵塞	ตรวจสอบความดันด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.30	
๕	提升泵 监测泵电机温度(提升<70℃) 泵电机无过热	提升泵 监测泵电机温度(提升<70℃) 泵电机无过热	ตรวจสอบอุณหภูมิด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	64	
๖	提升泵 监测泵电流(<355A) 电流无异常	提升泵 监测泵电流(<355A) 电流无异常	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	329.7	

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไขล่าสุด :

ชนิดข้อ	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและบันทึกข้อมูล/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าวัดที่บันทึก	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定功率 11M 进出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定出口流量	提升泵 额定功率 11M 进出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定出口流量	ตรวจสอบด้วยเกจวัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 额定功率 11M 电动机温度 (温升 < 70°C) 额定出口流量	提升泵 额定功率 11M 电动机温度 (温升 < 70°C) 额定出口流量	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์Thermometer	Thermometer	°C	70	69	
๓	提升泵 额定功率 11M 额定电流 (≤355A) 额定出口流量	提升泵 额定功率 11M 额定电流 (≤355A) 额定出口流量	ตรวจสอบด้วยแผงควบคุมไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 额定功率 12M 进出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定出口流量	提升泵 额定功率 12M 进出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定出口流量	ตรวจสอบด้วยเกจวัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 额定功率 12M 电动机温度 (温升 < 70°C) 额定出口流量	提升泵 额定功率 12M 电动机温度 (温升 < 70°C) 额定出口流量	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์Thermometer	Thermometer	°C	70	73	
๖	提升泵 额定功率 12M 额定电流 (≤355A) 额定出口流量	提升泵 额定功率 12M 额定电流 (≤355A) 额定出口流量	ตรวจสอบด้วยแผงควบคุมไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	329	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบหรือการวัด	วิธีการทดสอบและเครื่องมือที่ใช้ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่วัดได้	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๒	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน电机温度 (温升<70°C) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน电机温度 (温升<70°C) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	63	
๓	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 13M แรงดัน电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าต่อหน้าจาก Panel	Panel A	355	297.0		
๔	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๕	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน电机温度 (温升<70°C) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน电机温度 (温升<70°C) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	63	
๖	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 21M แรงดัน电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าต่อหน้าจาก Panel	Panel A	165	170.01		
๗	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือที่หน้าส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน电机温度 (温升<70°C) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน电机温度 (温升<70°C) ชุดอุณหภูมิและเซ็นเซอร์	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	39	
๙	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ทดสอบแรงดันที่ส่งผ่าน 22M แรงดัน电流 (<165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้าหน้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าต่อหน้าจาก Panel	Panel A	165	0		

ລາຍເຊັນຢູ່ບ້ານທົກ



waterpump PRIMNA26
22/03/2026 15:13

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและ แก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการ ตั้ง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	安装测泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 启动时报警	提升泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 启动时报警	安装测泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
๑	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 报警时停机	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 报警时停机	安装测泵出口电流Panel	Panel	A	355	294	
๑	冲液泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	冲液泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	安装测泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	冲液泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 启动时报警	冲液泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 启动时报警	安装测泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	72	
๑	冲液泵 监测泵出口电流(<165A) 报警时停机	冲液泵 监测泵出口电流(<165A) 报警时停机	安装测泵出口电流Panel	Panel	A	165	168	
๑	冲液泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	冲液泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时报警	安装测泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	冲液泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 启动时报警	冲液泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 启动时报警	安装测泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	0	
๑	冲液泵 监测泵出口电流(<165A) 报警时停机	冲液泵 监测泵出口电流(<165A) 报警时停机	安装测泵出口电流Panel	Panel	A	165	0	

ឆាយឡើងអូរឡើងវិញ



Mechanical A/B PRIMNA17
22/03/2026 20:21

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

หน้า 1 จาก 1 PM/AM : AM2603233574								
อุปกรณ์เครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CM4 - 1C ~ 2C (2nd primary pool station) 1C ~ 2C (2nd primary pool station)		จำนวนตัวถัง 1c	ประเภท Mechanical	วันที่(ระบุ) - รหัสสัญญา -				
เลข Asset No -		Factory Serial -						
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 2C (2nd primary pool station) 1C ~ 2C (2nd primary pool station) วันที่ติดตั้ง (1C JUN-10, 02)		บริษัทเคแอลเอส Mechanical AS PRIMMA17		ประมาณการ ผลการทำงาน วันที่ประมาณการ 23 ธ.ค. 2026 02:09		วันที่กำหนดตรวจ 23 ธ.ค. 2026		
รายละเอียดการใช้งาน start : 23/03/2026 02:09 to : 23/03/2026 02:11 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-F0-MN-01		เลขวันที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มเดิน) 4 ธ.ค. 2020		ผลการปฏิบัติงาน/นอกแผน		
1	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								

จนกระทั่งถึงวันที่ ๒๕

รหัสสินค้า	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	หลักการตรวจสอบและบันทึกข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ตัววัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量: 11M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫连接	提升泵 额定流量: 11M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน / Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 额定流量: 11M³电机温度(直升<70℃) 带冷却垫连接	提升泵 额定流量: 11M³电机温度(直升<70℃) 带冷却垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ / Thermometer	Thermometer	℃	70	63	
๓	提升泵 额定流量: 11M³额定电流 (c355A) 带密封垫连接	提升泵 额定流量: 11M³额定电流 (c355A) 带密封垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดฮอลล์ / Panel	Panel	A	355	311	
๔	提升泵 额定流量: 12M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫连接	提升泵 额定流量: 12M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน / Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 额定流量: 12M³电机温度(直升<70℃) 带冷却垫连接	提升泵 额定流量: 12M³电机温度(直升<70℃) 带冷却垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ / Thermometer	Thermometer	℃	70	71	
๖	提升泵 额定流量: 12M³额定电流 (c355A) 带密封垫连接	提升泵 额定流量: 12M³额定电流 (c355A) 带密封垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดฮอลล์ / Panel	Panel	A	355	326	

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603233599		สถานะทรัพย์สิน / Equipment		ชื่ออุปกรณ์ - รหัสสินค้า	
10M4N - 1C—230V/60Hz(primary pool station) — 230V/60Hz(primary pool station)		สถานะทรัพย์สิน 1C		ประเภท Mechanical	
Unit Asset No -		Factory Serial -			
ชื่อเดิม/ชื่อ ~230V/60Hz(1C)運行記録 230V/60Hz(1C) 运行记录		ชื่อเดิม/ชื่อ waterpump PRIMNA26		วันที่เข้าซ่อม/ตรวจ 23 ธ.ค. 2026	
จำนวนชิ้น (1C) JAN-10_02				วันที่เข้าซ่อม/ตรวจ 23 ธ.ค. 2026 09:12	
วันที่เข้าดำเนินการ/เข้าตรวจ start : 23/03/2026 09:12 to : 23/03/2026 09:14 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่ใบแจ้งการ PRJ-FO-MIN-01		เลขที่ใบรับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มใช้ผล) 4 ธ.ค. 2020	
วันที่ตรวจ		รหัส		รายการ	
จำนวน		หน่วยอื่น		ราคาต่อหน่วย	
รวม		รวม		หมายเหตุ	

บันทึกใบสำคัญ :
ตลอดวันที่

รหัสสินค้า	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและบันทึก / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ตัววัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升井 吊桶吊钩_11M吊钩上压力(0.3-0.4MPa) 钢丝绳吊钩	提升井 吊桶吊钩上压力_11M吊钩上压力(0.3-0.4MPa) 钢丝绳吊钩	ตรวจสอบด้วยวิธีการ ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升井 吊桶吊钩_11M吊钩上温度(吊升<70℃) 钢丝绳吊钩	提升井 吊桶吊钩上温度_11M吊钩上温度(吊升<70℃) 钢丝绳吊钩	ตรวจสอบด้วยวิธีการ ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升井 吊桶吊钩_11M吊钩电流 (335A) 钢丝绳吊钩	提升井 吊桶吊钩上电流_11M吊钩上电流 (335A) 钢丝绳吊钩	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยหน้า จอPanel	Panel	A	355	319	
๔	提升井 吊桶吊钩_12M吊钩上压力(0.3-0.4MPa) 钢丝绳吊钩	提升井 吊桶吊钩上压力_12M吊钩上压力(0.3-0.4MPa) 钢丝绳吊钩	ตรวจสอบด้วยวิธีการ ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升井 吊桶吊钩_12M吊钩上温度(吊升<70℃) 钢丝绳吊钩	提升井 吊桶吊钩上温度_12M吊钩上温度(吊升<70℃) 钢丝绳吊钩	ตรวจสอบด้วยวิธีการ ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๖	提升井 吊桶吊钩_12M吊钩电流 (335A) 钢丝绳吊钩	提升井 吊桶吊钩上电流_12M吊钩上电流 (335A) 钢丝绳吊钩	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยหน้า จอPanel	Panel	A	355	309	

หมายเลข	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจตาม สภว	วิธีการตรวจตามและ เครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่ วัดได้	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ เรือส่งน้ำถัง 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) เรือรับน้ำส่งออก	ทดสอบ เรือส่งน้ำถัง 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) เรือรับน้ำส่งออก	ตรวจสอบมาตรวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	ทดสอบ เรือส่งน้ำถัง 13Mแรง电机温度(温升≤70°C) ควบคุมอุณหภูมิและระดับ	ทดสอบ เรือส่งน้ำถัง 13Mแรง电机温度(温升≤70°C) ควบคุมอุณหภูมิและระดับ	ตรวจสอบมาตรวัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	69	
๓	ทดสอบ เรือส่งน้ำถัง 13Mแรง电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ทดสอบ เรือส่งน้ำถัง 13Mแรง电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตรวจสอบมาตรวัดด้วยอุปกรณ์ วัดPanel	Panel	A	355	293	
๔	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 21Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) เรือรับน้ำส่งออก	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 21Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) เรือรับน้ำส่งออก	ตรวจสอบมาตรวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 21Mแรง电机温度(温升≤70°C) ควบคุมอุณหภูมิและระดับ	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 21Mแรง电机温度(温升≤70°C) ควบคุมอุณหภูมิและระดับ	ตรวจสอบมาตรวัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	71	
๖	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 21Mแรง电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 21Mแรง电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตรวจสอบมาตรวัดด้วยอุปกรณ์ วัดPanel	Panel	A	165	166	
๗	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 22Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) เรือรับน้ำส่งออก	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 22Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) เรือรับน้ำส่งออก	ตรวจสอบมาตรวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 22Mแรง电机温度(温升≤70°C) ควบคุมอุณหภูมิและระดับ	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 22Mแรง电机温度(温升≤70°C) ควบคุมอุณหภูมิและระดับ	ตรวจสอบมาตรวัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	0	
๙	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 22Mแรง电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ทดสอบ น้ำส่งน้ำ 22Mแรง电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตรวจสอบมาตรวัดด้วยอุปกรณ์ วัดPanel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຟຸ່ນປັນຈຶກ



Mechanical A/B PRIMNA17
23/03/2026 02:11

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

รหัสตัว	รายการฯ	มาตรฐานการพิจารณา มาตรฐาน	วิธีการทางคอมพิวเตอร์และ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 电总泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜上总泵	提升泵 电总泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜上总泵	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 电总泵出口温度(温升≤70℃) 控制柜上总泵	提升泵 电总泵出口温度(温升≤70℃) 控制柜上总泵	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升泵 电总泵出口电流(≤355A) 控制柜上总泵	提升泵 电总泵出口电流(≤355A) 控制柜上总泵	ตรวจสอบตัววัดส่วนฮักกัน แผงPanel	A	355	296		
๔	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜上总泵	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜上总泵	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๕	冲渣泵 泵出口温度(温升≤70℃) 控制柜上总泵	冲渣泵 泵出口温度(温升≤70℃) 控制柜上总泵	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	冲渣泵 泵出口电流(≤165A) 控制柜上总泵	冲渣泵 泵出口电流(≤165A) 控制柜上总泵	ตรวจสอบตัววัดส่วนฮักกัน แผงPanel	A	165	171		
๗	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜上总泵	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜上总泵	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲渣泵 泵出口温度(温升≤70℃) 控制柜上总泵	冲渣泵 泵出口温度(温升≤70℃) 控制柜上总泵	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	0	
๙	冲渣泵 泵出口电流(≤165A) 控制柜上总泵	冲渣泵 泵出口电流(≤165A) 控制柜上总泵	ตรวจสอบตัววัดส่วนฮักกัน แผงPanel	A	165	0		

ລາຍເຊັນអຸ່ນນັ້ນຈຶ່ງ



waterpump PRIMNA26
23/03/2026 09:14

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

	วันที่ใน PM/AM : AM2603243754							
	ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C-二次池池primary pool station - 1C-二次池池primary pool station)	ตำแหน่งที่ตั้ง 1c	ประเภท Mechanical				ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสินค้า -	
	เลข Asset No -	Factory Serial -						
	ชื่อเครื่องจักร ~二次池池池1C运行记录 在บันทึกการท งานเครื่องจักร (1C MIN-10_02	บันทึกผลสไลด์ waterpump PRIMNA26	ข้อมูลงาน ผลิตงาน บันทึกงาน 24 ส.ค. 2026 14:26				วันที่กำหนดตรวจ 24 ส.ค. 2026	
	วันที่ทำการบันทึกการลง start: 24/03/2026 14:26 to : 24/03/2026 14:41 used time : 15 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FM-MN-01	เลขวันที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มรับแจ้ง) 4 ส.ค. 2020				ผลการปฏิบัติงาน/งาน/สถานะ -	
1	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
2								
3								
4								
5								

ผู้แก้ไขล่าสุด :
เดือนวันที่

รหัสสินค้า	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด ตาม	วิธีการตรวจสอบและ บันทึกค่า (อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率500kw	提升泵 额定流量 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率500kw	ตรวจสอบตัววัด สภาวะPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 额定流量 11M泵电机温度(温升<70℃) 额定功率500kw	提升泵 额定流量 11M泵电机温度(温升<70℃) 额定功率500kw	ตรวจสอบตัววัด สภาวะThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 额定流量 11M泵电流 (≤355A) 功率因数	提升泵 额定流量 11M泵电流 (≤355A) 功率因数	ตรวจสอบตัววัดสภาวะหน้า จอPanel	Panel	A	355	319	
๔	提升泵 额定流量 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率500kw	提升泵 额定流量 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率500kw	ตรวจสอบตัววัด สภาวะPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 额定流量 12M泵电机温度(温升<70℃) 额定功率500kw	提升泵 额定流量 12M泵电机温度(温升<70℃) 额定功率500kw	ตรวจสอบตัววัด สภาวะThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	提升泵 额定流量 12M泵电流 (≤355A) 功率因数	提升泵 额定流量 12M泵电流 (≤355A) 功率因数	ตรวจสอบตัววัดสภาวะหน้า จอPanel	Panel	A	355	309	

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603253880

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 16M4 - 1C—一次送風機(primary pool station) : 1C—二次送風機(primary pool station)	จำนวนเครื่อง 1c	ประเภท Mechanical	ชื่อ(ผู้) - รหัสสัญญา -				
เลข Asset No	Factory Serial						
ชื่อเครื่อง ~二次送風機1C运行记录 在บันทึกการทาง งานอื่นๆ (1C-MN-10.02	บันทึกหมายเลข waterpump PRIMNA26		ประมาณงาน ผลเก่า วันที่ประมาณ 25 มี.ค. 2026 13:29		วันที่กำหนดตรวจ 25 มี.ค. 2026		
วันที่เวลาทำงานมีการ start : 25/03/2026 13:29 to : 25/03/2026 13:31 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PR-FCM-QM-01		เลขที่วันที่วาง Valid Date(วันที่เริ่มมีผล) 4 มี.ค. 2020		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ OK		

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ค่าตัวหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ผู้แก้ไขล่าสุด :
เดือนวันที่

รหัสสินค้า	รายการการ	มาตรฐานการตรวจหาสาร	วิธีการทางกลและเคมีเชิงลึก / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการตั้งค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 测试密封性能	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 测试密封性能	ตรวจสอบความดันด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 提升泵出口温度(温升<70℃) 检测电机温度	提升泵 提升泵出口温度(温升<70℃) 检测电机温度	ตรวจสอบอุณหภูมิด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升泵 提升泵出口电流(<35SA) 检测电机功率	提升泵 提升泵出口电流(<35SA) 检测电机功率	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Panel	Panel	A	355	319	
๔	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 测试密封性能	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 测试密封性能	ตรวจสอบความดันด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 提升泵出口温度(温升<70℃) 检测电机温度	提升泵 提升泵出口温度(温升<70℃) 检测电机温度	ตรวจสอบอุณหภูมิด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๖	提升泵 提升泵出口电流(<35SA) 检测电机功率	提升泵 提升泵出口电流(<35SA) 检测电机功率	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Panel	Panel	A	355	309	

ชนิดสวิตช์	รายการการวัด	มาตรฐานการทำการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัวแปรที่ค่า	ค่าที่ผิดปกติ	หมายเหตุ
☑	提升泵 止回阀密封性能(0.3-0.4MPa) 测试时不渗漏	提升泵 止回阀密封性能(0.3-0.4MPa) 测试时不渗漏	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.31	
☑	提升泵 止回阀密封性能(提升<70℃) 检测时不漏油	提升泵 止回阀密封性能(提升<70℃) 检测时不漏油	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	68	
☑	提升泵 止回阀密封性能(≤355A) 检测时不漏油	提升泵 止回阀密封性能(≤355A) 检测时不漏油	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดหน้าจอละPanal	Panel	A	355	296	
☑	冲液泵 平衡阀出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时不渗漏	冲液泵 平衡阀出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时不渗漏	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
☑	冲液泵 平衡阀出口温度(提升<70℃) 检测时不漏油	冲液泵 平衡阀出口温度(提升<70℃) 检测时不漏油	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	68	
☑	冲液泵 平衡阀出口流量(≤165A) 检测时不漏油	冲液泵 平衡阀出口流量(≤165A) 检测时不漏油	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดหน้าจอละPanal	Panel	A	165	171	
☑	冲液泵 平衡阀出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时不渗漏	冲液泵 平衡阀出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时不渗漏	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
☑	冲液泵 平衡阀出口温度(提升<70℃) 检测时不漏油	冲液泵 平衡阀出口温度(提升<70℃) 检测时不漏油	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	0	
☑	冲液泵 平衡阀出口流量(≤165A) 检测时不漏油	冲液泵 平衡阀出口流量(≤165A) 检测时不漏油	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดหน้าจอละPanal	Panel	A	165	0	

ឆ្លាតច្រើនអ្នកបង់ពន្ធ



waterpump PRIMNA2
24/03/2026 14:41

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

รหัสตัว	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัดและ เครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัวแปรที่ ตาม	ค่าที่หาค่าได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 电总泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制泵出口压力	提升泵 电总泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制泵出口压力	安装总泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 电总泵出口温度(温升<70℃) 控制泵出口温度	提升泵 电总泵出口温度(温升<70℃) 控制泵出口温度	安装总泵出口温度Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升泵 电总泵出口电流(<355A) 控制泵出口电流	提升泵 电总泵出口电流(<355A) 控制泵出口电流	安装总泵出口电流信号线Panel	Panel	A	355	296	
๔	冲液泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制泵出口压力	冲液泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制泵出口压力	安装总泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๕	冲液泵 泵出口温度(温升<70℃) 控制泵出口温度	冲液泵 泵出口温度(温升<70℃) 控制泵出口温度	安装总泵出口温度Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	冲液泵 泵出口电流(<165A) 控制泵出口电流	冲液泵 泵出口电流(<165A) 控制泵出口电流	安装总泵出口电流信号线Panel	Panel	A	165	171	
๗	冲液泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制泵出口压力	冲液泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制泵出口压力	安装总泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲液泵 泵出口温度(温升<70℃) 控制泵出口温度	冲液泵 泵出口温度(温升<70℃) 控制泵出口温度	安装总泵出口温度Thermometer	Thermometer	℃	70	0	
๙	冲液泵 泵出口电流(<165A) 控制泵出口电流	冲液泵 泵出口电流(<165A) 控制泵出口电流	安装总泵出口电流信号线Panel	Panel	A	165	0	

ឆ្លាចឆើនអូរឆ្នាំទឹក



waterpump PRIMNA2
25/03/2026 13:31

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

ตรวจใน PM/AM : AM2605080268							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN - 1C-二次池primary pool station - 1C-二次池primary pool station)		ตำแหน่งตั้ง 1c	ประเภท Mechanical		วันที่(ปี) - รหัสสัญญา -		
เลข Asset No -		Factory Serial -					
ชื่อเครื่อง ~二次池池1C运行记录 在บันทึกการท งานอื่นๆ (1C MN-10_02		บันทึกผลโดย Hydraulic A-B	ข้อมูลงาน ผลการทำงาน วันที่จบงาน 4 ม.ค. 2026 02:23		วันที่กำหนดตรวจ 8 ม.ค. 2026		
เวลาที่ดำเนินการซ่อม start : 08/05/2026 02:23 to : 08/05/2026 02:31 used time : 8 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FM-MN-01	เลขที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มผล) 4 ม.ค. 2020		ผลการปฏิบัติงาน/สาเหตุ		

ผู้แก้ไขล่าสุด :
แอดมินที่

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไข (ข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ ตาม	ตัววัดที่ ได้รับ	หมายเหตุ
๑	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 控制水泵流量	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 控制水泵流量	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๑	提升泵 进水管口温度(进升70°C) 监测电机温度	提升泵 进水管口温度(进升70°C) 监测电机温度	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	70	54	
๑	提升泵 进水管口电流(s355A) 控制水泵流量	提升泵 进水管口电流(s355A) 控制水泵流量	ตรวจสอบตัววัดตัววัดหน้า panel	Panal	A	355	311.3	
๑	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 控制水泵流量	提升泵 进水管口压力(0.3-0.4MPa) 控制水泵流量	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.28	
๑	提升泵 进水管口温度(进升70°C) 监测电机温度	提升泵 进水管口温度(进升70°C) 监测电机温度	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	70	59	
๑	提升泵 进水管口电流(s355A) 控制水泵流量	提升泵 进水管口电流(s355A) 控制水泵流量	ตรวจสอบตัววัดตัววัดหน้า panel	Panal	A	355	326.8	

ใบบันทึกผลงาน PM

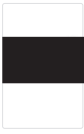
ตรวจใบ PMI/AM : AM2605082175								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN - 1C—次池池primary pool station : (1C—次池池primary pool station)		ตำแหน่งที่ตั้ง 1c		แขน Mechanical		ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา -		
เลข Asset No -		Factory Serial						
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~次池池池(1C)运行记录 在池站站站 งานขึ้นถัง (1C) MN-10_02		บริษัทผลิต waterpump PRIMINA26		หมายเลข ผลภพ การขึ้นถัง วันที่รับงาน 8 เม.ย. 2026 19:48		วันที่กำหนดตรวจ 8 เม.ย. 2026		
วันทำการเข้างานเข้าถัง start : 08/05/2026 19:48 to : 08/05/2026 19:50 used time : 2 minute used time (Calculable by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FM-MO-01		เลขที่ใบแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มมีผล) 4 เม.ย. 2020		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะงาน		
รูปที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ	
1								
2								
3								
4								
5								

ผู้แก้ไขล่าสุด :
แอดมินที่

รหัสสินค้า	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด สมาคม	วิธีการทางกลและ เชิงกล (ยกเว้น / ไม่รวม) เกณฑ์	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการ ต่ำสุด	ค่าการวัด ที่	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 提升泵出口流量	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 提升泵出口流量	ตรวจสอบตัววัด สำหรับPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 提升泵出口温度(提升泵出口温度) 提升泵出口流量	提升泵 提升泵出口温度(提升泵出口温度) 提升泵出口流量	ตรวจสอบตัววัด สำหรับThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๓	提升泵 提升泵出口流量(提升泵出口流量) 提升泵出口流量	提升泵 提升泵出口流量(提升泵出口流量) 提升泵出口流量	ตรวจสอบตัววัด สำหรับPanal	Panal	A	355	116	
๔	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 提升泵出口流量	提升泵 提升泵出口压力(0.3-0.4MPa) 提升泵出口流量	ตรวจสอบตัววัด สำหรับPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 提升泵出口温度(提升泵出口温度) 提升泵出口流量	提升泵 提升泵出口温度(提升泵出口温度) 提升泵出口流量	ตรวจสอบตัววัด สำหรับThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๖	提升泵 提升泵出口流量(提升泵出口流量) 提升泵出口流量	提升泵 提升泵出口流量(提升泵出口流量) 提升泵出口流量	ตรวจสอบตัววัด สำหรับPanal	Panal	A	355	326	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัดและเครื่องมือที่ใช้ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ตัววัดที่ค่า	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升管管径 1.3M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口法兰	提升泵 提升管管径 1.3M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口法兰	安装测压管 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๒	提升泵 提升管管径 1.3M 泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口法兰	提升泵 提升管管径 1.3M 泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口法兰	安装测压管 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	56	
๓	提升泵 提升管管径 1.3M 泵电流(≤355A) 泵后管口法兰	提升泵 提升管管径 1.3M 泵电流(≤355A) 泵后管口法兰	安装测压管 ตัวPanel	Panel	A	355	293.1	
๔	冲渣泵 泵管径 2.1M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口法兰	冲渣泵 泵管径 2.1M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口法兰	安装测压管 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	冲渣泵 泵管径 2.1M 泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口法兰	冲渣泵 泵管径 2.1M 泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口法兰	安装测压管 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	60	
๖	冲渣泵 泵管径 2.1M 泵电流(≤165A) 泵后管口法兰	冲渣泵 泵管径 2.1M 泵电流(≤165A) 泵后管口法兰	安装测压管 ตัวPanel	Panel	A	165	166.26	
๗	冲渣泵 泵管径 2.2M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口法兰	冲渣泵 泵管径 2.2M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口法兰	安装测压管 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲渣泵 泵管径 2.2M 泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口法兰	冲渣泵 泵管径 2.2M 泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口法兰	安装测压管 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	36	
๙	冲渣泵 泵管径 2.2M 泵电流(≤165A) 泵后管口法兰	冲渣泵 泵管径 2.2M 泵电流(≤165A) 泵后管口法兰	安装测压管 ตัวPanel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຟຸ່ມັນຈິກ



Hydraulic A-B
08/05/2026 02:31

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการวัด	มาตรฐานการทดสอบทางกล	วิธีการตรวจสอบและติดตั้ง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการตั้งค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进线管口压力(0.3-0.4MPa) 测试时关总阀	提升泵 进线管口压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时关总阀	安装测压管路 旁路Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 进线管口温度(温升<70℃) 检测时关闭电机	提升泵 进线管口压力 13M泵机电温度(温升<70℃) 检测时关闭电机	安装测压管路 旁路Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 进线管口电流(<35SA) 检测时关总阀	提升泵 进线管口压力 13M泵机电电流(<35SA) 检测时关总阀	安装测压管路旁路接线盒Panel	Panel	A	355	296	
๔	冲液泵 输油管口压力(0.3-0.4MPa) 测试时关总阀	冲液泵 输油管口压力 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时关总阀	安装测压管路 旁路Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๕	冲液泵 输油管口温度(温升<70℃) 检测时关闭电机	冲液泵 输油管口压力 21M泵机电温度(温升<70℃) 检测时关闭电机	安装测压管路 旁路Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	冲液泵 输油管口电流(<16SA) 检测时关总阀	冲液泵 输油管口压力 21M泵机电电流(<16SA) 检测时关总阀	安装测压管路旁路接线盒Panel	Panel	A	165	171	
๗	冲液泵 输油管口压力(0.3-0.4MPa) 测试时关总阀	冲液泵 输油管口压力 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 测试时关总阀	安装测压管路 旁路Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲液泵 输油管口温度(温升<70℃) 检测时关闭电机	冲液泵 输油管口压力 22M泵机电温度(温升<70℃) 检测时关闭电机	安装测压管路 旁路Thermometer	Thermometer	℃	70	0	
๙	冲液泵 输油管口电流(<16SA) 检测时关总阀	冲液泵 输油管口压力 22M泵机电电流(<16SA) 检测时关总阀	安装测压管路旁路接线盒Panel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນអຸປັນຈິກ



waterpump PRIMNA26
08/05/2028 19:50

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

[illegible]

กลุ่มไก่ไข่ล่าสุด :
เดือนวันที่

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไข (ข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าจริง	ค่าที่ ควรได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进口压力 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制阀是否正常	提升泵 进口压力 11M泵进口压力(0.3-0.4MPa) 控制阀是否正常	查看压力表 压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进口压力 11M泵电机温度(温升<70℃) 变频器是否正常	提升泵 进口压力 11M泵电机温度(温升<70℃) 变频器是否正常	查看温度表 温度Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 进口压力 11M泵电流 (355A) 变频器是否正常	提升泵 进口压力 11M泵电流 (355A) 变频器是否正常	查看电流表 电流Panel	Panel	A	355	312	
๑	提升泵 进口压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制阀是否正常	提升泵 进口压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制阀是否正常	查看压力表 压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进口压力 12M泵电机温度(温升<70℃) 变频器是否正常	提升泵 进口压力 12M泵电机温度(温升<70℃) 变频器是否正常	查看温度表 温度Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 进口压力 12M泵电流 (355A) 变频器是否正常	提升泵 进口压力 12M泵电流 (355A) 变频器是否正常	查看电流表 电流Panel	Panel	A	355	319	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานความปลอดภัยจาก สมาคมวิศวกรรมไฟฟ้า	วิธีการตรวจสอบและ แปลผลค่า / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัด ได้	ค่าที่วัดได้ ตามเกณฑ์	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站主电源, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后主站总流量	提升泵 提升站主电源, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后主站总流量	ตรวจสอบค่าตัววัด ค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 提升站主电源, 13M泵电机温度(温升<70℃) 站后总流量	提升泵 提升站主电源, 13M泵电机温度(温升<70℃) 站后总流量	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 提升站主电源, 13M泵电流(<355A) 站后主站总流量	提升泵 提升站主电源, 13M泵电流(<355A) 站后主站总流量	ตรวจสอบค่าตัววัดตู้ไฟฟ้า จอPanel	Panel	A	355	296	
๔	冲液泵 主站主电源, 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后主站总流量	冲液泵 主站主电源, 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后主站总流量	ตรวจสอบค่าตัววัด ค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๕	冲液泵 主站主电源, 21M泵电机温度(温升<70℃) 站后总流量	冲液泵 主站主电源, 21M泵电机温度(温升<70℃) 站后总流量	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	冲液泵 主站主电源, 21M泵电流(<165A) 站后主站总流量	冲液泵 主站主电源, 21M泵电流(<165A) 站后主站总流量	ตรวจสอบค่าตัววัดตู้ไฟฟ้า จอPanel	Panel	A	165	171	
๗	冲液泵 主站主电源, 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后主站总流量	冲液泵 主站主电源, 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后主站总流量	ตรวจสอบค่าตัววัด ค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲液泵 主站主电源, 22M泵电机温度(温升<70℃) 站后总流量	冲液泵 主站主电源, 22M泵电机温度(温升<70℃) 站后总流量	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	0	
๙	冲液泵 主站主电源, 22M泵电流(<165A) 站后主站总流量	冲液泵 主站主电源, 22M泵电流(<165A) 站后主站总流量	ตรวจสอบค่าตัววัดตู้ไฟฟ้า จอPanel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບ້ານໂກ



waterpump PRIMNA26
09/05/2026 00:48

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

1	วันที่พบ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
2								
3								
4								
5								

ผู้แก้ไขล่าสุด :
เมื่อวัน

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจหาความผิดปกติ	วิธีการตรวจสอบและแจ้งเตือน (อุปกรณ์ / อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการตั้งค่า	ค่าขีดจำกัด	หมายเหตุ
๑	提升泵 止逆阀压力(0.3-0.4MPa) 密封性能检测	提升泵 止逆阀压力(0.3-0.4MPa) 密封性能检测	压力表/压力计	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๒	提升泵 止逆阀温度(温升<70℃) 密封性能检测	提升泵 止逆阀温度(温升<70℃) 密封性能检测	温度传感器/温度计	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升泵 止逆阀电流(<355A) 密封性能检测	提升泵 止逆阀电流(<355A) 密封性能检测	电流互感器/电流表	Panel	A	355	313	
๔	提升泵 止逆阀压力(0.3-0.4MPa) 密封性能检测	提升泵 止逆阀压力(0.3-0.4MPa) 密封性能检测	压力表/压力计	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๕	提升泵 止逆阀温度(温升<70℃) 密封性能检测	提升泵 止逆阀温度(温升<70℃) 密封性能检测	温度传感器/温度计	Thermometer	℃	70	70	
๖	提升泵 止逆阀电流(<355A) 密封性能检测	提升泵 止逆阀电流(<355A) 密封性能检测	电流互感器/电流表	Panel	A	355	326	

แหล่งข้อมูล	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการทางกลและเคมีเชิงสถิติ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ อัตราส่วนความดัน 13Mแรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน	ทดสอบ อัตราส่วนความดัน 13Mแรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน	ตรวจสอบความดันด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๒	ทดสอบ อัตราส่วนความดัน 13Mแรงดัน电机温度 (温升<70℃) จุดอุณหภูมิและเวลา	ทดสอบ อัตราส่วนความดัน 13Mแรงดัน电机温度 (温升<70℃) จุดอุณหภูมิและเวลา	ตรวจสอบความดันด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๓	ทดสอบ อัตราส่วนความดัน 13Mแรงดัน电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้น	ทดสอบ อัตราส่วนความดัน 13Mแรงดัน电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้น	ตรวจสอบความดันด้วยอุปกรณ์จ่ายไฟ	Panel	A	355	297	
๔	ทดสอบ อัตราส่วน 21Mแรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน	ทดสอบ อัตราส่วน 21Mแรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน	ตรวจสอบความดันด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.33	
๕	ทดสอบ อัตราส่วน 21Mแรงดัน电机温度 (温升<70℃) จุดอุณหภูมิและเวลา	ทดสอบ อัตราส่วน 21Mแรงดัน电机温度 (温升<70℃) จุดอุณหภูมิและเวลา	ตรวจสอบความดันด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๖	ทดสอบ อัตราส่วน 21Mแรงดัน电流 (≤16A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้น	ทดสอบ อัตราส่วน 21Mแรงดัน电流 (≤16A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้น	ตรวจสอบความดันด้วยอุปกรณ์จ่ายไฟ	Panel	A	165	166	
๗	ทดสอบ อัตราส่วน 22Mแรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน	ทดสอบ อัตราส่วน 22Mแรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน	ตรวจสอบความดันด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ อัตราส่วน 22Mแรงดัน电机温度 (温升<70℃) จุดอุณหภูมิและเวลา	ทดสอบ อัตราส่วน 22Mแรงดัน电机温度 (温升<70℃) จุดอุณหภูมิและเวลา	ตรวจสอบความดันด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	0	
๙	ทดสอบ อัตราส่วน 22Mแรงดัน电流 (≤16A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้น	ทดสอบ อัตราส่วน 22Mแรงดัน电流 (≤16A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้น	ตรวจสอบความดันด้วยอุปกรณ์จ่ายไฟ	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບັນທຶກ



waterpump PRIMNA26
09/05/2026 08:40

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

อุปกรณ์ปั๊ม / PM/AM : AM26050502360		จำนวนตัวถัง 1c		ประเภท Mechanical		ยี่ห้อ(ระบุ) - รหัสสินค้า -		
เลข Asset No -		Factory Serial -						
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~2C(2)ถังฟอก(1C)運行记录 両池付機故障 発生履歴 (1C-JRN-10_02		อุปกรณ์และชื่อ waterpump PRIMMA26		อุปกรณ์ ผลิตจาก บริษัทไมบาว 9 ม.ค. 2026 20:08		วันที่ทำการตรวจ 9 ม.ค. 2026		
วันเวลาสำหรับการทำ start : 09:05/2026 20:08 to : 09:05/2026 20:10 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-F0-MN-01		เลขวันที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มใช้เอกสาร) 4 ม.ค. 2020		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

แบบจำลองล่าสุด :
ลดวันที่

รหัสสินค้า	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและบันทึกผล (อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ตัววัดค่า	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量: 11M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫连接	提升泵 额定流量: 11M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 额定流量: 11M³电机温度(温升≤70℃) 带密封垫连接	提升泵 额定流量: 11M³电机温度(温升≤70℃) 带密封垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 额定流量: 11M³电机(s35SA) 带密封垫连接	提升泵 额定流量: 11M³电机(s35SA) 带密封垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดชุดPanel Panel	Panel A	355	316		
๔	提升泵 额定流量: 12M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫连接	提升泵 额定流量: 12M³出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 额定流量: 12M³电机温度(温升≤70℃) 带密封垫连接	提升泵 额定流量: 12M³电机温度(温升≤70℃) 带密封垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	提升泵 额定流量: 12M³电机(s35SA) 带密封垫连接	提升泵 额定流量: 12M³电机(s35SA) 带密封垫连接	ตรวจสอบด้วยตัววัดชุดPanel Panel	Panel A	355	324		

รหัสตัว	รายการตรวจ	มาตรฐานข้อกำหนดการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าเริ่มต้น	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบน้ำรั่วซึม	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบน้ำรั่วซึม	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 13Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) ควบคุมอุณหภูมิและแรงดัน	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 13Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) ควบคุมอุณหภูมิและแรงดัน	ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 13Mแรงดัน电流(<355A) ตรวจสอบการไหลที่ขั้วเข้า	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 13Mแรงดัน电流(<355A) ตรวจสอบการไหลที่ขั้วเข้า	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัดส่วนอุณหภูมิผ่าน Panel	Panel	A	355	296	
๔	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 21Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบน้ำรั่วซึม	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 21Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบน้ำรั่วซึม	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๕	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 21Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) ควบคุมอุณหภูมิและแรงดัน	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 21Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) ควบคุมอุณหภูมิและแรงดัน	ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	69	
๖	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 21Mแรงดัน电流(<165A) ตรวจสอบการไหลที่ขั้วเข้า	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 21Mแรงดัน电流(<165A) ตรวจสอบการไหลที่ขั้วเข้า	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัดส่วนอุณหภูมิผ่าน Panel	Panel	A	165	171	
๗	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 22Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบน้ำรั่วซึม	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 22Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบน้ำรั่วซึม	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 22Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) ควบคุมอุณหภูมิและแรงดัน	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 22Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) ควบคุมอุณหภูมิและแรงดัน	ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	0	
๙	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 22Mแรงดัน电流(<165A) ตรวจสอบการไหลที่ขั้วเข้า	ทดสอบแรงดันส่งกำลังวาล์ว, 22Mแรงดัน电流(<165A) ตรวจสอบการไหลที่ขั้วเข้า	ตรวจสอบแรงดันด้วยตัววัดส่วนอุณหภูมิผ่าน Panel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບ້ານທົກ



waterpump PRIMNA26
09/05/2026 20:10

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605102418	สถานะทรัพย์สิน / อุปกรณ์ 1dM4 - 1C~2dM4(primary pool station) ~2dM4(primary pool station)	ตำแหน่งที่ตั้ง 1C	ประเภท Mechanical	ชื่ออุปกรณ์ - รหัสสินค้า -
Unit Asset No -	Factory Serial -	บริษัทและโมเดล Mechanical A/B PRIMMA17	ข้อมูลเอกสาร เอกสารภาพ วันที่ถ่ายเอกสาร 10 เม.ย. 2026 08:34	วันที่ถ่ายเอกสาร 10 เม.ย. 2026
ชื่อเดิมรหัส ~2dM4(เครื่อง 1C)運行记录 运行時刻表 งานประจำ (1C JMN-10_02				
วันที่พบค่าผิดปกติการแจ้งเตือน start : 10/05/2026 08:34 to : 10/05/2026 08:36 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่ใบเอกสาร PRJ-FCO-MN-01	เลขที่ใบรับรอง 001 Valid Date(วันที่เริ่มมีผล) 4 เม.ย. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะระบบ	

ฉบับแก้ไขล่าสุด :
ตลอดวันที่

รหัสสินค้า	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บค่า / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ตัวรับค่า	ค่า	ค่าที่บันทึก	หมายเหตุ
๑	提升井 监测点主、11MPa出口压力(0.3-0.4 MPa) 传感器安装点	提升井 监测点主、11MPa出口压力(0.3-0.4 MPa) 传感器安装点	安装测压管 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3		
๒	提升井 监测点主、11MPa机电温度(直升<70℃) 温度传感器安装点	提升井 监测点主、11MPa机电温度(直升<70℃) 温度传感器安装点	安装测温管 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	63		
๓	提升井 监测点主、11MPa电流 (335A) 电流表安装点	提升井 监测点主、11MPa电流 (335A) 电流表安装点	安装测流表 ตัวPanel Panel	Panel	A	355	315		
๔	提升井 监测点主、12MPa出口压力(0.3-0.4 MPa) 传感器安装点	提升井 监测点主、12MPa出口压力(0.3-0.4 MPa) 传感器安装点	安装测压管 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3		
๕	提升井 监测点主、12MPa机电温度(直升<70℃) 温度传感器安装点	提升井 监测点主、12MPa机电温度(直升<70℃) 温度传感器安装点	安装测温管 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	75		
๖	提升井 监测点主、12MPa电流 (335A) 电流表安装点	提升井 监测点主、12MPa电流 (335A) 电流表安装点	安装测流表 ตัวPanel Panel	Panel	A	355	329		

หมายเลข	รายการ	มาตรฐานหรือข้อกำหนด	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อบกพร่อง/อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าเริ่มต้น ตาม ค่า	ค่ากำหนดไว้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止回阀压力(0.3-0.4MPa) 泵停止时监测	提升泵 止回阀压力(0.3-0.4MPa) 泵停止时监测	查看泵体上的 止回阀Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 电机温度(温升<70℃) 泵停止时监测	提升泵 电机温度(温升<70℃) 泵停止时监测	查看电机上的 温度Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๓	提升泵 电流(s355A) 泵停止时监测	提升泵 电流(s355A) 泵停止时监测	查看泵体上的电流表Panel	A	355	296		
๔	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵停止时监测	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵停止时监测	查看泵体上的 止回阀Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	冲渣泵 电机温度(温升<70℃) 泵停止时监测	冲渣泵 电机温度(温升<70℃) 泵停止时监测	查看电机上的 温度Thermometer	Thermometer	℃	70	75	
๖	冲渣泵 电流(s165A) 泵停止时监测	冲渣泵 电流(s165A) 泵停止时监测	查看泵体上的电流表Panel	A	165	166		
๗	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵停止时监测	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵停止时监测	查看泵体上的 止回阀Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲渣泵 电机温度(温升<70℃) 泵停止时监测	冲渣泵 电机温度(温升<70℃) 泵停止时监测	查看电机上的 温度Thermometer	Thermometer	℃	70	0	
๙	冲渣泵 电流(s165A) 泵停止时监测	冲渣泵 电流(s165A) 泵停止时监测	查看泵体上的电流表Panel	A	165	0		

ឆ្មារឡើងវិញវិញ



Mechanical A/B PRIMNA17

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN4 - 1C-二次池(primary pool station) (1C-二次池(primary pool station))		จำนวนเครื่อง 1c		ประเภท Mechanical		รหัส(รูป) - รหัสสัญญา -	
เลข Asset No -		Factory Serial -					
ชื่อเครื่องจักร 二次池(1C)運行記錄 机械故障历史记录 (1C-MN-10_02		ชื่อเครื่องจักร Mechanical A/B PRIMA17		ข้อมูลการ ผลิต วันที่ 10 ม.ค. 2026 14:45		วันที่หมดอายุ 10 ม.ค. 2026	
รายละเอียดการใช้งาน start : 10/05/2026 14:45 to : 10/05/2026 14:47 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่ใบกำกับ PRI-FO-MN-01		เลขที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มใช้) 8 ม.ค. 2020		ผลการปฏิบัติงาน/ผลการซ่อม	

๑. ๒. ๓. ๔. ๕. ๖. ๗. ๘. ๙. ๑๐. ๑๑. ๑๒. ๑๓. ๑๔. ๑๕. ๑๖. ๑๗. ๑๘. ๑๙. ๒๐. ๒๑. ๒๒. ๒๓. ๒๔. ๒๕. ๒๖. ๒๗. ๒๘. ๒๙. ๓๐. ๓๑. ๓๒. ๓๓. ๓๔. ๓๕. ๓๖. ๓๗. ๓๘. ๓๙. ๔๐. ๔๑. ๔๒. ๔๓. ๔๔. ๔๕. ๔๖. ๔๗. ๔๘. ๔๙. ๕๐. ๕๑. ๕๒. ๕๓. ๕๔. ๕๕. ๕๖. ๕๗. ๕๘. ๕๙. ๖๐. ๖๑. ๖๒. ๖๓. ๖๔. ๖๕. ๖๖. ๖๗. ๖๘. ๖๙. ๗๐. ๗๑. ๗๒. ๗๓. ๗๔. ๗๕. ๗๖. ๗๗. ๗๘. ๗๙. ๘๐. ๘๑. ๘๒. ๘๓. ๘๔. ๘๕. ๘๖. ๘๗. ๘๘. ๘๙. ๙๐. ๙๑. ๙๒. ๙๓. ๙๔. ๙๕. ๙๖. ๙๗. ๙๘. ๙๙. ๑๐๐.

ชนิดวัสดุ	รายการการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแปลผลเชิงสถิติ/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาดหวัง	ค่าตัววัดที่คาดหวัง	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站出口压力(0.3-0.4MPa) 控制站显示值	提升泵 提升站出口压力(0.3-0.4MPa) 控制站显示值	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 提升站出口温度(显示<70℃) 控制站显示值	提升泵 提升站出口温度(显示<70℃) 控制站显示值	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	℃	70	66	
๓	提升泵 提升站出口电流 (335A) 控制站显示值	提升泵 提升站出口电流 (335A) 控制站显示值	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 提升站出口压力(0.3-0.4MPa) 控制站显示值	提升泵 提升站出口压力(0.3-0.4MPa) 控制站显示值	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 提升站出口温度(显示<70℃) 控制站显示值	提升泵 提升站出口温度(显示<70℃) 控制站显示值	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	℃	70	75	
๖	提升泵 提升站出口电流 (335A) 控制站显示值	提升泵 提升站出口电流 (335A) 控制站显示值	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	330	

ใบบันทึกผลงาน PM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN-1C—一次池抽primary pool station) 资产 Asset No -		ชื่อทรัพย์สิน 一次抽水機(1C)運行記錄 在系統檢核表 资产编号 (1C)MN-10_02	ชนิดของเครื่องจักร waterpump PRIMNA26	ข้อมูลรายการ สินค้าจาก วันที่เริ่มใช้งาน 10 ม.ค. 2026 21:53	วันที่หมดอายุ 10 ม.ค. 2026			
หมายเลขเอกสาร start : 10/05/2026 21:53 to : 10/05/2026 21:59 used time : 0 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่ใบกำกับภาษี PRI-FU-MN-01	เลขที่ใบรับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มมีผล) 4 ม.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงานโดยระบบ				
1	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
2								
3								
4								
5								

ผู้แก้ไขล่าสุด :
แอดมินที่

ชนิดสวิตช์	รายการการทดสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ แหล่งข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	วิธีการตรวจสอบและ แปลผล (จุด / อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อสวิตช์	หน่วยวัด	ค่าเริ่มต้น	ค่าที่ได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 11M ผลิตจากบริษัท (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 11M ผลิตจากบริษัท (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ตรวจสอบด้วยเกจวัดแรงดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.26	
๒	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 11M ผลิตจากบริษัท (อุณหภูมิ < 70°C) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 11M ผลิตจากบริษัท (อุณหภูมิ < 70°C) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์ Thermometer	Thermometer	°C	70	56	
๓	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 11M ผลิตจากบริษัท (535SA) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 11M ผลิตจากบริษัท (535SA) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ตรวจสอบด้วยแผงควบคุม Panel	Panel	A	355	312.4	
๔	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 12M ผลิตจากบริษัท (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 12M ผลิตจากบริษัท (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ตรวจสอบด้วยเกจวัดแรงดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 12M ผลิตจากบริษัท (อุณหภูมิ < 70°C) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 12M ผลิตจากบริษัท (อุณหภูมิ < 70°C) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์ Thermometer	Thermometer	°C	70	60	
๖	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 12M ผลิตจากบริษัท (535SA) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ทดสอบแรงดันสวิตช์กำลัง 12M ผลิตจากบริษัท (535SA) ตรวจสอบที่ห้องทดลอง	ตรวจสอบด้วยแผงควบคุม Panel	Panel	A	355	327.5	

ผลิตภัณฑ์	รายการท	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行状态	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行状态	安装提升泵出口Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 泵运行状态	提升泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 泵运行状态	安装提升泵出口Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
๓	提升泵 监测泵出口电流(<35A) 柜体漏电流	提升泵 监测泵出口电流(<35A) 柜体漏电流	安装提升泵出口柜体漏电流Panel	Panel	A	355	295	
๔	冲渣泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行状态	冲渣泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行状态	安装提升泵出口Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	冲渣泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 泵运行状态	冲渣泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 泵运行状态	安装提升泵出口Thermometer	Thermometer	°C	70	72	
๖	冲渣泵 监测泵出口电流(<165A) 柜体漏电流	冲渣泵 监测泵出口电流(<165A) 柜体漏电流	安装提升泵出口柜体漏电流Panel	Panel	A	165	170	
๗	冲渣泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行状态	冲渣泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行状态	安装提升泵出口Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲渣泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 泵运行状态	冲渣泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 泵运行状态	安装提升泵出口Thermometer	Thermometer	°C	70	0	
๙	冲渣泵 监测泵出口电流(<165A) 柜体漏电流	冲渣泵 监测泵出口电流(<165A) 柜体漏电流	安装提升泵出口柜体漏电流Panel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບ້ານຈິກ



Mechanical A/B PRIMNA17
10/05/2026 14:47

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแจ้งเตือน / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警当泵故障	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警当泵故障	安装泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๒	提升泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 报警当温度超限	提升泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 报警当温度超限	安装泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	60	
๓	提升泵 监测泵出口电流(<35A) 报警当电流过大	提升泵 监测泵出口电流(<35A) 报警当电流过大	安装泵出口电流互感器Panel	Panel	A	355	292.3	
๔	冲渣泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警当泵故障	冲渣泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警当泵故障	安装泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	冲渣泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 报警当温度超限	冲渣泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 报警当温度超限	安装泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	62	
๖	冲渣泵 监测泵出口电流(<165A) 报警当电流过大	冲渣泵 监测泵出口电流(<165A) 报警当电流过大	安装泵出口电流互感器Panel	Panel	A	165	167.16	
๗	冲渣泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警当泵故障	冲渣泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警当泵故障	安装泵出口压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲渣泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 报警当温度超限	冲渣泵 监测泵出口温度(温升<70°C) 报警当温度超限	安装泵出口温度Thermometer	Thermometer	°C	70	37	
๙	冲渣泵 监测泵出口电流(<165A) 报警当电流过大	冲渣泵 监测泵出口电流(<165A) 报警当电流过大	安装泵出口电流互感器Panel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນអຸປັນທິក



waterpump PRIMNA26

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

ทรัพย์สิน PM/AM : AM2605112518 อุปกรณ์เครื่องใช้ / อุปกรณ์ 1CM4N - 1C~2Cเครื่อง primary pool station 1C~2Cเครื่อง primary pool station เลข Asset No - ชื่อผลิตภัณฑ์ ~เครื่องใช้ (1C)เครื่องใช้ เครื่องใช้การกำจัดน้ำ (1C JMN-10.02) รายละเอียดการใช้งาน start : 11/05/2026 03:34 to : 11/05/2026 03:40 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute								จำนวนทรัพย์สิน 1c ประเภท Mechanical เลขที่(ระบุ) - รหัสสัญญา - หมายเลข ผลิตจาก วันที่ผลิต 11 ม.ค. 2026 03:34 เลขที่ใบแจ้ง 00 Valid Date(วันที่มีผล) 4 ม.ค. 2026 ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
1	วันที่ออก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								

แบบจำลองล่าสุด :
ลดวันที่

ชนิดวัสดุ	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและบันทึกการวัด / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าตัววัดตามค่า	ค่าตัววัดที่	หมายเหตุ
●	提升泵 吊桶吊杆_11M泵出口压力(0.3-0.4 MPa) 吊杆吊桶吊钩	提升泵 吊桶吊杆_11M泵出口压力(0.3-0.4 MPa) 吊杆吊桶吊钩	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.26	
●	提升泵 吊桶吊杆_11M泵电机温度(温升<70℃) 吊钩吊桶吊钩	提升泵 吊桶吊杆_11M泵电机温度(温升<70℃) 吊钩吊桶吊钩	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	52	
●	提升泵 吊桶吊杆_11M泵电流 (<355A) 吊杆吊桶吊钩	提升泵 吊桶吊杆_11M泵电流 (<355A) 吊杆吊桶吊钩	ตรวจสอบด้วยตัววัดอิมพีแดนซ์Panel	Panel	A	355	319.5	
●	提升泵 吊桶吊杆_12M泵出口压力(0.3-0.4 MPa) 吊杆吊桶吊钩	提升泵 吊桶吊杆_12M泵出口压力(0.3-0.4 MPa) 吊杆吊桶吊钩	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
●	提升泵 吊桶吊杆_12M泵电机温度(温升<70℃) 吊钩吊桶吊钩	提升泵 吊桶吊杆_12M泵电机温度(温升<70℃) 吊钩吊桶吊钩	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	57	
●	提升泵 吊桶吊杆_12M泵电流 (<355A) 吊杆吊桶吊钩	提升泵 吊桶吊杆_12M泵电流 (<355A) 吊杆吊桶吊钩	ตรวจสอบด้วยตัววัดอิมพีแดนซ์Panel	Panel	A	355	330.0	

ใบบันทึกผลงาน PM

หน่วยที่ PM/AM : AM2605112636

หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์ 10M4N - 1C ~ 2 ครั้ง (primary pool station) ~ 2 ครั้ง (secondary pool station)	ตำแหน่งที่ตั้ง 1C	ประเภท Mechanical	ชื่ออุปกรณ์ - รหัสสินค้า -			
Unit Asset No -	Factory Serial -					
ชื่อเดิม/ชื่อ ~ 2 ครั้ง (primary pool station) ~ 2 ครั้ง (secondary pool station)	อุปกรณ์/ชื่อ waterpump PRIMNA26	ข้อมูลเอกสาร เอกสาร วันที่ 11 ม.ค. 2026 22:36		วันที่ดำเนินการ 11 ม.ค. 2026		
วันที่เข้าดำเนินการ start : 11/05/2026 22:36 to : 11/05/2026 22:38 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่ใบแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มใช้) 4 ม.ค. 2020		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
วันที่ตรวจ		รหัส		รายการ		
1				จำนวน	หน่วยอื่น	
2				ราคาต่อหน่วย	รวม	
3					หมายเหตุ	
4						
5						

ฉบับแก้ไขล่าสุด :
ตลอดวันที่

รหัสสินค้า	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ใช้การตรวจสอบและบันทึกผลเชิงข้อบกพร่อง/ไม่พบข้อบกพร่อง	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ตัวรับค่า	ค่าดัชนีค่า	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量:11M3额定出口压力(0.3-0.4MPa) 带指示灯报警	提升泵 额定流量:11M3额定出口压力(0.3-0.4MPa) 带指示灯报警	ตรวจสอบตัววัดตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 额定流量:11M3电机温度(温升<70℃) 带指示灯报警	提升泵 额定流量:11M3电机温度(温升<70℃) 带指示灯报警	ตรวจสอบตัววัดตัวThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 额定流量:11M3电机(s355A) 带指示灯报警	提升泵 额定流量:11M3电机(s355A) 带指示灯报警	ตรวจสอบตัววัดตัวอุณหภูมิหน้าแผงPanel	Panel	A	355	312	
๔	提升泵 额定流量:12M3额定出口压力(0.3-0.4MPa) 带指示灯报警	提升泵 额定流量:12M3额定出口压力(0.3-0.4MPa) 带指示灯报警	ตรวจสอบตัววัดตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 额定流量:12M3电机温度(温升<70℃) 带指示灯报警	提升泵 额定流量:12M3电机温度(温升<70℃) 带指示灯报警	ตรวจสอบตัววัดตัวThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	提升泵 额定流量:12M3电机(s355A) 带指示灯报警	提升泵 额定流量:12M3电机(s355A) 带指示灯报警	ตรวจสอบตัววัดตัวอุณหภูมิหน้าแผงPanel	Panel	A	355	324	

หมายเลข	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ สมาคม	วิธีการตรวจและ เครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่า กำหนด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ อีเอ็มฟลักซ์ 13M รั่วออก แรงดัน(0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำถังแตก	ทดสอบ อีเอ็มฟลักซ์ 13M รั่วออก แรงดัน(0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำถังแตก	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๒	ทดสอบ อีเอ็มฟลักซ์ 13M รั่วอุณหภูมิ (溫升≤70℃) ลดอุณหภูมิลงแล้วเริ่ม	ทดสอบ อีเอ็มฟลักซ์ 13M รั่วอุณหภูมิ (溫升≤70℃) ลดอุณหภูมิลงแล้วเริ่ม	ตรวจสอบด้วย ตัวThermometer	Thermom eter	℃	70	56	
๓	ทดสอบ อีเอ็มฟลักซ์ 13M รั่วกระแส (≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ อีเอ็มฟลักซ์ 13M รั่วกระแส (≤355A) กระแสไฟ ฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยตัวส่งสัญญาณ แจ้งPanel	Panel	A	355	292.5	
๔	ทดสอบ น้ำถัง 21M รั่วออกแรงดัน (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำถังแตก	ทดสอบ น้ำถัง 21M รั่วออกแรงดัน(0.3- 0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำ ถังแตก	ตรวจสอบด้วยตัว ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๕	ทดสอบ น้ำถัง 21M รั่วอุณหภูมิ(溫 升≤70℃) ลดอุณหภูมิลงแล้วเริ่ม	ทดสอบ น้ำถัง 21M รั่วอุณหภูมิ(溫升 ≤70℃) ลดอุณหภูมิ แล้วเริ่ม	ตรวจสอบด้วยตัว ตัวThermometer	Thermom eter	℃	70	59	
๖	ทดสอบ น้ำถัง 21M รั่วกระแส (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ น้ำถัง 21M รั่วกระแส(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยตัวส่งสัญญาณ แจ้งPanel	Panel	A	165	168.36	
๗	ทดสอบ น้ำถัง 22M รั่วออกแรงดัน (0.3-0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำถังแตก	ทดสอบ น้ำถัง 22M รั่วออกแรงดัน(0.3- 0.4MPa) เร่งขึ้นน้ำ ถังแตก	ตรวจสอบด้วยตัว ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ น้ำถัง 22M รั่วอุณหภูมิ(溫 升≤70℃) ลดอุณหภูมิลงแล้วเริ่ม	ทดสอบ น้ำถัง 22M รั่วอุณหภูมิ(溫升 ≤70℃) ลดอุณหภูมิ แล้วเริ่ม	ตรวจสอบด้วยตัว ตัวThermometer	Thermom eter	℃	70	36	
๙	ทดสอบ น้ำถัง 22M รั่วกระแส (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ น้ำถัง 22M รั่วกระแส(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยตัวส่งสัญญาณ แจ้งPanel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບັນທຶກ



waterpump PRIMNA20
11/05/2026 03:40

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

รหัสสเปค	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจตามข้อกำหนด	วิธีการตรวจและแบบทดสอบ(จักร / อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวันที่ตรวจ	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 13M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังรอง	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 13M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังรอง	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 13M รั่ว电机温度(温升≤70℃) ควบคุมอุณหภูมิแล้ว	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 13M รั่ว电机温度(温升≤70℃) ควบคุมอุณหภูมิแล้ว	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 13M รั่ว电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 13M รั่ว电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์วัด Panel	A	355	296		
๔	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 21M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังรอง	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 21M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังรอง	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๕	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 21M รั่ว电机温度(温升≤70℃) ควบคุมอุณหภูมิแล้ว	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 21M รั่ว电机温度(温升≤70℃) ควบคุมอุณหภูมิแล้ว	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 21M รั่ว电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 21M รั่ว电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์วัด Panel	A	165	171		
๗	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 22M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังรอง	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 22M รั่ว出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ถังรอง	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 22M รั่ว电机温度(温升≤70℃) ควบคุมอุณหภูมิแล้ว	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 22M รั่ว电机温度(温升≤70℃) ควบคุมอุณหภูมิแล้ว	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	0	
๙	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 22M รั่ว电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	ทดสอบ ฉีดยังถังรับน้ำ 22M รั่ว电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยอุปกรณ์วัด Panel	A	165	0		

ឆ្លាតច្រើនអ្នកប្រើប្រាស់



waterpump PRIMNA2
11/05/2026 22:38

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

ตรวจใบ PM/AM : AM2605122705								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CM4 - 1C-二次池primary pool station : 1C-二次池primary pool station)		ตำแหน่งที่ตั้ง 1c	เลขหมาย Mechanical		ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสินค้า -			
เลข Asset No -		Factory Serial -						
ชื่อเครื่อง ~二次池池(CO运行记录 在บันทึกการดำเนินงานที่池 (1C MN-10_02		อุปกรณ์และสื่อ waterpump PRIMMA26	ข้อมูลงาน ณสถานที่ วันที่ปฏิบัติงาน 12 พ.ค. 2026 22:05		วันที่กำหนดตรวจ 12 พ.ค. 2026			
รายละเอียดการทำงาน start : 12/05/2026 22:05 to : 12/05/2026 22:06 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FM-MN-01	เลขวันที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มใช้งาน) 4 ส.ค. 2020		ผลการปฏิบัติงาน/สาเหตุของปัญหา			
	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

กลุ่มแก้ไขล่าสุด :
แอดวานซ์

ผลผลิต	รายการ	มาตรฐานการตรวจหาสาร อันตราย	วิธีการตรวจสอบและ แจ้งเตือนภัย / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่า ต่ำสุด	ค่า สูงสุด	ค่า เฉลี่ย	หมายเหตุ
๑	提升泵 止逆阀止气 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制装置	提升泵 止逆阀止气 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制装置	ตรวจสอบตัววัด ค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3		
๑	提升泵 止逆阀止气 11M泵电机温度(温升<70℃) 远程控制装置	提升泵 止逆阀止气 11M泵电机温度(温升<70℃) 远程控制装置	ตรวจสอบตัววัด ค่าThermometer	Thermometer	℃	70	68		
๑	提升泵 止逆阀止气 11M泵电流 (<355A) 控制柜内报警	提升泵 止逆阀止气 11M泵电流 (<355A) 控制柜内报警	ตรวจสอบค่าตัววัดตู้หน้า จอPanel	Panel	A	355	316		
๑	提升泵 止逆阀止气 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制装置	提升泵 止逆阀止气 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制装置	ตรวจสอบตัววัด ค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3		
๑	提升泵 止逆阀止气 12M泵电机温度(温升<70℃) 远程控制装置	提升泵 止逆阀止气 12M泵电机温度(温升<70℃) 远程控制装置	ตรวจสอบตัววัด ค่าThermometer	Thermometer	℃	70	67		
๑	提升泵 止逆阀止气 12M泵电流 (<355A) 控制柜内报警	提升泵 止逆阀止气 12M泵电流 (<355A) 控制柜内报警	ตรวจสอบค่าตัววัดตู้หน้า จอPanel	Panel	A	355	324		

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605132726								
อุปกรณ์และ/หรือ อุปกรณ์ 16M4 - 1C—一次池(primary pool station) : (1C—一次池(primary pool station))		จำนวนครั้งที่ 1c	ประเภท Mechanical		ชื่อ(พ) - รหัสสัญญา (-) - รหัสสัญญา			
เลข Asset No	Factory Serial							
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~一次池(1C)运行记录 在บันทึกการทาง งานอื่นๆ (1C-MN-10.02	บันทึกและชื่อ waterpump PRIMNA26		คุณสมบัติงาน ผลเก่า วันที่และเวลา 13 พ.ค. 2026 07:50		วันที่กำหนดตรวจ 13 พ.ค. 2026			
วันที่และช่วงเวลาที่ start : 13/05/2026 07:50 to : 13/05/2026 07:52 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRF-FC-MN-01	เลขที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มมีผล) 4 พ.ค. 2020		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ			
1	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ค่าหลังหน่วย	รวม	หมายเหตุ
2								
3								
4								
5								

ผู้แก้ไขล่าสุด :
แอดมินที่

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานความปลอดภัย สมาคม	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่า มาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定扬程 ≥ 11 米泵出口压力(0.3-0.4MPa) 额定扬程 ≥ 11 米	提升泵 额定扬程 ≥ 11 米泵出口压力(0.3-0.4MPa) 额定扬程 ≥ 11 米	ตรวจสอบด้วยตัววัด สำหรับPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 额定扬程 ≥ 11 米泵电机温度(温升 $\geq 70^{\circ}\text{C}$) 额定扬程 ≥ 11 米	提升泵 额定扬程 ≥ 11 米泵电机温度(温升 $\geq 70^{\circ}\text{C}$) 额定扬程 ≥ 11 米	ตรวจสอบด้วยตัววัด สำหรับThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	68	
๑	提升泵 额定扬程 ≥ 11 米泵电流($\leq 35\text{SA}$) 额定扬程 ≥ 11 米	提升泵 额定扬程 ≥ 11 米泵电流($\leq 35\text{SA}$) 额定扬程 ≥ 11 米	ตรวจสอบด้วยตัววัด สำหรับPanel	Panel	A	355	316	
๑	提升泵 额定扬程 ≥ 12 米泵出口压力(0.3-0.4MPa) 额定扬程 ≥ 12 米	提升泵 额定扬程 ≥ 12 米泵出口压力(0.3-0.4MPa) 额定扬程 ≥ 12 米	ตรวจสอบด้วยตัววัด สำหรับPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 额定扬程 ≥ 12 米泵电机温度(温升 $\geq 70^{\circ}\text{C}$) 额定扬程 ≥ 12 米	提升泵 额定扬程 ≥ 12 米泵电机温度(温升 $\geq 70^{\circ}\text{C}$) 额定扬程 ≥ 12 米	ตรวจสอบด้วยตัววัด สำหรับThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	70	
๑	提升泵 额定扬程 ≥ 12 米泵电流($\leq 35\text{SA}$) 额定扬程 ≥ 12 米	提升泵 额定扬程 ≥ 12 米泵电流($\leq 35\text{SA}$) 额定扬程 ≥ 12 米	ตรวจสอบด้วยตัววัด สำหรับPanel	Panel	A	355	323	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบทางกล	วิธีการตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ ยืดเส้นลวด 13Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบ ยืดเส้นลวด 13Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	ทดสอบ ยืดเส้นลวด 13Mแรงดัน(อุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) อุณหภูมิและแรงดัน	ทดสอบ ยืดเส้นลวด 13Mแรงดัน(อุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) อุณหภูมิและแรงดัน	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๑	ทดสอบ ยืดเส้นลวด 13Mแรงดัน(5355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ยืดเส้นลวด 13Mแรงดัน(5355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยอุปกรณ์ Panel	Panel	A	355	296	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงดัน(อุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) อุณหภูมิและแรงดัน	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงดัน(อุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) อุณหภูมิและแรงดัน	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	69	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงดัน(5165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงดัน(5165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยอุปกรณ์ Panel	Panel	A	165	171	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงดัน(อุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) อุณหภูมิและแรงดัน	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงดัน(อุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) อุณหภูมิและแรงดัน	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	0	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงดัน(5165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงดัน(5165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยอุปกรณ์ Panel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຟຸ່ນບັນຈືກ



waterpump PRIMNA26
12/05/2026 22:06

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

รหัสยี่ห้อ	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบการไหล	วิธีการตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยการวัด	ค่าการตั้งค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบแรงดันส่งออกของปั๊ม 1.3M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ทดสอบแรงดันส่งออกของปั๊ม 1.3M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๒	ทดสอบอุณหภูมิของปั๊ม 1.3M เครื่องอุณหภูมิ (温度 < 70°C) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ทดสอบอุณหภูมิของปั๊ม 1.3M เครื่องอุณหภูมิ (温度 < 70°C) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๓	ทดสอบกระแสไฟฟ้าของปั๊ม 1.3M แรงกระแส (≤ 355A) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ทดสอบกระแสไฟฟ้าของปั๊ม 1.3M แรงกระแส (≤ 355A) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยอุปกรณ์ Panel	Panel	A	355	296	
๔	ทดสอบแรงดันส่งออกของปั๊ม 2.1M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ทดสอบแรงดันส่งออกของปั๊ม 2.1M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.33	
๕	ทดสอบอุณหภูมิของปั๊ม 2.1M เครื่องอุณหภูมิ (温度 < 70°C) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ทดสอบอุณหภูมิของปั๊ม 2.1M เครื่องอุณหภูมิ (温度 < 70°C) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๖	ทดสอบกระแสไฟฟ้าของปั๊ม 2.1M แรงกระแส (≤ 165A) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ทดสอบกระแสไฟฟ้าของปั๊ม 2.1M แรงกระแส (≤ 165A) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยอุปกรณ์ Panel	Panel	A	165	167	
๗	ทดสอบแรงดันส่งออกของปั๊ม 2.2M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ทดสอบแรงดันส่งออกของปั๊ม 2.2M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบอุณหภูมิของปั๊ม 2.2M เครื่องอุณหภูมิ (温度 < 70°C) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ทดสอบอุณหภูมิของปั๊ม 2.2M เครื่องอุณหภูมิ (温度 < 70°C) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	0	
๙	ทดสอบกระแสไฟฟ้าของปั๊ม 2.2M แรงกระแส (≤ 165A) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ทดสอบกระแสไฟฟ้าของปั๊ม 2.2M แรงกระแส (≤ 165A) ตรวจสอบที่ตัวส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยอุปกรณ์ Panel	Panel	A	165	0	

ឆ្លាចឆើនអូរឆ្នាំទី១៣



waterpump PRIMNA26
13/05/2026 07:52

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

วันเวลาที่ดำเนินการให้
start : 13/05/2026 22:35
to : 13/05/2026 22:37
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

เลขที่รับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มถือสา)
4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงาน/สาเหตุ

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยเงิน	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ชนิดสาร	รายการฯ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจและประเมินผล (เกณฑ์การให้/ ไม่ให้คะแนน)	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ค่าขีด ต่ำสุด	ค่าขีด สูงสุด	หมายเหตุ
๑	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น, 11Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งออก	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น เซ็น, 11Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งออก	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ ค่าส่งPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น, 11M电机温度(温升<70℃) ตรวจสอบค่าส่งและเซ็น	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น เซ็น, 11M电机温度(温升<70℃) ตรวจสอบค่าส่งและเซ็น	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ ค่าส่งThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น, 11M原电流 (<355A) ตรวจค่าไฟฟ้าเข้ามา	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น เซ็น, 11M原电流 (<355A) ตรวจค่าไฟฟ้าเข้ามา	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ค่าส่งอยู่ที่แผงจอPanel	Panel	A	355	315	
๔	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น, 12Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งออก	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น เซ็น, 12Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบค่าส่งออก	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ ค่าส่งPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น, 12M电机温度(温升<70℃) ตรวจสอบค่าส่งและเซ็น	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น เซ็น, 12M电机温度(温升<70℃) ตรวจสอบค่าส่งและเซ็น	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ ค่าส่งThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น, 12M原电流 (<355A) ตรวจค่าไฟฟ้าเข้ามา	ติดตั้งเซ็นเซอร์ขึ้น เซ็น, 12M原电流 (<355A) ตรวจค่าไฟฟ้าเข้ามา	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ค่าส่งอยู่ที่แผงจอPanel	Panel	A	355	325	

ใบบันทึกผลงาน PM

ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง
start : 14/05/2026 08:00
to : 14/05/2026 08:02
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่เอกสาร
PRI-F0-MN-01

เลขที่วิ่งรุ่น
00
Valid Date(วันที่เริ่มฝึก)
4 ส.ค. 2020

ผลการวิ่งมีรายงาน/สถานะ

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยเงิน	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ชนิดข้อ	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือ/อุปกรณ์	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาดหวัง	ค่าวัดที่ พบ	หมายเหตุ
๑	提升泵 检查密封件, 11MPa出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫安装	提升泵 检查密封件, 11MPa出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫安装	查看密封件 查看Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 检查密封件, 11MPa电机温度(提升+70°C) 冷却风扇正常工作	提升泵 检查密封件, 11MPa电机温度(提升+70°C) 冷却风扇正常工作	查看密封件 查看Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑	提升泵 检查密封件, 11MPa电流(I355A) 控制柜无报警	提升泵 检查密封件, 11MPa电流(I355A) 控制柜无报警	查看密封件 查看Panel	Panel	A	355	312	
๑	提升泵 检查密封件, 12MPa出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫安装	提升泵 检查密封件, 12MPa出口压力(0.3-0.4MPa) 带密封垫安装	查看密封件 查看Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 检查密封件, 12MPa电机温度(提升+70°C) 冷却风扇正常工作	提升泵 检查密封件, 12MPa电机温度(提升+70°C) 冷却风扇正常工作	查看密封件 查看Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
๑	提升泵 检查密封件, 12MPa电流(I355A) 控制柜无报警	提升泵 检查密封件, 12MPa电流(I355A) 控制柜无报警	查看密封件 查看Panel	Panel	A	355	326	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการตรวจสอบและ ติดตั้ง/กร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ ตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站出口 力(0.3-0.4MPa) 提升站出口 站	提升泵 提升站出口 站 13M出口压力 (0.3-0.4MPa) 提升站出口 站	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 提升站出口 度(温升<70°C) 提升站出口 站	提升泵 提升站出口 站 13M电机温度 (温升<70°C) 提升站出口 站	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	70	68	
๓	提升泵 提升站出口 流(≤35SA) 提升站出口 站	提升泵 提升站出口 站 13M泵电流 (≤35SA) 提升站出口 站	ตรวจสอบตัววัดตัว ตัวPanal	Panal	A	355	296	
๔	冲液泵 冲液站出口 力(0.3-0.4MPa) 提升站出口 站	冲液泵 冲液站出口 站 21M出口压力 (0.3-0.4MPa) 提升站出口 站	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๕	冲液泵 冲液站出口 度(温升<70°C) 提升站出口 站	冲液泵 冲液站出口 站 21M电机温度 (温升<70°C) 提升站出口 站	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	70	68	
๖	冲液泵 冲液站出口 流(≤16SA) 提升站出口 站	冲液泵 冲液站出口 站 21M泵电流 (≤16SA) 提升站出口 站	ตรวจสอบตัววัดตัว ตัวPanal	Panal	A	165	171	
๗	冲液泵 冲液站出口 力(0.3-0.4MPa) 提升站出口 站	冲液泵 冲液站出口 站 22M出口压力 (0.3-0.4MPa) 提升站出口 站	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲液泵 冲液站出口 度(温升<70°C) 提升站出口 站	冲液泵 冲液站出口 站 22M电机温度 (温升<70°C) 提升站出口 站	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	70	0	
๙	冲液泵 冲液站出口 流(≤16SA) 提升站出口 站	冲液泵 冲液站出口 站 22M泵电流 (≤16SA) 提升站出口 站	ตรวจสอบตัววัดตัว ตัวPanal	Panal	A	165	0	

ລາຍເຊັນຜູ້ບັນທຶກ



waterpump PRIMNA26
13/05/2026 22:37

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและ แก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่า ตัววัด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进线管处 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头处安装	提升泵 进线管处 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头处安装	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进线管处 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	提升泵 进线管处 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 进线管处 13M泵电流(<355A) 柜门处安装	提升泵 进线管处 13M泵电流(<355A) 柜门处安装	ตรวจสอบตัววัดตัวอยู่หน้า แผงPanel	Panel	A	355	288	
๑	冲液泵 泵头处 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头处安装	冲液泵 泵头处 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头处安装	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	冲液泵 泵头处 21M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	冲液泵 泵头处 21M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲液泵 泵头处 21M泵电流(<165A) 柜门处安装	冲液泵 泵头处 21M泵电流(<165A) 柜门处安装	ตรวจสอบตัววัดตัวอยู่หน้า แผงPanel	Panel	A	165	168	
๑	冲液泵 泵头处 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头处安装	冲液泵 泵头处 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头处安装	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	冲液泵 泵头处 22M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	冲液泵 泵头处 22M泵电机温度(温升<70℃) 泵头处安装	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	0	
๑	冲液泵 泵头处 22M泵电流(<165A) 柜门处安装	冲液泵 泵头处 22M泵电流(<165A) 柜门处安装	ตรวจสอบตัววัดตัวอยู่หน้า แผงPanel	Panel	A	165	0	

ឆ្លាតច្រើនអូរឃុំបឹងកក



14/05/2026 08:02

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

ประวัติ PM/AI : AM2605142961

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN4 - 1C-二次池(primary pool station) (1C-二次池(primary pool station))		จำนวนตัวถัง 1c		แบบ Mechanical		วันที่(รูป) : รหัสสัญญา -		
เลข Asset No -		Factory Serial -						
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~二次池(1C)運行記録 機械故障発生履歴 (1C-MN-10_02)		ชื่อเครื่องมือ Mechanical A/B PRIMA17		ช่วงเวลาการสังเกตการณ์ วันที่เริ่มเวลา 14 พ.ค. 2026 16:31		วันที่ทำการตรวจ 14 พ.ค. 2026		
ช่วงเวลาของการทำ start : 14/05/2026 16:31 to : 14/05/2026 16:33 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่ใบผลการ PRI-FO-MN-01		เวลาที่บันทึก 00 Valid Date(วันที่มีผล) 4 ส.ค. 2020		ผลการปฏิบัติงานตามแผนงาน		
1	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
2								
3								
4								
5								

๑. ๒. ๓. ๔. ๕. ๖. ๗. ๘. ๙. ๑๐. ๑๑. ๑๒. ๑๓. ๑๔. ๑๕. ๑๖. ๑๗. ๑๘. ๑๙. ๒๐. ๒๑. ๒๒. ๒๓. ๒๔. ๒๕. ๒๖. ๒๗. ๒๘. ๒๙. ๓๐. ๓๑. ๓๒. ๓๓. ๓๔. ๓๕. ๓๖. ๓๗. ๓๘. ๓๙. ๔๐. ๔๑. ๔๒. ๔๓. ๔๔. ๔๕. ๔๖. ๔๗. ๔๘. ๔๙. ๕๐. ๕๑. ๕๒. ๕๓. ๕๔. ๕๕. ๕๖. ๕๗. ๕๘. ๕๙. ๖๐. ๖๑. ๖๒. ๖๓. ๖๔. ๖๕. ๖๖. ๖๗. ๖๘. ๖๙. ๗๐. ๗๑. ๗๒. ๗๓. ๗๔. ๗๕. ๗๖. ๗๗. ๗๘. ๗๙. ๘๐. ๘๑. ๘๒. ๘๓. ๘๔. ๘๕. ๘๖. ๘๗. ๘๘. ๘๙. ๙๐. ๙๑. ๙๒. ๙๓. ๙๔. ๙๕. ๙๖. ๙๗. ๙๘. ๙๙. ๑๐๐.

ชนิดวัสดุ	รายการการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแปลผล	เครื่องมือที่ใช้	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าวัดที่พบ	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原出口压力(0.3-0.4MPa) 测试站วาล์วผลกลับ	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原出口压力(0.3-0.4MPa) 测试站วาล์วผลกลับ	ตรวจสอบวาล์วด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原电机温度(提升站70℃) ผลกลับวาล์วผลกลับ	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原电机温度(提升站70℃) ผลกลับวาล์วผลกลับ	ตรวจสอบวาล์วด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原电流 (335A) กระแสไฟฟ้าที่สถานี	提升泵 提升站วาล์ว 11M 原电流 (335A) กระแสไฟฟ้าที่สถานี	ตรวจสอบวาล์วด้วย Panel	Panel	A	355	312	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原出口压力(0.3-0.4MPa) 测试站วาล์วผลกลับ	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原出口压力(0.3-0.4MPa) 测试站วาล์วผลกลับ	ตรวจสอบวาล์วด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原电机温度(提升站70℃) ผลกลับวาล์วผลกลับ	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原电机温度(提升站70℃) ผลกลับวาล์วผลกลับ	ตรวจสอบวาล์วด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原电流 (335A) กระแสไฟฟ้าที่สถานี	提升泵 提升站วาล์ว 12M 原电流 (335A) กระแสไฟฟ้าที่สถานี	ตรวจสอบวาล์วด้วย Panel	Panel	A	355	329	

ใบบันทึกผลงาน PM

ชื่อรายการ : PM/AM : AM2605142973									
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cM4N - 1C—一次池池(primary pool station)		ชื่อแบรนด์/ยี่ห้อ 1c		ขนาด Mechanical		วัตถุประสงค์ : รหัสสัญญา .			
เลข Asset No .		Factory Serial .							
ชื่อเครื่องจักร 一次池池(1C)運行記錄 水池水位控制裝置 水池水位 (1C)M4N-10_02		ชื่อประเภทเครื่องจักร waterpump PRIMNA26		ข้อมูลมอบหมาย มอบหมาย วันที่มอบหมาย 14 พ.ค. 2026 21:00		วันที่ผลการตรวจ 14 พ.ค. 2026			
วันที่มอบหมายงาน start : 14/05/2026 21:00 to : 14/05/2026 21:10 used time : 10 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่ใบงาน PRI-F0-M4N-01		เลขที่เข้าบัญชี 00 Valid Date(วันที่เริ่มผลิต) 4 พ.ค. 2020		ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด			
	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ	
1									
2									
3									
4									
5									

ฉบับแก้ไขล่าสุด :
เดือนวันที่

ชนิดวัสดุ	รายการการ	มาตรฐานของรายการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแปลผล	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าตัววัดที่	หมายเหตุ
			ตรวจสอบค่าจริง/อุปกรณ์ที่วัด					
๑	提升泵 额定流量≥11M额定出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率≤60kw	提升泵 额定流量≥11M额定出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率≤60kw	ตรวจสอบค่าจริงด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
๒	提升泵 额定流量≥11M额定电机温度(提升≥70℃) 额定功率≤60kw	提升泵 额定流量≥11M额定电机温度(提升≥70℃) 额定功率≤60kw	ตรวจสอบค่าจริงด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	58	
๓	提升泵 额定流量≥11M额定电流 (≤355A) 额定功率≤60kw	提升泵 额定流量≥11M额定电流 (≤355A) 额定功率≤60kw	ตรวจสอบค่าจริงด้วย Panel	Panel	A	355	317.0	
๔	提升泵 额定流量≥12M额定出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率≤60kw	提升泵 额定流量≥12M额定出口压力(0.3-0.4MPa) 额定功率≤60kw	ตรวจสอบค่าจริงด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 额定流量≥12M额定电机温度(提升≥70℃) 额定功率≤60kw	提升泵 额定流量≥12M额定电机温度(提升≥70℃) 额定功率≤60kw	ตรวจสอบค่าจริงด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	63	
๖	提升泵 额定流量≥12M额定电流 (≤355A) 额定功率≤60kw	提升泵 额定流量≥12M额定电流 (≤355A) 额定功率≤60kw	ตรวจสอบค่าจริงด้วย Panel	Panel	A	355	330.3	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัวแปรที่ ตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升站管径 1.3M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 1.3M	提升泵 提升站管径 1.3M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 1.3M	安装测压管 ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 提升站管径 1.3M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	提升泵 提升站管径 1.3M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	安装测压管 ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	70	73	
๓	提升泵 提升站管径 1.3M 泵电流 (<355A) 泵站管径 1.3M	提升泵 提升站管径 1.3M 泵电流 (<355A) 泵站管径 1.3M	安装测压管 ตัววัดPower Meters	Power Meters	A	355	295	
๔	冲液泵 泵管径 2.1M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 2.1M	冲液泵 泵管径 2.1M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 2.1M	安装测压管 ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	冲液泵 泵管径 2.1M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	冲液泵 泵管径 2.1M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	安装测压管 ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	70	76	
๖	冲液泵 泵管径 2.1M 泵电流 (<165A) 泵站管径 2.1M	冲液泵 泵管径 2.1M 泵电流 (<165A) 泵站管径 2.1M	安装测压管 ตัววัดPower Meters	Power Meters	A	165	167	
๗	冲液泵 泵管径 2.2M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 2.2M	冲液泵 泵管径 2.2M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵站管径 2.2M	安装测压管 ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲液泵 泵管径 2.2M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	冲液泵 泵管径 2.2M 泵电机温度 (温升<70°C) 泵站电机温度	安装测压管 ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	70	0	
๙	冲液泵 泵管径 2.2M 泵电流 (<165A) 泵站管径 2.2M	冲液泵 泵管径 2.2M 泵电流 (<165A) 泵站管径 2.2M	安装测压管 ตัววัดPower Meters	Power Meters	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບັນທຶກ



Mechanical A/B PRIMNA17
14/05/2026 16:33

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจและ แก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ ติดตั้ง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进线管处 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管处设置	提升泵 进线管处 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管处设置	安装测压管 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
	提升泵 进线管处 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后管处设置	提升泵 进线管处 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后管处设置	安装测压管 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	60	
	提升泵 进线管处 13M泵电流 (<355A) 柜前主回路端子	提升泵 进线管处 13M泵电流 (<355A) 柜前主回路端子	安装测压管 ตัวตู้ตู้Panal	Panal	A	355	293.1	
	冲渣泵 泵管处 21M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管处设置	冲渣泵 泵管处 21M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管处设置	安装测压管 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
	冲渣泵 泵管处 21M泵电机温度(温升<70℃) 泵后管处设置	冲渣泵 泵管处 21M 泵电机温度(温升<70℃) 泵后管处设置	安装测压管 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	60	
	冲渣泵 泵管处 21M泵电流 (<165A) 柜前主回路端子	冲渣泵 泵管处 21M 泵电流(<165A) 柜前主回路端子	安装测压管 ตัวตู้ตู้Panal	Panal	A	165	167.04	
	冲渣泵 泵管处 22M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管处设置	冲渣泵 泵管处 22M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管处设置	安装测压管 ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
	冲渣泵 泵管处 22M泵电机温度(温升<70℃) 泵后管处设置	冲渣泵 泵管处 22M 泵电机温度(温升<70℃) 泵后管处设置	安装测压管 ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	39	
●	冲渣泵 泵管处 22M泵电流 (<165A) 柜前主回路端子	冲渣泵 泵管处 22M 泵电流(<165A) 柜前主回路端子	安装测压管 ตัวตู้ตู้Panal	Panal	A	165	0	

ລາຍເຊັນអຸ່ນນັກ



waterpump PRIMNA26
14/05/2026 21:10

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

1	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
2								
3								
4								
5								

กลุ่มไก่ไข่ล่าสุด :
เดือนวันที่

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานจากภาคการ	วิธีการตรวจสอบและ	เครื่องมือที่ใช้	หน่วยวัด	ค่าการ	ค่าที่	หมายเหตุ
		สอบ	ตรวจรับ / อุปกรณ์ที่ใช้	วัด		รับ	ที่	
๑	提升泵 进口管径 11M 进出口压力 (0.3-0.4MPa) 带密封垫安装	提升泵 进口管径 11M 进出口压力 (0.3-0.4MPa) 带密封垫安装	ตรวจสอบด้วยสายตา	ความดันเกจวัด	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24
๒	提升泵 进口管径 11M 泵电机温度 (温升 > 70°C) 检测报警功能验证	提升泵 进口管径 11M 泵电机温度 (温升 > 70°C) 检测报警功能验证	ตรวจสอบด้วยสายตา	อุณหภูมิ	Thermometer	°C	70	56
๓	提升泵 进口管径 11M 泵电流 (≤ 355A) 控制柜报警测试	提升泵 进口管径 11M 泵电流 (≤ 355A) 控制柜报警测试	ตรวจสอบด้วยสายตา	แผงควบคุม	Panel	A	355	306.9
๔	提升泵 进口管径 12M 进出口压力 (0.3-0.4MPa) 带密封垫安装	提升泵 进口管径 12M 进出口压力 (0.3-0.4MPa) 带密封垫安装	ตรวจสอบด้วยสายตา	ความดันเกจวัด	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.28
๕	提升泵 进口管径 12M 泵电机温度 (温升 > 70°C) 检测报警功能验证	提升泵 进口管径 12M 泵电机温度 (温升 > 70°C) 检测报警功能验证	ตรวจสอบด้วยสายตา	อุณหภูมิ	Thermometer	°C	70	64
๖	提升泵 进口管径 12M 泵电流 (≤ 355A) 控制柜报警测试	提升泵 进口管径 12M 泵电流 (≤ 355A) 控制柜报警测试	ตรวจสอบด้วยสายตา	แผงควบคุม	Panel	A	355	326.2

ใบบันทึกผลงาน PM

	วันที่ใบ PM/AM : AM2605153153							
	อุปกรณ์เครื่องวัด / อุปกรณ์ 16MNA - 1C—二次池水位primary pool station : (1C—二次池水位primary pool station)	จำนวนเครื่อง 1c	ประเภท Mechanical	ชื่ออุปกรณ์ - รหัสสัญญา -				
	Asset No -	Factory Serial -						
	ชื่อผลิตภัณฑ์ ~二次池水位(1C)运行记录 水池水位站数据 จากบริษัท (1C-JMN-10.02	บริษัทผลิตโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน ผู้ควบคุมงาน วันที่มอบงาน 15 พ.ค. 2026 21:36	วันที่กำหนดตรวจ 15 พ.ค. 2026				
	บริเวณสถานที่ดำเนินการ start : 15/05/2026 21:36 to : 15/05/2026 21:38 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่ใบเอกสาร PRF-FCM-01	เลขที่ใบรับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มนับเวลา) 4 ต.ค. 2026	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะงาน				
1	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
2								
3								
4								
5								

ผู้แก้ไขล่าสุด :
เมื่อวัน

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานความปลอดภัย ตาม	วิธีการตรวจหาข้อบกพร่องและ แก้ไข/บันทึก / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ค่าสารวัด	ค่าที่รับได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止送泵止 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制站	提升泵 止送泵止 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制站	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 止送泵止 11M泵电机温度(温升<70℃) 站外电气控制室	提升泵 止送泵止 11M泵电机温度(温升<70℃) 站外电气控制室	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 止送泵止 11M泵电流 (<355A) 控制室计算机	提升泵 止送泵止 11M泵电流 (<355A) 控制室计算机	ตรวจสอบตัววัดค่าอยู่ที่หน้า จอPanel	Panel	A	355	316	
๑	提升泵 止送泵止 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制站	提升泵 止送泵止 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 远程控制站	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 止送泵止 12M泵电机温度(温升<70℃) 站外电气控制室	提升泵 止送泵止 12M泵电机温度(温升<70℃) 站外电气控制室	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 止送泵止 12M泵电流 (<355A) 控制室计算机	提升泵 止送泵止 12M泵电流 (<355A) 控制室计算机	ตรวจสอบตัววัดค่าอยู่ที่หน้า จอPanel	Panel	A	355	326	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานหรือข้อกำหนดทางเทคนิค	วิธีการตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการตั้ง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止回阀密封性能, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后安装位置	提升泵 止回阀密封性能, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后安装位置	安装止回阀及压力测试	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๒	提升泵 止回阀密封性能, 13M泵电机温度(温升<70°C) 泵后安装位置	提升泵 止回阀密封性能, 13M泵电机温度(温升<70°C) 泵后安装位置	安装止回阀及温度测试	Thermometer	°C	70	62	
๓	提升泵 止回阀密封性能, 13M泵电流(<355A) 泵后安装位置	提升泵 止回阀密封性能, 13M泵电流(<355A) 泵后安装位置	安装止回阀及电流测试	Panel	A	355	292.5	
๔	冲液泵 泵后安装, 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后安装位置	冲液泵 泵后安装, 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后安装位置	安装止回阀及压力测试	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	冲液泵 泵后安装, 21M泵电机温度(温升<70°C) 泵后安装位置	冲液泵 泵后安装, 21M泵电机温度(温升<70°C) 泵后安装位置	安装止回阀及温度测试	Thermometer	°C	70	64	
๖	冲液泵 泵后安装, 21M泵电流(<165A) 泵后安装位置	冲液泵 泵后安装, 21M泵电流(<165A) 泵后安装位置	安装止回阀及电流测试	Panel	A	165	166.14	
๗	冲液泵 泵后安装, 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后安装位置	冲液泵 泵后安装, 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后安装位置	安装止回阀及压力测试	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	冲液泵 泵后安装, 22M泵电机温度(温升<70°C) 泵后安装位置	冲液泵 泵后安装, 22M泵电机温度(温升<70°C) 泵后安装位置	安装止回阀及温度测试	Thermometer	°C	70	39	
๙	冲液泵 泵后安装, 22M泵电流(<165A) 泵后安装位置	冲液泵 泵后安装, 22M泵电流(<165A) 泵后安装位置	安装止回阀及电流测试	Panel	A	165	0	

ឆ្លាតច្រើនស្តាប់រឿង



waterpump PRIMNA26
15/05/2026 03:19

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบการสั่นสะเทือน	วิธีการตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบแรงดันสั่นสะเทือน, 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบแรงดันสั่นสะเทือน, 13Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดแรงดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	ทดสอบแรงดันสั่นสะเทือน, 13Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น	ทดสอบแรงดันสั่นสะเทือน, 13Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	ทดสอบแรงดันสั่นสะเทือน, 13Mแรงดัน电流(<35SA) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบแรงดันสั่นสะเทือน, 13Mแรงดัน电流(<35SA) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบตัววัดแรงดันอุณหภูมิจากPanel	Panel	A	355	296	
๔	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 21Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 21Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดแรงดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๕	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 21Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 21Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	69	
๖	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 21Mแรงดัน电流(<16SA) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 21Mแรงดัน电流(<16SA) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบตัววัดแรงดันอุณหภูมิจากPanel	Panel	A	165	171	
๗	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 22Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 22Mแรงดัน出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดแรงดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 22Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 22Mแรงดัน电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	0	
๙	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 22Mแรงดัน电流(<16SA) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบแรงดันน้ำส่ง, 22Mแรงดัน电流(<16SA) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบตัววัดแรงดันอุณหภูมิจากPanel	Panel	A	165	0	

ឆ្លាតច្រើនអូរឃុំបឹងកក



waterpump PRIMNA26
15/05/2026 21:38

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

ประวัติใบ PM/AM : AM2605163192

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CM4 - 1C—二次池primary pool station - 1C—二次池primary pool station)	ตำแหน่งที่ตั้ง 1c	ประเภท Mechanical	วันที่เข้า/ออก - รหัสสีสัญญา -	
เลข Asset No -	Factory Serial -			
ชื่อเครื่องจักร ~二次池池(CG运行记录 在บันทึกการเข้างานเครื่องจักร (1C MN-10.02	อุปกรณ์และชื่อ waterpump PRIMMA26	ผู้ซ่อมงาน สมชาย งามภักดี วันที่เริ่มงาน 16 พ.ค. 2026	วันที่กำหนดตรวจ 16 พ.ค. 2026	
ประวัติการเข้าซ่อมงาน start : 16/05/2026 21:06 to : 16/05/2026 21:08 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FM-MN-01	เลขวันที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มใช้งาน) 4 ส.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/สาเหตุของ -	

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

จนกระทั่ง :
เมื่อวันที่

รหัสสินค้า	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัดตาม สมาคม	วิธีการตรวจสอบและ บันทึกค่า (อุปกรณ์ที่ใช้)	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量段	提升泵 额定流量 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量段	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 额定流量 11M 泵电机温度 (温升<70°C) 额定流量段	提升泵 额定流量 11M 泵电机温度 (温升<70°C) 额定流量段	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 额定流量 11M 泵电流 (≤355A) 额定流量段	提升泵 额定流量 11M 泵电流 (≤355A) 额定流量段	ตรวจสอบตัววัดด้วย钳形表Panal	Panal	A	355	317	
๔	提升泵 额定流量 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量段	提升泵 额定流量 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量段	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 额定流量 12M 泵电机温度 (温升<70°C) 额定流量段	提升泵 额定流量 12M 泵电机温度 (温升<70°C) 额定流量段	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 额定流量 12M 泵电流 (≤355A) 额定流量段	提升泵 额定流量 12M 泵电流 (≤355A) 额定流量段	ตรวจสอบตัววัดด้วย钳形表Panal	Panal	A	355	326	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานหรือข้อกำหนดจาก ผู้ผลิต	วิธีการตรวจสอบและ ทดสอบได้ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 13Mแรงดัน 出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 13Mแรงดัน 出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 13Mแรงดัน 电机温度(温升<70℃) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 13Mแรงดัน 电机温度(温升<70℃) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	70	68	
๑	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 13Mแรงดัน 电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ เกิน	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 13Mแรงดัน 电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ เกิน	ตรวจสอบด้วย ด้วยPanel	Panel	A	355	295	
๑	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 21Mแรงดัน 出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 21Mแรงดัน 出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.34	
๑	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 21Mแรงดัน 电机温度(温升<70℃) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 21Mแรงดัน 电机温度(温升<70℃) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	70	69	
๑	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 21Mแรงดัน 电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ เกิน	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 21Mแรงดัน 电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ เกิน	ตรวจสอบด้วย ด้วยPanel	Panel	A	165	171	
๑	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 22Mแรงดัน 出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 22Mแรงดัน 出口压力(0.3-0.4MPa) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 22Mแรงดัน 电机温度(温升<70℃) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 22Mแรงดัน 电机温度(温升<70℃) ระดับน้ำสูงจน ล้น	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	70	0	
๑	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 22Mแรงดัน 电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ เกิน	ทดสอบ อัตราส่วนรั่วซึม 22Mแรงดัน 电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ เกิน	ตรวจสอบด้วย ด้วยPanel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບ້ານທົ່ກ



waterpump PRIMNA26
16/05/2026 21:08

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2805173313								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 16MN4 - 1C=一次池(primary pool station) - 1C=二次池(primary pool station)		ตำแหน่งเครื่อง 1c	ประเภท Mechanical		ชื่ออุปกรณ์ - รหัสสัญญา -			
เลข Asset No		Factory Serial -						
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~二次池定速1C运行记录 在启动时故障 原因分析 (1C-MN-10.02		บันทึกเอกสาร Mechanical A/B PRIMNA17		ข้อมูลงาน ผลิตจาก บริษัทอะไร 17 พ.ค. 2026 17:19		วันที่กำหนดตรวจ 17 พ.ค. 2026		
ประมวลผลข้อมูลบันทึกการ start : 17052026 17:19 to : 17052026 17:21 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRF-FC-MN-01		เลขที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มมีผล) 4 พ.ค. 2026		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		
	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ค่าต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

บันทึกใบสำคัญ :
ตลอดวันที่

แหล่งผลิต	รายการการ	มาตรฐานการตรวจหาสาร ตาม	วิธีการตรวจสอบและ เก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าการ เตือนภัย	ค่าที่ อันตราย	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量报警	提升泵 额定流量 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量报警	ตรวจสอบตัววัด ส่วน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 额定流量 11M 泵电机温度 (温升 70°C) 电机温度报警	提升泵 额定流量 11M 泵电机温度 (温升 70°C) 电机温度报警	ตรวจสอบตัววัด ส่วน Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑	提升泵 额定流量 11M 泵电流 (≤35SA) 电流报警	提升泵 额定流量 11M 泵电流 (≤35SA) 电流报警	ตรวจสอบตัววัดตัวจุดไฟ ส่วน Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 额定流量 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量报警	提升泵 额定流量 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 额定流量报警	ตรวจสอบตัววัด ส่วน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 额定流量 12M 泵电机温度 (温升 70°C) 电机温度报警	提升泵 额定流量 12M 泵电机温度 (温升 70°C) 电机温度报警	ตรวจสอบตัววัด ส่วน Thermometer	Thermometer	°C	70	77	
๑	提升泵 额定流量 12M 泵电流 (≤35SA) 电流报警	提升泵 额定流量 12M 泵电流 (≤35SA) 电流报警	ตรวจสอบตัววัดตัวจุดไฟ ส่วน Panel	Panel	A	355	332	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบ/การ	วิธีการทางกลและ	ช่วงค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
		สอบ	เชิงจักรกล/อุปกรณ์ที่ใช้			ค่า		
๑	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบความดันด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13Mแรงอุณหภูมิ(อุณหภูมิ>70°C) ลดอุณหภูมิและแล้วเริ่ม	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13Mแรงอุณหภูมิ(อุณหภูมิ>70°C) ลดอุณหภูมิและแล้วเริ่ม	ตรวจสอบความดันด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	72	
๑	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13Mแรงกระแส(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ ขึ้นลงน้ำหนัก 13Mแรงกระแส(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบความดันด้วยสวิตช์หน้าจอPanel	Panel	A	355	294	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบความดันด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงอุณหภูมิ(อุณหภูมิ>70°C) ลดอุณหภูมิและแล้วเริ่ม	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงอุณหภูมิ(อุณหภูมิ>70°C) ลดอุณหภูมิและแล้วเริ่ม	ตรวจสอบความดันด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงกระแส(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ น้ำส่ง 21Mแรงกระแส(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบความดันด้วยสวิตช์หน้าจอPanel	Panel	A	165	168	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงดัน(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบความดันด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงอุณหภูมิ(อุณหภูมิ>70°C) ลดอุณหภูมิและแล้วเริ่ม	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงอุณหภูมิ(อุณหภูมิ>70°C) ลดอุณหภูมิและแล้วเริ่ม	ตรวจสอบความดันด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	0	
๑	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงกระแส(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ทดสอบ น้ำส่ง 22Mแรงกระแส(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบความดันด้วยสวิตช์หน้าจอPanel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນអຸປັນທຶກ



Mechanical A/B PRIMNA17
17/05/2026 17:21

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	หมายเลขตั้ง	หมายเหตุ	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา
1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)	1c	Mechanical	.

Asset No	Factory Serial
1	1

ชนิดเชื้อชาติ	บริษัทกอลโดบ	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"一次沉淀池(1C)运行记录 主要检测数据"	waterpump PRIMNA26	สมกานำ	17 พ.ค. 2026
งานชิ้นนี้ (1C) JMN-10_02		วันที่มอบงาน	

ระยะเวลาที่ดำเนินการตาม start : 17/05/2026 22:11 to : 17/05/2026 22:18 used time : 7 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	เลขที่ที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มมีผล) 4 ธ.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/สาเหตุและ
---	------------------------------	--	-----------------------------------

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ชนิดพัด	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจสอบและ ตรวจวัดจุด / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าวัดที่วัด	หมายเหตุ
๑	提升泵 提升管出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时监测	提升泵 提升管出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时监测	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.6	
๒	提升泵 提升管出口温度(提升管出口温度) 泵启动时监测	提升泵 提升管出口温度(提升管出口温度) 泵启动时监测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	70	59	
๓	提升泵 提升管出口流量(提升管出口流量) 泵启动时监测	提升泵 提升管出口流量(提升管出口流量) 泵启动时监测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ตัวPanel	Panel	A	355	315.0	
๔	提升泵 提升管出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时监测	提升泵 提升管出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动时监测	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 提升管出口温度(提升管出口温度) 泵启动时监测	提升泵 提升管出口温度(提升管出口温度) 泵启动时监测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	70	63	
๖	提升泵 提升管出口流量(提升管出口流量) 泵启动时监测	提升泵 提升管出口流量(提升管出口流量) 泵启动时监测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ตัวPanel	Panel	A	355	328.2	

ใบบันทึกผลงาน PM

ปะเกวตเคื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C—次池站primary pool station : (1C—次池站primary pool station)	หมายเลขที่ตั้ง 1c	ประเภท Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา .
---	----------------------	----------------------	-------------------------------

Asset No	Factory Serial
1	1

ชุดเครื่องมือ	ผู้ลงงาน	วันที่กำหนดเสร็จ
*一次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการท่า waterpump PRIMNA26	สมณท่า	18 พ.ค. 2026
งานนี้หน้า (1C) MN-10 .02	วันที่ลงงาน	
	18 พ.ค. 2026 21:14	

ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง
 start : 18/05/2026 21:14
 to : 18/05/2026 21:20
 used time : 6 minute
 used time (Calculate by pause time) : 0
 minute

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาลงทะเบียน	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
ณัฏฐาเดชวันที

ชนิดสื่อ	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บค่า แก๊สต่าง ๆ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าที่ได้วัด	หมายเหตุ
๑	提升泵 进线管口处 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือหน้าส่วออก	提升泵 进线管口处 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือหน้าส่วออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 进线管口处 11M 泵电机温度 (提升 >70 °C) ภายหลังเดินเครื่อง	提升泵 进线管口处 11M 泵电机温度 (提升 >70 °C) ภายหลังเดินเครื่อง	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๓	提升泵 进线管口处 11M 泵电流 (I355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 进线管口处 11M 泵电流 (I355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนตัวที่หน้าจอลPanel	Panel	A	355	316	
๔	提升泵 进线管口处 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือหน้าส่วออก	提升泵 进线管口处 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) หรือหน้าส่วออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 进线管口处 12M 泵电机温度 (提升 >70 °C) ภายหลังเดินเครื่อง	提升泵 进线管口处 12M 泵电机温度 (提升 >70 °C) ภายหลังเดินเครื่อง	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 进线管口处 12M 泵电流 (I355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 进线管口处 12M 泵电流 (I355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนตัวที่หน้าจอลPanel	Panel	A	355	324	

ชนิดสื่อ	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการทางกลและเคมีเชิง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัวแปรที่ตาม	ค่าที่ปลอดภัย	หมายเหตุ
☑	提升泵 进线管口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处检测	提升泵 进线管口压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处检测	软管连接传感器 泵后Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.24	
☑	提升泵 进线管口温度(温升<70℃) 检测管口温度	提升泵 进线管口温度 13M泵电机温度(温升<70℃) 检测管口温度	软管连接传感器 泵后Thermometer	Thermometer	℃	70	61	
☑	提升泵 进线管口电流(<355A) 检测管口电流	提升泵 进线管口电流 13M泵电流(<355A) 检测管口电流	软管连接传感器管口处管夹Panel	Panel	A	355	293.4	
☑	冲渣泵 泵后管口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处检测	冲渣泵 泵后管口压力 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处检测	软管连接传感器 泵后Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☑	冲渣泵 泵后管口温度(温升<70℃) 检测管口温度	冲渣泵 泵后管口温度 21M泵电机温度(温升<70℃) 检测管口温度	软管连接传感器 泵后Thermometer	Thermometer	℃	70	64	
☑	冲渣泵 泵后管口电流(<165A) 检测管口电流	冲渣泵 泵后管口电流 21M泵电流(<165A) 检测管口电流	软管连接传感器管口处管夹Panel	Panel	A	165	167.76	
☑	冲渣泵 泵后管口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处检测	冲渣泵 泵后管口压力 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处检测	软管连接传感器 泵后Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
☑	冲渣泵 泵后管口温度(温升<70℃) 检测管口温度	冲渣泵 泵后管口温度 22M泵电机温度(温升<70℃) 检测管口温度	软管连接传感器 泵后Thermometer	Thermometer	℃	70	39	
☑	冲渣泵 泵后管口电流(<165A) 检测管口电流	冲渣泵 泵后管口电流 22M泵电流(<165A) 检测管口电流	软管连接传感器管口处管夹Panel	Panel	A	165	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ບັນທຶກ



waterpump PRIMNA26
17/05/2026 22:18

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

รหัสตัว	รายการการ	มาตรฐานการการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ ตาม	ค่าที่ ได้	หมายเหตุ
๑	ทดสอบ ขึ้นลงวาล์ว 13Mแรงดัน แรง(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ แรงดันที่วาล์ว	ทดสอบ ขึ้นลงวาล์ว 13Mแรงดัน แรง(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ แรงดันที่วาล์ว	ตรวจสอบวาล์ว ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	ทดสอบ ขึ้นลงวาล์ว 13Mแรง อุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) ตรวจสอบที่ อุณหภูมิ	ทดสอบ ขึ้นลงวาล์ว 13Mแรง อุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) ตรวจสอบที่ อุณหภูมิ	ตรวจสอบวาล์ว ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	70	67	
๓	ทดสอบ ขึ้นลงวาล์ว 13Mแรง กระแส(≤355A) ตรวจสอบที่ กระแสไฟฟ้	ทดสอบ ขึ้นลงวาล์ว 13Mแรง กระแส(≤355A) ตรวจสอบที่ กระแสไฟฟ้	ตรวจสอบวาล์วด้วยตัววัด กระแสไฟฟ้	Panel	A	355	296	
๔	ทดสอบ น้ำเข้า 21Mแรงดัน (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ แรงดันที่วาล์ว	ทดสอบ น้ำเข้า 21M แรงดัน(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ แรงดันที่วาล์ว	ตรวจสอบวาล์ว ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๕	ทดสอบ น้ำเข้า 21Mแรง อุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) ตรวจสอบที่ อุณหภูมิ	ทดสอบ น้ำเข้า 21M แรงอุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) ตรวจสอบที่ อุณหภูมิ	ตรวจสอบวาล์ว ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	70	68	
๖	ทดสอบ น้ำเข้า 21Mแรง กระแส(≤165A) ตรวจสอบที่ กระแสไฟฟ้	ทดสอบ น้ำเข้า 21M แรงกระแส(≤165A) ตรวจสอบที่ กระแสไฟฟ้	ตรวจสอบวาล์วด้วยตัววัด กระแสไฟฟ้	Panel	A	165	171	
๗	ทดสอบ น้ำเข้า 22Mแรงดัน (0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ แรงดันที่วาล์ว	ทดสอบ น้ำเข้า 22M แรงดัน(0.3-0.4MPa) ตรวจสอบที่ แรงดันที่วาล์ว	ตรวจสอบวาล์ว ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๘	ทดสอบ น้ำเข้า 22Mแรง อุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) ตรวจสอบที่ อุณหภูมิ	ทดสอบ น้ำเข้า 22M แรงอุณหภูมิ(อุณหภูมิ<70°C) ตรวจสอบที่ อุณหภูมิ	ตรวจสอบวาล์ว ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	70	0	
๙	ทดสอบ น้ำเข้า 22Mแรง กระแส(≤165A) ตรวจสอบที่ กระแสไฟฟ้	ทดสอบ น้ำเข้า 22M แรงกระแส(≤165A) ตรวจสอบที่ กระแสไฟฟ้	ตรวจสอบวาล์วด้วยตัววัด กระแสไฟฟ้	Panel	A	165	0	

ឆ្លាតច្រើនរូបប្រាកដ



waterpump PRIMNA26
18/05/2026 21:20

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605193531

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1dMN4 -1C—二次池池primary pool station : (1C—二次池池primary pool station)	ตำแหน่งเดิม 1c	ประเภท Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสัญญา -
เลข Asset No -	Factory Serial -		
ชื่อเดิม 二次池池1C运行记录 在บันทึกผลการ งานเดิม (1C) (MN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมกษา วันที่มอบงาน 19 พ.ค.2026 22:26	วันที่กำหนดตรวจ 19 พ.ค. 2026
เริ่มเวลาทำงานการวิ่ง start : 19/05/2026 22:26 to : 19/05/2026 22:27 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PR8-FO-MN-01	เลขที่ใบรับ 00 Valid Date(วันที่เริ่มใช้) 4 พ.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/ตามแบบ

วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลรายละเอียด:
มีเอกสารที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	70	68	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยPanal	Panal	A	355	319	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	70	67	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยPanal	Panal	A	355	326	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	70	67	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยPanal	Panal	A	355	296	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	70	68	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยPanal	Panal	A	165	171	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	70	0	
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย ด้วยPanal	Panal	A	165	0	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
19/05/2026 22:27

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PR8-FO-MN-01 Rev.01

ภาคผนวก ฉ

บันทึกเหตุขัดข้องระบบดักฝุ่น

บันทึกตรวจวัดความดันระบบคักฝุ่นแบบแผ่นกรอง												
Department : Maintenance												
Section : Mechanical		ประจำปี 2569									มกราคม	
บันทึกการทำงาน				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ			มาตรฐานการตรวจสอบ		ผลตรวจ	ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	แรงดันลม					0.4	✓			-	-	
2	อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์			≤ 65 °C		45 °C	✓			-	-	
3	อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์			≤ 65 °C		49 °C	✓			-	-	
4	อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม			≤ 40 °C		35 °C	✓			-	-	
5	อุณหภูมิแกนหลังพัดลม			≤ 40 °C		37 °C	✓			-	-	
6	องศาช่องเปิดพัดลม					99.5 °	✓			-	-	
7	ความแตกต่างของแรงดัน #1			≤ 2500 Pa		1541 Pa	✓			-	-	
8	ความแตกต่างของแรงดัน #2			≤ 2500 Pa		1441 Pa	✓			-	-	
ตรวจเช็คเครื่องจักร				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค		รายการตรวจเช็ค		มาตรฐานการตรวจเช็ค		ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	มอเตอร์	สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม			✓			-	-	
		การทำงานของเครื่องจักร		ไม่มีเสียงผิดปกติ			✓			-	-	
		ลูกปืน		น้ำมันหล่อลื่น อุณหภูมิ ≤ 70 °C			✓			-	-	
2	คัปปลิ่ง	การทำงานของเครื่องจักร		เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน			✓			-	-	
		สกรูทุกจุด		สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม		✓			-	-	
		แหวนอีแปะ		ซีลต้อง			✓			-	-	
3	พัดลมเครื่องดูดฝุ่น	การทำงานของเครื่องจักร		ไม่มีเสียงผิดปกติ			✓			-	-	
		สกรูทุกจุด		สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม		✓			-	-	
		ซีลและน้ำมันหล่อลื่น		น้ำมัน			✓			-	-	
4	ตัวถัง	ซีล		ลมไม่รั่ว			✓			-	-	
5	สายพานลำเลียง	การทำงานของเครื่องจักร		เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน			✓			-	-	
6	วาล์วแม่เหล็กไฟฟ้า	การทำงานของเครื่องจักร		ทำงานปกติ	ลมไม่รั่ว		✓			-	-	
7	ตัวกรอง	ตัวกรอง		ไม่มีการรั่วของตัวกรอง			✓			-	-	
	ทุกตัว	ทุกตัว								-	-	
8	อุปกรณ์เสริม	คู่มือ		ต้องไม่รั่วไหล			✓			-	-	
		มิเตอร์วัด		ตัวเลขถูกต้อง	อยู่ในขอบเขต		✓			-	-	
		น้ำหล่อเย็น		แรงดันน้ำ			✓			-	-	
				เข้า-ออก						-	-	
9	วาล์วท่อ	ท่อส่งน้ำเข้าออก		น้ำไม่รั่วไหล			✓			-	-	
		วาล์วหมุน		วาล์วใช้งานปกติ	ไม่มีน้ำรั่วไหล		✓			-	-	
		วาล์วหยุด		ไม่มีเสียงผิดปกติ	ไม่มีน้ำรั่วไหล		✓			-	-	
		สกรูทุกจุด		สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม		✓			-	-	
10	จอควบคุม	หน้าจอคอมพิวเตอร์		หน้าจอ			✓			-	-	
11	อื่น ๆ	อุปกรณ์ป้องกัน		อยู่ครบ	ใช้งานได้	ไม่หลุดออก	✓			-	-	

บันทึกตรวจวัดความดันระบบดักฝุ่นแบบแผ่นกรอง												
Department : Maintenance												
Section : Mechanical		ประจำปี 2569									กุมภาพันธ์	
บันทึกการทำงาน				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ			มาตรฐานการตรวจสอบ		ผลตรวจ	ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	แรงดันลม					0.4	✓			-	-	
2	อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์		≤ 65 °C			45 °C	✓			-	-	
3	อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์		≤ 65 °C			49 °C	✓			-	-	
4	อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม		≤ 40 °C			35 °C	✓			-	-	
5	อุณหภูมิแกนหลังพัดลม		≤ 40 °C			37 °C	✓			-	-	
6	องศาช่องเปิดพัดลม					99.5 °	✓			-	-	
7	ความแตกต่างของแรงดัน #1		≤ 2500 Pa			1541 Pa	✓			-	-	
8	ความแตกต่างของแรงดัน #2		≤ 2500 Pa			1441 Pa	✓			-	-	
ตรวจเช็คเครื่องจักร				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค		รายการตรวจเช็ค		มาตรฐานการตรวจเช็ค		ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	มอเตอร์	สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม		✓				-	-	
		การทำงานของเครื่องจักร		ไม่มีเสียงผิดปกติ		✓				-	-	
		ลูกปืน		น้ำมันหล่อลื่น อุณหภูมิ ≤ 70 °C		✓				-	-	
2	คัปปลิ่ง	การทำงานของเครื่องจักร		เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน		✓				-	-	
		สกรูทุกจุด		สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม	✓				-	-	
		แหวนอีแปะ		ซีลต้อง		✓				-	-	
3	พัดลมเครื่องดูดฝุ่น	การทำงานของเครื่องจักร		ไม่มีเสียงผิดปกติ		✓				-	-	
		สกรูทุกจุด		สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม	✓				-	-	
		ซีลและน้ำมันหล่อลื่น		น้ำมัน		✓				-	-	
4	ตัวถัง	ซีล		ลมไม่รั่ว		✓				-	-	
5	สายพานลำเลียง	การทำงานของเครื่องจักร		เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน		✓				-	-	
6	วาล์วแม่เหล็กไฟฟ้า	การทำงานของเครื่องจักร		ทำงานปกติ	ลมไม่รั่ว	✓				-	-	
7	ตัวกรอง	ตัวกรอง		ไม่มีการรั่วของตัวกรอง		✓				-	-	
	ทุกตัว	ทุกตัว										
8	อุปกรณ์เสริม	ตุลเลอร์		ต้องไม่รั่วไหล		✓				-	-	
		มิเตอร์วัด		ตัวเลขถูกต้อง	อยู่ในขอบเขต	✓				-	-	
		น้ำหล่อเย็น		แรงดันน้ำ		✓				-	-	
				เข้า-ออก								
9	วาล์วท่อ	ท่อส่งน้ำเข้าออก		น้ำไม่รั่วไหล		✓				-	-	
		วาล์วหมุน		วาล์วใช้งานปกติ	ไม่มีน้ำรั่วไหล	✓				-	-	
		วาล์วหยุด		ไม่มีเสียงผิดปกติ	ไม่มีน้ำรั่วไหล	✓				-	-	
		สกรูทุกจุด		สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม	✓				-	-	
10	จอควบคุม	หน้าจอคอมพิวเตอร์		หน้าจอ		✓				-	-	
11	อื่น ๆ	อุปกรณ์ป้องกัน		อยู่ครบ	ใช้งานได้	ไม่หลุดออก	✓			-	-	

บันทึกตรวจวัดความดันระบบคักฝุ่นแบบแผ่นกรอง												
Department : Maintenance												
Section : Mechanical		ประจำปี 2569									มีนาคม	
บันทึกการทำงาน				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ			มาตรฐานการตรวจสอบ		ผลตรวจ	ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	แรงดันลม					0.4	✓			-	-	
2	อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์		≤ 65 °C			45 °C	✓			-	-	
3	อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์		≤ 65 °C			49 °C	✓			-	-	
4	อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม		≤ 40 °C			35 °C	✓			-	-	
5	อุณหภูมิแกนหลังพัดลม		≤ 40 °C			37 °C	✓			-	-	
6	องศาช่องเปิดพัดลม					99.5 °	✓			-	-	
7	ความแตกต่างของแรงดัน #1		≤ 2500 Pa			1541 Pa	✓			-	-	
8	ความแตกต่างของแรงดัน #2		≤ 2500 Pa			1441 Pa	✓			-	-	
ตรวจเช็คเครื่องจักร				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค		รายการตรวจเช็ค		มาตรฐานการตรวจเช็ค		ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	มอเตอร์	สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
		การทำงานของเครื่องจักร	ไม่มีเสียงผิดปกติ				✓			-	-	
		ลูกปืน	น้ำมันหล่อลื่น อุณหภูมิ ≤ 70 °C				✓			-	-	
2	คัปปลิ่ง	การทำงานของเครื่องจักร	เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน				✓			-	-	
		สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
		แหวนอีแปะ	ซีลต้อง				✓			-	-	
3	พัดลมเครื่องดูดฝุ่น	การทำงานของเครื่องจักร	ไม่มีเสียงผิดปกติ				✓			-	-	
		สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
		ซีลและน้ำมันหล่อลื่น	น้ำมัน				✓			-	-	
4	ตัวถัง	ซีล	ลมไม่รั่ว				✓			-	-	
5	สายพานลำเลียง	การทำงานของเครื่องจักร	เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน				✓			-	-	
6	วาล์วแม่เหล็กไฟฟ้า	การทำงานของเครื่องจักร	ทำงานปกติ ลมไม่รั่ว				✓			-	-	
7	ตัวกรอง	ตัวกรอง	ไม่มีการรั่วของตัวกรอง				✓			-	-	
	ทุกตัว	ทุกตัว								-	-	
8	อุปกรณ์เสริม	ตุลเลอร์	ต้องไม่รั่วไหล				✓			-	-	
		มิเตอร์วัด	ตัวเลขถูกต้อง อยู่ในขอบเขต				✓			-	-	
		น้ำหล่อเย็น	แรงดันน้ำเข้า-ออก				✓			-	-	
9	วาล์วท่อ	ท่อส่งน้ำเข้าออก	น้ำไม่รั่วไหล				✓			-	-	
		วาล์วหมุน	วาล์วใช้งานปกติ ไม่มีน้ำรั่วไหล				✓			-	-	
		วาล์วหยุด	ไม่มีเสียงผิดปกติ ไม่มีน้ำรั่วไหล				✓			-	-	
		สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
10	จอควบคุม	หน้าจอมอนิเตอร์	หน้าจอ				✓			-	-	
11	อื่น ๆ	อุปกรณ์ป้องกัน	อยู่ครบ ใช้งานได้ ไม่หลุดออก				✓			-	-	

บันทึกตรวจวัดความดันระบบคักฝุ่นแบบแผ่นกรอง												
Department : Maintenance												
Section : Mechanical		ประจำปี 2569									เมษายน	
บันทึกการทำงาน				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ			มาตรฐานการตรวจสอบ		ผลตรวจ	ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	แรงดันลม					0.4	✓			-	-	
2	อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์			≤ 65 °C		45 °C	✓			-	-	
3	อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์			≤ 65 °C		49 °C	✓			-	-	
4	อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม			≤ 40 °C		35 °C	✓			-	-	
5	อุณหภูมิแกนหลังพัดลม			≤ 40 °C		37 °C	✓			-	-	
6	องศาช่องเปิดพัดลม					99.5 °	✓			-	-	
7	ความแตกต่างของแรงดัน #1			≤ 2500 Pa		1541 Pa	✓			-	-	
8	ความแตกต่างของแรงดัน #2			≤ 2500 Pa		1441 Pa	✓			-	-	
ตรวจเช็คเครื่องจักร				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค		รายการตรวจเช็ค		มาตรฐานการตรวจเช็ค		ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	มอเตอร์	สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม			✓			-	-	
		การทำงานของเครื่องจักร		ไม่มีเสียงผิดปกติ			✓			-	-	
		ลูกปืน		น้ำมันหล่อลื่น อุณหภูมิ ≤ 70 °C			✓			-	-	
2	คัปปลิ่ง	การทำงานของเครื่องจักร		เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน			✓			-	-	
		สกรูทุกจุด		สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม		✓			-	-	
		แหวนอีแปะ		ซีลต้อง			✓			-	-	
3	พัดลมเครื่องดูดฝุ่น	การทำงานของเครื่องจักร		ไม่มีเสียงผิดปกติ			✓			-	-	
		สกรูทุกจุด		สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม		✓			-	-	
		ซีลและน้ำมันหล่อลื่น		น้ำมัน			✓			-	-	
4	ตัวถัง	ซีล		ลมไม่รั่ว			✓			-	-	
5	สายพานลำเลียง	การทำงานของเครื่องจักร		เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน			✓			-	-	
6	วาล์วแม่เหล็กไฟฟ้า	การทำงานของเครื่องจักร		ทำงานปกติ ลมไม่รั่ว			✓			-	-	
7	ตัวกรอง	ตัวกรอง		ไม่มีการรั่วของตัวกรอง			✓			-	-	
	ทุกตัว	ทุกตัว								-	-	
8	อุปกรณ์เสริม	คู่มือ		ต้องไม่รั่วไหล			✓			-	-	
		มิเตอร์วัด		ตัวเลขถูกต้อง อยู่ในขอบเขต			✓			-	-	
		น้ำหล่อเย็น		แรงดันน้ำ			✓			-	-	
				เข้า-ออก						-	-	
9	วาล์วท่อ	ท่อส่งน้ำเข้าออก		น้ำไม่รั่วไหล			✓			-	-	
		วาล์วหมุน		วาล์วใช้งานปกติ ไม่มีน้ำรั่วไหล			✓			-	-	
		วาล์วหยุด		ไม่มีเสียงผิดปกติ ไม่มีน้ำรั่วไหล			✓			-	-	
		สกรูทุกจุด		สกรูอยู่ครบ	ต้องไม่หลวม		✓			-	-	
10	จอควบคุม	หน้าจอคอมพิวเตอร์		หน้าจอ			✓			-	-	
11	อื่น ๆ	อุปกรณ์ป้องกัน		อยู่ครบ ใช้งานได้ ไม่หลุดออก			✓			-	-	

บันทึกตรวจวัดความดันระบบคักฝุ่นแบบแผ่นกรอง												
Department : Maintenance												
Section : Mechanical		ประจำปี 2569									พฤษภาคม	
บันทึกการทำงาน				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ			มาตรฐานการตรวจสอบ		ผลตรวจ	ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	แรงดันลม					0.4	✓			-	-	
2	อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์		≤ 65 °C			45 °C	✓			-	-	
3	อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์		≤ 65 °C			49 °C	✓			-	-	
4	อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม		≤ 40 °C			35 °C	✓			-	-	
5	อุณหภูมิแกนหลังพัดลม		≤ 40 °C			37 °C	✓			-	-	
6	องศาช่องเปิดพัดลม					99.5 °	✓			-	-	
7	ความแตกต่างของแรงดัน #1		≤ 2500 Pa			1541 Pa	✓			-	-	
8	ความแตกต่างของแรงดัน #2		≤ 2500 Pa			1441 Pa	✓			-	-	
ตรวจเช็คเครื่องจักร				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค		รายการตรวจเช็ค		มาตรฐานการตรวจเช็ค		ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	มอเตอร์	สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
		การทำงานของเครื่องจักร	ไม่มีเสียงผิดปกติ				✓			-	-	
		ลูกปืน	น้ำมันหล่อลื่น อุณหภูมิ ≤ 70 °C				✓			-	-	
2	คัปปลิ่ง	การทำงานของเครื่องจักร	เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน				✓			-	-	
		สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
		แหวนอีแปะ	ซีลต้อง				✓			-	-	
3	พัดลมเครื่องดูดฝุ่น	การทำงานของเครื่องจักร	ไม่มีเสียงผิดปกติ				✓			-	-	
		สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
		ซีลและน้ำมันหล่อลื่น	น้ำมัน				✓			-	-	
4	ตัวถัง	ซีล	ลมไม่รั่ว				✓			-	-	
5	สายพานลำเลียง	การทำงานของเครื่องจักร	เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน				✓			-	-	
6	วาล์วแม่เหล็กไฟฟ้า	การทำงานของเครื่องจักร	ทำงานปกติ ลมไม่รั่ว				✓			-	-	
7	ตัวกรอง	ตัวกรอง	ไม่มีการรั่วของตัวกรอง				✓			-	-	
	ทุกตัว	ทุกตัว								-	-	
8	อุปกรณ์เสริม	คูเลเตอร์	ต้องไม่รั่วไหล				✓			-	-	
		มิเตอร์วัด	ตัวเลขถูกต้อง อยู่ในขอบเขต				✓			-	-	
		น้ำหล่อเย็น	แรงดันน้ำเข้า-ออก				✓			-	-	
9	วาล์วท่อ	ท่อส่งน้ำเข้าออก	น้ำไม่รั่วไหล				✓			-	-	
		วาล์วหมุน	วาล์วใช้งานปกติ ไม่มีน้ำรั่วไหล				✓			-	-	
		วาล์วหยุด	ไม่มีเสียงผิดปกติ ไม่มีน้ำรั่วไหล				✓			-	-	
		สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
10	จอควบคุม	หน้าจอมอนิเตอร์	หน้าจอ				✓			-	-	
11	อื่น ๆ	อุปกรณ์ป้องกัน	อยู่ครบ ใช้งานได้ ไม่หลุดออก				✓			-	-	

บันทึกตรวจวัดความดันระบบคักฝุ่นแบบแผ่นกรอง												
Department : Maintenance												
Section : Mechanical		ประจำปี 2569									มกราคม	
บันทึกการทำงาน				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ			มาตรฐานการตรวจสอบ		ผลตรวจ	ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	แรงดันลม					0.4	✓			-	-	
2	อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์		≤ 65 °C			45 °C	✓			-	-	
3	อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์		≤ 65 °C			49 °C	✓			-	-	
4	อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม		≤ 40 °C			35 °C	✓			-	-	
5	อุณหภูมิแกนหลังพัดลม		≤ 40 °C			37 °C	✓			-	-	
6	องศาช่องเปิดพัดลม					99.5 °	✓			-	-	
7	ความแตกต่างของแรงดัน #1		≤ 2500 Pa			1541 Pa	✓			-	-	
8	ความแตกต่างของแรงดัน #2		≤ 2500 Pa			1441 Pa	✓			-	-	
ตรวจเช็คเครื่องจักร				เครื่องกำจัดเผาไหม้แผ่นพลาสติก								
ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค		รายการตรวจเช็ค		มาตรฐานการตรวจเช็ค		ผ่าน		ไม่ผ่าน	ตรวจเช็คปัญหา	ผลการแก้ไข	
1	มอเตอร์	สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
		การทำงานของเครื่องจักร	ไม่มีเสียงผิดปกติ				✓			-	-	
		ลูกปืน	น้ำมันหล่อลื่น อุณหภูมิ ≤ 70 °C				✓			-	-	
2	คัปปลิ่ง	การทำงานของเครื่องจักร	เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน				✓			-	-	
		สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
		แหวนอีแปะ	ซีลต้อง				✓			-	-	
3	พัดลมเครื่องดูดฝุ่น	การทำงานของเครื่องจักร	ไม่มีเสียงผิดปกติ				✓			-	-	
		สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
		ซีลและน้ำมันหล่อลื่น	น้ำมัน				✓			-	-	
4	ตัวถัง	ซีล	ลมไม่รั่ว				✓			-	-	
5	สายพานลำเลียง	การทำงานของเครื่องจักร	เครื่องไม่มีการสั่นสะเทือน				✓			-	-	
6	วาล์วแม่เหล็กไฟฟ้า	การทำงานของเครื่องจักร	ทำงานปกติ ลมไม่รั่ว				✓			-	-	
7	ตัวกรอง	ตัวกรอง	ไม่มีการรั่วของตัวกรอง				✓			-	-	
	ทุกตัว	ทุกตัว										
8	อุปกรณ์เสริม	คู่มือ	ต้องไม่รั่วไหล				✓			-	-	
		มิเตอร์วัด	ตัวเลขถูกต้อง อยู่ในขอบเขต				✓			-	-	
		น้ำหล่อเย็น	แรงดันน้ำเข้า-ออก				✓			-	-	
9	วาล์วท่อ	ท่อส่งน้ำเข้าออก	น้ำไม่รั่วไหล				✓			-	-	
		วาล์วหมุน	วาล์วใช้งานปกติ ไม่มีน้ำรั่วไหล				✓			-	-	
		วาล์วหยุด	ไม่มีเสียงผิดปกติ ไม่มีน้ำรั่วไหล				✓			-	-	
		สกรูทุกจุด	สกรูอยู่ครบ ต้องไม่หลวม				✓			-	-	
10	จอควบคุม	หน้าจอคอมพิวเตอร์	หน้าจอ				✓			-	-	
11	อื่น ๆ	อุปกรณ์ป้องกัน	อยู่ครบ ใช้งานได้ ไม่หลุดออก				✓			-	-	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2601302078

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง / ทรัพย์สินผู้เช่า

-

Asset Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร
“塑料板除尘站运行记录” ในบันทึกการทำงาน
จำนวนครั้งที่เครื่องทำงานต่อชั่วโมง MN-1
8

บันทึกผลโดย
1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน
ส่งมอบทำ
วันที่มอบงาน
30 ม.ค. 2026 21:03

วันที่กำหนดตรวจ
30 ม.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง
start : 30/01/2026 21:03
to : 30/01/2026 21:05
used time : 2 minute
used time (Calculable by pause time) : 0
minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)
4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะตรวจ

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
อิมเมจรับที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ ศาล	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบและ ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบและ ตัววัดThermometer	Thermom eter	°C	65	53	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบและ ตัววัดThermometer	Thermom eter	°C	65	45	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบและ ตัววัดThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบและ ตัววัดThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบและ ตัววัด panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	ตรวจสอบและ ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	ตรวจสอบและ ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	3461	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
ศาล

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26
30/01/2026 21:05

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2601312169

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง / ทรัพย์สินผู้เช่า

-

Asset Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร
“塑料板除尘站运行记录” ในบันทึกการทำงาน
จำนวนครั้งที่เครื่องทำงานต่อชั่วโมง MN-1
8

บันทึกผลโดย
1. Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน
ส่งมอบทำ
วันที่มอบงาน
31 ม.ค. 2026 08:43

วันที่กำหนดตรวจ
31 ม.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง
start : 31/01/2026 08:43
to : 31/01/2026 08:46
used time : 3 minute
used time (Calculable by pause time) : 0
minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)
4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะตรวจ

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
อิมเมจรับที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ ศาล	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบและ ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบและ ตัววัดThermometer	Thermom eter	°C	65	427.8	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบและ ตัววัดThermometer	Thermom eter	°C	65	427.6	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบและ ตัววัดThermometer	Thermom eter	°C	40	-14	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบและ ตัววัดThermometer	Thermom eter	°C	40	32	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบและ ตัววัด panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	ตรวจสอบและ ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	ตรวจสอบและ ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1.445	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
ศาล

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. Mechanical A/B PRIMNA17
31/01/2026 08:46

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

11M3N3 - 1F 塑機板除主站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除主站 plastic burning plate dedusting station)	1F	機械 Mechanical	ថ្នាំសាប / គីមីស្រូវ -
--	----	------------------	---------------------------

IAS Asset No	Factory Serial
•	•

ชื่อเจ้าหน้าที่	บริษัทกลดโต	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"ขีปนาวุธปล่อยทิ้งระเบิด" ในบันทึกการทํางานของเครื่องจักรกลในท่าอากาศยาน MN-18	1. Mechanical A/B PRIMIA17	สมการทํางาน	31 ม.ค. 2026
		วันที่มอบงาน	
		31 ม.ค. 2026 14:05	

เวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 31/01/2026 14:05 to : 31/01/2026 14:07 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FQ-ME-01	เลขที่ใบปะหน้า 00 Valid Date(วันที่หมดอายุ) 4 ธ.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ 00
---	------------------------------	--	-----------------------------

	วันที่ตรวจ	รหัส	ชื่อการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

รหัสสินค้า	รายการการ	มาตรฐานการกำหนดค่า สมมติ	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ตรวจสอบแรงดันลม	ตรวจสอบแรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.4	
๒	อุณหภูมิห้อง (65°C) ลงบนผิวผนัง ภายในห้อง	อุณหภูมิห้อง (65°C) ตรวจสอบด้วยเทอร์มิ สเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	427.8	
๓	อุณหภูมิห้อง (65°C) ลงบนผิวผนัง ภายนอกห้อง	อุณหภูมิห้อง (65°C) ตรวจสอบด้วยเทอร์มิ สเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	427.6	
๔	อุณหภูมิห้อง (40°C) ลงบนผิวผนัง ภายในห้อง	อุณหภูมิห้อง (40°C) ตรวจสอบด้วยเทอร์มิ สเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	-12	
๕	อุณหภูมิห้อง (40°C) ลงบนผิวผนัง ภายนอกห้อง	อุณหภูมิห้อง (40°C) ตรวจสอบด้วยเทอร์มิ สเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	34	
๖	การเปิด-ปิดประตู	การเปิด-ปิดประตู	ตรวจสอบค่าอ่าน panel	panel	° Degree		0	
๗	1/2 แรงดัน (2500 Pa) ความแตกต่างของ แรงดันที่ 1	1/2 แรงดัน (2500 Pa) ความแตกต่างของแรง ดันที่ 1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2/2 แรงดัน (2500 Pa) ความแตกต่างของ แรงดันที่ 2	2/2 แรงดัน (2500 Pa) ความแตกต่างของแรง ดันที่ 2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1.452	

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทำการ สอบ	วิธีการทางเคมีและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	การวัดแรงดันลม	การวัดแรงดันลม	ตารางสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	การวัดอุณหภูมิ หน้าเครื่อง	การวัดอุณหภูมิ หน้าเครื่อง	ตารางสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	การวัดอุณหภูมิ หลังเครื่อง	การวัดอุณหภูมิ หลังเครื่อง	ตารางสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	65	46	
๔	การวัดอุณหภูมิ (เปิด 40°C) หลัง เครื่อง	การวัดอุณหภูมิ (เปิด 40°C) หลัง เครื่อง	ตารางสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	40	34	
๕	การวัดอุณหภูมิ (เปิด 40°C) หลัง เครื่อง	การวัดอุณหภูมิ (เปิด 40°C) หลัง เครื่อง	ตารางสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	40	33	
๖	การวัดค่าเปิด ประตู	การวัดค่าเปิด ประตู	ตารางสอบค่าเปิด panel	panel	° Degree		0	
๗	การวัดค่าแรงดัน ลมที่ 1	การวัดค่าแรงดัน ลมที่ 1	ตารางสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	การวัดค่าแรงดัน ลมที่ 2	การวัดค่าแรงดัน ลมที่ 2	ตารางสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	3541	

ผลลัพธ์ รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
	ด้าน#2						

9

1. Mechanical A/B PRIMNA17
31/01/2026 14:07

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลลัพธ์ รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
	ด้าน#2						

5

1. waterpump PRIMNA28
31/01/2026 19:49

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602011801

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสินค้า

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกผลการทำงานของเครื่องจักรมาโรงหล้าเหล็ก MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน

ส่งมอบทำ

วันที่มอบงาน

1 ก.พ. 2026 00:22

วันที่กำหนดตรวจ

1 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 01/02/2026 00:22 to : 01/02/2026 00:23

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับวิ่ง

00

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

Valid Date(วันที่เริ่มผล)

4 ส.ค. 2020

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :

ฮิลเลอร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45	
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกานหน้าแฉะ	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกานหน้าแฉะ	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	54
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกานหลังแฉะ	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกานหลังแฉะ	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	46
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหน้าฟิลลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหน้าฟิลลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	33
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหลังฟิลลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหลังฟิลลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	34
๑	风门开度 观察窗警戒线	风门开度 观察窗警戒线	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	3561

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

01/02/2026 00:23

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602011832

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสินค้า

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกผลการทำงานของเครื่องจักรมาโรงหล้าเหล็ก MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน

ส่งมอบทำ

วันที่มอบงาน

1 ก.พ. 2026 07:40

วันที่กำหนดตรวจ

1 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 01/02/2026 07:40 to : 01/02/2026 07:43

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับวิ่ง

00

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

Valid Date(วันที่เริ่มผล)

4 ส.ค. 2020

used time : 3 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :

ฮิลเลอร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.4
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกานหน้าแฉะ	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกานหน้าแฉะ	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.8
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกานหลังแฉะ	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกานหลังแฉะ	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.6
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหน้าฟิลลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหน้าฟิลลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	-14
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหลังฟิลลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหลังฟิลลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	32
๑	风门开度 观察窗警戒线	风门开度 观察窗警戒线	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1.625

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. Mechanical A/B PRIMNA17

01/02/2026 07:43

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

11M3N3 - 1F 塑機板除主站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除主站 plastic burning plate dedusting station)	1F	機械 Mechanical	ថ្នាំសាប / គីមីស្រូវ -
--	----	------------------	---------------------------

IAS Asset No	Factory Serial
•	•

ชื่อผู้จัดทำ	บริษัททีเอสแอล	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"ขีปนาวุธ" ผลิตขึ้นในบันทึกการทำให้	1. Mechanical A/B PRIMNA17	สถานที่	1 ก.พ. 2026
งานของเครื่องกำจัดน้ำในภาชนะ MN-1		วันที่มอบงาน	
8		1 ก.พ. 2026 13:26	

เวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 01/02/2026 13:26 to : 01/02/2026 13:28 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute เลขที่เอกสาร PRI-F0-ME-01 เลขที่วิ่งแข่ง 00 Valid Date(วันที่เซ็นชื่อ) 4 ธ.ค. 2020 ผลการแข่งขันสนาม/สนามแข่ง

● เพิ่ม 10 แกว

	วันที่ตรวจ	วิธี	การตรวจ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไขล่าสุด :

รหัสวัด	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัดและ เครื่องมือที่ใช้ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัวแปร ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.4	
๒	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิบน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิบนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	427.8	
๓	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิบน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิบนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	427.6	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิ บนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิ บนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	-13	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิ บนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิ บนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	34	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าบน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1.635	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	ความปลอดภัย	แบบ	ยี่ห้อ(ระบุ) - รหัสวัสดุ
11M3N - 1F 型焚烧除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 型焚烧除尘站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	.

Asset No	Factory Serial
1	1

ชื่อเจ้าหน้าที่	บันทึกผลโดย	เริ่มลงงาน	วันที่กำหนดตรวจ
“豐隆板除尘设备运行记录 在丰隆板除尘设备运行过程中，发现设备运行正常，无异常现象。记录人：李小明，日期：2026年1月18日。”	1. waterpump PRIMINA26	ผลการทำงาน วันที่เริ่มงาน 1 ก.พ. 2026 21:32	1 ก.พ. 2026

เวลาที่ใช้ดำเนินการจริง start : 01/02/2026 21:32 to : 01/02/2026 21:38 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	เลขที่บันทึก 00 Valid Date(วันที่เป็นผล)	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ 4 ธ.ค. 2020
---	------------------------------	--	--------------------------------------

➔ เพิ่ม 10 แถว

	วันที่ครบค่า	วันที่	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการอ้างอิง สมาคม	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.22	
๒	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	65	40	
๓	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	65	34	
๔	风机前轴温(温升40°C) จุดอุณหภูมิ บนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升40°C) จุดอุณหภูมิ บนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	40	31	
๕	风机后轴温(温升40°C) จุดอุณหภูมิ บนหลังพัดลม	风机后轴温(温升40°C) จุดอุณหภูมิ บนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	°C	40	33	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าจาก panel	panel	° Degree		1	
๗	1#圧差(≥2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#圧差(≥2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1.709	
๘	2#圧差(≥2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#圧差(≥2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เชิงฉงนิกร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
---------	--------	-------------------	---	------------	----------	------------------	--------------	----------

ລາຍເຊັນຟຸ່ງປັນຈັກ



1. Mechanical A/B PRIMNA17
01/02/2026 13:28

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
---------	--------	-------------------	---	------------	----------	------------------	--------------	----------

ລາຍເຊັນຢູ່ບັນທຶກ



1. waterpump PRIMNA26
01/02/2026 21:38

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602021973

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ.ง.) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

จำนวนครั้งที่เกิดการทำงาน

ชื่อสายงาน

1. waterpump PRIMNA26

ผู้ลงงาน

สมทบทำ

วันที่ลงงาน

2 ก.พ. 2026 05:24

วันที่กำหนดตรวจ

2 ก.พ. 2026

วันเวลาที่เกิดอาการเริ่ม

start : 02/02/2026 05:24

to : 02/02/2026 05:28

used time : 4 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบรับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :

มีเอกสารนี้

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⌚	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัดสายPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.25		
⌚	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบตัววัดสายThermometer	Thermometer	°C	65	49	
⌚	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบตัววัดสายThermometer	Thermometer	°C	65	35	
⌚	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบตัววัดสายThermometer	Thermometer	°C	40	29	
⌚	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบตัววัดสายThermometer	Thermometer	°C	40	30	
⌚	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจอก panel	panel	° Degree		1	
⌚	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัดสายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1.795	
⌚	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบตัววัดสายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

02/02/2026 05:28

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602021983

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ.ง.) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

จำนวนครั้งที่เกิดการทำงาน

ชื่อสายงาน

1. waterpump PRIMNA26

ผู้ลงงาน

สมทบทำ

วันที่ลงงาน

2 ก.พ. 2026 07:40

วันที่กำหนดตรวจ

2 ก.พ. 2026

วันเวลาที่เกิดอาการเริ่ม

start : 02/02/2026 07:40

to : 02/02/2026 07:41

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบรับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :

มีเอกสารนี้

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⌚	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัดสายPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4		
⌚	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบตัววัดสายThermometer	Thermometer	°C	65	42	
⌚	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบตัววัดสายThermometer	Thermometer	°C	65	42	
⌚	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบตัววัดสายThermometer	Thermometer	°C	40	17	
⌚	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบตัววัดสายThermometer	Thermometer	°C	40	29	
⌚	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจอก panel	panel	° Degree		0	
⌚	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัดสายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⌚	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบตัววัดสายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1832	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

02/02/2026 07:41

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602022034

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除尘站运行记录" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรที่ชื่อมาโมโตะหมายเลข MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่
บันทึกทำ

อุปกรณ์ที่บันทึก
วันที่และเวลา

วันที่ทำการตรวจ

2 ก.พ. 2026 13:22

วันที่กำหนดตรวจ

2 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 02/02/2026 13:22

to : 02/02/2026 13:23

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ฮิลเลอร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	42	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	42	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	19	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	30	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1865	

มาตรฐานการตรวจ

สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

02/02/2026 13:23

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602022101

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除尘站运行记录" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรที่ชื่อมาโมโตะหมายเลข MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่
บันทึกทำ

อุปกรณ์ที่บันทึก
วันที่และเวลา

วันที่ทำการตรวจ

2 ก.พ. 2026 20:46

วันที่กำหนดตรวจ

2 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 02/02/2026 20:46

to : 02/02/2026 20:47

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ฮิลเลอร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	54	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	46	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	33	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	3563	

มาตรฐานการตรวจ

สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

02/02/2026 20:47

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602032156

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站运行记录" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรชื่อตามใบขอเข้าหลัก MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึก

塑機板除尘站

วันที่ทำการตรวจ

3 ก.พ. 2026 01:29

วันที่กำหนดตรวจ

3 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 03/02/2026 01:29
to : 03/02/2026 01:29
used time : 0 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลการล่าสุด :
ผิดพลาด

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⊕	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	Pressure Gauges	bar	0.45		
⊕	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	Thermometer	°C	65	56	
⊕	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	Thermometer	°C	65	46	
⊕	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	Thermometer	°C	40	34	
⊕	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	Thermometer	°C	40	33	
⊕	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้า panel	panel	° Degree		0	
⊕	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าตัววัด	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊕	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบค่าตัววัด	Pressure Gauges	Pa	2500	2134	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

สถานะปัจจุบัน

1. waterpump PRIMNA26

03/02/2026 01:29

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602032231

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站运行记录" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรชื่อตามใบขอเข้าหลัก MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึก

塑機板除尘站

วันที่ทำการตรวจ

3 ก.พ. 2026 09:38

วันที่กำหนดตรวจ

3 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 03/02/2026 09:38
to : 03/02/2026 09:38
used time : 0 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลการล่าสุด :
ผิดพลาด

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⊕	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	Pressure Gauges	bar	0.4		
⊕	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	Thermometer	°C	65	42	
⊕	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	Thermometer	°C	65	42	
⊕	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	Thermometer	°C	40	18	
⊕	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	Thermometer	°C	40	30	
⊕	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้า panel	panel	° Degree		0	
⊕	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าตัววัด	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊕	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบค่าตัววัด	Pressure Gauges	Pa	2500	2000	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

สถานะปัจจุบัน

1. waterpump PRIMNA26

03/02/2026 09:38

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602032326

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站运行记录" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรตามใบขอใบแจ้งผลผลิต MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึก

塑機板除尘站

วันที่ทำการตรวจ

3 ก.พ. 2026 19:59

วันที่กำหนดตรวจ

3 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 03/02/2026 19:59
to : 03/02/2026 20:00
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ปั๊มไฮดรอลิก

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๑	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	65	54	
๑	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	65	45	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของ เปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2106	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26
03/02/2026 20:00

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602042433

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站运行记录" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรตามใบขอใบแจ้งผลผลิต MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึก

塑機板除尘站

วันที่ทำการตรวจ

4 ก.พ. 2026 19:53

วันที่กำหนดตรวจ

4 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 04/02/2026 19:53
to : 04/02/2026 19:54
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ปั๊มไฮดรอลิก

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๑	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	65	54	
๑	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	65	46	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของ เปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2091	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26
04/02/2026 19:54

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602052527

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง / ทรัพย์สินผู้เช่า

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อผลิตภัณฑ์

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

1. Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน

塑機板

วันที่เริ่มงาน

5 ก.พ. 2026 08:09

วันที่กำหนดตรวจ

5 ก.พ. 2026

วันเวลาที่เกิดอาการเริ่ม

start : 05/02/2026 08:09

to : 05/02/2026 08:11

used time : 2 minute

used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ฮิลเลอร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4	
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกานหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกานหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.8
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกานหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกานหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.6
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	-14
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	32
๑	风门开度 观察窗警戒线	风门开度 观察窗警戒线	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.253

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602052579

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง / ทรัพย์สินผู้เช่า

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อผลิตภัณฑ์

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

1. Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน

塑機板

วันที่เริ่มงาน

5 ก.พ. 2026 13:23

วันที่กำหนดตรวจ

5 ก.พ. 2026

วันเวลาที่เกิดอาการเริ่ม

start : 05/02/2026 13:23

to : 05/02/2026 13:25

used time : 2 minute

used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ฮิลเลอร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4	
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกานหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกานหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.8
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกานหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกานหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.6
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	-14
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกานหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	32
๑	风门开度 观察窗警戒线	风门开度 观察窗警戒线	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบค่าวัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.265

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและ

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. Mechanical A/B PRIMNA17
05/02/2026 08:11

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและ

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. Mechanical A/B PRIMNA17
05/02/2026 13:25

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

11 11MNG - 1F 塑機板除塵站 (1F 塑機板除塵站) plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站) 站 plate dedusting station)	11 Mechanical	11 11MNG - 1F 塑機板除塵站 (1F 塑機板除塵站)
--	------------------	-------------------------------------

ผู้ตรวจ	วันที่ทดสอบ	ผู้ประเมิน	วันที่ผ่านผลตรวจ
“豐機除尘设备运行记录” ในบันทึกการทํางานของเครื่องกำจัดผงในหน่วยผลิต MN-1	1. waterpump PRIMNA26	ผู้ตรวจ สมชาย	6 ก.พ. 2026
8		วันที่ประเมิน 6 ก.พ. 2026 01:24	

● เพิ่ม 10 แกว

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ชนิดสินค้า	รายการ	มาตรฐานการอ้างอิง สมาคม	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าอ้างอิง ตาม ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ก๊าซแรงดันแรงดันลม	ก๊าซแรงดันแรงดันลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.23	
๒	电机前抽气(65°C) จุดอุณหภูมิ หน้าเครื่อง	电机前抽气(65°C) จุดอุณหภูมิหน้า เครื่อง	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	65	49	
	电机后抽气(65°C) จุดอุณหภูมิ หลังเครื่อง	电机后抽气(65°C) จุดอุณหภูมิหลัง เครื่อง	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	65	34	
๓	风机前抽气(温升640°C) จุดอุณหภูมิ หน้าพัดลม	风机前抽气(温升 640°C) จุดอุณหภูมิ หน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	40	32	
	风机后抽气(温升640°C) จุดอุณหภูมิ หลังพัดลม	风机后抽气(温升 640°C) จุดอุณหภูมิ หลังพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	40	32	
๔	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของ เปิดพัดลม	ตรวจสอบด้วยค่าบน panel	panel	° Degree		1	
๕	1#压强(≥2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压强(≥2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2,417	
๖	2#压强(≥2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压强(≥2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ใบบันทึกผลงาน AM

ส่วนประกอบเครื่อง / อุปกรณ์ 1) 1MNG - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station; (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	หมายเลขชิ้น 1f	ลักษณะ Mechanical	ยี่ห้อ(ถ้ามี) - รหัสสัญญา -
---	-------------------	----------------------	--------------------------------

รายละเอียด “豐機除尘设备运行记录 在丰机机坑内 除尘设备运行记录”	วันที่เกิดเหตุ 1. waterpump PRIMNA26	ผู้รายงาน สกนภะ วันที่รายงาน 6 ก.พ. 2026 20:21	วันที่ผ่านเอกสาร 6 ก.พ. 2026
--	--	--	--

เพิ่ม 10 แถว

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

หมายเลข	รายการ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่อ่านค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ความดันของลม	ความดันของลม	ตรวจสอบด้วยเครื่องวัดความดัน	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	อุณหภูมิของลมหน้าพัดลม	อุณหภูมิของลมหน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	°C	65	54	
๓	อุณหภูมิของลมหลังพัดลม	อุณหภูมิของลมหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	°C	65	45	
๔	อุณหภูมิของลมเข้าพัดลม	อุณหภูมิของลมเข้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	°C	40	33	
๕	อุณหภูมิของลมออกพัดลม	อุณหภูมิของลมออกพัดลม	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	°C	40	34	
๖	การเปิดของพัดลม	การเปิดของพัดลม	ตรวจสอบด้วย panel	panel	° Degree		0	
๗	ความดันของลมหน้าพัดลม	ความดันของลมหน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยเครื่องวัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	ความดันของลมหลังพัดลม	ความดันของลมหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยเครื่องวัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	2106	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ คาด	ค่าที่ได้	หมายเหตุ
		ด้าน#2						

ឆ្មារឆើនអូរឆើន



1. waterpump PRIMNA28
00.00.0000.04.00

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลลัพธ์ รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่ได้	หมายเหตุ
	ด้าน#2						

តាមដានរូបវិទ្យា



1. waterpump PRIMNA26

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602072820

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง / ทรัพย์สินผู้เช่า

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

塑機板除尘站 1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่นำมาใช้

7 ม.พ. 2026 20:39

วันที่กำหนดตรวจ

7 ม.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 07/02/2026 20:39

to : 07/02/2026 20:40

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
อีฟเสวรินทร์

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	54	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	45	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree	0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2271	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26
07/02/2026 20:40

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602082862

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง / ทรัพย์สินผู้เช่า

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

1. Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์ที่นำมาใช้

8 ม.พ. 2026 07:41

วันที่กำหนดตรวจ

8 ม.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 08/02/2026 07:41

to : 08/02/2026 07:44

used time : 3 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
อีฟเสวรินทร์

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	427.8	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	427.6	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	-13	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	33	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree	0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.952	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. Mechanical A/B PRIMNA17
08/02/2026 07:44

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602082992

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง / ทรัพย์สินผู้เช่า

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑料板除尘站运行记录" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรที่เชื่อมมาโรงหลาเหล็ก MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน

สมทบทำ

วันที่เริ่มงาน

8 ก.พ. 2026 22:27

วันที่กำหนดตรวจ

8 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 08/02/2026 22:27
to : 08/02/2026 22:32
used time : 5 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :

ปั๊มไฮดรอลิก

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⌚	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.22		
⌚	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	49	
⌚	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	33	
⌚	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	32	
⌚	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	33	
⌚	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจอกาน้ำแม่เหล็ก	panel	° Degree		1	
⌚	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.037	
⌚	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

08/02/2026 22:32

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602093013

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง / ทรัพย์สินผู้เช่า

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑料板除尘站运行记录" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรที่เชื่อมมาโรงหลาเหล็ก MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน

สมทบทำ

วันที่เริ่มงาน

9 ก.พ. 2026 04:14

วันที่กำหนดตรวจ

9 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 09/02/2026 04:14
to : 09/02/2026 04:57
used time : 43 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :

ปั๊มไฮดรอลิก

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⌚	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.24		
⌚	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	0	
⌚	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	0	
⌚	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	0	
⌚	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจในกาน้ำแม่เหล็ก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	0	
⌚	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจอกาน้ำแม่เหล็ก	panel	° Degree		1	
⌚	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.193	
⌚	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

09/02/2026 04:57

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1B/M3-1F วัสดุแผ่น除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F วัสดุแผ่น除尘站 plastic burning plate dedusting station)	แหล่งที่ตั้ง 1F	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสผลิตภัณฑ์ -
---	-------------------------------	------------------------------	--

Asset No	Factory Serial
1	1

ผู้ตรวจ	วันที่เกิดเหตุ	ผู้ลงงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"เครื่องปรับอากาศ" 1	1. waterpump PRIMNA26	ลงงานทำ	9 ก.พ. 2026
8	งานของเครื่องปรับอากาศในอาคารตึก MN-1	วันที่ลงงาน	
		9 ก.พ. 2026 20:12	

ช่วงเวลาที่ยื่นใบการแจ้ง
start : 09/02/2026 20:12
to : 09/02/2026 20:12
used time : 0 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่เอกสาร
PRI-F0-ME-01

เลขที่ใบแจ้ง
00
Valid Date(วันที่สิ้นสุด)
4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

	บริษัท	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันเดือนปีที่

ชนิดวัสดุ	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัสดุ ตาม	ค่าวัสดุที่ นำมาตรวจ
๑	气源压力传感器	气源压力传感器	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 监测器 前置轴温器	电机前轴温(≤65℃) 前置轴温器	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	65	54
๓	电机后轴温(≤65℃) 监测器 后置轴温器	电机后轴温(≤65℃) 后置轴温器	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	65	46
๔	风机前轴温(温升+40℃) 监测器 前置轴温器	风机前轴温(温升+40℃) 前置轴温器	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	40	34
๕	风机后轴温(温升+40℃) 监测器 后置轴温器	风机后轴温(温升+40℃) 后置轴温器	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัวThermometer	Thermometer	℃	40	34
๖	风门开度 风门开度传感器	风门开度 风门开度传感器	ตรวจสอบค่าหน้าจอลำดับ panel	panel	° Degree	0	
๗	1#压差(≥2500Pa) 差压传感器 差压计1	1#压差(≥2500Pa) 差压传感器	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๘	2#压差(≥2500Pa) 差压传感器 差压计2	2#压差(≥2500Pa) 差压传感器	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2246

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
ณัฏฐาเดชวันที

ชนิดวัสดุ	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บค่า/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัสดุตามค่า	ค่าวัสดุที่นำมาคิด
๑	气源压力传感器	气源压力传感器	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	bar	0.5	
๒	电机前轴温(65℃) 监测单元报警	电机前轴温(65℃) 监测单元报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	65	42
๓	电机后轴温(65℃) 监测单元报警	电机后轴温(65℃) 监测单元报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	65	42
๔	风机前轴温(温升<40℃) 监测单元报警	风机前轴温(温升<40℃) 监测单元报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	40	17
๕	风机后轴温(温升<40℃) 监测单元报警	风机后轴温(温升<40℃) 监测单元报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	40	28
๖	风门开度	风门开度	ตรวจสอบด้วย panel	panel	° Degree	0	
๗	1#压差(≥2500Pa) 报警	1#压差(≥2500Pa) 报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๘	2#压差(≥2500Pa) 报警	2#压差(≥2500Pa) 报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	2322

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
---------	--------	-------------------	--	------------	----------	------------------	--------------	----------

ឆ្មារឆើនអូរឆើន



1. waterpump PRIMNA28
09/02/2026 20:12

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
---------	--------	-------------------	--	------------	----------	------------------	--------------	----------

តាមដានរូបវន្ត



1. waterpump PRIMNA28
10/02/2026 16:09

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602103345

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(พ.ง.) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

塑機板除尘站

หมายเลขงาน

1. waterpump PRIMNA26

วันที่เริ่มงาน

10 ก.พ. 2026 21:03

วันที่กำหนดตรวจ

10 ก.พ. 2026

วันเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 10/02/2026 21:03

to : 10/02/2026 21:04

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ฮีทเออร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๑	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	54	
๑	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	46	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบน หน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบน หลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	33	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree	0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2264	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

10/02/2026 21:04

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602123529

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(พ.ง.) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

塑機板除尘站

หมายเลขงาน

1. waterpump PRIMNA26

วันที่เริ่มงาน

12 ก.พ. 2026 00:15

วันที่กำหนดตรวจ

12 ก.พ. 2026

วันเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 12/02/2026 00:15

to : 12/02/2026 00:16

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ฮีทเออร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๑	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	54	
๑	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	45	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบน หน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบน หลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	33	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree	0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2364	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

12/02/2026 00:16

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602123559

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกผลการทำงานของเครื่องจักรมาโมคาลาฮัด MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์

ลมจากท่อ

ลมจากท่อ

วันที่ประมวลผล

12 ก.พ. 2026 07:41

วันที่กำหนดเวลา

12 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 12/02/2026 07:41

to : 12/02/2026 07:43

used time : 2 minute

used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ไม่มีระบุรหัส

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าแรงดันลม	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4	
๑	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.8
๑	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.6
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	-13
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	33
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	3.352

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและ

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ผลลัพธ์ รายการ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. Mechanical A/B PRIMNA17

12/02/2026 07:43

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602123575

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกผลการทำงานของเครื่องจักรมาโมคาลาฮัด MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์

ลมจากท่อ

ลมจากท่อ

วันที่ประมวลผล

12 ก.พ. 2026 13:32

วันที่กำหนดเวลา

12 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 12/02/2026 13:32

to : 12/02/2026 13:34

used time : 2 minute

used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ไม่มีระบุรหัส

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าแรงดันลม	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4	
๑	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.8
๑	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.6
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	-12
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	35
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	3.454

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและ

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ผลลัพธ์ รายการ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. Mechanical A/B PRIMNA17

12/02/2026 13:34

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602123669

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงานสถานะเครื่องจักรตามใบปลิวหลัก MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึก

塑機板除尘站

วันที่ประมวลผล

12 ก.พ. 2026 23:18

วันที่กำหนดตรวจ

12 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 12/02/2026 23:18
to : 12/02/2026 23:23
used time : 5 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลการล่าสุด :
ผิดพลาด

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
❌	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.24	
❌	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	49
❌	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	34
❌	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	35
❌	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	35
❌	风门开度 观察窗警戒线	风门开度 观察窗警戒线	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree		1
❌	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	3.539
❌	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ผลลัพธ์ รายการ

ตัว#2

สถานะปัจจุบัน

1. waterpump PRIMNA26

12/02/2026 23:23

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602133695

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงานสถานะเครื่องจักรตามใบปลิวหลัก MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึก

塑機板除尘站

วันที่ประมวลผล

13 ก.พ. 2026 05:33

วันที่กำหนดตรวจ

13 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 13/02/2026 05:33
to : 13/02/2026 05:41
used time : 8 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลการล่าสุด :
ผิดพลาด

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
❌	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.22	
❌	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	49
❌	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	34
❌	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	35
❌	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิบนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	32
❌	风门开度 观察窗警戒线	风门开度 观察窗警戒线	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree		1
❌	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	3.592
❌	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ผลลัพธ์ รายการ

ตัว#2

สถานะปัจจุบัน

1. waterpump PRIMNA26

13/02/2026 05:41

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย/ไวรัส / อุปกรณ์ 1FMN3-1F 塑板除塵站 plate dusting station : (1F 塑板除塵站) 塑板除塵站 plastic burning plate dusting station)	1f	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) , รหัสวัสดุ .
--	----	------------------------------	--

Asset No	Factory Serial
1	1

วันที่จัดทำ	วันที่เผยแพร่โดย	ผู้ประเมิน	วันที่ผ่านผลตรวจ
“豐源除尘设备运行记录” ในบันทึกการดำเนินงานของเครื่องกำจัดละอองฟุ้งเวลาสถิติ MN-1	1. waterpump PRIMNA26	สมณท่า	13 ก.พ. 2026
8		วันที่ประเมินงาน	13 ก.พ. 2026 22:34

เวลาที่ดำเนินการจริง
 start : 13/02/2026 22:34
 to : 13/02/2026 22:34
 used time : 0 minute
 used time (Calculate by pause time) : 0 minute

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข

พหุผลที่	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ความดันในระบบ	ความดันในระบบ	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	อุณหภูมิหน้าตู้ (65°C) จุดอุณหภูมิบนแผงหน้าตู้	อุณหภูมิหน้าตู้ (65°C) จุดอุณหภูมิบนแผงหน้าตู้	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	65	54	
	อุณหภูมิหลังตู้ (65°C) จุดอุณหภูมิบนแผงหลังตู้	อุณหภูมิหลังตู้ (65°C) จุดอุณหภูมิบนแผงหลังตู้	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	65	46	
๓	อุณหภูมิหน้าตู้ (40°C) จุดอุณหภูมิบนแผงหน้าตู้	อุณหภูมิหน้าตู้ (40°C) จุดอุณหภูมิบนแผงหน้าตู้	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	40	33	
๔	อุณหภูมิหลังตู้ (40°C) จุดอุณหภูมิบนแผงหลังตู้	อุณหภูมิหลังตู้ (40°C) จุดอุณหภูมิบนแผงหลังตู้	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	40	34	
๕	การเปิด-ปิดของประตูตู้	การเปิด-ปิดของประตูตู้	ตรวจสอบด้วยตัววัดการเปิด-ปิด	panel	° Degree		0	
๖	ความดัน (2500Pa) ความดันของแรงดันที่ 1	ความดัน (2500Pa) ความดันของแรงดันที่ 1	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๗	ความดัน (2500Pa) ความดันของแรงดันที่ 2	ความดัน (2500Pa) ความดันของแรงดันที่ 2	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	2461	

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

หมายเลข	รายการ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ความดันแรงดันลม	ความดันแรงดันลม	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	bar		0.4	
๒	อุณหภูมิหน้าพัดลม (65°C) จุดอุณหภูมิบนแผงวงจร	อุณหภูมิหน้าพัดลม (65°C) จุดอุณหภูมิบนแผงวงจร	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	65	427.8	
๓	อุณหภูมิหลังพัดลม (65°C) จุดอุณหภูมิบนแผงวงจร	อุณหภูมิหลังพัดลม (65°C) จุดอุณหภูมิบนแผงวงจร	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	65	427.6	
๔	อุณหภูมิหน้าพัดลม (40°C) จุดอุณหภูมิบนแผงพัดลม	อุณหภูมิหน้าพัดลม (40°C) จุดอุณหภูมิบนแผงพัดลม	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	40	-13	
๕	อุณหภูมิหลังพัดลม (40°C) จุดอุณหภูมิบนแผงพัดลม	อุณหภูมิหลังพัดลม (40°C) จุดอุณหภูมิบนแผงพัดลม	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	40	33	
๖	การเปิด ปิดของมอเตอร์	การเปิด ปิดของมอเตอร์	ตรวจสอบด้วย panel	panel	° Degree		0	
๗	1#แรงดัน (2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#แรงดัน (2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#แรงดัน (2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#แรงดัน (2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	2.565	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
---------	--------	-------------------	--	------------	----------	------------------	--------------	----------

[REDACTED]

1. waterpump PRIMNA26
13/02/2026 22:34

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด	หน่วยวัด	ค่าที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
---------	--------	-------------------	--	-----------	----------	---------------	--------------	----------





1. Mechanical A/B PRIMNA17
15/02/2026 07:44

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602154068

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

塑機板除尘站 1. Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์ที่บันทึกการทำงาน

塑機板除尘站 15 ก.พ. 2026 13:44

วันที่กำหนดตรวจ

15 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 15/02/2026 13:44

to : 15/02/2026 13:45

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ฮิลเลอร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	427.8	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	427.6	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	-13	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	32	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.625	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. Mechanical A/B PRIMNA17

15/02/2026 13:45

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602154131

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

塑機板除尘站 1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึกการทำงาน

塑機板除尘站 15 ก.พ. 2026 22:00

วันที่กำหนดตรวจ

15 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 15/02/2026 22:00

to : 15/02/2026 22:07

used time : 7 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ฮิลเลอร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.24		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	49	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	37	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	33	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		1	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.689	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

15/02/2026 22:07

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602164149

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站运行记录" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรที่เชื่อมมาโรงหลาเหล็ก MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึกผล

อุปกรณ์ปั๊มน้ำ

วันที่ใช้งาน

16 ก.พ. 2026 05:42

วันที่กำหนดตรวจ

16 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 16/02/2026 05:42
to : 16/02/2026 06:04
used time : 22 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00
Valid Date(วันที่เริ่มผล)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลการล่าสุด :
ผิดพลาด

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.24	
๑	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	65	50
๑	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	65	35
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	40	36
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	40	34
๑	风门开度 百分含量เปิดพัดลม	风门开度 百分含量เปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree		1
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.821
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

สถานะปัจจุบัน

1. waterpump PRIMNA26

16/02/2026 06:04

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2602164249

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站运行记录" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรที่เชื่อมมาโรงหลาเหล็ก MN-1 8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึกผล

อุปกรณ์ปั๊มน้ำ

วันที่ใช้งาน

16 ก.พ. 2026 19:49

วันที่กำหนดตรวจ

16 ก.พ. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 16/02/2026 19:49
to : 16/02/2026 19:50
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00
Valid Date(วันที่เริ่มผล)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลการล่าสุด :
ผิดพลาด

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45	
๑	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	65	54
๑	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	65	46
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	40	34
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	40	33
๑	风门开度 百分含量เปิดพัดลม	风门开度 百分含量เปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบตัววัด	ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	3096

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

สถานะปัจจุบัน

1. waterpump PRIMNA26

16/02/2026 19:50

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย / อุปกรณ์ 11	ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย / อุปกรณ์ 11	ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย / อุปกรณ์ 11	ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย / อุปกรณ์ 11
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

Asset No	Factory Serial
1	1

ชื่อเจ้าหน้าที่	พนักงานโดย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"เครื่องดูดฝุ่นระบบ运行记录" ในบันทึกการทำการของเครื่องกำจัดความไว้วางยาลาสติก MN-1	1. waterpump PRIMINA26	สมเกียรติ	17 ก.พ. 2026
8		วันที่มอบงาน 17 ก.พ. 2026 20:35	

ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 17/02/2026 20:35 to : 17/02/2026 20:36
 used time : 1 minute
 used time (Calculate by pause time) : 0 minute

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการทางกลและ เชิงไฟฟ้า / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อการค้า	หน่วยวัด	ค่าที่ คาดหวัง	ค่าที่ ได้รับ	หมายเหตุ
๑	气源压力传感器	气源压力传感器	ตรวจสอบตัว ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัว ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	65	54	
๑	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดอุณหภูมิบน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัว ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	65	46	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิ บนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิ บนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัว ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิ บนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิ บนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัว ด้วยThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机开度 0-90 องศาเปิดพัดลม	风机开度 0-90 องศาเปิด พัดลม	ตรวจสอบหน้าเข้า panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) การอ่านค่าช่วง แรกชุดที่1	1#压差(<2500Pa) การอ่านค่าช่วง แรกชุดที่1	ตรวจสอบตัว ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) การอ่านค่าช่วง แรกชุดที่2	2#压差(<2500Pa) การอ่านค่าช่วง แรกชุดที่2	ตรวจสอบตัว ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	3024	

ใบบันทึกผลงาน AM

1. ฐานเผาไหม้พลาสติก / ฐานเผ 1BM3 - 1F ฐานเผาไหม้พลาสติก plate dedusting station : (1F ฐานเผาไหม้ ฐานเผาไหม้พลาสติก plate dedusting station)	1F	ฐานเผา Mechanical	ยี่ห้อ(ไทย) - วัสดุสังกะยา -
--	----	----------------------	---------------------------------

ISS Asset No	Factory Serial
*	*

ชื่อเจ้าหน้าที่	บันทึกผลโดย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"เครื่องดูดฝุ่น" 2. เครื่องดูดฝุ่น งานของเครื่องกำจัดภายในอาคาร MN-1	1. waterpump PRIMNA26	สมเกียรติ วันที่มอบงาน	8 ก.พ. 2026
8		8 ก.พ. 2026 22:27	

วันเวลาสำหรับการวิ่ง start : 08/02/2026 22:27 to : 08/02/2026 22:32 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	เลขที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มเฝ้า) 4 ธ.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะงาน
--	------------------------------	---	--------------------------

	วันที่ครบ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันเดือนปี

รหัสวัด	รายการการ ทดสอบ	มาตรฐานของการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ แปลผลค่า / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้ง ค่า	ค่าที่ได้วัด	หมายเหตุ
๑	ก๊าซแรงดันบรรจกลบ	ก๊าซแรงดันบรรจกลบ	ตรวจสอบด้วยมาตร ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.22		
๒	อุณหภูมิห้อง(65°C) ลงอุณหภูมิ หมั่นฉนวนแล้ว	อุณหภูมิห้อง(65°C) ลงอุณหภูมิหมั่นฉนวน แล้วเสร็จ	ตรวจสอบด้วยเทอร์มิ สเตอร์Thermometer	Thermom eter	"C	65	49	
๓	อุณหภูมิห้อง(65°C) ลงอุณหภูมิ หมั่นฉนวนแล้ว	อุณหภูมิห้อง(65°C) ลงอุณหภูมิมัณฉนวน แล้วเสร็จ	ตรวจสอบด้วยเทอร์มิ สเตอร์Thermometer	Thermom eter	"C	65	33	
๔	ลมพัดหลังผิว(ขึ้น+640°C) ลงอุณหภูมิ ภายนอกผิว	ลมพัดหลังผิว(ขึ้น+ 640°C) ลงอุณหภูมิ ภายนอกผิวแล้วเสร็จ	ตรวจสอบด้วยเทอร์มิ สเตอร์Thermometer	Thermom eter	"C	40	32	
๕	ลมพัดหลังผิว(ขึ้น+640°C) ลงอุณหภูมิ ภายนอกผิว	ลมพัดหลังผิว(ขึ้น+ 640°C) ลงอุณหภูมิ ภายนอกผิวแล้วเสร็จ	ตรวจสอบด้วยเทอร์มิ สเตอร์Thermometer	Thermom eter	"C	40	33	
๖	ลมพัดเปิด	ลมพัดเปิด	ตรวจสอบด้วยแผ่นค่า panel	panel	* Degree		1	
๗	1#แรง(±2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดันที่1	1#แรง(±2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดันที่1	ตรวจสอบด้วยมาตร ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2,037	
๘	2#แรง(±2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดันที่2	2#แรง(±2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดันที่2	ตรวจสอบด้วยมาตร ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603131964

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึกการทำงาน

1. waterpump PRIMNA26

วันที่เริ่มใช้งาน

13 ธ.ค. 2026 08:38

วันที่กำหนดตรวจ

13 ธ.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 13/03/2026 08:38

to : 13/03/2026 08:39

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ไม่มีระบุชื่อ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	56	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	47	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2061	

มาตรฐานการตรวจ

สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26
13/03/2026 08:39

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603132021

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึกการทำงาน

1. waterpump PRIMNA26

วันที่เริ่มใช้งาน

13 ธ.ค. 2026 14:38

วันที่กำหนดตรวจ

13 ธ.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 13/03/2026 14:38

to : 13/03/2026 14:39

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ไม่มีระบุชื่อ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	56	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	65	47	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด สายThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2176	

มาตรฐานการตรวจ

สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26
13/03/2026 14:39

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603132042

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(รูป) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

塑機板除尘站

หมายเลข

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์

塑機板

วันที่เริ่มใช้งาน

13 ธ.ค. 2026 19:33

วันที่กำหนดตรวจ

13 ธ.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 13/03/2026 19:33

to : 13/03/2026 19:34

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
สัทเซอร์

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	42	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	42	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	16	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	30	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2063	

มาตรฐานการตรวจ

สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

13/03/2026 19:34

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603142117

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(รูป) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

塑機板除尘站

หมายเลข

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์

塑機板

วันที่เริ่มใช้งาน

14 ธ.ค. 2026 03:11

วันที่กำหนดตรวจ

14 ธ.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 14/03/2026 03:11

to : 14/03/2026 03:12

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
สัทเซอร์

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	42	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	42	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	16	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	30	
๑	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2078	

มาตรฐานการตรวจ

สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

14/03/2026 03:12

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

11 11MNG - 1F 塑機板除塵站 (1F 塑機板除塵站) plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站) 站 plate dedusting station)	11 Mechanical	11 11MNG - 1F 塑機板除塵站 (1F 塑機板除塵站)
--	------------------	-------------------------------------

ชื่อเจ้าหน้าที่	บริษัทเอกชนไทย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดวาง
“豐機除塵設備运行记录” ในบันทึกการทํางานของเครื่องกำจัดผงในบ่อกวนสํานัก MN-1	1. waterpump PRIMNA26	สมหมาย	14 มี.ค. 2026
8		วันที่มอบงาน 14 มี.ค. 2026 10:01	

● เพิ่ม 10 แกว

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข

ชนิดสื่อ	รายการ	มาตรฐานการอ้างอิง สมาคม	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้ง ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(ระดับลม)	气源压力(ระดับลม)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前抽湿(65°C) จุดอุณหภูมิ ภายในห้อง	电机前抽湿(65°C) จุดอุณหภูมิภายใน ห้อง	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	56	
	电机后抽湿(65°C) จุดอุณหภูมิ ภายในห้อง	电机后抽湿(65°C) จุดอุณหภูมิภายใน ห้อง	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	47	
๓	风机前抽湿(温升640°C) จุดอุณหภูมิ ภายนอกห้อง	风机前抽湿(温升 640°C) จุดอุณหภูมิ ภายนอกห้อง	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	34	
๔	风机后抽湿(温升640°C) จุดอุณหภูมิ ภายนอกห้อง	风机后抽湿(温升 640°C) จุดอุณหภูมิ ภายนอกห้อง	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	34	
๕	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของ เปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าอ่านด้วย panel	panel	° Degree		0	
๖	1#压强(2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压强(2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๗	2#压强(2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压强(2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2063	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	หมายเลขเครื่อง	แบบ	ยี่ห้อ(ระบุ) - รหัสสินค้า
1MN3 - 1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	-

ชื่อเจ้าหน้าที่	นายภิรมย์เดช	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"แบบถอด尘设备进行记录 ในบันทึกการทำ งานของเครื่องกำจัดน้ำบนแพลตฟอร์ม MN-1 8	1. waterpump PRIMNA26	ลงบันทึก วันที่มอบงาน 14 มี.ค. 2026 16:07	14 มี.ค. 2026

เพิ่ม 10 แถว

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

หมายเลข	รายการ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่อ่านค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力恒定值	气源压力恒定值	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前抽速(65°C) จุดอุณหภูมิบนหัวแม่ฉนวน	电机前抽速(65°C) จุดอุณหภูมิบนหัวแม่ฉนวน	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后抽速(65°C) จุดอุณหภูมิบนหัวแม่ฉนวน	电机后抽速(65°C) จุดอุณหภูมิบนหัวแม่ฉนวน	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	46	
๔	风机前抽速(温升40°C) จุดอุณหภูมิบนหัวฟิล์ม	风机前抽速(温升40°C) จุดอุณหภูมิบนหัวฟิล์ม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	34	
๕	风机后抽速(温升40°C) จุดอุณหภูมิบนหัวฟิล์ม	风机后抽速(温升40°C) จุดอุณหภูมิบนหัวฟิล์ม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	33	
๖	风门开度 0.5องศาเปิดฟิล์ม	风门开度 0.5องศาเปิดฟิล์ม	ตรวจสอบค่าอ่านจาก panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压强(±2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压强(±2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压强(±2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压强(±2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2164	

ผลลัพธ์ รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด หน่วยวัด	ตัววัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
	ด้าน#2					

ລາຍເຊັນຢູ່ປັ້ນຈັກ



1. waterpump PRIMNA28
4.400000 40.00

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลลัพธ์ รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด หน่วยวัด	ตัววัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
	ด้าน#2					

ລາຍເຊັນຢູ່ບ້ານຈືກ



1. waterpump PRIMNA26
14/03/2026 16:07

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603152333

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกผลการทำ

งานของเครื่องจักรมาใหม่ล่าสุด MN-1

8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน

ส่งมอบทำ

วันที่เริ่มงาน

15 ธ.ค. 2026 09:15

วันที่กำหนดตรวจ

15 ธ.ค. 2026

เริ่มเวลาทำงานการวิ่ง

start : 15/03/2026 09:15

to : 15/03/2026 09:20

used time : 5 minute

used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผนงาน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :

สัทเซอร์ที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.22	
๑	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	56
๑	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	37
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	38
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	34
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจางาน	panel	panel	° Degree		1
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.359
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603152398

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกผลการทำ

งานของเครื่องจักรมาใหม่ล่าสุด MN-1

8

บันทึกผลโดย

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน

ส่งมอบทำ

วันที่เริ่มงาน

15 ธ.ค. 2026 14:10

วันที่กำหนดตรวจ

15 ธ.ค. 2026

เริ่มเวลาทำงานการวิ่ง

start : 15/03/2026 14:10

to : 15/03/2026 14:14

used time : 4 minute

used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานตามแผนงาน

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :

สัทเซอร์ที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.23	
๑	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	59
๑	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	42
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	41
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	39
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจางาน	panel	panel	° Degree		1
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.106
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบค่าตัววัด	ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและ

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ส่วน#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

15/03/2026 09:20

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและ

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ส่วน#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

15/03/2026 14:14

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603152431

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร
“塑機板除尘站运行记录” ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรตามใบขอเข้าซ่อม MN-1 8

บันทึกผลโดย
1. Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน
สมทบทำ
วันที่เริ่มงาน
15 ธ.ค. 2026 19:52

วันที่ทำการตรวจ
15 ธ.ค. 2026

เริ่มเวลาทำงานจริง
start : 15/03/2026 19:52
to : 15/03/2026 19:54
used time : 2 minute
used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบรับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

4 ธ.ค. 2020

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ฮิลเลอร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ร่วมPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	427.8	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	427.6	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าฟิลเลอร์	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าฟิลเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	-14	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าฟิลเลอร์	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าฟิลเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	33	
๑	风门开度 观察窗警戒线	风门开度 观察窗警戒线	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.022	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. Mechanical A/B PRIMNA17

15/03/2026 19:54

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603162501

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร
“塑機板除尘站运行记录” ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรตามใบขอเข้าซ่อม MN-1 8

บันทึกผลโดย
1. Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน
สมทบทำ
วันที่เริ่มงาน
16 ธ.ค. 2026 01:44

วันที่ทำการตรวจ
16 ธ.ค. 2026

เริ่มเวลาทำงานจริง
start : 16/03/2026 01:44
to : 16/03/2026 01:46
used time : 2 minute
used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบรับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

ผลการปฏิบัติงานตามแผน

4 ธ.ค. 2020

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ฮิลเลอร์รี่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ร่วมPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4		
๑	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	427.8	
๑	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	427.6	
๑	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าฟิลเลอร์	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าฟิลเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	-14	
๑	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าฟิลเลอร์	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าฟิลเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	33	
๑	风门开度 观察窗警戒线	风门开度 观察窗警戒线	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.052	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ
สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. Mechanical A/B PRIMNA17

16/03/2026 01:46

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603162530

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ลง(รูป) - รหัสสีสัญญาณ

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

塑機板除尘站

หมายเลขงาน

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

วันที่กำหนดตรวจ

16 ธ.ค. 2026

วันเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 16/03/2026 09:05

to : 16/03/2026 09:05

used time : 0 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ไม่มีระบุชื่อ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⌚	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
⌚	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	54	
⌚	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	46	
⌚	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
⌚	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
⌚	风门开度 观察窗警戒线	风门开度 观察窗警戒线	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree	0	
⌚	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⌚	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2401	

มาตรฐานการตรวจ

สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

16/03/2026 09:05

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603172693

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ลง(รูป) - รหัสสีสัญญาณ

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

塑機板除尘站

หมายเลขงาน

1. waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์ที่บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

วันที่กำหนดตรวจ

17 ธ.ค. 2026

วันเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 17/03/2026 06:16

to : 17/03/2026 06:17

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่ออุปกรณ์ล่าสุด :
ไม่มีระบุชื่อ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⌚	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
⌚	电机前轴温(65°C) จุดตรวจใน หน้ามอเลอร์	电机前轴温(65°C) จุดตรวจในหน้า มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	42	
⌚	电机后轴温(65°C) จุดตรวจใน หลังมอเลอร์	电机后轴温(65°C) จุดตรวจในหลัง มอเลอร์	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	65	42	
⌚	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	16	
⌚	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดตรวจ ในหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ตัวThermometer	Thermom eter	°C	40	30	
⌚	风门开度 观察窗警戒线	风门开度 观察窗警戒线	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree	0	
⌚	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⌚	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2202	

มาตรฐานการตรวจ

สอบ

วิธีการตรวจสอบและ
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่
คาด

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

ลายเซ็นผู้บันทึก

1. waterpump PRIMNA26

17/03/2026 06:17

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603172735

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 ในบันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

塑機板除尘站

หมายเลขงาน

1. waterpump PRIMNA26

วันที่เริ่มงาน

17 ธ.ค. 2026 10:18

วันที่กำหนดตรวจ

17 ธ.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 17/03/2026 10:18

to : 17/03/2026 10:19

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มผล)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลการล่าสุด :
ผิดพลาด

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⌚	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัดความดัน	Pressure Gauges	bar	0.45		
⌚	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	65	54	
⌚	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	65	46	
⌚	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	40	34	
⌚	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	40	34	
⌚	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจอบอร์ด	panel	° Degree		0	
⌚	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⌚	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบตัววัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	2401	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

สถานะปัจจุบัน

1. waterpump PRIMNA26

17/03/2026 10:19

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603182892

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除尘站"运行记录 ในบันทึกการทำงาน

วันที่เกิดการทำงาน

塑機板除尘站

หมายเลขงาน

1. waterpump PRIMNA26

วันที่เริ่มงาน

18 ธ.ค. 2026 10:14

วันที่กำหนดตรวจ

18 ธ.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 18/03/2026 10:14

to : 18/03/2026 10:15

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร

PRI-FO-ME-01

เลขที่รับใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มผล)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

เพิ่ม 10 นาที

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาล่วงหน้า	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลการล่าสุด :
ผิดพลาด

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⌚	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัดความดัน	Pressure Gauges	bar	0.45		
⌚	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	65	56	
⌚	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	65	45	
⌚	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	40	34	
⌚	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	°C	40	34	
⌚	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจอบอร์ด	panel	° Degree		0	
⌚	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⌚	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบตัววัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	2482	

ผลลัพธ์ รายการ

มาตรฐานการตรวจ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดที่

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

ตัว#2

สถานะปัจจุบัน

1. waterpump PRIMNA26

18/03/2026 10:15

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603193007

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง 1F

ประเภท Mechanical

วันที่ส่ง(ส่ง) - รหัสสัญญา -

เลข Asset No -

Factory Serial -

ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานสถานะเครื่องจักรเข้ามาใหม่หมายเลข MN-1 8

บันทึกเลขไดอะ waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งานเดิมทำวันเริ่มงาน 19 ธ.ค. 2026 06:45

วันที่กำหนดตรวจ 19 ธ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง start : 19/03/2026 06:45 to : 19/03/2026 06:46 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มเฝ้า) 4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าที่วัด	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
⊙	电机前轴温(≤65℃) 油温油温是否正常	电机前轴温(≤65℃) 油温油温是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	42	
⊙	电机后轴温(≤65℃) 油温油温是否正常	电机后轴温(≤65℃) 油温油温是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	42	
⊙	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油温是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油温是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	19	
⊙	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油温是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油温是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	33	
⊙	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัด panel	panel	° Degree	0		
⊙	1#压差(≤2500Pa) 是否正常	1#压差(≤2500Pa) 是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(≤2500Pa) 是否正常	2#压差(≤2500Pa) 是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2308	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603193012

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง 1F

ประเภท Mechanical

วันที่ส่ง(ส่ง) - รหัสสัญญา -

เลข Asset No -

Factory Serial -

ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานสถานะเครื่องจักรเข้ามาใหม่หมายเลข MN-1 8

บันทึกเลขไดอะ waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งานเดิมทำวันเริ่มงาน 19 ธ.ค. 2026 08:49

วันที่กำหนดตรวจ 19 ธ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง start : 19/03/2026 08:49 to : 19/03/2026 08:55 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มเฝ้า) 4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าที่วัด	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.27		
⊙	电机前轴温(≤65℃) 油温油温是否正常	电机前轴温(≤65℃) 油温油温是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	54	
⊙	电机后轴温(≤65℃) 油温油温是否正常	电机后轴温(≤65℃) 油温油温是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	39	
⊙	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油温是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油温是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	40	
⊙	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油温是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油温是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	37	
⊙	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัด panel	panel	° Degree	1		
⊙	1#压差(≤2500Pa) 是否正常	1#压差(≤2500Pa) 是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.353	
⊙	2#压差(≤2500Pa) 是否正常	2#压差(≤2500Pa) 是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26 19/03/2026 06:46

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26 19/03/2026 08:55

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603193063

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสินค้า
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵站運行記錄" ใบบันทึกผลการทำ
งานของเครื่องจักรมาโมโตะพลาสติก MN-1
8

บันทึกเลขโดย
waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน
ส่งมอบทำ
วันที่มอบงาน
19 ธ.ค. 2026 17:21

วันที่กำหนดตรวจ
19 ธ.ค. 2026

วันเวลาเริ่มต้นการวิ่ง
start : 19/03/2026 17:21
to : 19/03/2026 17:27
used time : 6 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่ใบแจ้ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบรับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)
4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลแก้ไขล่าสุด :
วันที่ตรวจ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ ตาม	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่ วัด	ค่าที่รับได้ ตาม	หมายเหตุ
⊕	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	bar	0.25	
⊕	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	65	54
⊕	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	65	41
⊕	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	40	38
⊕	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	40	36
⊕	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของ เปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	หน่วยวัด	° Degree	1	
⊕	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	Pa	2500	2.482
⊕	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	Pa	2500	0

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
19/03/2026 17:27

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603193073

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสินค้า
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵站運行記錄" ใบบันทึกผลการทำ
งานของเครื่องจักรมาโมโตะพลาสติก MN-1
8

บันทึกเลขโดย
Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน
ส่งมอบทำ
วันที่มอบงาน
19 ธ.ค. 2026 19:44

วันที่กำหนดตรวจ
19 ธ.ค. 2026

วันเวลาเริ่มต้นการวิ่ง
start : 19/03/2026 19:44
to : 19/03/2026 19:46
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่ใบแจ้ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบรับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)
4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลแก้ไขล่าสุด :
วันที่ตรวจ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ ตาม	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่ วัด	ค่าที่รับได้ ตาม	หมายเหตุ
⊕	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	bar	0.4	
⊕	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	65	427.8
⊕	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	65	427.8
⊕	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	40	-13
⊕	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	40	34
⊕	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของ เปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	หน่วยวัด	° Degree	0	
⊕	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	Pa	2500	0
⊕	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	Pa	2500	2.532

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
19/03/2026 19:46

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603203134

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่(วัน) - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵站"運行記錄 在บันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรมาในชื่อหลัก MM-1-8

บันทึกเลขโดย
Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน
สมกับทำ
วันที่เริ่มงาน
20 ธ.ค. 2026 01:03

วันที่กำหนดตรวจ
20 ธ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 20/03/2026 01:03
to : 20/03/2026 01:04
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้ผล)
4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลใบแจ้งผล :
ตัวแปรที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	bar	0.4	
⊙	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	65	427.8
⊙	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	65	427.6
⊙	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	40	-13
⊙	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	℃	40	33
⊙	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจาด้าน panel	panel	° Degree		0	
⊙	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.552	

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
20/03/2026 01:04

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603203200

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่(วัน) - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵站"運行記錄 在บันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรมาในชื่อหลัก MM-1-8

บันทึกเลขโดย
waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน
สมกับทำ
วันที่เริ่มงาน
20 ธ.ค. 2026 10:39

วันที่กำหนดตรวจ
20 ธ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 20/03/2026 10:39
to : 20/03/2026 10:39
used time : 0 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้ผล)
4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลใบแจ้งผล :
ตัวแปรที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
⊙	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	54	
⊙	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	46	
⊙	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	33	
⊙	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	34	
⊙	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจาด้าน panel	panel	° Degree		0	
⊙	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2492	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
20/03/2026 10:39

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เครื่องใน PM/AM : AM2603203200

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除塵設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรที่มาใช้พลาสติก MN-1 8

บันทึกเลขไดอะ

waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน

ลมจากท่อรับลมจากโรงงาน

วันที่ทำงานตรวจ

20 ธ.ค. 2026 10:39

ระยะเวลาการใช้งานจริง

start : 20/03/2026 10:39

to : 20/03/2026 10:39

used time : 0 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบรับแจ้ง

PRJ-FO-ME-01

เลขที่ใบรับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ค่าคลอหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :

ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าจริง	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	ข้อควร	bar	0.45		
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	ข้อควร	℃	65	54	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	ข้อควร	℃	65	46	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	ข้อควร	℃	40	33	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	ข้อควร	℃	40	34	
⊙	风门开度 风门开度	风门开度 风门开度	ตรวจสอบค่าจาก panel	panel	° Degree	0		
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2492	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เครื่องใน PM/AM : AM2603213337

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除塵設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรที่มาใช้พลาสติก MN-1 8

บันทึกเลขไดอะ

waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน

ลมจากท่อรับลมจากโรงงาน

วันที่ทำงานตรวจ

21 ธ.ค. 2026 13:21

ระยะเวลาการใช้งานจริง

start : 21/03/2026 13:21

to : 21/03/2026 13:22

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบรับแจ้ง

PRJ-FO-ME-01

เลขที่ใบรับแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ค่าคลอหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :

ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าจริง	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	46	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	34	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	34	
⊙	风门开度 风门开度	风门开度 风门开度	ตรวจสอบค่าจาก panel	panel	° Degree	0		
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2673	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26

20/03/2026 10:39

เลขที่เอกสารตรวจใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26

21/03/2026 13:22

เลขที่เอกสารตรวจใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603223452

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง 1F

ประเภท Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา -

เลข Asset No -

Factory Serial -

ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานสถานะเครื่องจักรเข้ามาใหม่หมายเลข MN-1 8

บันทึกเลขไทย waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งานเดิมเก่าวันที่เริ่มงาน 22 ธ.ค. 2026 06:44

วันที่กำหนดตรวจ 22 ธ.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง start : 22/03/2026 06:44 to : 22/03/2026 06:47 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มเดิน) 4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะจบ

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลใบแจ้งผล :
ตัวเครื่องที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
⊙	电机前轴温(≤65℃) 油温油压是否正常	电机前轴温(≤65℃) 油温油压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	42	
⊙	电机后轴温(≤65℃) 油温油压是否正常	电机后轴温(≤65℃) 油温油压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	42	
⊙	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油压是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	13	
⊙	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油压是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	33	
⊙	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree	0		
⊙	1#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	1#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	2#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2763	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26 22/03/2026 06:47

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603223474

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง 1F

ประเภท Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา -

เลข Asset No -

Factory Serial -

ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานสถานะเครื่องจักรเข้ามาใหม่หมายเลข MN-1 8

บันทึกเลขไทย waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งานเดิมเก่าวันที่เริ่มงาน 22 ธ.ค. 2026 10:52

วันที่กำหนดตรวจ 22 ธ.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง start : 22/03/2026 10:52 to : 22/03/2026 10:56 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มเดิน) 4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะจบ

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลใบแจ้งผล :
ตัวเครื่องที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.25		
⊙	电机前轴温(≤65℃) 油温油压是否正常	电机前轴温(≤65℃) 油温油压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	55	
⊙	电机后轴温(≤65℃) 油温油压是否正常	电机后轴温(≤65℃) 油温油压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	40	
⊙	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油压是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	37	
⊙	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油压是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	38	
⊙	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree	1		
⊙	1#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	1#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.729	
⊙	2#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	2#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26 22/03/2026 10:56

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603223482

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง 1F

ประเภท Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา -

เลข Asset No -

Factory Serial -

ชื่อเครื่องจักร
“塑機板除尘站运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรมาในชื่อของผลิตภัณฑ์ MN-1 8

บันทึกเลขโดย
waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน
สินค้า
วันที่เริ่มงาน
22 ธ.ค. 2026 14:26

วันที่กำหนดตรวจ
22 ธ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 22/03/2026 14:26
to : 22/03/2026 14:32
used time : 6 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้)
4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :

ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร ระวัง	หน่วยวัด	ค่าที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⊙	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.24	
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	57	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	41	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	39	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	39	
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของ เปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		1	
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.795	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
22/03/2026 14:32

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603223498

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง 1F

ประเภท Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา -

เลข Asset No -

Factory Serial -

ชื่อเครื่องจักร
“塑機板除尘站运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรมาในชื่อของผลิตภัณฑ์ MN-1 8

บันทึกเลขโดย
Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน
สินค้า
วันที่เริ่มงาน
22 ธ.ค. 2026 20:07

วันที่กำหนดตรวจ
22 ธ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 22/03/2026 20:07
to : 22/03/2026 20:09
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้)
4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :

ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร ระวัง	หน่วยวัด	ค่าที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⊙	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.4	
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	427.8	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	427.8	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	-12	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	34	
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของ เปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.735	

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
22/03/2026 20:09

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603233571

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง 1F

ประเภท Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา -

เลข Asset No -

Factory Serial -

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵設備運行記錄 在บันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรมาในชื่อของผลิตภัณฑ์ MN-1 8

บันทึกเลขโดย
Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน
ผลิตภัณฑ์
วันที่เริ่มงาน
23 ธ.ค. 2026 01:55

วันที่กำหนดตรวจ
23 ธ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 23/03/2026 01:55
to : 23/03/2026 01:57
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้ผล)
4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ค่าคลอหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ ตาม	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ค่าที่ วัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.4	
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	427.8	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	427.6	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	-13	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	33	
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของ เปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree		0	
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.758	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2603233600

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง 1F

ประเภท Mechanical

วันที่(พ) - รหัสสัญญา -

เลข Asset No -

Factory Serial -

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵設備運行記錄 在บันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรมาในชื่อของผลิตภัณฑ์ MN-1 8

บันทึกเลขโดย
waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน
ผลิตภัณฑ์
วันที่เริ่มงาน
23 ธ.ค. 2026 09:14

วันที่กำหนดตรวจ
23 ธ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 23/03/2026 09:14
to : 23/03/2026 09:15
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้ผล)
4 ธ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ค่าคลอหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ ตาม	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ค่าที่ วัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	45	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	34	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	34	
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของ เปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree		0	
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2634	

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
23/03/2026 01:57

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
23/03/2026 09:15

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน AM

อุปกรณ์เสริมถัง / อุปกรณ์ 11M3N - 1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	ตำแหน่งที่ตั้ง 1F	แบบ Mechanical	ชนิด(ity) - ปริมาณฝุ่น -
---	---------------------------------	------------------------------	--

ชื่อผู้จัดทำ	บริษัทเคแอลดี	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"型式檢査"除尘設備运行记录 在บันทึกการทำ	waterpump PRIMINA26	ลงงานทำ	24 มี.ค. 2026
งานของเครื่องกำจัดนาโนพลาสติก MN-1		วันที่มอบงาน	
8		24 มี.ค. 2026 14:41	

เวลาที่ใช้ดำเนินการ
 start : 24/03/2026 14:41
 to : 24/03/2026 14:45
 used time : 4 minute
 used time (Calculate by pause time) : 0
 minute

	วันที่ครบ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
 วันที่แก้ไข :

หมายเลข	รายการ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อบกพร่อง / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ความดันแรงดันลม	ความดันแรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	อุณหภูมิห้อง (65°C) จุดอุณหภูมิบน หน้าบ่อเลี้ยง	อุณหภูมิห้อง (65°C) จุดอุณหภูมิบนหน้า บ่อเลี้ยง	ตรวจสอบค่าวัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	อุณหภูมิห้อง (65°C) จุดอุณหภูมิบน หลังบ่อเลี้ยง	อุณหภูมิห้อง (65°C) จุดอุณหภูมิบนหลัง บ่อเลี้ยง	ตรวจสอบค่าวัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	65	46	
๔	อุณหภูมิห้อง (40°C) จุดอุณหภูมิ บนหน้าฟาร์ม	อุณหภูมิห้อง (40°C) จุดอุณหภูมิ บนหน้าฟาร์ม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	40	35	
๕	อุณหภูมิห้อง (40°C) จุดอุณหภูมิ บนหลังฟาร์ม	อุณหภูมิห้อง (40°C) จุดอุณหภูมิ บนหลังฟาร์ม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	40	35	
๖	ลมพัดแรง ๑ เมตรต่อวินาที	ลมพัดแรง ๑ เมตรต่อวินาที	ตรวจสอบค่าวัด ด้วย panel	panel	° Degree		0	
๗	18 ไร่ (2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดันที่ 1	18 ไร่ (2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดันที่ 1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	28 ไร่ (2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดันที่ 2	28 ไร่ (2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดันที่ 2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2643	

ในวันทักผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	หมายเลขเครื่อง	แบบ	ยี่ห้อ(ระบุ) - รหัสสินค้า
1MN3 - 1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	-

ชื่อผู้จัดทำ	บริษัท เกล็ด โดย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"แผนการดำเนินงานกำจัดมลพิษในน้ำจากการทำ งานของเครื่องกำเนิดนาโนพลาสติก MN-1 8	waterpump PRIMNA26	สถานที่ทำ วันที่มอบงาน	25 มี.ค. 2026 25 มี.ค. 2026 13:32

เวลาที่ใช้ดำเนินการจริง start : 25/03/2026 13:32 to : 25/03/2026 13:33 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRU-FO-ME-01	เลขที่บันทึกงาน 00 Valid Date(วันที่เริ่มมีผล) 4 มี.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะเอกสาร
---	------------------------------	--	-----------------------------

	วันที่ครบกำหนด	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ชนิดสินค้า	รายการฯ	มาตรฐานการพิจารณา สมบ	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อ / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าอ้างอิง ตาม	ค่าอ้างอิง ตาม	หมายเหตุ
๑	气压计/แรงดันลม	气压计/แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิบน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิบนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	56	
๓	电机后轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิบน หลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิบนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	46	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิ บนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升 ≤40℃) จุดอุณหภูมิ บนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	34	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิ บนหลังพัดลม	风机后轴温(温升 ≤40℃) จุดอุณหภูมิ บนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	34	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของ เปิดพัดลม	ตรวจสอบตัววัดผ่าน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ตามตำแหน่งของ ระบบ1#	1#压差(≤2500Pa) ตามตำแหน่งของ ระบบ1#	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ตามตำแหน่งของ ระบบ2#	2#压差(≤2500Pa) ตามตำแหน่งของ ระบบ2#	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2643	

ລາຍເຊັນຢູ່ບັນທຶກ



waterpump PRIMNA26
24/03/2026 14:45

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ລາຍເຊັນຟຸ່ນປັນຈຶກ



waterpump PRIMNA26
25/03/2026 13:33

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605071961

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่(วัน) - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵設備運行記錄 在บันทึกการทำงาน
จำนวนเครื่องจักรมาในชื่อหลัก MM-1-8

บันทึกเลขไทย
Mechanical A/B PRIMNA17

ผู้ลงงาน
สมกันทำ
วันที่ลงงาน
7 ม.ค. 2026 08:20

วันที่กำหนดตรวจ
7 ม.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 07/05/2026 08:20
to : 07/05/2026 08:23
used time : 3 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้)
4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ค่าผลหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ ตาม	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ค่าที่ วัด	ค่าที่ ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure	bar		0.4	
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	427.8	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	427.6	
⊙	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	-11	
⊙	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	35	
⊙	风门开度 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
⊙	1#压差(42500Pa) ความแตกต่างอง แรงดัน#1	1#压差(42500Pa) ความแตกต่างอง แรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(42500Pa) ความแตกต่างอง แรงดัน#2	2#压差(42500Pa) ความแตกต่างอง แรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1.852	

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
07/05/2026 08:23

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605071991

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่(วัน) - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵設備運行記錄 在บันทึกการทำงาน
จำนวนเครื่องจักรมาในชื่อหลัก MM-1-8

บันทึกเลขไทย
Mechanical A/B PRIMNA17

ผู้ลงงาน
สมกันทำ
วันที่ลงงาน
7 ม.ค. 2026 13:27

วันที่กำหนดตรวจ
7 ม.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 07/05/2026 13:27
to : 07/05/2026 13:28
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้)
4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ค่าผลหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ ตาม	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ค่าที่ วัด	ค่าที่ ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure	bar		0.3	
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	427.8	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	427.6	
⊙	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	-11	
⊙	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	35	
⊙	风门开度 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
⊙	1#压差(42500Pa) ความแตกต่างอง แรงดัน#1	1#压差(42500Pa) ความแตกต่างอง แรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(42500Pa) ความแตกต่างอง แรงดัน#2	2#压差(42500Pa) ความแตกต่างอง แรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1.960	

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
07/05/2026 13:28

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย / อุปกรณ์ 11 11MNS-1F 塑板除塵站 plate dedusting station : (1F 塑板除塵站) 站 plastic burning plate dedusting station)	หมายเหตุ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) , รหัสวัสดุ *
---	------------------------	-------------------------------

Asset No	Factory Serial
1	1

ขอแจ้งให้ทราบ	บันทึกผลโดย	ผู้ปฏิบัติงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"ฉนวนกันเสียง" ในพื้นที่การดำเนินงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าในบ่อหลอมเหล็ก MN-1	Hydraulic A-B	สมชายท่า	8 พ.ค. 2026
8		วันที่มอบงาน	
		8 พ.ค. 2026 00:20	

เวลาที่ใช้ในการวิ่ง
 start : 08/05/2026 00:20
 to : 08/05/2026 00:27
 used time : 7 minute
 used time (Calculate by pause time) : 0
 minute

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไข :

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัดตาม กรม	วิธีการทางกลและ อิเล็กทรอนิกส์ / อุปกรณ์พิเศษ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้ง ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力ระดับลม	气源压力ระดับลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0	
๒	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิเกิน อุณหภูมิ	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิเกิน อุณหภูมิ	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermom eter	°C	65	43	
๓	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิเกิน อุณหภูมิ	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิเกิน อุณหภูมิ	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermom eter	°C	65	40	
๔	风机后轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ เกินอุณหภูมิ	风机后轴温(温升 40℃) จุดอุณหภูมิ เกินอุณหภูมิ	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermom eter	°C	40	33	
๕	风机后轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ เกินอุณหภูมิ	风机后轴温(温升 40℃) จุดอุณหภูมิ เกินอุณหภูมิ	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermom eter	°C	40	34	
๖	风门开度 2 องศาเปิด	风门开度 2 องศา เปิด	ตรวจสอบตัววัดผ่าน panel	panel	° Degree		1	
๗	1#压强(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压强(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.216	
๘	2#压强(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压强(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ใบบันทึกผลงาน PM

11 11MN3-1F 塑機板除塵站 plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站) 站 站 dedusting station)	11 Mechanical	11 11MN3-1F 塑機板除塵站 plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站) 站 站 dedusting station)
--	------------------	--

Asset No	Factory Serial
1	1

ชื่อผู้จัดทำ	บันทึกผลโดย	ผู้ร่วมงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"ขจัดฝุ่นละออง" ในบันทึกการทำงานของเครื่องกำจัดน้ำในโหลสั๊ก M1-1	waterpump PRIMNA26	สมณานา รับชมผลงาน	8 พ.ค. 2026
8		8 พ.ค. 2026 19:51	

เวลาที่ดำเนินการจริง
 start : 08/05/2026 19:51
 to : 08/05/2026 19:52
 used time : 1 minute
 used time (Calculate by pause time) : 0
 minute

1	วันที่ครบ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไขล่าสุด :

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัดตาม กรม	วิธีการตรวจสอบและ แก้ไขข้อ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้ง ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(ระดับลม)	气源压力(ระดับลม)	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิบน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิบนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	65	54	
๓	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิบน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิบนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	65	46	
๔	风机前轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ บนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ บนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	40	34	
๕	风机后轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ บนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ บนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	40	34	
๖	风门开度 ๐.๙๙องศาเปิดพัดลม	风门开度 ๐.๙๙องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบตำแหน่งค่า panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差 (<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	ตรวจสอบส่วนตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1643	
๘	2#压差 (<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	ตรวจสอบส่วนตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ປັ້ນຈັກ



Hydraulic A-B
08/05/2026 00:27

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ລາຍເຊັນຢູ່ບ້ານຈືກ



waterpump PRIMNA26
08/05/2026 19:52

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

11 11M13 - 1F 塑膠烘乾站 plastic burning plate dedusting station (1F 塑膠烘乾站 plastic burning plate dedusting station)	1F Mechanical	1 1	1 1
--	------------------	--------	--------

ชื่อเจ้าหน้าที่	บริษัท เกลอไดมอนด์	ผู้รายงาน	วันที่ผ่านผลตรวจ
“豐機除塵設備运行记录” ในบันทึกการทำงาน	waterpump PRIMINA26	สถานที่	9 พ.ค. 2026
งานของเครื่องกำจัดเศษในบ่อพลาสติก MN-1		วันที่รายงาน	
8		9 พ.ค. 2026 00:49	

	พื้นที่ภาค	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานของรายการทดสอบ	วิธีการทางกลและเชิงไฟฟ้า / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力稳定性测试	气源压力稳定性测试	ตรวจสอบความดันตัวจ่ายPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(65℃) 连续运行两小时后	电机前轴温(65℃) 连续运行两小时后	ตรวจสอบความดันตัววัดThermometer	Thermometer	℃	65	56	
๓	电机后轴温(65℃) 连续运行两小时后	电机后轴温(65℃) 连续运行两小时后	ตรวจสอบความดันตัววัดThermometer	Thermometer	℃	65	47	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 连续运行两小时后	风机前轴温(温升≤40℃) 连续运行两小时后	ตรวจสอบความดันตัววัดThermometer	Thermometer	℃	40	34	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 连续运行两小时后	风机后轴温(温升≤40℃) 连续运行两小时后	ตรวจสอบความดันตัววัดThermometer	Thermometer	℃	40	34	
๖	风门开度 全开/全闭测试	风门开度 全开/全闭测试	ตรวจสอบความดันผ่านแผงpanel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 风量调节器第1#	1#压差(≤2500Pa) 风量调节器第1#	ตรวจสอบความดันตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 风量调节器第2#	2#压差(≤2500Pa) 风量调节器第2#	ตรวจสอบความดันตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1674	

ใบบันทึกผลงาน PM

ថាវណ្ណស្រោចស្រាវ / ថាវណ្ណ 11M3, 1F ថាវណ្ណស្រោចស្រាវ plate dedusting station; (1F ថាវណ្ណស្រោចស្រាវ ថាវណ្ណស្រោចស្រាវ plate dedusting station)	ថាវណ្ណស្រោចស្រាវ 1F	មេកានិច Mechanical	ប្រភេទ(២) - គ្រឿងបន្លាស់ -
---	------------------------	-----------------------	-------------------------------

ชื่อเจ้าหน้าที่	พนักงานโดย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"แบบทดสอบ" บันทึกการดำเนินการ ของเครื่องกำจัดน้ำในบ่อพัก MN-1	waterpump PRIMNA26	ผู้กำกับ วันที่มอบงาน	9 พ.ค. 2026 9 พ.ค. 2026 07:53

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

หมายเลข	รายการ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการทางกลและเชิงจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ตั้งค่า	ค่าที่ยอมรับ	หมายเหตุ
๑	气源压力稳定性	气源压力稳定性	ตรวจสอบค่าความดัน	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机后抽气(65°C) จุดอุณหภูมิที่ผนังท่อ	电机后抽气(65°C) จุดอุณหภูมิที่ผนังท่อ	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิ	Thermometer	°C	65	42	
๓	电机后抽气(65°C) จุดอุณหภูมิที่ผนังท่อ	电机后抽气(65°C) จุดอุณหภูมิที่ผนังท่อ	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิ	Thermometer	°C	65	42	
๔	风机后抽气(温升<40°C) จุดอุณหภูมิที่ผนังท่อ	风机后抽气(温升<40°C) จุดอุณหภูมิที่ผนังท่อ	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิ	Thermometer	°C	40	11	
๕	风机后抽气(温升<40°C) จุดอุณหภูมิที่ผนังท่อ	风机后抽气(温升<40°C) จุดอุณหภูมิที่ผนังท่อ	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิ	Thermometer	°C	40	35	
๖	风门开度 观察窗玻璃倾斜度	风门开度 观察窗玻璃倾斜度	ตรวจสอบค่ามุม panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压强 (<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压强 (<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบค่าความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	2353	
๘	2#压强 (<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压强 (<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบค่าความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

5

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605092361

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(วัน) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除塵設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรชื่อมาโมโตะหมายเลข MM-18

บันทึกผลโดย

waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน

ลมจากท่อรับลมโรงงาน

วันที่ทำงาน

9 ม.ค. 2026 20:10

วันที่กำหนดตรวจ

9 ม.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง

start : 09/05/2026 20:10

to : 09/05/2026 20:11

used time : 1 minute

used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง

PRJ-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ค่าคลอหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	48	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	35	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	34	
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด้าน panel	panel	° Degree	0		
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1794	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605102411

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(วัน) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除塵設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรชื่อมาโมโตะหมายเลข MM-18

บันทึกผลโดย

Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน

ลมจากท่อรับลมโรงงาน

วันที่ทำงาน

10 ม.ค. 2026 08:03

วันที่กำหนดตรวจ

10 ม.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง

start : 10/05/2026 08:03

to : 10/05/2026 08:06

used time : 3 minute

used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง

PRJ-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ค่าคลอหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4		
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	427.8	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	427.8	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	-10	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	36	
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด้าน panel	panel	° Degree	0		
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.628	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
09/05/2026 20:11

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRJ-FO-MN-01 Rev.01

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
10/05/2026 08:06

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRJ-FO-MN-01 Rev.01

ใบบันทึกผลงาน PM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1B.M3- 1F วัสดุเหล็กแผ่น ฝุ่น station : 1F วัสดุเหล็กแผ่น ฝุ่น station	หมายเลขชิ้น 1F	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(ถ้ามี) - รหัสผลิตภัณฑ์ -
--	------------------------------	------------------------------	---

ชื่อเจ้าหน้าที่	บริษัทกลไกไทย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"ขีปนาวุธ" อุปกรณ์การแพทย์	Mechanical A/B PRIMNA17	สถานที่ทำ	10 พ.ค. 2026
งานของเครื่องจักรกลไฟฟ้าในท่าอากาศยาน MN-1		วันที่มอบงาน	
8		10 พ.ค. 2026 15:09	

ช่วงเวลาทำงานจริง
start : 10/05/2026 15:09
to : 10/05/2026 15:11
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่เอกสาร
PRI-F0-ME-01

เลขที่รับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มคิด)
4 ต.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงาน/สแกนระบบ

	บริษัท	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยเงิน	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
 วันที่

หมายเลข	รายการการ	มาตรฐานการตรวจวัด ตาม	วิธีการตรวจวัดและ แหล่งจ่าย / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ ศาล	ค่าตัววัดที่ ศาล	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบค่าอิ ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.4	
๒	电机的轴温(95℃) 监测单元报警	电机的轴温(95℃) 监测单元报警	ตรวจสอบค่าอิ ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.8	
๓	电机后轴温(95℃) 监测单元报警	电机后轴温(95℃) 监测单元报警	ตรวจสอบค่าอิ ส่วนThermometer	Thermometer	°C	65	427.6	
๔	风机的轴温(温升≥40℃) 监测单元报警	风机的轴温(温升≥40℃) 监测单元报警	ตรวจสอบค่าอิ ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	10	
๕	风机后轴温(温升≥40℃) 监测单元报警	风机后轴温(温升≥40℃) 监测单元报警	ตรวจสอบค่าอิ ส่วนThermometer	Thermometer	°C	40	35	
๖	风门开度	风门开度	ตรวจสอบค่าอิ ส่วนpanel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≥2500Pa) 报警	1#压差(≥2500Pa) 报警	ตรวจสอบค่าอิ ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≥2500Pa) 报警	2#压差(≥2500Pa) 报警	ตรวจสอบค่าอิ ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2,752	

ใบบันทึกผลงาน PM

ส่วนเครื่องเป่าร้อน / อุปกรณ์ 1B.M3- 1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	หมายเลข 1F	แบบ Mechanical	ชนิด(หิน) - วัสดุอื่นๆ -
--	--------------------------	------------------------------	--

ชื่อเจ้าหน้าที่	บันทึกผลโดย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"ฉนวนกันเสียง" บันทึกผลการดำเนินงาน การซ่อมแซมเครื่องกำเนิดไฟฟ้าในบ่อน้ำมัน MN-1	waterpump PRIMNA26	สมเกียรติ วันที่มอบงาน 10 พ.ค. 2026 22:18	10 พ.ค. 2026

ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 10/05/2026 22:18 to : 10/05/2026 22:23 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute

	วันที่ครบ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ชื่อผู้แก้ไขล่าสุด :
วันที่แก้ไขล่าสุด :

ชนิดวัสดุ	รายการการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บค่า / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดค่า	ค่าที่ได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบว่าก๊าซจากถังออกซิเจนมีแรงดันเพียงพอหรือไม่	Pressure Gauges	bar		0.17	
๒	电机前轴温(65℃) 油温是否正常	电机前轴温(65℃) 油温是否正常	ตรวจสอบว่าอุณหภูมิของมอเตอร์และน้ำมันหล่อลื่นอยู่ในช่วงปกติหรือไม่	Thermometer	℃	65	53	
๓	电机后轴温(65℃) 油温是否正常	电机后轴温(65℃) 油温是否正常	ตรวจสอบว่าอุณหภูมิของมอเตอร์และน้ำมันหล่อลื่นอยู่ในช่วงปกติหรือไม่	Thermometer	℃	65	37	
๔	风机前轴温(温升<40℃) 油温是否正常	风机前轴温(温升<40℃) 油温是否正常	ตรวจสอบว่าอุณหภูมิของพัดลมและน้ำมันหล่อลื่นอยู่ในช่วงปกติหรือไม่	Thermometer	℃	40	36	
๕	风机后轴温(温升<40℃) 油温是否正常	风机后轴温(温升<40℃) 油温是否正常	ตรวจสอบว่าอุณหภูมิของพัดลมและน้ำมันหล่อลื่นอยู่ในช่วงปกติหรือไม่	Thermometer	℃	40	36	
๖	风门开度(各风室应能切换)	风门开度(各风室应能切换)	ตรวจสอบว่าวาล์วสามารถสลับทิศทางลมได้หรือไม่	panel	° Degree		1	
๗	1#压差(≥2500Pa) 风量是否正常	1#压差(≥2500Pa) 风量是否正常	ตรวจสอบว่าความดันและอัตราการไหลของลมอยู่ในช่วงปกติหรือไม่	Pressure Gauges	Pa	2500	2.552	
๘	2#压差(≥2500Pa) 风量是否正常	2#压差(≥2500Pa) 风量是否正常	ตรวจสอบว่าความดันและอัตราการไหลของลมอยู่ในช่วงปกติหรือไม่	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ລາຍເຊັນຢູ່ປັ້ນຈັກ



Mechanical A/B PRIMNA17
10/05/2026 15:11

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ລາຍເຊັນຢູ່ບ້ານຈືກ



waterpump PRIMNA26
10/05/2026 22:23

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605112526

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่ส่ง/รับ - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกผลการทำ
งานของเครื่องจักรมาในชื่อไฟล์ชื่อ MM-1
8

บันทึกเลขไดอะ
waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน
ส่งมอบทำ
วันที่มอบงาน
11 ม.ค. 2026 04:05

วันที่กำหนดตรวจ
11 ม.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง
start : 11/05/2026 04:05
to : 11/05/2026 04:10
used time : 5 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่ใบแจ้ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้ผล)
4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น:
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัด ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.09	
⊙	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	51	
⊙	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	34	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	35	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	32	
⊙	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		1	
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.706	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
11/05/2026 04:10

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605112637

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่ส่ง/รับ - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกผลการทำ
งานของเครื่องจักรมาในชื่อไฟล์ชื่อ MM-1
8

บันทึกเลขไดอะ
waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน
ส่งมอบทำ
วันที่มอบงาน
11 ม.ค. 2026 22:38

วันที่กำหนดตรวจ
11 ม.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง
start : 11/05/2026 22:38
to : 11/05/2026 22:39
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่ใบแจ้ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้ผล)
4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น:
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัด ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
⊙	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	56	
⊙	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) จุดอุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	47	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	35	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) จุดอุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	34	
⊙	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗 显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของ แรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2041	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
11/05/2026 22:39

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605122707

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง 1F

ประเภท Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา -

เลข Asset No -

Factory Serial -

ชื่อเครื่องจักร "塑機板除塵站"運行記錄 ในบันทึกการทำงานงานของเครื่องจักรมาใหม่หมายเลข MN-18

บันทึกเลขไดอะ waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งานเดิมเก่าวันที่เริ่มงาน 12 ม.ค. 2026 22:08

วันที่กำหนดตรวจ 12 ม.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง start : 12/05/2026 22:08 to : 12/05/2026 22:08 used time : 0 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มใช้) 4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลเบื้องต้น : ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าจริง	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure	bar	0.45		
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	54	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	46	
⊙	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	35	
⊙	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	35	
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree	0		
⊙	1#压差(2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure	Pa	2500	2164	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26 12/05/2026 22:08

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605132727

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งเครื่อง 1F

ประเภท Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา -

เลข Asset No -

Factory Serial -

ชื่อเครื่องจักร "塑機板除塵站"運行記錄 ในบันทึกการทำงานงานของเครื่องจักรมาใหม่หมายเลข MN-18

บันทึกเลขไดอะ waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งานเดิมเก่าวันที่เริ่มงาน 13 ม.ค. 2026 07:52

วันที่กำหนดตรวจ 13 ม.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง start : 13/05/2026 07:52 to : 13/05/2026 07:53 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง 00 Valid Date(วันที่เริ่มใช้) 4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลเบื้องต้น : ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าจริง	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure	bar	0.5		
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	42	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	65	42	
⊙	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	23	
⊙	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดThermometer	Thermometer	℃	40	33	
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree	0		
⊙	1#压差(2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดค่าวัดPressure Gauges	Pressure	Pa	2500	3236	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26 13/05/2026 07:53

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605132858

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่(วัน) - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵站運行記錄" ใบบันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรมาโมโตะพลาสติก MN-1 8

บันทึกเลขโดย
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงงาน
สมกันทำ
วันที่ลงงาน
13 พ.ค. 2026 22:37

วันที่กำหนดตรวจ
13 พ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 13/05/2026 22:37
to : 13/05/2026 22:38
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้)
4 พ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลใบแจ้งผล :
ตัวเครื่องที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าที่ วัด	ค่าที่ ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	45	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	34	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	34	
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด้าน panel	panel	° Degree	0		
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2031	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
13/05/2026 22:38

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605142891

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่(วัน) - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵站運行記錄" ใบบันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรมาโมโตะพลาสติก MN-1 8

บันทึกเลขโดย
Mechanical A/B PRIMNA17

ผู้ลงงาน
สมกันทำ
วันที่ลงงาน
14 พ.ค. 2026 07:42

วันที่กำหนดตรวจ
14 พ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 14/05/2026 07:42
to : 14/05/2026 07:44
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้)
4 พ.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลใบแจ้งผล :
ตัวเครื่องที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าที่ วัด	ค่าที่ ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.4		
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	427.8	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	427.8	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	-12	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	34	
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด้าน panel	panel	° Degree	0		
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.852	

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
14/05/2026 07:44

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605142954

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(ส่ง) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除塵設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานสถานะเครื่องจักรที่มาใบแจ้งผลฉบับ MN-1 8

บันทึกเลขไทย

Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน

ส่งมอบทำ

วันที่ส่งมอบงาน

14 พ.ค. 2026 15:44

วันที่กำหนดตรวจ

14 พ.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 14/05/2026 15:44

to : 14/05/2026 15:47

used time : 3 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง

PRJ-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :

ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าจริง	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Pressure Gauges	bar	0.4	
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Thermometer	℃	65	427.8
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Thermometer	℃	65	427.6
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Thermometer	℃	40	-10
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Thermometer	℃	40	37
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree	0	
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Pressure Gauges	Pa	2500	0
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Pressure Gauges	Pa	2500	2.272

ลายเซ็นผู้บันทึก

Mechanical A/B PRIMNA17
14/05/2026 15:47

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRJ-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605142985

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(ส่ง) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除塵設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานสถานะเครื่องจักรที่มาใบแจ้งผลฉบับ MN-1 8

บันทึกเลขไทย

waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน

ส่งมอบทำ

วันที่ส่งมอบงาน

14 พ.ค. 2026 22:03

วันที่กำหนดตรวจ

14 พ.ค. 2026

ระยะเวลาที่ดำเนินการวิ่ง

start : 14/05/2026 22:03

to : 14/05/2026 22:08

used time : 5 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง

PRJ-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะนั้น

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :

ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าจริง	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Pressure Gauges	bar	0.25	
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Thermometer	℃	65	54
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Thermometer	℃	65	37
⊙	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Thermometer	℃	40	36
⊙	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Thermometer	℃	40	30
⊙	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel	° Degree	1	
⊙	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Pressure Gauges	Pa	2500	2.453
⊙	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัด	Pressure Gauges	Pa	2500	0

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
14/05/2026 22:08

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRJ-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605153001

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่ส่ง/รับ - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรเข้ามาในไฟล์เอกสาร MM-1 8

บันทึกเลขไดอะ
waterpump PRIMNA26

ข้อมูลงาน
ส่งมอบทำ
วันที่ส่งมอบงาน
15 ม.ค. 2026 02:46

วันที่กำหนดตรวจ
15 ม.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 15/05/2026 02:46
to : 15/05/2026 02:53
used time : 7 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบรับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)
4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลใบแจ้งค่า:
ตัวแปรวันที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่ วัด	ค่าที่รับได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด bar		0.10	
⊙	电机前轴温(<65℃) 油温油压正常	电机前轴温(<65℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด ℃	65	51	
⊙	电机后轴温(<65℃) 油温油压正常	电机后轴温(<65℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด ℃	65	38	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) 油温油压正常	风机前轴温(温升<40℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด ℃	40	37	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) 油温油压正常	风机后轴温(温升<40℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด ℃	40	33	
⊙	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		1	
⊙	1#压差(<2500Pa) 差压是否正常	1#压差(<2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด Pa	2500	2.506	
⊙	2#压差(<2500Pa) 差压是否正常	2#压差(<2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด Pa	2500	0	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
15/05/2026 02:53

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605153154

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่ส่ง/รับ - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除尘站"运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรเข้ามาในไฟล์เอกสาร MM-1 8

บันทึกเลขไดอะ
waterpump PRIMNA26

ข้อมูลงาน
ส่งมอบทำ
วันที่ส่งมอบงาน
15 ม.ค. 2026 21:39

วันที่กำหนดตรวจ
15 ม.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 15/05/2026 21:39
to : 15/05/2026 21:40
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง
PRI-FO-ME-01

เลขที่ใบรับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)
4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ
-

	วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลใบแจ้งค่า:
ตัวแปรวันที่

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่ วัด	ค่าที่รับได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด bar		0.45	
⊙	电机前轴温(<65℃) 油温油压正常	电机前轴温(<65℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด ℃	65	56	
⊙	电机后轴温(<65℃) 油温油压正常	电机后轴温(<65℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด ℃	65	46	
⊙	风机前轴温(温升<40℃) 油温油压正常	风机前轴温(温升<40℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด ℃	40	34	
⊙	风机后轴温(温升<40℃) 油温油压正常	风机后轴温(温升<40℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	ข้อจำกัด	หน่วยวัด ℃	40	34	
⊙	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
⊙	1#压差(<2500Pa) 差压是否正常	1#压差(<2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด Pa	2500	0	
⊙	2#压差(<2500Pa) 差压是否正常	2#压差(<2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ข้อจำกัด	หน่วยวัด Pa	2500	2164	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
15/05/2026 21:40

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605163193

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除塵設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรที่เข้ามาในชื่อหลัก MM-1-8

บันทึกเลขโดย

waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน

ส่งมอบทำ

วันที่เริ่มงาน

16 ม.ค. 2026 21:08

วันที่กำหนดตรวจ

16 ม.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง

start : 16/05/2026 21:08

to : 16/05/2026 21:09

used time : 1 minute

used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง

PRJ-FO-ME-01

เลขที่ใบแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :

ชื่อเครื่องจักร

ผลการดำเนินงาน

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าจริง	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊕	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure bar		0.45	
⊕	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	65	56	
⊕	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	65	48	
⊕	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	40	35	
⊕	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	40	35	
⊕	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel panel	° Degree		0	
⊕	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure Pa	2500	0	
⊕	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure Pa	2500	2251	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26

16/05/2026 21:09

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRJ-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605173225

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除塵設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรที่เข้ามาในชื่อหลัก MM-1-8

บันทึกเลขโดย

Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน

ส่งมอบทำ

วันที่เริ่มงาน

17 ม.ค. 2026 07:44

วันที่กำหนดตรวจ

17 ม.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง

start : 17/05/2026 07:44

to : 17/05/2026 07:47

used time : 3 minute

used time (Calculable by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบแจ้ง

PRJ-FO-ME-01

เลขที่ใบแจ้ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มใช้)

4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น :

ชื่อเครื่องจักร

ผลการดำเนินงาน

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าจริง	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊕	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure bar		0.4	
⊕	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	65	427.8	
⊕	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	65	427.8	
⊕	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	40	-12	
⊕	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	40	35	
⊕	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel panel	° Degree		0	
⊕	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure Pa	2500	0	
⊕	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure Pa	2500	2.858	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Mechanical A/B PRIMNA17

17/05/2026 07:47

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRJ-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605173310

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除塵站"運行記錄 在บันทึกการทำงาน

บันทึกเลขไทย

Mechanical A/B PRIMNA17

อุปกรณ์งาน

สแกนท่า

วันที่เริ่มงาน

17 ม.ค. 2026 17:14

วันที่กำหนดตรวจ

17 ม.ค. 2026

เริ่มเวลาทำงานการวิ่ง

start : 17/05/2026 17:14

to : 17/05/2026 17:15

used time : 1 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง

PRJ-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลใบงานส่ง :

ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าจริง	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure bar		0.4	
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	65	427.8	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	65	427.6	
⊙	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	40	-11	
⊙	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	40	36	
⊙	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel ° Degree		0	
⊙	1#压差(42500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(42500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure Pa	2500	2.865	
⊙	2#压差(42500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(42500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure Pa	2500	0	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605173335

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์

1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง

1F

ประเภท

Mechanical

วันที่(ปี) - รหัสสัญญา

-

เลข Asset No

-

Factory Serial

-

ชื่อเครื่องจักร

"塑機板除塵站"運行記錄 在บันทึกการทำงาน

บันทึกเลขไทย

waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน

สแกนท่า

วันที่เริ่มงาน

17 ม.ค. 2026 22:38

วันที่กำหนดตรวจ

17 ม.ค. 2026

เริ่มเวลาทำงานการวิ่ง

start : 17/05/2026 22:38

to : 17/05/2026 22:42

used time : 4 minute

used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่ใบวิ่ง

PRJ-FO-ME-01

เลขที่ใบวิ่ง

00

Valid Date(วันที่เริ่มมีผล)

4 ม.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานในขณะ

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลใบงานส่ง :

ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและ	ข้อควร	หน่วยวัด	ค่าจริง	ค่าที่ควรได้	หมายเหตุ
⊙	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure bar		0.10	
⊙	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	65	51	
⊙	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	65	37	
⊙	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	40	35	
⊙	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดThermometer	Thermometer °C	40	34	
⊙	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจ	panel	panel ° Degree		1	
⊙	1#压差(42500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(42500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure Pa	2500	2.964	
⊙	2#压差(42500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(42500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด	ค่าวัดPressure Gauges	Pressure Pa	2500	0	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Mechanical A/B PRIMNA17
17/05/2026 17:15

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
17/05/2026 22:42

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605183357

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรตามใบขอค่าซ่อม MN-1 8

บันทึกเลขไดอะ
waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน
ส่งมอบทำ
วันที่มอบงาน
18 พ.ค. 2026 05:10

วันที่กำหนดตรวจ
18 พ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 18/05/2026 05:10
to : 18/05/2026 05:16
used time : 6 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้ผล)
4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น:
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่ วัด	ค่าที่รับได้ ตามเกณฑ์	หมายเหตุ
⊙	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.03	
⊙	电机前轴温(≤65℃) 油温油压正常	电机前轴温(≤65℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	52	
⊙	电机后轴温(≤65℃) 油温油压正常	电机后轴温(≤65℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	36	
⊙	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油压正常	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	35	
⊙	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油压正常	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	33	
⊙	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		1	
⊙	1#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	1#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	3.073	
⊙	2#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	2#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
18/05/2026 05:16

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2605183442

สถานะเครื่องจักร / อุปกรณ์
1MN3 - 1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除塵站 plastic burning plate dedusting station)

ตำแหน่งที่ตั้ง
1F

ประเภท
Mechanical

วันที่ส่ง(ปี) - รหัสสัญญา
-

เลข Asset No
-

Factory Serial
-

ชื่อเครื่องจักร
"塑機板除塵設備運行記錄" ใบบันทึกการทำงาน
งานของเครื่องจักรตามใบขอค่าซ่อม MN-1 8

บันทึกเลขไดอะ
waterpump PRIMNA26

อุปกรณ์งาน
ส่งมอบทำ
วันที่มอบงาน
18 พ.ค. 2026 21:14

วันที่กำหนดตรวจ
18 พ.ค. 2026

วันเวลาทำงานการวิ่ง
start : 18/05/2026 21:14
to : 18/05/2026 21:16
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

เลขที่รับแจ้ง
00
Valid Date(วันที่เริ่มใช้ผล)
4 ส.ค. 2020

ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด

วันที่ตรวจ	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วยอื่น	ราคาลงหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1							
2							
3							
4							
5							

ข้อมูลเบื้องต้น:
ชื่อเครื่องจักร

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าจริงที่ วัด	ค่าที่รับได้ ตามเกณฑ์	หมายเหตุ
⊙	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
⊙	电机前轴温(≤65℃) 油温油压正常	电机前轴温(≤65℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	54	
⊙	电机后轴温(≤65℃) 油温油压正常	电机后轴温(≤65℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	46	
⊙	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油压正常	风机前轴温(温升≤40℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	34	
⊙	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油压正常	风机后轴温(温升≤40℃) 油温油压正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	35	
⊙	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
⊙	1#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	1#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊙	2#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	2#压差(≤2500Pa) 差压是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2561	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
18/05/2026 21:16

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
ใบบันทึกผลงาน PM

เครื่องใน PM/AM : AM2605193532

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	ตำแหน่งตั้ง 1F	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - รหัสสินค้า -
--	-------------------	-------------------	--------------------------------

เลข Asset No -	Factory Serial -
-------------------	---------------------

ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘站" 1F 1F 塑機板除尘站 งานของเครื่องจักรตามใบแจ้งผล MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้ลงงาน สมชาย วันที่ลงงาน 19 ม.ค. 2026 23:42	วันที่ถ่ายเอกสาร 19 ม.ค. 2026
--	-----------------------------------	--	----------------------------------

ระยะเวลาที่บันทึกการวิ่ง start : 19/05/2026 23:42 to : 19/05/2026 23:42 used time : 0 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	เลขที่บันทึก 00 Valid Date(วันที่เริ่มใช้ผล) 4 ม.ค. 2020	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด
--	------------------------------	---	---------------------------

	วันที่กรอก	รหัส	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	รวม	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								

ข้อมูลที่เกี่ยวข้อง:
ตัวเครื่อง

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ สอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☉	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure	bar		0.45	
☉	电机前轴温(≤65℃) 轴温测量 是否正常	电机前轴温(≤65℃) 轴温测量是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	54	
☉	电机后轴温(≤65℃) 轴温测量 是否正常	电机后轴温(≤65℃) 轴温测量是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	65	45	
☉	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温测量 是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温测量是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	35	
☉	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温测量 是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温测量是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermom eter	℃	40	35	
☉	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบค่าหน้าจ anel	panel	° Degree		0	
☉	1#压差(≤2500Pa) 差压测量 是否正常	1#压差(≤2500Pa) 差压测量是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
☉	2#压差(≤2500Pa) 差压测量 是否正常	2#压差(≤2500Pa) 差压测量是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2541	

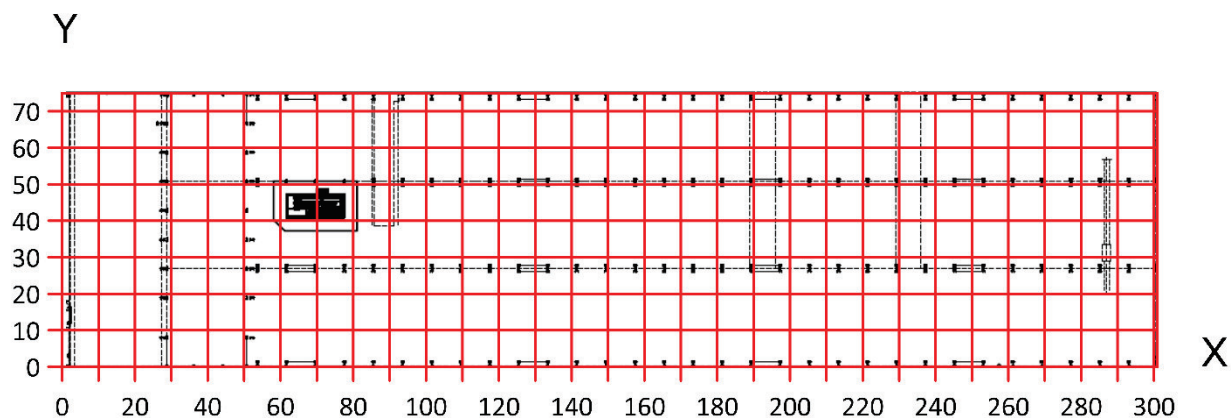
ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
19/05/2026 23:42

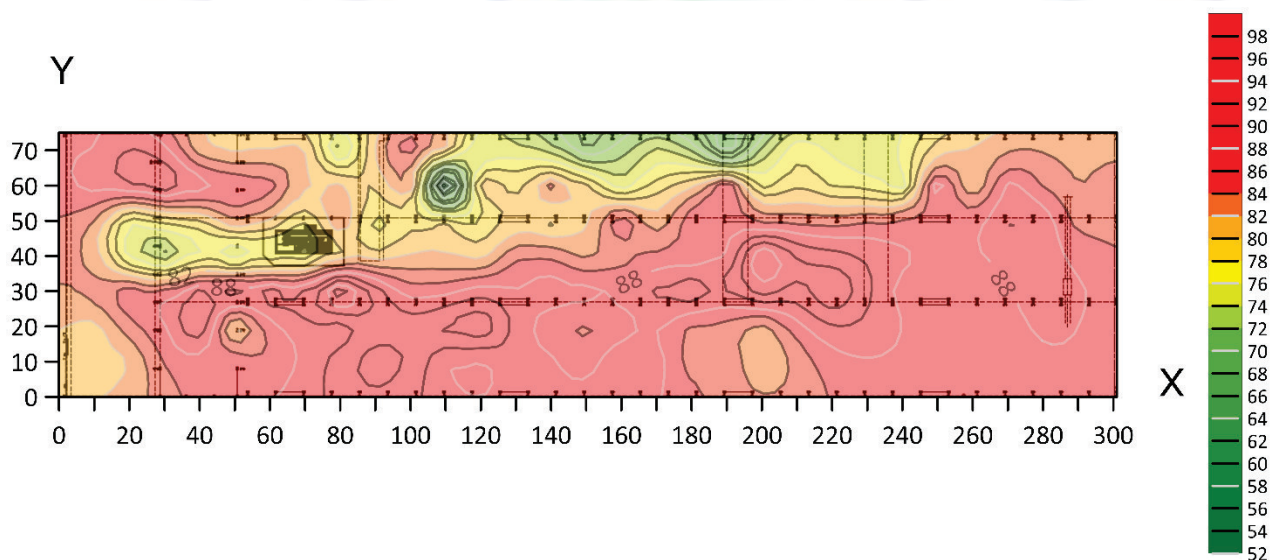
เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.01

ภาคผนวก ช

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ
(Noise Contour)

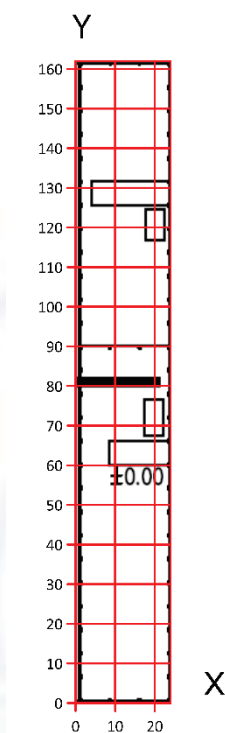


(ก) ฝั่งแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

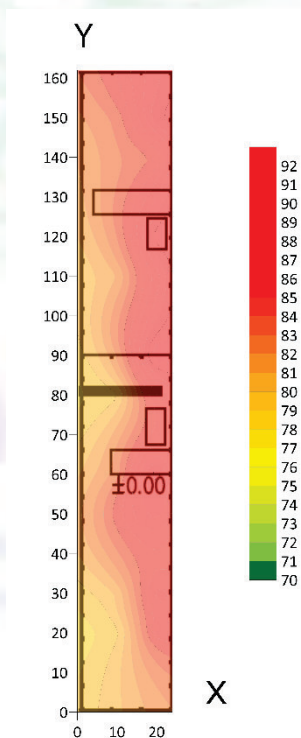


(ข) ฝั่งแสดงเส้นระดับเสียง

รูปที่ 1 จุดที่ 1 บริเวณอาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 75×300 เมตร

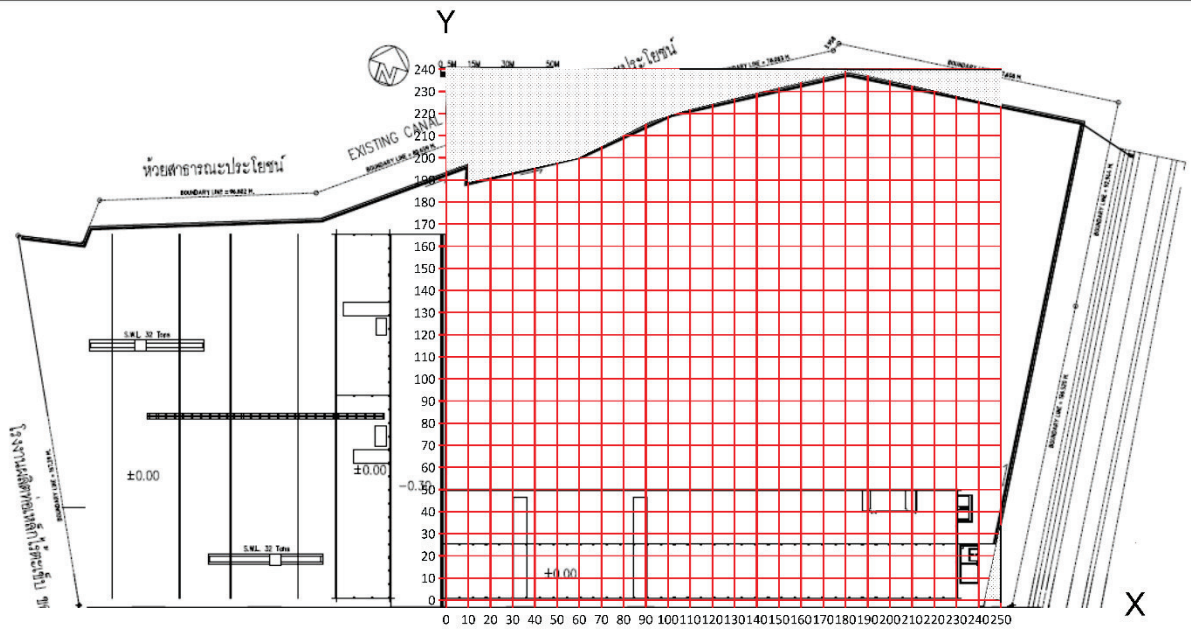


(ก) ฟังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

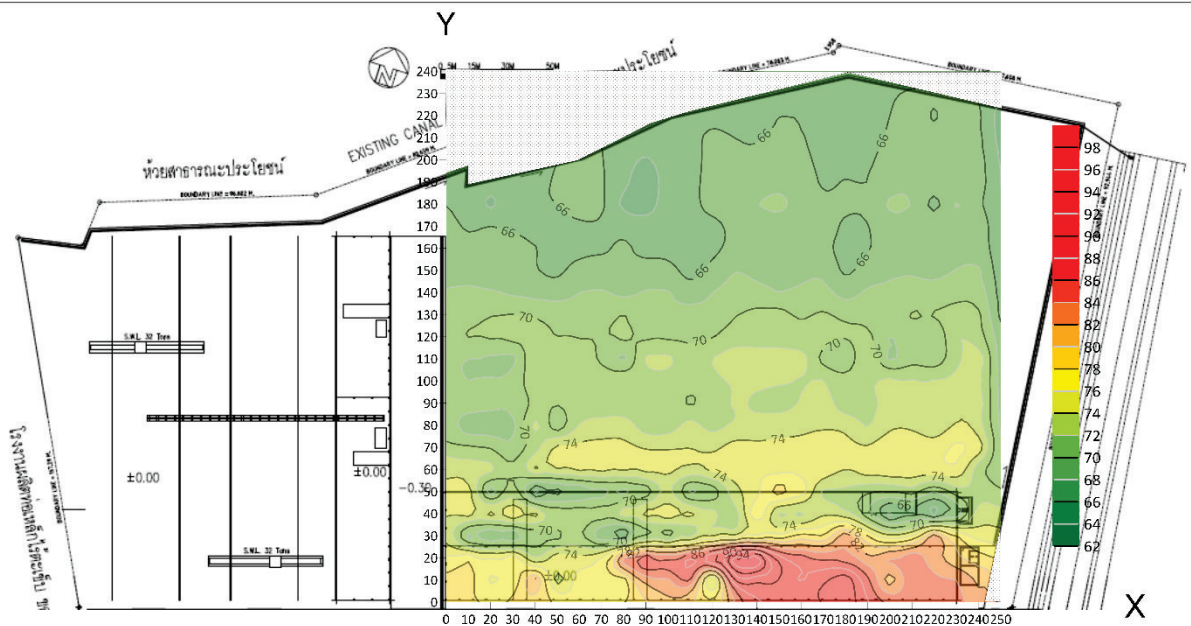


(ข) ฟังแสดงเส้นระดับเสียง

รูปที่ 2 จุดที่ 2 บริเวณอาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 162×24 เมตร



(ก) แผนผังเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง



(ข) แผนผังเส้นระดับเสียง

รูปที่ 3 จุดที่ 3 บริเวณอาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 49×230 เมตร

No	รายละเอียดอุปกรณ์/ Detail PPE	W1	W2	W3	W4	Remark
		Section <u>W.H. Slab</u>	Section <u>Cutting</u>	Section <u>Furnace</u>	Section <u>R.m.</u>	
1	รองเท้านิรภัย/Safety Shose	0	0	0	0	
2	หมวกนิรภัย/Helmet	0	0	0	0	
3	ถุงมือผ้าฝ้าย/Canvas Gloves	-	-	-	0	
4	ถุงมือหนัง แบบหนังมัน/Leather Gloves	-	-	0	-	
5	ถุงมือหนัง แบบหนังด้าน/Leather Gloves	0	-	-	0	
6	ถุงมือเชื่อม แบบสั้น/Welding Gloves	-	-	0	-	
7	ถุงมือเชื่อม แบบยาว/Welding Gloves	-	0	0	0	
8	ผ้าปิดจมูก/Mask	0	-	-	-	
9	ผ้าปิดจมูก แบบคาร์บอน/Cabon Mask	-	0	0	0	
10	ที่อุดหู/Ear Plug	-	-	0	0	
11	ที่ครอบหู/Ear Muff	-	0	-	-	
12	เข็มขัดพยุงหลัง/Black Sup	-	-	-	-	
13	ถุงมือยาง/Latex Gloves	-	-	-	-	
14	กระบังหน้า/PV Face Shield	-	-	0	0	
15	หน้ากากป้องกัน/Respirator	-	-	-	-	
16	เข็มขัดนิรภัย/Safety Harnass	-	-	-	-	
17	หน้ากากเชื่อม/Welding Helmet	-	-	0	0	
18	แว่นตานิรภัย/Safety Goggle	-	0	0	0	
ผู้ตรวจสอบโดย/Checked by						
ผู้ทบทวนโดย/Reviewed by						
ผู้อนุมัติโดย/Approved by						

หมายเหตุ/Remark

1. การตรวจเช็คให้ทำการสุ่มตรวจ โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า สัปดาห์/ครั้ง
2. การตรวจ พบเจอสิ่งผิดปกติ ใส่เครื่องหมาย "X" ลงบันทึกสิ่งผิดปกติในช่อง Remark
3. การตรวจ พบสิ่งปกติ ใส่เครื่องหมาย "O"
4. เมื่อทำการตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว ให้ส่งแบบตรวจเช็คอุปกรณ์ PPE แจ้งให้ผู้บังคับ
ทราบทันที หลังจากการตรวจ

No	รายละเอียดอุปกรณ์/ Detail PPE	W1	W2	W3	W4	Remark
		Section F.m.	Section D/c.	Section P.k	Section Slitting	
1	รองเท้านิรภัย/Safety Shose	0	0	0	0	
2	หมวกนิรภัย/Helmet	0	0	0	0	
3	ถุงมือผ้าฝ้าย/Canvas Gloves	0	-	-	0	
4	ถุงมือหนัง แบบหนังมัน/Leather Gloves	-	-	-	-	
5	ถุงมือหนัง แบบหนังคั้น/Leather Gloves	0	-	-	-	
6	ถุงมือเชื่อม แบบสั้น/Welding Gloves	-	-	-	-	
7	ถุงมือเชื่อม แบบยาว/Welding Gloves	0	0	0	0	
8	ผ้าปิดจมูก/Mask	-	-	-	-	
9	ผ้าปิดจมูก แบบคาร์บอน/Cabon Mask	0	0	0	0	
10	ที่อุดหู/Ear Plug	X	-	0	X	ไม่สวมใส่
11	ที่ครอบหู/Ear Muff	-	X	-	-	สวมใส่ไม่ถูกต้อง
12	เข็มขัดพยางค์/Black Sup	-	-	-	-	
13	ถุงมือยาง/Latex Gloves	-	-	-	-	
14	กระบังหน้า/PV Face Shield	0	0	0	0	
15	หน้ากากป้องกัน/Respirator	-	-	-	-	
16	เข็มขัดนิรภัย/Safety Harnass	-	-	-	-	
17	หน้ากากเชื่อม/Welding Helmet	0	0	0	0	
18	แว่นตานิรภัย/Safety Goggle	-	-	-	0	
ผู้ตรวจสอบโดย/Checked by						
ผู้ทบทวนโดย/Reviewed by						
ผู้อนุมัติโดย/Approved by						

หมายเหตุ/Remark

- การตรวจเช็คให้ทำการสุ่มตรวจ โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า สัปดาห์/ครั้ง
- การตรวจ พบเจอสิ่งผิดปกติ ใส่เครื่องหมาย "X" ลงบันทึกสิ่งผิดปกติในช่อง Remark
- การตรวจ พบสิ่งปกติ ใส่เครื่องหมาย "O"
- เมื่อทำการตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว ให้ส่งแบบตรวจเช็คอุปกรณ์ PPE แจ้งให้ผู้บังคับ
ทราบทันที หลังจากการตรวจ

No	รายละเอียดอุปกรณ์/ Detail PPE	W1	W2	W3	W4	Remark
		Section <u>Delivery</u>	Section <u>Rolling</u>	Section <u>Crane</u>	Section <u>Electric</u>	
1	รองเท้านิรภัย/Safety Shose	0	0	0	0	
2	หมวกนิรภัย/Helmet	0	0	0	0	
3	ถุงมือผ้าฝ้าย/Canvas Gloves	-	0	0	0	
4	ถุงมือหนัง แบบหนังมัน/Leather Gloves	0	-	-	-	
5	ถุงมือหนัง แบบหนังด้าน/Leather Gloves	-	0	-	-	
6	ถุงมือเชื่อม แบบสั้น/Welding Gloves	-	-	-	0	
7	ถุงมือเชื่อม แบบยาว/Welding Gloves	-	-	-	-	
8	ผ้าปิดจมูก/Mask	-	-	0	0	
9	ผ้าปิดจมูก แบบคาร์บอน/Cabon Mask	0	0	-	-	
10	ที่อุดหู/Ear Plug	-	0	-	-	
11	ที่ครอบหู/Ear Muff	-	-	-	-	
12	เข็มขัดพุงหลัง/Black Sup	-	-	-	-	
13	ถุงมือยาง/Latex Gloves	-	0	-	-	
14	กระบังหน้า/PV Face Shield	-	0	-	0	
15	หน้ากากป้องกัน/Respirator	-	-	-	-	
16	เข็มขัดนิรภัย/Safety Harnass	-	-	-	0	
17	หน้ากากเชื่อม/Welding Helmet	0	0	-	0	
18	แว่นตานิรภัย/Safety Goggle	-	0	-	0	
ผู้ตรวจสอบโดย/Checked by						
ผู้ทบทวนโดย/Reviewed by						
ผู้อนุมัติโดย/Approved by						

หมายเหตุ/Remark

1. การตรวจเช็คให้ทำการสุ่มตรวจ โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า สัปดาห์ครั้ง
2. การตรวจ พบเจอสิ่งผิดปกติ ใส่เครื่องหมาย "X" ลงบันทึกสิ่งผิดปกติในช่อง Remark
3. การตรวจ พบสิ่งปกติ ใส่เครื่องหมาย "O"
4. เมื่อทำการตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว ให้ส่งแบบตรวจเช็คอุปกรณ์ PPE แจ้งให้ผู้บังคับ
ทราบทันที หลังจากการตรวจ

No	รายละเอียดอุปกรณ์/ Detail PPE	W1	W2	W3	W4	Remark
		Section <u>Mechanic</u>	Section <u>Skimpass</u>	Section <u>Store</u>	Section <u>Delivery</u>	
1	รองเท้านิรภัย/Safety Shose	0	0	0	0	
2	หมวกนิรภัย/Helmet	0	0	0	0	
3	ถุงมือผ้าฝ้าย/Canvas Gloves	-	-	0	-	
4	ถุงมือหนัง แบบหนังมัน/Leather Gloves	0	-	-	0	
5	ถุงมือหนัง แบบหนังคัณ/Leather Gloves	-	0	-	-	
6	ถุงมือเชื่อม แบบสั้น/Welding Gloves	0	-	-	-	
7	ถุงมือเชื่อม แบบยาว/Welding Gloves	0	0	-	-	
8	ผ้าปิดจมูก/Mask	-	-	0	-	
9	ผ้าปิดจมูก แบบคาร์บอน/Cabon Mask	0	0	-	0	
10	ที่อุดหู/Ear Plug	0	0	-	-	
11	ที่ครอบหู/Ear Muff	-	-	-	-	
12	เข็มขัดพยางค์/Black Sup	-	-	-	-	
13	ถุงมือยาง/Latex Gloves	-	-	-	-	
14	กระบังหน้า/PV Face Shield	0	-	-	-	
15	หน้ากากป้องกัน/Respirator	-	-	-	-	
16	เข็มขัดนิรภัย/Safety Harnass	0	-	-	-	
17	หน้ากากเชื่อม/Welding Helmet	0	0	-	0	
18	แว่นตานิรภัย/Safety Goggle	0	0	-	-	
ผู้ตรวจสอบโดย/Checked by						
ผู้ทบทวนโดย/Reviewed by						
ผู้อนุมัติโดย/Approved by						

หมายเหตุ/Remark

1. การตรวจเช็คให้ทำการสุ่มตรวจ โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า สัปดาห์ครั้ง
2. การตรวจ พบเจอสิ่งผิดปกติ ใส่เครื่องหมาย "X" ลงบันทึกสิ่งผิดปกติในช่อง Remark
3. การตรวจ พบสิ่งปกติ ใส่เครื่องหมาย "O"
4. เมื่อทำการตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว ให้ส่งแบบตรวจเช็คอุปกรณ์ PPE แจ้งให้ผู้บังคับ
ทราบทันที หลังจากการตรวจ

No	รายละเอียดอุปกรณ์/ Detail PPE	W1	W2	W3	W4	Remark
		Section <i>WH/Slab</i>	Section <i>Cutting</i>	Section <i>Furnace</i>	Section <i>Rm.</i>	
1	รองเท้านิรภัย/Safety Shose	0	0	0	0	
2	หมวกนิรภัย/Helmet	0	0	0	0	
3	ถุงมือผ้าฝ้าย/Canvas Gloves	0	-	-	-	
4	ถุงมือหนัง แบบหนังมัน/Leather Gloves	-	-	0	-	
5	ถุงมือหนัง แบบหนังคั่วน/Leather Gloves	-	0	-	0	
6	ถุงมือเชื่อม แบบสั้น/Welding Gloves	-	0	-	-	
7	ถุงมือเชื่อม แบบยาว/Welding Gloves	-	0	-	0	
8	ผ้าปิดจมูก/Mask	0	-	-	-	
9	ผ้าปิดจมูก แบบคาร์บอน/Cabon Mask	-	0	0	0	
10	ที่อุดหู/Ear Plug	-	-	0	X	
11	ที่ครอบหู/Ear Muff	-	X	-	-	
12	เข็มขัดพยุงหลัง/Black Sup	-	-	-	0	
13	ถุงมือยาง/Latex Gloves	-	-	-	-	
14	กระบังหน้า/PV Face Shield	-	-	-	0	
15	หน้ากากป้องกัน/Respirator	-	-	-	-	
16	เข็มขัดนิรภัย/Safety Harnass	-	-	-	-	
17	หน้ากากเชื่อม/Welding Helmet	-	-	0	-	
18	แว่นตานิรภัย/Safety Goggle	-	X	-	-	
ผู้ตรวจสอบโดย/Checked by						
ผู้ทบทวนโดย/Reviewed by						
ผู้อนุมัติโดย/Approved by						

หมายเหตุ/Remark

- การตรวจเช็คให้ทำการสุ่มตรวจ โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า สัปดาห์/ครั้ง
- การตรวจ พบเจอสิ่งผิดปกติ ใส่เครื่องหมาย "X" ลงบันทึกสิ่งผิดปกติในช่อง Remark
- การตรวจ พบสิ่งปกติ ใส่เครื่องหมาย "O"
- เมื่อทำการตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว ให้ส่งแบบตรวจเช็คอุปกรณ์ PPE แจ้งให้ผู้บังคับ
ทราบทันที หลังจากการตรวจ

No	รายละเอียดอุปกรณ์/ Detail PPE	W1	W2	W3	W4	Remark
		Section <i>F.m</i>	Section <i>Rolling</i>	Section <i>D.C.</i>	Section <i>P.K.</i>	
1	รองเท้านิรภัย/Safety Shose	0	0	0	0	
2	หมวกนิรภัย/Helmet	0	0	0	0	
3	ถุงมือผ้าฝ้าย/Canvas Gloves	0	-	-	-	
4	ถุงมือหนัง แบบหนังมัน/Leather Gloves	-	0	0	-	
5	ถุงมือหนัง แบบหนังค่าน/Leather Gloves	0	-	-	-	
6	ถุงมือเชื่อม แบบสั้น/Welding Gloves	-	-	-	-	
7	ถุงมือเชื่อม แบบยาว/Welding Gloves	0	0	0	0	
8	ผ้าปิดจมูก/Mask	-	-	-	-	
9	ผ้าปิดจมูก แบบคาร์บอน/Cabon Mask	0	0	0	0	
10	ที่อุดหู/Ear Plug	0	-	-	0	
11	ที่ครอบหู/Ear Muff	-	-	0	-	
12	เข็มขัดพยุงหลัง/Black Sup	-	-	-	-	
13	ถุงมือยาง/Latex Gloves	-	0	-	-	
14	กระบังหน้า/PV Face Shield	0	0	0	0	
15	หน้ากากป้องกัน/Respirator	-	-	-	-	
16	เข็มขัดนิรภัย/Safety Hamass	-	-	-	-	
17	หน้ากากเชื่อม/Welding Helmet	0	0	0	0	
18	แว่นตานิรภัย/Safety Goggle	-	0	-	-	
ผู้ตรวจสอบโดย/Checked by						
ผู้ทบทวนโดย/Reviewed by						
ผู้อนุมัติโดย/Approved by						

หมายเหตุ/Remark

- การตรวจเช็คให้ทำการสุ่มตรวจ โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า สัปดาห์/ครั้ง
- การตรวจ พบเจอสิ่งผิดปกติ ได้เครื่องหมาย "X" ลงบันทึกสิ่งผิดปกติในช่อง Remark
- การตรวจ พบสิ่งปกติ ได้เครื่องหมาย "O"
- เมื่อทำการตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว ให้ส่งแบบตรวจเช็คอุปกรณ์ PPE แจ้งให้ผู้บังคับ
ทราบทันที หลังจากการตรวจ

ภาคผนวก ซ

เอกสารแสดงโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง ในแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler

ผู้รับผิดชอบโครงการ

ผู้บริหาร พนักงาน และผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ระยะเวลาการดำเนินการ

1 มกราคม – 31 ธันวาคม 2569

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานที่ต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน คือ แผนก Cutting และแผนก Down Coiler จำนวน 25 คน ที่สัมผัสกับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ

หลักการและเหตุผล

ในการทำงานแต่ละวันของผู้ปฏิบัติงานนั้นจะต้องสัมผัสกับเสียงที่ระดับต่างกัน ซึ่งผลเสียที่เกิดขึ้นโดยตรงต่อหู คือจะทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินไปชั่วขณะหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวร หากได้รับเสียงที่มีความดังติดต่อกันเป็นเวลานานๆ การสูญเสียการได้ยินเป็นลักษณะอาการที่ทำให้ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับหูของคนปกติ นอกจากนี้ยังมีผลต่อร่างกายและจิตใจคือ ทำให้เกิดความเครียด ซึ่งส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ได้ผลผลิตที่ไม่มีคุณภาพด้วย

ดังนั้นจึงต้องมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินนั้น เพื่อเป็นการคุ้มครองผู้ประกอบการอาชีพจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน สภาพการทำงานที่มีเสียงดังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งผลที่ตามมา คือ การสูญเสียเวลางานและค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบทางธุรกิจอื่นๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าในส่วนของลูกจ้างแล้ว การสูญเสียการได้ยินถือเป็นความพิการถาวรอย่างหนึ่ง การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะช่วยให้สามารถบ่งชี้ถึงปัญหาและภาวะถดถอยของสมรรถภาพการได้ยินสามารถตรวจพบได้ตั้งแต่แรกเริ่มการควบคุมป้องกันจึงจะกระทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ ในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงได้เลือกกลุ่มเป้าหมาย คือ พนักงานที่ทำงานในแผนก Cutting และแผนก Down Coiler ที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) จากการเดินสำรวจเบื้องต้นแล้วพบว่า เสียงในแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler จะมีความดังอยู่ตลอดเวลาในขณะที่พนักงานทำงาน ซึ่งในทั้งสองแผนกเวลาทำการผลิตจะเกิดเสียงดังมาก โดยเฉพาะบริเวณเครื่องเป่า/พิมพ์ แผนกเป่า/พิมพ์ ซึ่งเสียงดังมากและเสียงดังกล่าวมักมีลักษณะเป็นเสียงดังสม่ำเสมอที่เกิดจากการเดินเครื่องจักร เสียงดังกล่าวดังกล่าวสามารถทำให้หูของพนักงานเกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินได้ การตรวจเสียงในแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler จึงมีความจำเป็นเพราะ เป็นการศึกษาการรับสัมผัสเสียงของพนักงานที่ทำงานในแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler ณ บริเวณต่างๆ การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินจึงได้เกิดขึ้นเพื่อหาแนวทางหรือมาตรฐานในการควบคุม เสียงดัง อาทิ เช่น

การกำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจการได้ยินของพนักงาน การให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดเวลาในการทำงาน ตลอดจนการให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงและการใช้ PPE แก่พนักงาน การประชาสัมพันธ์เรื่องเสียงและการรณรงค์การสวมใส่ PPE เป็นต้น

จากหลักการและเหตุผลดังกล่าวจะเห็นว่าพนักงานแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินจึงมีความจำเป็นต้องดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงให้กับพนักงานในแผนก Cutting และแผนก Down Coiler และเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษด้านเสียงต่อไป

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน
2. เพื่อให้พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดขึ้นกับตัวของพนักงาน
4. เพื่อศึกษาระยะเวลาการทำงานและการรับสัมผัสเสียงของพนักงานแผนก ตัด/บรรจุ และแผนก เป่า/พิมพ์ เพื่อเทียบกับกฎหมาย
5. เพื่อกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานแผนก ตัด/บรรจุ และแผนก เป่า/พิมพ์
6. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด
7. เพื่อศึกษาสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานแผนก ตัด/บรรจุ และแผนกเป่า/พิมพ์
8. เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานแผนก Cutting และแผนก Down Coiler ที่รับสัมผัสเสียงดัง
9. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับป้องกันอันตรายจากเสียง ตลอดจนเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้อย่างถูกต้อง
10. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แผนผัง (Lay out) แผนก Cutting และแผนก Down Coiler และรายละเอียดของกระบวนการผลิต
2. เครื่องตรวจวัดเสียงแบบที่สามารถแยกความถี่ได้
3. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน
4. ข้อมูลเกี่ยวกับระยะเวลาการทำงานของพนักงานต่อวัน
5. แบบสัมภาษณ์เกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัวของพนักงานและแบบประเมินผลการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียง

ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. ศึกษาแผนผัง (Lay out) แผนก Cutting และแผนก Down Coiler และรายละเอียดของกระบวนการผลิต
2. ทำการตรวจวัดเสียงเบื้องต้นและศึกษาระยะเวลาการทำงานของพนักงานในแผนก Cutting และแผนก Down Coiler แล้วเทียบกับกฎหมายหรือมาตรฐานที่กำหนดไว้
3. กำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน คือ บริเวณที่มีเสียง 87 dB(A) ขึ้นไป เนื่องจากพนักงานต้องปฏิบัติงานเป็นเวลา 12 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นเสียงที่ได้ยินไม่ควรเสียงดังเกิน 87 dB(A)

4. ทำการตรวจวัดเสียงอย่างละเอียดในบริเวณที่พนักงานแผนกCutting และแผนกDown Coiler ที่มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ที่ต้องสัมผัสกับเสียงที่ดังเกิน 85 dB(A)
5. ดำเนินการค้นหาแหล่งกำเนิดเสียงและชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
6. กำหนดมาตรฐานการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการและมาตรการทางด้านการแพทย์ โดยทำการศึกษาดูการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงาน การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากเสียงที่ดังเกินไปถึงก่อให้เกิดอันตรายให้กับพนักงาน ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและใช้ถูกต้อง
7. ศึกษาการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานแผนกCutting และแผนกDown Coiler
8. สัมภาษณ์พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังในการทำงานเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อมูลส่วนตัวเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน
9. การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดัง
10. จัดทำการประเมินผลการจัดโครงการและจัดทำ/จัดเก็บข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มต้นดำเนินโครงการเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษทางเสียงต่อไป

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบสภาพแวดล้อมในการทำงานและบริเวณที่พนักงานเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
2. ทราบสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานแผนก Cutting และแผนก Down Coiler
3. ใช้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
4. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือกใช้และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม
5. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
6. พนักงานมีพฤติกรรมในการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
7. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ/ประธานฝ่ายปฏิบัติการ COO



Prime Steel Mill Co., Ltd

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรมภายในและการประเมินผล (Internal Training Report & Evaluation)

หลักสูตร (Course Name)		อบรมโครงการอนุรักษ์การได้ดิน				
วัตถุประสงค์ (Training Objective)		เพื่อให้พนักงานทราบหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ดินในสถานประกอบการ ป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ดินจากการปฏิบัติงาน				
Trainee Department Safety 08.30 - 12.00 น.		☐ Inhouse Training ☐ External Trainer ☐ Internal Trainer ☐ Public Training by Trainer (ชื่อวิทยากร) : [REDACTED]				
Start training :		Hour (ชม.) /Date (วัน)				
No.	Name-Surname	ID Code	Department	Position	Sign	Result
1	[REDACTED]	150174	Slab Cutting	ท	[REDACTED]	☐ Pass ☐ Fail
2		160059	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
3		160136	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
4		170179	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
5		190078	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
6		190241	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
7		190256	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
8		207005	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
9		220003	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
10		227001	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
11		227002	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
12		240016	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
13		257029	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
14		257030	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
15		260032	Slab Cutting	ท		☐ Pass ☐ Fail
16				ท	☐ Pass ☐ Fail	
วิธีการประเมินผลการฝึกอบรม (ผู้ประเมินผล ได้แก่ วิทยากรผู้อบรม / หัวหน้าฝ่าย ๑ / หัวหน้าสายงาน / QMR)						
☐ ข้อสอบ (Paper Test / Examination) สอบเมื่อวันที่						
☐ สัมภาษณ์ หรือ สอบปากเปล่า (Oral / Interview Test) สอบเมื่อวันที่						
☐ เขียนรายงาน (Writing Report) ประเมินผลการอบรมจากรายงานที่ส่งเมื่อวันที่						
☐ พิจารณาจากการปฏิบัติงานจริง (Work Operation) เริ่มจากวันที่ ถึงวันที่						
☐ ประเมินการฝึกอบรมด้วยวิธีอื่น ระบุ						
ผู้ประเมิน					วันที่ 23/05/69	
Evaluated by		Recorded by		Training Officer		

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรมภายในและการประเมินผล (Internal Training Report & Evaluation)

หลักสูตร (Course Name)		อบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน				
วัตถุประสงค์ (Training Objective)		เพื่อให้พนักงานทราบหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยินจากการปฏิบัติงาน				
Trainee Department		☐ Inhouse Training ☐ External Trainer ☐ Internal Trainer				
Safety		☐ Public Training by				
08.30 - 12.00 น.		Trainer (ชื่อวิทยากร) : [REDACTED]				
Start training :		Hour (ชม.) /Date (วัน)				
No.	Name-Surname	ID Code	Department	Position	Sign	Result
1	นาย วัฒนา คาวเศรษฐ	150246	Down Coiler	ก	[REDACTED SIGNATURES]	☐ Pass ☐ Fail
2	นาย สุพจน์ เพ็ชเลิศ	150354	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
3	นาย AUNG KO TUN	187059	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
4	นาย MYO WIN AUNG	187066	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
5	นาย วีระ คำงาม	210060	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
6	MR.KHIN MAUNG HTOO	227006	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
7	MR.SAN MIN TUN	227007	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
8	นางสาวประทุมทิพย์ คำสาบ	250014	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
9	นางสาววาสนา บุญเกตุ	250061	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
10	นายเชษฐาภาพ ทองสมุทร	250094	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
11	MR. PHYO WAI	257002	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
12	MR. BO MIN SWE	257004	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
13	นายสุรศักดิ์ สุขใส	260074	Down Coiler	ก		☐ Pass ☐ Fail
14	นาย รัชชรงค์ มณีปาบ	150229	Packing	ก		☐ Pass ☐ Fail
15	นาย NYEIN MOUNG	187056	Packing	ก		☐ Pass ☐ Fail
16	MR.THEIN TUN OO	227009	Packing	ก		☐ Pass ☐ Fail
วิธีการประเมินผลการฝึกอบรม (ผู้ประเมินผล ได้แก่ วิทยากรผู้อบรม / หัวหน้าฝ่าย 1 / หัวหน้าสายงาน / QMR)						
☐ ข้อสอบ (Paper Test / Examination) สอบเมื่อวันที่						
☐ สัมภาษณ์ หรือ สอบปากเปล่า (Oral / Interview Test) สอบเมื่อวันที่						
☐ เขียนรายงาน (Writing Report) ประเมินผลการอบรมจากรายงานที่ส่งเมื่อวันที่						
☐ ทิ่พิจารณาจากการปฏิบัติงานจริง (Work Operation) เริ่มจากวันที่ ถึงวันที่						
☐ ประเมินการฝึกอบรมด้วยวิธีอื่น ระบุ						
ผู้ประเมิน					วันที่ 23/05/69	
Evaluted by		Recorded by		Training Officer		

รูปภาพอบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ปี 2569



การใส่ ear plugs อย่างถูกวิธี

เมื่อต้องทำงานในที่เสียงดัง อย่างเช่น
หรือ ear plugs ขึ้นมาใช้ก็ให้



แบบโฟมต้องบีบปลายให้ยาวเล็กก่อน
ประมาณ 30 วินาที เพื่อให้สอดเข้าไปในรูหูได้
(แบบอื่นใส่ได้เลย)

ใช้มือข้างขวาบีบ ดึงใบหูขึ้นและไปด้านหลัง
สอด ear plugs เข้าไปในรูหู
กดตัวไว้ 10 วินาที

เสร็จเรียบร้อย




Source: <https://www.cchhsrains.org>

มูลนิธิธรรมาจริยะ
Dhammananda Foundation

Noise Control - Engineering Controls

❖ โดยแก้ไขตามหลักการ

1. แก้ที่ Source
2. แก้ที่ Pathway
3. แก้ที่ Receivers

❖ สามเทคนิคหลักที่ใช้คือ : Enclosure, Barrier & เพิ่ม Distance

❖ การควบคุมทางวิศวกรรมนี้ เป็นการแก้ไขที่ดีที่สุด และเป็นการแก้ปัญหาเสียงดังที่ต้นเหตุอย่างแท้จริง จึงควรให้ความสำคัญเป็นอันดับแรก



แหล่งที่มาของภาพ: นศ. วิไลย์ เกตุยาอะ โน้ต

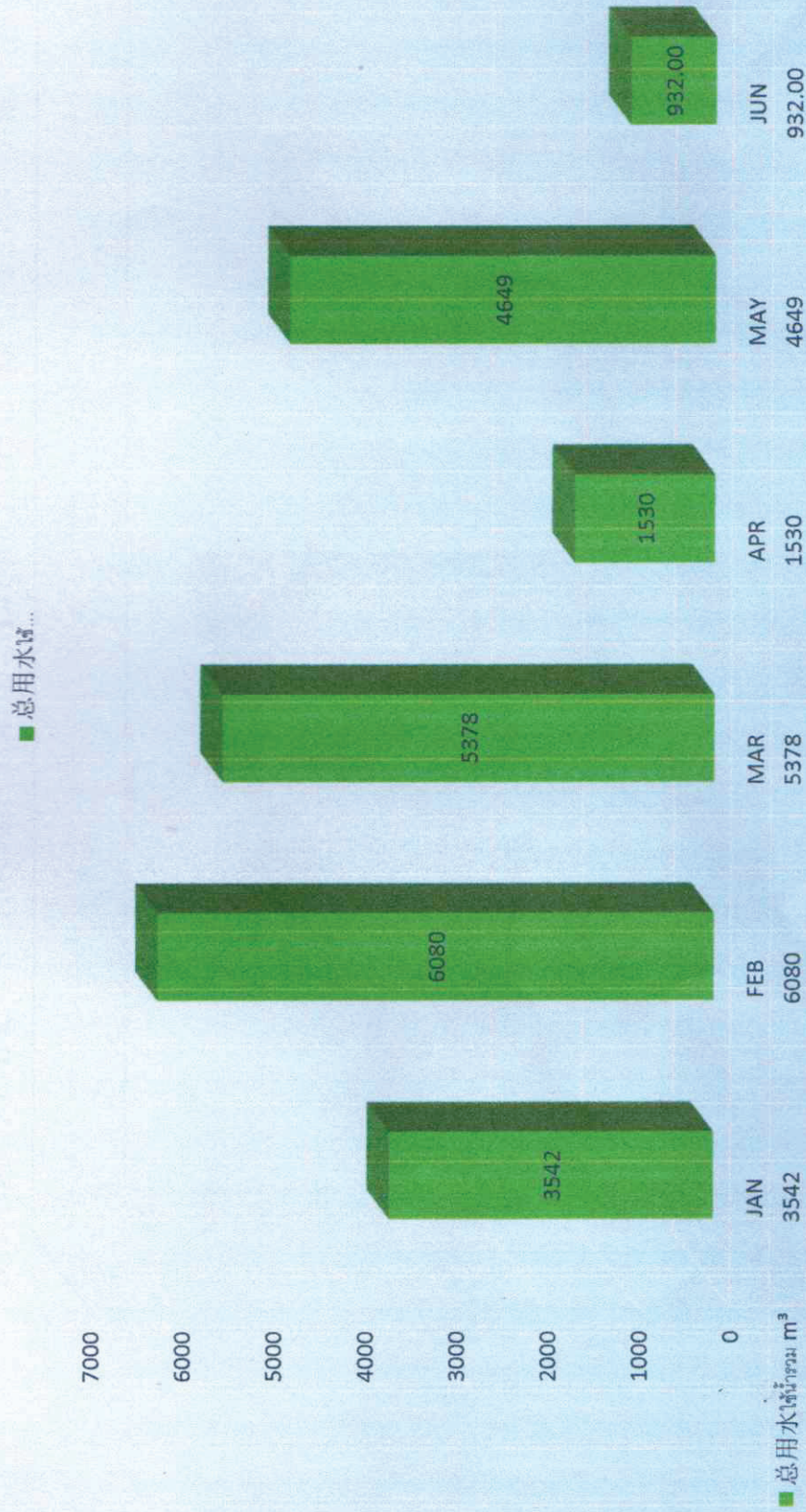
มูลนิธิธรรมาจริยะ
Dhammananda Foundation

ภาคผนวก ฅ

บันทึกปริมาณการใช้น้ำ และการระบายน้ำเสียของโครงการ

2026年1-6月补水量

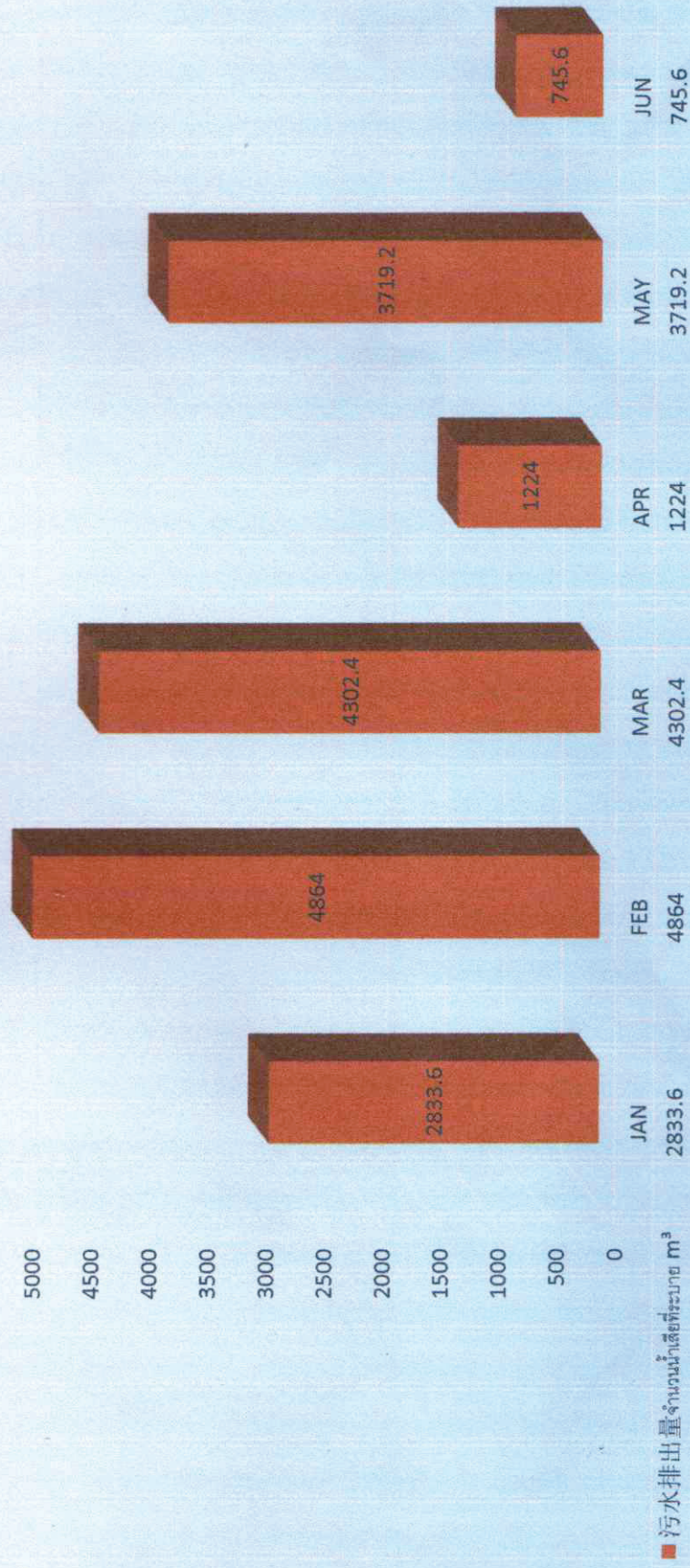
ปริมาณน้ำที่รับจากนิคมอุตสาหกรรมมตะซีทีในก่อนครึ่งปีแรก



Provider:

53.51

2026年1-6月排水量 ปริมาณการระบายน้ำจากโครงการให้กับนิดมอุตสาหกรรมมตะซีทีในก่อนครึ่งปีแรก



Provider:

水系统水量消耗记录表

[illegible]

水系统水量消耗记录表

水系统水量消耗记录表

区域/站名	XHJ		XH4		XH1		1H		J		NEW FACTORY		1D		记录人	记录时间 ช่วงเวลา บันทึก
日期/วันที่	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน		
1	600775	436	61262	467	6440	124	217377	137	59332	276	1103	7	37867	29	u.w	07:30
2	601144	369	61763	501	6540	100	217555	178	60139	257	1109	1	37942	25	u.w	07:30
3	601542	348	62402	639	6682	142	217731	176	60374	235	1114	5	37922	30	u.w	07:30
4	601875	333	62998	496	6793	101	217915	194	60619	245	1122	4	37954	32	u.w	07:30
5	602269	311	63513	615	6983	100	218096	181	60853	234	1123	1	37982	29	u.w	07:30
6	602601	332	64038	525	6974	91	218283	187	61126	267	1125	2	38010	24	u.w	07:30
7	602916	315	64650	612	7077	103	218470	187	61389	264	1127	2	38041	31	u.w	07:30
8	603285	360	65210	569	7132	55	218661	181	61624	235	1128	1	38065	24	u.w	07:30
9	603645	360	65941	572	7238	106	218827	176	61997	273	1130	2	38097	26	u.w	07:30
10	603965	320	66379	529	7357	113	219013	186	62149	301	1134	4	38120	29	u.w	07:30
11	604274	309	66816	497	7430	79	219190	177	62463	265	1136	2	38146	26	u.w	07:30
12	604645	341	67522	706	7505	75	219361	177	62718	255	1140	4	38176	30	u.w	07:30
13	604984	339	68098	576	7616	111	219545	178	62972	254	1144	3	38224	48	u.w	07:30
14	605331	247	68383	285	7705	89	219725	180	63265	293	1176	9	38260	36	u.w	07:30
15	605605	374	69001	618	7824	119	219881	156	63497	232	1184	8	38276	16	u.w	07:30
16	605819	264	69248	277	7939	145	220025	154	63707	210	1185	1	38304	28	u.w	07:30
17	606048	179	69370	272	8054	115	220198	163	63912	205	1187	2	38397	28	u.w	07:30
18	606174	80	69370	0	8054	0	220198	0	64014	102	1194	7	38360	24	u.w	07:30
19	606189	67	69370	0	8054	0	220198	0	64015	51	1217	23	38401	47	u.w	07:30
20	606272	23	69370	0	8054	0	220198	0	64075	10	1222	5	38429	28	u.w	07:30
21																07:30
22	606255	43	69370	0	8054	0	220198	0	64040	15	1257	35	38449	70	u.w	07:30
23	606281	26	69370	0	8054	0	220198	0	64102	12	1263	6	38524	29	u.w	07:30
24	606316	35	69370	0	8054	0	220198	0	64126	24	1270	7	38558	30	u.w	07:30
25	606341	25	69370	0	8054	0	220198	0	64138	12	1276	6	38586	28	u.w	07:30
26	606400	59	69370	0	8054	0	220198	0	64156	18	1282	46	38645	59	u.w	07:30
27	606419	111	69370	0	8054	0	220198	0	64164	8	1287	9	38673	28	u.w	07:30
28																
29																
30																
31																
TOTAL																

水系统水量消耗记录表 ปริมาณการใช้ น้ำ ของ ระบบ น้ำ

OTAL

水系统水量消耗记录表

[illegible]

05/2026

水系统水量消耗记录表 ปริมาณการใช้ น้ำ ของระบบน้ำ

区域/พื้นที่	XH		XH4		XH1		1H		NEW FACTORY		1D		记录人 ผู้บันทึก	记录时间 ช่วงเวลา บันทึก
	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน		
1	613367	40	81160	0	9867	0	922278	0	9791	87	40851	37	82460	07:30
2	613370	32	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
3	613400	10	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
4	613438	29	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
5	613461	23	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
6	613549	88	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
7	613772	223	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
8	614017	245	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
9	614320	303	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
10	614702	382	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
11	614973	211	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
12	615184	276	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
13	615507	319	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
14	615842	385	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
15	616134	247	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
16	616439	300	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
17	616820	381	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
18	617077	257	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
19	617369	292	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
20	617629	260	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
21	617886	257	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
22	617777	36	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
23														
24	617746	29	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
25	617720	24	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
26	617908	38	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
27	617926	118	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
28	617940	118	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
29	617953	13	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
30														
31	617976	25	81160	0	9867	0	922278	0	9791	34	40878	27	82460	07:30
TAL														

水系统水量消耗记录表 ปริมาณการใช้ น้ำ ของ ระบบ

TOTAL

ภาคผนวก ญ

แผนผังและนโยบายหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่

นโยบายหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water reuse Policy)

ตามที่บริษัทฯ ได้มีการนำน้ำมาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมทั้งในกระบวนการผลิต การอุปโภค และบริโภค ในโรงงาน เพื่อป้องกันการลดต้นทุนการใช้น้ำของบริษัท บริษัทฯ จึงมีนโยบายการหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ ๆ เพื่อเป็นการรักษาสีสิ่งแวดล้อม และเป็นการอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำ โดยการนำน้ำที่ทิ้งแล้วในโรงงานกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์ที่สูงสุดดังต่อไปนี้

- 1.วางแผนการใช้น้ำที่เหลือจากการซักผ้า ถูพื้น ล้างจานชาม แก้ว จากที่แม่บ้านใช้เหลือ มาใช้รดน้ำต้นไม้
- 2.มีแผนการ วางระบบระบายน้ำเพื่อรวบรวมและเก็บกักน้ำฝนลงในบ่อพักของโรงงาน และสูบกลับมา โดยไม่มีการปล่อยน้ำเสียที่ไม่ผ่านมาตรฐานออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก และไม่สร้างปัญหาน้ำให้กับชุมชน น้ำในกระบวนการผลิตมีการใช้น้ำในกระบวนการหล่อเย็น ซึ่งน้ำจากการชะล้างตะกอนที่เกิดขึ้นจะกักเก็บในบ่อและปล่อยให้ตกตะกอนก่อนนำมาใช้ในกระบวนการผลิตอีกครั้งโดยไม่มีการปล่อยออกสู่ภายนอก

บริษัทฯ ได้รณรงค์และสร้างจิตสำนึกอย่างต่อเนื่องในการอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำและใช้น้ำอย่างคุ้มค่าทั้งภายในและภายนอกบริษัท เช่น การบำรุงรักษาท่อน้ำ การส่งเสริมการปลูกป่าและพืชคลุมดิน เป็นต้น และเพื่อให้มั่นใจว่า บริษัทจะไม่เป็นต้นเหตุของปัญหาเรื่องน้ำของชุมชน

จึงประกาศมาเพื่อทราบ โดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2561



ตำแหน่ง Chief Operating Officer

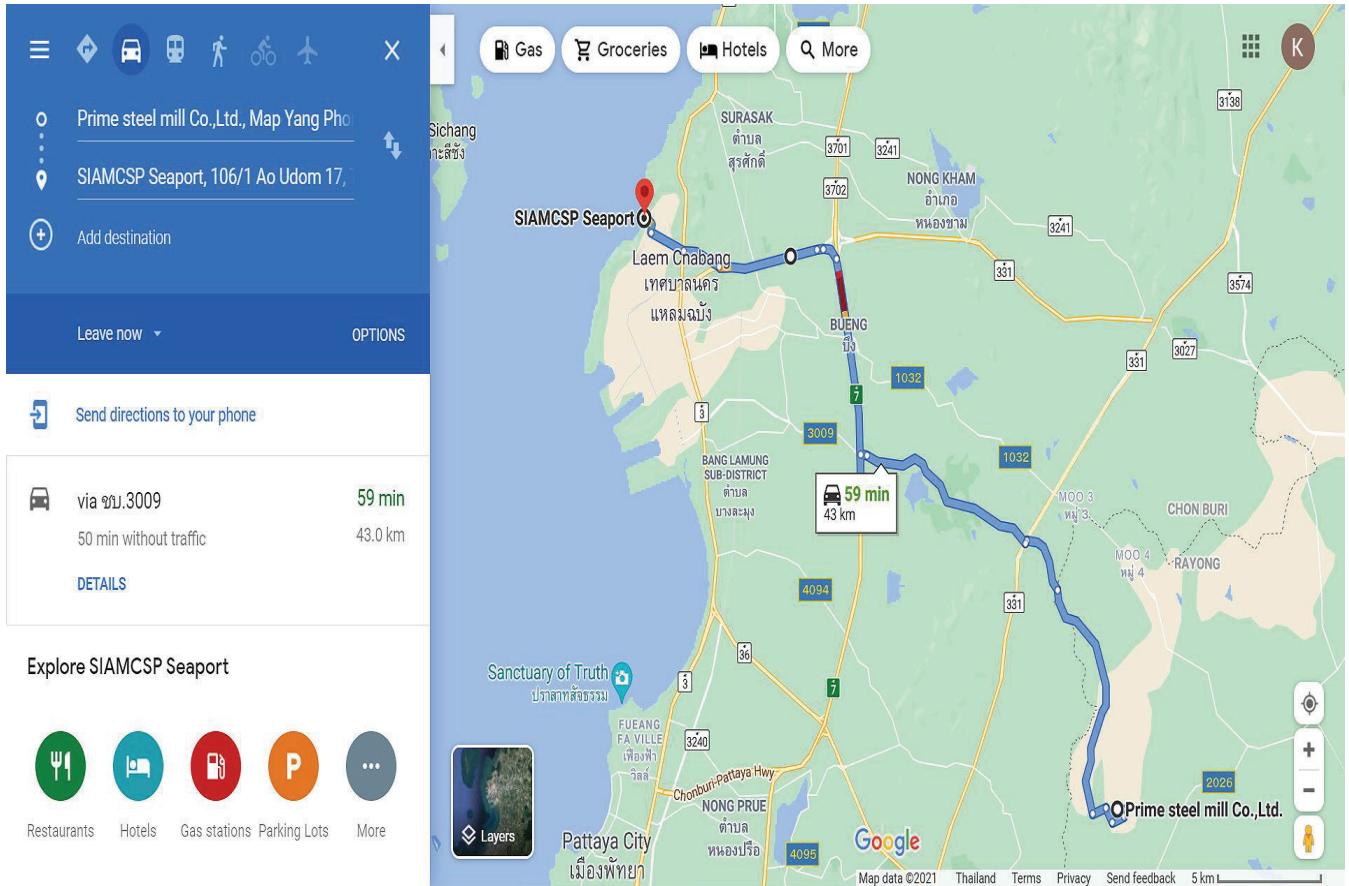
ภาคผนวก ฎ

เอกสารด้านคมนาคมและขนส่ง

ภาคผนวก ฎ-1

แผนผังแสดงเส้นทางการขนส่ง และจุดรับส่งพนักงาน

แผนผังเส้นทางการขนส่งวัตถุดิบ บริษัทไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



MAP Prime Steel Mill



Prime
steel mill

Prime Steel Mill Co.,Ltd.

7/447 Moo 6, Amata City Industrial Estate .
Mabyangporn, Pluakdaeng, Rayong, 21140,
Thailand.

Tel: 038-018261-9 Fax : 038-018270

ภาคผนวก ฎ-2

ข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบจีพีเอส (GPS)
ของรถขนส่งของเสีย



ทะเบียน: 75-3864|ชป
พชร: ชัยยุทธ ปวงวิชัย
เริ่มตน: 2025-12-19 08:34:00
สิ้นสค: 2025-12-19 15:18:59

รายงานสรุปสถานะรถ

[illegible]

รายงานสรุปสถานะร

			12:42:22	12:44:42				1:14	75	12:43:047	101.12812
	เ็นการ		2025:12-19 12:44:42	2025:12-19 12:45:42	00:01:00	12:83047	12:83047				
	การะบับักค		2025:12-19 12:45:42	2025:12-19 12:46:03	00:00:21	12:83098	12:83098	0.45	78	12:83098	101.13452
	เ็นการ		2025:12-19 12:46:03	2025:12-19 12:46:05	00:00:02	12:81852	12:81852	0.04	75	12:81852	101.13419
	การะบับักค		2025:12-19 12:46:05	2025:12-19 12:46:23	00:00:18	12:81633	12:81633	0.38	77	12:81633	101.13767
	เ็นการ		2025:12-19 12:46:23	2025:12-19 12:47:03	00:00:40	12:81849	12:81849	0.79	75	12:81849	101.13866
	การะบับักค		2025:12-19 12:47:03	2025:12-19 12:47:05	00:00:02	12:82948	12:82948	0.04	76	12:82948	101.14256
	เ็นการ		2025:12-19 12:47:05	2025:12-19 12:50:05	00:03:00	12:80864	12:80864	5.01	75	12:80864	101.1428
	การะบับักค		2025:12-19 12:50:05	2025:12-19 12:50:05	00:01:00	12:77433	12:77433	-	0	12:77433	101.17605
	เ็นการ		2025:12-19 12:50:05	2025:12-19 12:53:25	00:00:20	12:77413	12:77413	0.03	22	12:77413	101.17125
	การะบับักค		2025:12-19 12:53:25	2025:12-19 12:53:25	00:02:41	12:7737	12:7737	-	0	12:7737	101.1769
	เ็นการ		2025:12-19 12:53:25	2025:12-19 12:57:27	00:01:21	12:77369	12:77369	0.78	66	12:77369	101.17175
	การะบับักค		2025:12-19 12:57:27	2025:12-19 12:59:27	00:02:00	12:76702	12:76702	-	0	12:76702	101.16827
	เ็นการ		2025:12-19 12:59:27	2025:12-19 13:03:29	00:04:02	12:76682	12:76682	3.49	69	12:76682	101.16813
	การะบับักค		2025:12-19 13:03:29	2025:12-19 13:04:09	00:05:40	12:77964	12:77964	-	0	12:77964	101.1519
	เ็นการ		2025:12-19 13:04:09	2025:12-19 13:05:42	00:05:42	12:79978	12:79978	4.22	65	12:79978	101.1585

รายงานสรุปสถานะร

			13:04:09	13:09:51				-	0	12:70799	101.13396
	การะบับักค		2025:12-19 13:09:51	2025:12-19 13:11:12	00:01:21	12:70799	12:70799				
	เ็นการ		2025:12-19 13:11:12	2025:12-19 13:12:32	00:01:40	12:70788	12:70788	0.93	47	12:70788	101.13393
	การะบับักค		2025:12-19 13:12:32	2025:12-19 13:13:33	00:00:41	12:69921	12:69921	-	0	12:69921	101.13343
	เ็นการ		2025:12-19 13:13:33	2025:12-19 13:16:34	00:01:40	12:69901	12:69901	0.91	54	12:69901	101.13394
	การะบับักค		2025:12-19 13:16:34	2025:12-19 13:16:34	00:01:21	12:69908	12:69908	-	0	12:69908	101.13331
	เ็นการ		2025:12-19 13:16:34	2025:12-19 13:21:15	00:04:41	12:68964	12:68964	2.49	62	12:68964	101.13334
	การะบับักค		2025:12-19 13:21:15	2025:12-19 13:40:02	00:18:47	12:6694	12:6694	-	0	12:6694	101.13469
	เ็นการ		2025:12-19 13:40:02	2025:12-19 13:41:23	00:01:21	12:66957	12:66957	0.14	9	12:66957	101.13469
	การะบับักค		2025:12-19 13:41:23	2025:12-19 13:42:29	00:01:00	12:66975	12:66975	-	0	12:66975	101.13356

รายงานสรุปสถานะร

			12:42:22	12:44:42				1:14	75	12:43:047	101.12812
	เ็นการ		2025:12-19 12:44:42	2025:12-19 12:45:42	00:01:00	12:83047	12:83047				
	การะบับักค		2025:12-19 12:45:42	2025:12-19 12:46:03	00:00:21	12:83098	12:83098	0.45	78	12:83098	101.13452
	เ็นการ		2025:12-19 12:46:03	2025:12-19 12:46:05	00:00:02	12:81852	12:81852	0.04	75	12:81852	101.13419
	การะบับักค		2025:12-19 12:46:05	2025:12-19 12:46:23	00:00:18	12:81633	12:81633	0.38	77	12:81633	101.13767
	เ็นการ		2025:12-19 12:46:23	2025:12-19 12:47:03	00:00:40	12:81849	12:81849	0.79	75	12:81849	101.13866
	การะบับักค		2025:12-19 12:47:03	2025:12-19 12:47:05	00:00:02	12:82948	12:82948	0.04	76	12:82948	101.14256
	เ็นการ		2025:12-19 12:47:05	2025:12-19 12:50:05	00:03:00	12:80864	12:80864	5.01	75	12:80864	101.1428
	การะบับักค		2025:12-19 12:50:05	2025:12-19 12:50:05	00:01:00	12:77433	12:77433	-	0	12:77433	101.17605
	เ็นการ		2025:12-19 12:50:05	2025:12-19 12:53:25	00:00:20	12:77413	12:77413	0.03	22	12:77413	101.17125
	การะบับักค		2025:12-19 12:53:25	2025:12-19 12:53:25	00:02:41	12:7737	12:7737	-	0	12:7737	101.1769
	เ็นการ		2025:12-19 12:53:25	2025:12-19 12:57:27	00:01:21	12:77369	12:77369	0.78	66	12:77369	101.17175
	การะบับักค		2025:12-19 12:57:27	2025:12-19 12:59:27	00:02:00	12:76702	12:76702	-	0	12:76702	101.16827
	เ็นการ		2025:12-19 12:59:27	2025:12-19 13:03:29	00:04:02	12:76682	12:76682	3.49	69	12:76682	101.16813
	การะบับักค		2025:12-19 13:03:29	2025:12-19 13:04:09	00:05:40	12:77964	12:77964	-	0	12:77964	101.1519
	เ็นการ		2025:12-19 13:04:09	2025:12-19 13:05:42	00:05:42	12:79978	12:79978	4.22	65	12:79978	101.1585

รายงานสรุปสถานะร

			13:04:09	13:09:51				-	0	12:70799	101.13396
	การะบับักค		2025:12-19 13:09:51	2025:12-19 13:11:12	00:01:21	12:70799	12:70799				
	เ็นการ		2025:12-19 13:11:12	2025:12-19 13:12:32	00:01:40	12:70788	12:70788	0.93	47	12:70788	101.13393
	การะบับักค		2025:12-19 13:12:32	2025:12-19 13:13:33	00:00:41	12:69921	12:69921	-	0	12:69921	101.13343
	เ็นการ		2025:12-19 13:13:33	2025:12-19 13:16:34	00:01:40	12:69901	12:69901	0.91	54	12:69901	101.13394
	การะบับักค		2025:12-19 13:16:34	2025:12-19 13:16:34	00:01:21	12:69908	12:69908	-	0	12:69908	101.13331
	เ็นการ		2025:12-19 13:16:34	2025:12-19 13:21:15	00:04:41	12:68964	12:68964	2.49	62	12:68964	101.13334
	การะบับักค		2025:12-19 13:21:15	2025:12-19 13:40:02	00:18:47	12:6694	12:6694	-	0	12:6694	101.13469
	เ็นการ		2025:12-19 13:40:02	2025:12-19 13:41:23	00:01:21	12:66957	12:66957	0.14	9	12:66957	101.13469
	การะบับักค		2025:12-19 13:41:23	2025:12-19 13:42:29	00:01:00	12:66975	12:66975	-	0	12:66975	101.13356

รายงานสรุปสถานะรถ



พณีนาม	พชร.	เลขากอง	สถานะ	แจ้งตรวจ	ตรวจวันเดือน	ตรวจปีเดือน	ระบอบเวลา	ระบอบการ (กม)	ความถี่ผู้ตรวจ (กม/ชม)	ชั่วโมงรถ	เลขสีรถ
75-5864ชวน	ชัยฤทธ บำรุงชัย		เดินการ		2025-12-19 08:31:10	2025-12-19 08:34:31	00:03:21	1.82	46		101.10399
			จุดพักรถวิ่ง		2025-12-19 08:34:31	2025-12-19 08:34:51	00:00:20	-	0		101.11391
			เดินการ		2025-12-19 08:34:51	2025-12-19 08:35:52	00:01:01	0.10	8		101.1139
			จุดพักรถวิ่ง		2025-12-19 08:35:52	2025-12-19 08:38:33	00:02:41	-	0		101.11345
			เดินการ		2025-12-19 08:38:33	2025-12-19 08:39:33	00:01:00	0.17	14		101.11381
			จุดพักรถวิ่ง		2025-12-19 08:39:33	2025-12-19 08:49:17	00:09:44	-	0		101.11276
			เดินการ		2025-12-19 08:49:17	2025-12-19 08:49:37	00:00:20	0.03	7		101.11331
			จุดพักรถวิ่ง		2025-12-19 08:49:37	2025-12-19 08:56:39	00:07:02	-	0		101.11207
			เดินการ		2025-12-19 08:56:39	2025-12-19 08:58:20	00:01:41	0.16	8		101.11181
			จุดพักรถวิ่ง		2025-12-19 08:58:20	2025-12-19 09:07:43	00:09:23	-	0		101.11044
			เดินการ		2025-12-19 09:07:43	2025-12-19 09:08:04	00:00:21	0.01	5		101.11042
			จุดพักรถวิ่ง		2025-12-19 09:08:04	2025-12-19 10:30:34	01:22:30	-	0		101.11019
			เดินการ		2025-12-19 10:30:34	2025-12-19 10:32:34	00:02:00	0.26	13		101.11026

รายงานสรุปสถานะรถ



เดินการ	2025-12-19 15:01:32	2025-12-19 15:05:52	00:02:20	0.39	15	101.13364
จุดพักรถวิ่ง	2025-12-19 15:05:52	2025-12-19 15:06:13	00:00:21	-	0	101.13363
เดินการ	2025-12-19 15:04:13	2025-12-19 15:04:33	00:00:20	0.02	4	101.13364
จุดพักรถวิ่ง	2025-12-19 15:04:33	2025-12-19 15:06:54	00:02:21	-	0	101.13365
เดินการ	2025-12-19 15:06:54	2025-12-19 15:07:14	00:00:20	0.05	12	101.13366
จุดพักรถวิ่ง	2025-12-19 15:07:14	2025-12-19 15:09:14	00:02:00	-	0	101.13367
เดินการ	2025-12-19 15:09:14	2025-12-19 15:09:35	00:00:21	0.05	7	101.1341
จุดพักรถวิ่ง	2025-12-19 15:09:35	2025-12-19 15:16:17	00:06:42	-	0	101.13405

ภาคผนวก ๖

ข้อกำหนด และกฎระเบียบด้านความปลอดภัยในการใช้รถ
ใช้ถนนของโครงการ

บันทึกข้อความ

วันที่ 6 เมษายน 2564

เรื่อง กฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย การจ่อครดของบริษัท เดอะ สตีล โลจิสติกส์ และการนำวัตถุดิบ – ออก
ภายในบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
เรียน คุณธนชาติ แก้วสุวรรณ (ผู้จัดการฯ)

ตามที่ บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้เห็นความสำคัญทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และการจ่อครดภายในโรงงาน ได้มีการกำหนดพื้นที่ จ่อครดของบริษัท เดอะ สตีล โลจิสติกส์ และการนำวัตถุดิบ – ออก ภายในบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

โดยมีมาตรการในการป้องกันดังต่อไปนี้

1. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ต้องแต่งกายให้เรียบร้อยรัดกุม สวมรองเท้าหุ้มส้น หรือรองเท้าเซฟตี้ และสวมหมวกนิรภัยตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน
2. การนำวัตถุดิบ - ออก ในพื้นที่บริษัท ต้องแจ้งทาง Safety และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยทราบ และทำการตรวจค้นตามระเบียบบริษัทฯ ทุกครั้ง (พร้อมเอกสาร ใบขออนุญาตนำวัตถุดิบ - ออก ภายในโรงงาน)
3. จะต้องใช้ความเร็วการจราจรในพื้นที่บริเวณโรงงาน ห้ามเกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
4. จะต้องชั่งน้ำหนักกรวดเข้า - ออก ทุกครั้ง (น้ำหนักกรวดขาออกจะต้องหนักไม่เกิน 20 กิโลกรัม ของน้ำหนักกรวดขาเข้า เมื่อเทียบกับใบชั่งน้ำหนัก)
5. ห้ามดื่มสุรา เสพ ของมึนเมา และห้ามมีการทะเลาะวิวาทโดยเด็ดขาด
6. ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่จ่อครด โดยเด็ดขาด (ยกเว้นพื้นที่สูบบุหรี่ของบริษัทฯ)
7. หากตรวจพบว่าผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือไม่ได้จัดเตรียมการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น บริษัทฯ มีสิทธิระงับการปฏิบัติงานได้ทันทีจนกว่าจะมีการดำเนินการแก้ไขให้ปลอดภัยเสียก่อน
8. หลังจากมีการปฏิบัติงานเสร็จแล้วให้ผู้ควบคุมการปฏิบัติงานทำการตรวจสอบพื้นที่ให้เรียบร้อยและปลอดภัยทุกครั้ง
9. การขออนุญาตเข้าทำงานจะต้องขออนุญาตทุกครั้งก่อนเข้าทำงาน โดยสามารถใช้ได้วันต่อวันเท่านั้น
10. หากกระทำการฝ่าฝืนจะดำเนินการตามกฎหมายของบริษัทฯ ทันที

จึงแจ้งมาเพื่อทราบ

ลงชื่อ.....

ผู้จัดการโรงงาน/นายจ้างผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท โพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด / Prime Steel Mill Co., Ltd.

7447 M. 6, Abnata City Industrial Estate, Mah Yang, Phon Phrak Daeng, Rayong, Thailand 21140
7447 ม. 6 นิคมอุตสาหกรรม อีที อ. มาบตาพุด อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

ใบขนถ่ายเหล็ก

เลขที่ 20260706-004

บริษัทขนส่ง : บริษัท แชนปี ทรานสปอร์ต (1996) จำกัด
สินค้า : SLITTERS (COIL) ตะกรังรีด
ใบขนถ่ายสินค้า : 17100069340

สถานที่ : บริษัท เอเชียนเทรด จำกัด (มหาชน)
ลูกค้า : บริษัท เอเชียนเทรด จำกัด (มหาชน)
ใบขนถ่ายสินค้า : 8100086540.

รายการ	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก(กก.)
รถเข้า	74-5420-สป	06.07.2026	09:42:50	
รถออก	74-5420-สป	06.07.2026	10:55:05	
นน.สุทธิ				

- 9 KG 003 ✓
หมายเหตุ :

ผู้ขนถ่ายเหล็ก

06/07/2026

ผู้ส่งสินค้า

6/7/26

ผู้รับสินค้า

6/7/26

7 2605191221 HRR SS400 2.10x286 C
8 2605191651 HRR SS400 2.10x286 C
9 2605191641 HRR SS400 2.10x286 C

ขนส่งโดย : บริษัท แชนปี ทรานสปอร์ต (1996) จำกัด (74-5420-สป)
Sales Order : 1210001396
9 COIL HRR SS400 2.10x286 C
TOTAL COIL 9 COIL

KG
KG

สินค้าตามใบส่งของหากมีการผิดพลาดประการใด โปรดแจ้งทาง บริษัท โพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด
ทราบภายใน 3 วันหลังจากที่ได้รับสินค้าแล้ว มิฉะนั้นทางบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบใด ๆ ทั้งสิ้น สินค้า
ตามใบส่งของแม้จะจัดส่งมอบแก่ผู้ซื้อแล้วก็ตามยังเป็นทรัพย์สินของผู้ขาย จนกว่าผู้ซื้อจะชำระเงิน
เป็นที่ยอมรับเรียบร้อยแล้ว มิฉะนั้นผู้ซื้อจะต้องชำระจะถูกคิดดอกเบี้ยในอัตรา 1.5% ต่อเดือน

รวมเป็นเงิน
(Gross Amount)

จำนวนเงินภาษีมูลค่าเพิ่ม
(Vat 7%)

จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น
(Net Amount)

Gate Pass

1/2026 06/07/26

☐ เงินสด ☐ เช็ค

ธนาคาร _____ เลขที่ _____

สาขา _____ เลขวันที่ _____

ผู้รับเงิน _____

วันที่ _____

ในนาม บริษัท โพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด
For Prime Steel mill Co.,Ltd.

ผู้อนุมัติ

Authorized Signature

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด / Prime Steel Mill Co., Ltd.

"44" M. S. Amata City Industrial Estate, Mah Yang, Phob Phak Dang, Rayong, Thailand 21140

"44" H. 6 นิคมอมตะซิตี้ อ. บ้านตาพร อ. บ่อวิน จ. ระยอง 21140

ใบขนถ่าย

เลขที่ 00260708-003

บริษัทขนส่ง บริษัท แรมบี ทรานสปอร์ต (1996) จำกัด
สินค้า SHUTTERS (COIL) 9 คอยล์
ใบขนถ่ายสินค้า : 100069360

สถานที่ บริษัท เจริญผล จำกัด (มหาชน)
ลูกค้า บริษัท เจริญผล จำกัด (มหาชน)
ใบจัดส่งสินค้า : 100086176

รายการ	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก(กก.)
รถเข้า	74-5359-สป	08.07.2026	08.33.06	
รถออก	74-5359-สป	08.07.2026	09.06.51	
			หมายเหตุ	

- 9 KG

หมายเหตุ :

ผู้ขนถ่าย

ผู้ส่งสินค้า

ผู้รับสินค้า

7	2605189291	HRR SS400 2.10x286 C	3,490,000	KG
8	2605189311	HRR SS400 2.10x286 C	3,435,000	KG
9	2605189321	HRR SS400 2.10x286 C	3,430,000	KG
			3,479,000	KG

ขนส่งโดย : บริษัท แรมบี ทรานสปอร์ต (1996) จำกัด (74-5359-สป)

Sales Order : 1210001396

9 COIL HRR SS400 2.10x286 C

TOTAL COIL 9 COIL

30,979,000

30,979,000

สินค้าตามใบสั่งของหากมีการผิดพลาดประการใด โปรดแจ้งทาง บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
ทราบภายใน 3 วันหลังจากที่ได้รับสินค้าแล้ว มิฉะนั้นทางบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบใด ๆ ทั้งสิ้น สินค้า
ตามใบสั่งของแม้จะจัดส่งมอบแก่ผู้ซื้อแล้วยังคงเป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ จนกว่าผู้ซื้อจะได้อำนาจเงิน
เป็นที่เรียบร้อยแล้ว มิฉะนั้นหากผู้ซื้อจะนำสินค้าไปขายจะถูกลดดอกเบี้ยในอัตรา 1.5% ต่อเดือน

รวมเป็นเงิน
(Gross Amount)

จำนวนเงินภาษีมูลค่าเพิ่ม
(Vat 7%)

จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น
(Net Amount)

Gate Pass

☐ เวนสด ☐ เติ

ธนาคาร _____ เลขที่ _____

สาขา _____ ลงวันที่ _____

ใบนำ บริษัท ไพรม์ สตีล i
For Prime Steel mill C

ผู้ออกเอกสาร

ผู้ส่งสินค้า

ผู้รับสินค้า

ผู้รับเงิน

ผู้อนุมัติ

Authorized Signatur

ภาคผนวก ฐ

เอกสารความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน
ในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ

Prime

steel mill

ชื่อ-สกุล

ลำดับ

NO

แบบบันทึกการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งภายในโรงงาน

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ประจำเดือน...มกราคม (January) ...พ.ศ. 2569

แผนก

วันที่เกิดเหตุ

ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ

ผลจากการเกิดอุบัติเหตุ

ไม่หยุดงาน

หยุดงาน

ตั้งแต่ 3 วัน

ขึ้นไป

หยุดงาน

มากกว่า 15

วันขึ้นไป

สาเหตุที่เกิดอุบัติเหตุ มี 2 ข้อ

Unsafe Act

Unsafe Condition

รูปภาพ

การแก้ไข/ปรับปรุง

ศูนย์หา ขวดแก้ว

สุระสิทธิ์ ตันภักดี

ไม่มีอุบัติเหตุ

แบบบันทึกการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งภายในโรงงาน										รายงานโดย
Prime steel mill		บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								ศูนย์หา ขวดแก้ว สุระสิทธิ์ ตันภักดี
		ประจำเดือน... กุมภาพันธ์ ...พ.ศ. 2569								
ลำดับ NO	ชื่อ-สกุล	แผนก	วันที่เกิดเหตุ	ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	ผลจากการเกิด อุบัติเหตุ	ไม่หยุดงาน ตั้งแต่ 3 วัน ขึ้นไป	หยุดงาน มากกว่า 15 วันขึ้นไป	สาเหตุที่เกิดอุบัติเหตุ มี 2 ข้อ	รูปภาพ	การแก้ไข/ปรับปรุง
ไม่มีอุบัติเหตุ										

แบบบันทึกการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งภายในโรงงาน										รายงานโดย
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ประจำเดือน...มีนาคม ...พ.ศ. 2569										ศูนย์หา ขวดแก้ว สุระสิทธิ์ ตันภักดี
ลำดับ NO	ชื่อ-สกุล	แผนก	วันที่เกิดเหตุ	ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	ผลจากการเกิด อุบัติเหตุ	ไม่หยุดงาน ตั้งแต่ 3 วัน ขึ้นไป	หยุดงาน มากกว่า 15 วันขึ้นไป	สาเหตุที่เกิดอุบัติเหตุ มี 2 ข้อ	รูปภาพ	การแก้ไขปรับปรุง
ไม่มีอุบัติเหตุ										

Prime

steel mill

ลำดับ

NO

ชื่อ-สกุล

แผนก

วันที่เกิดเหตุ

ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ

ผลจากการเกิดอุบัติเหตุ

ไม่หยุดงานตั้งแต่ 3 วันขึ้นไป

หยุดงานมากกว่า 15 วันขึ้นไป

ใช้ งบ. 16,44

สาเหตุที่เกิดอุบัติเหตุ มี 2 ข้อ

Unsafe Act

Unsafe Condition

รูปภาพ

รายงานโดย

ศูนย์หา ขวดแก้ว

สุระสิทธิ์ คัมภักดี

การแก้ไขปรับปรุง

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ประจำเดือน... พฤษภาคม ...พ.ศ. 2569

ไม่มีอุบัติเหตุ

แบบบันทึกการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งภายในโรงงาน										รายงานโดย	
ศูนย์ฯ ขวดแก้ว สุระสิทธิ์ ตันภักดี											
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ประจำเดือน...มิถุนายน ...พ.ศ. 2569											
	ชื่อ-สกุล NO	แผนก	วันที่เกิดเหตุ	ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	ผลจากการเกิดอุบัติเหตุ	ไม่หยุดงาน หยุดงานตั้งแต่ 3 วันขึ้นไป	หยุดงาน มากกว่า 15 วันขึ้นไป	สาเหตุที่เกิดอุบัติเหตุ มี 2 ข้อ	รูปภาพ		การแก้ไขปรับปรุง
									Unsafe Act	Unsafe Condition	
ไม่มีอุบัติเหตุ											

มาตรการสำหรับการรั่วไหลของสารเคมี

1.วัตถุประสงค์

- 1.1.เพื่อให้สามารถระงับเหตุการณ์ได้ทันที เมื่อสารเคมีหรือของเสียหกรั่วไหลจากการขนส่ง เคลื่อนย้ายหรือจัดเก็บภายใน บริษัทฯ
- 1.2.เพื่อใช้ป้องกันปัญหาและผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.ขอบเขต

วิธีการปฏิบัติงานฉบับนี้ครอบคลุมถึงการหกรั่วไหลของสารเคมีและของเสียจากการขนส่ง เคลื่อนย้ายหรือจัดเก็บภายใน บริษัทฯ
ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

3.คำจำกัดความ

- 3.1.วัสดุดูดซับ (Adsorbent) หมายถึงวัสดุสำหรับดูดซับสารเคมีหกรั่วไหล
- 3.2.สารเคมีหกรั่วไหลหรือของเสียหกรั่วไหล หมายถึง เหตุการณ์ต่างๆ ที่มีการหกรั่วไหลของสารเคมีหรือของเสีย ภายในบริษัทฯ โดยแบ่งออกเป็น
 - 3.2.1. สารเคมีของเสียหกรั่วไหล ชั้นเบื้องต้น น้อยกว่า 5 ลิตร
 - 3.2.2. สารเคมีหกรั่วไหล ชั้นปานกลาง มากกว่า 5 ลิตร น้อยกว่า 500 ลิตร
 - 3.2.3. สารเคมีหกรั่วไหล ชั้นฉุกเฉิน (รุนแรง) มากกว่า 500 ลิตร หรือไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเอง

4.วัสดุอุปกรณ์ / เครื่องมือ

แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือ กระบังหน้าป้องกันสารเคมี

ถุงมือป้องกันสารเคมี

หมวกนิรภัย

รองเท้าบูทป้องกันสารเคมี

ชุดป้องกันสารเคมี

หน้ากากกรองป้องกันสารเคมี

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 กรณีที่หกั่วไหลปริมาณน้อยปานกลาง ให้ปฏิบัติดังนี้

- 5.1.1. ผู้พบเห็นเหตุการณ์ให้ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม (เช่น แวนตา / ถุงมือ)
- 5.1.2. ปิดกั้นพื้นที่เพื่อไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่เกิดเหตุ
- 5.1.3. ผู้เข้าร่วมเหตุอยู่ในทิศทางเหนือลม
- 5.1.4. ปิดล้อมสารเคมีที่หกั่วไหลเพื่อไม่ให้แผ่ขยายเป็นวงกว้าง
- 5.1.5. แกะไขโดยทันที โดยใช้วัสดุที่บริษัทจัดเตรียมไว้ เช่น ทราย หรือวัสดุดูดซับอื่นๆ
- 5.1.6. ทำความสะอาดในบริเวณที่สารเคมีหกั่วไหล
- 5.1.7. รวบรวมวัสดุดูดซับสารเคมีที่ใช้แล้วไปทิ้งในภาชนะสำหรับขยะอันตราย โดยมีคนใส่ถุงดำให้เรียบร้อย
- 5.1.8. ทำการบันทึกการระงับเหตุ

5.2 กรณีที่หกั่วไหลขึ้นฉุกเฉิน

- 5.2.1. ผู้พบเห็นให้รีบแจ้งเหตุไปที่ หน่วยงานความปลอดภัย ตามเบอร์ 105
- 5.2.2. ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากาก / หมวก / ถุงมือ / แวนตา และให้ออกจากจุดเกิดเหตุไปทิศทางเหนือลม
- 5.2.3. หน่วยงานความปลอดภัย แจ้งทีมฉุกเฉินเข้าร่วมเหตุ
- 5.2.4. ทีมฉุกเฉินเข้าร่วมเหตุโดยทันที

-นำรถฉุกเฉินออกปฏิบัติพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉินในรถและจัดตั้งศูนย์สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ

-เมื่อปฏิบัติงานต้องทำการสวมใส่อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันสารเคมีอย่างเหมาะสม โดยอ้างอิง ข้อมูลจาก SDS ของสารเคมีนั้นๆ หรือในกรณีไม่ทราบชนิดของสารเคมี ให้ทำการใส่ชุดป้องกันสูงสุดเข้าตรวจสอบพื้นที่

- นำทรายซีเรีย หรือวัสดุดูดซับตามความเหมาะสมกับประเภทสารเคมี ปิดไว้เป็นระยะ ตามแนวระบาย ปิดกั้นทางน้ำไหลที่ใกล้ที่สุดที่สารเคมียังไม่ถึง เพื่อป้องกันไม่ให้สารเคมีรั่วไหลออกนอกบริษัท และจำกัดขอบเขตการรั่วไหล
- สูบสารเคมีเข้าเก็บในภาชนะบรรจุ
- ล้างทำความสะอาดบริเวณที่สารเคมีรั่วไหลให้เรียบร้อย
- ทำการสอบสวนอุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุ และวิธีการแก้ไขป้องกัน และจัดเก็บรายงานไว้

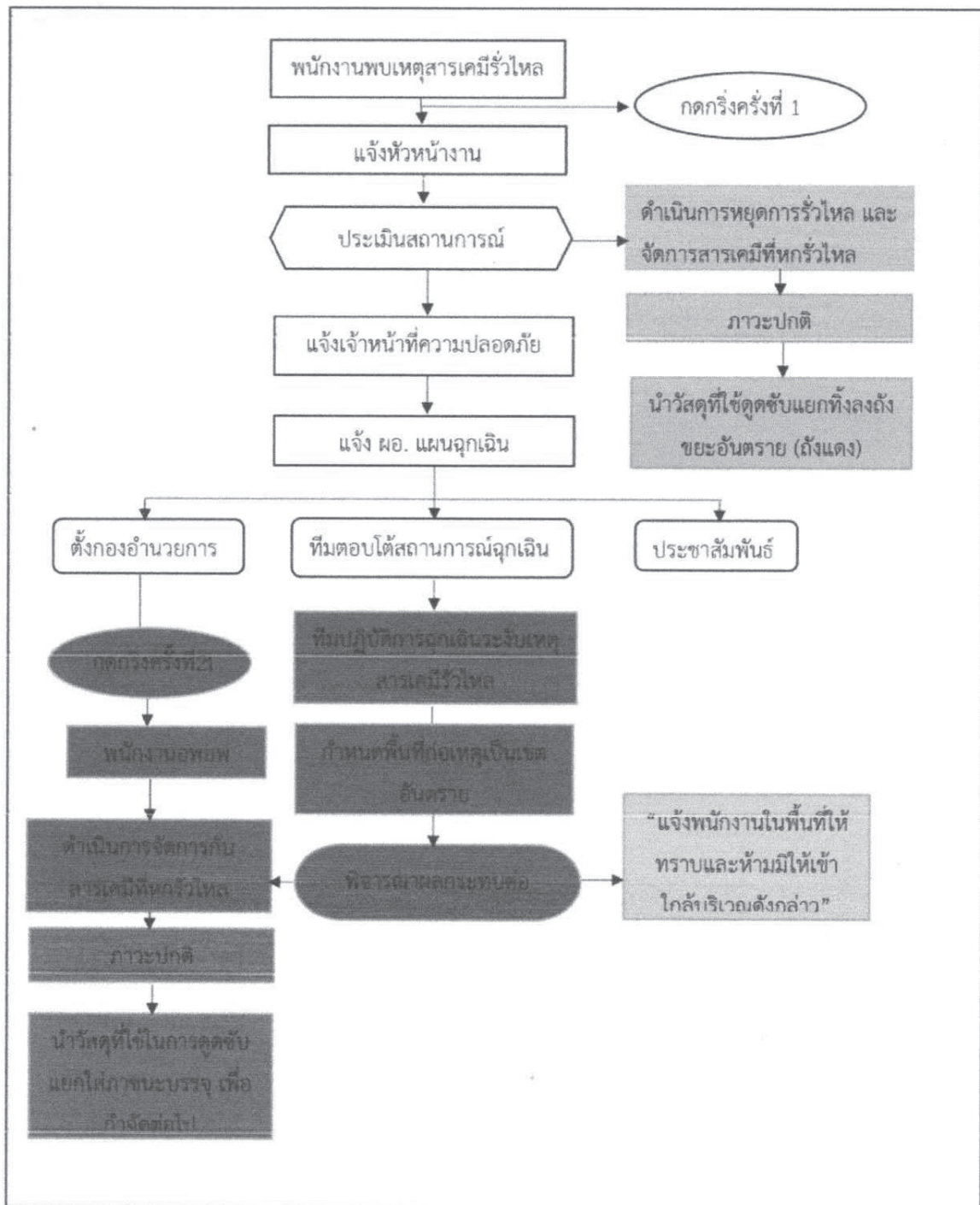
7.ข้อควรระวัง

การเข้าระงับเหตุต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้ครบถ้วน หลีกเลี่ยงการสัมผัสสารเคมีโดยตรง และปฏิบัติงาน ตามคำแนะนำที่กำหนดใน SDS ของสารเคมีแต่ละชนิด



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย/ประธานฝ่ายปฏิบัติการ COO

ขั้นตอนการดำเนินการกรณีเกิดเหตุการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

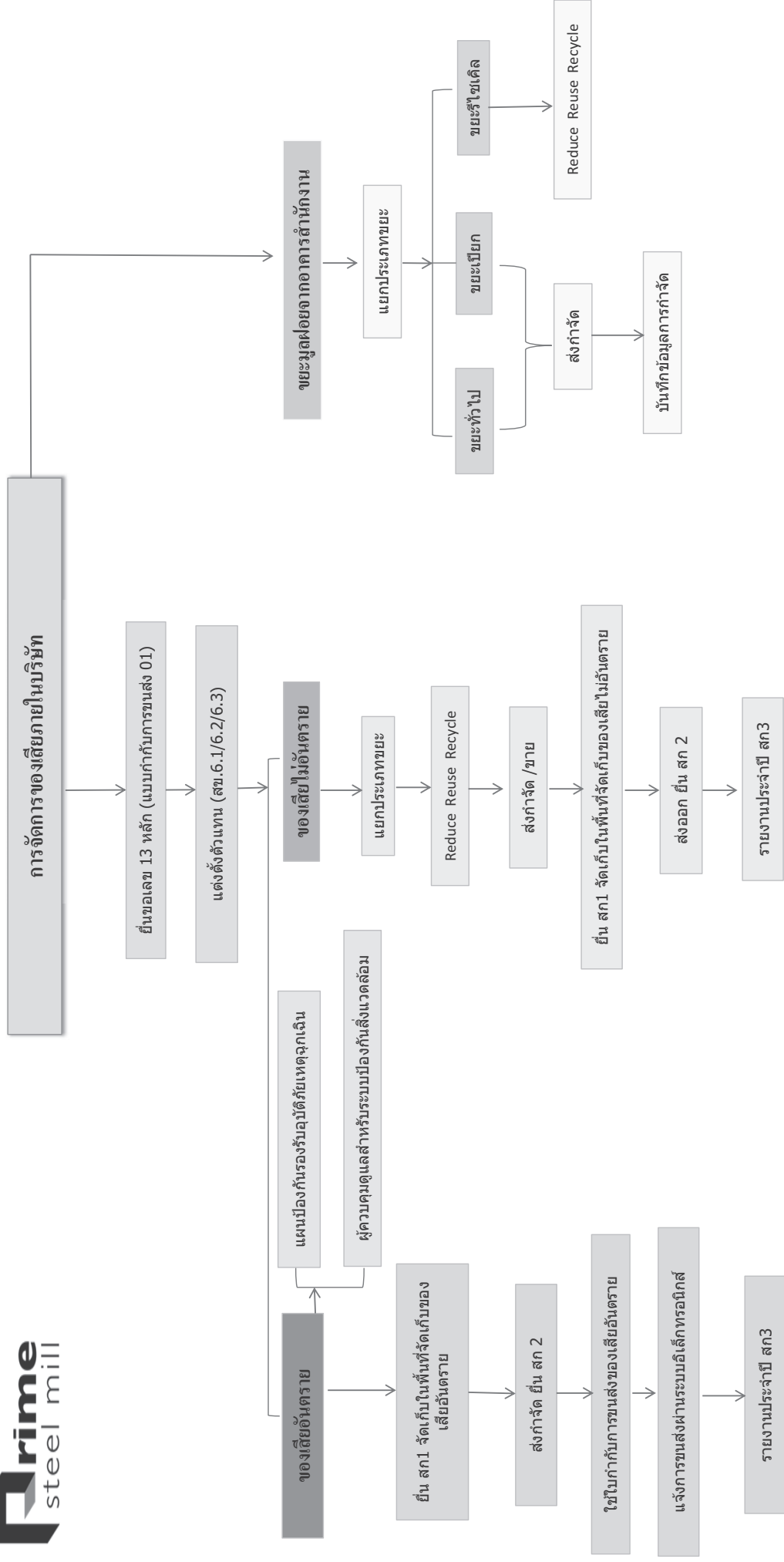


ภาคผนวก ข

เอกสารด้านการจัดการของเสีย

ภาคผนวก ๗-1

Diagram แสดงการจัดการของเสียทั้ง 3 ประเภท



ภาคผนวก ท-2

บันทึกปริมาณ ชนิด และการจัดการของเสีย

รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ประเภทของเสีย	ปริมาณของเสีย (ตัน)	ผู้รับกำจัด
	ขยะมูลฝอย	49.5	อมตะพาณิชย์
120101	เหล็กทั่วไป	7.73	3P
120101	เหล็กทั่วไป	6.42	KPS
120101	เหล็กทั่วไป	3.58	มิราเคิล
120101	เหล็กหนา	249.21	มิราเคิล
120101	เหล็กบาง	199.28	มิราเคิล
120101	เหล็กบาง	692.71	Hidaka
120101	เหล็กหนา	239.25	Hidaka
120101	น้ำตาเหล็ก	1094.82	อตง
120101	น้ำตาเหล็ก	392.49	SKP
100210	Mill Scale	2475.45	JNK

ใบเสร็จรับเงิน/ใบกำกับภาษี

RECEIPT/TAX INVOICE

รหัสลูกค้า / Customer Code : CO-001068

เลขที่ / No : RV-AFS-26011065

ชื่อ / Name : บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด

วันที่ / Date : 29/01/2026

ที่อยู่ / Address : 7/447 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

RI Contract :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0745557000163 สาขา / Branch : 00001

โทรศัพท์ / Tel. : 084-8646098,098-9826910

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (THB) Amount
1	Invoice No. : IU-AFS-26010820 Date : 01/01/2026 SM02003 ค่าบำรุงรักษา(SM02003) ประจำเดือน มกราคม 2569 A306 SM02003 ค่าบำรุงรักษา(SM02003) ประจำเดือน มกราคม 2569 A385,A386 ,A387,A388,A389	35.37230 56.80760	RAI RAI		
2	Invoice No. : IU-AFS-25122032 Date : 25/12/2025 SG00003 ค่ากำจัดขยะ(SG00003) ประจำเดือน ธันวาคม 2568	1.00	MONTH		
WHT 3.0% = 4 รวม WHT =					

เอกสารนี้ได้จัดทำและส่งข้อมูลให้แก่กรมสรรพากรด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์

This document is generated and submitted to the Revenue Departments by electronics.

Digitally signed by บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

DN: cn=บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด,

nc=TH Date: 2026.01.29 15:31:10 +07



บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

AMATA FACILITY SERVICES CO., LTD.

เลขที่ 700/2 หมู่ที่ 1 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

700/2 Moo 1, Klongtamru, Muang Chonburi, Chonburi, Thailand 20000

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205545012590 Branch / สาขา : สำนักงานใหญ่

Tel. / โทร. : +66 3893-9007 Fax. / แฟกซ์ : +66 3845-8600

ใบเสร็จรับเงิน/ใบกำกับภาษี

RECEIPT/TAX INVOICE

รหัสลูกค้า / Customer Code : CO-001068

ชื่อ / Name : บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด

ที่อยู่ / Address : 7/447 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เลขที่ / No : RV-AFS-26030089

วันที่ / Date : 05/03/2026

RI Contract :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0745557000163 สาขา / Branch : 00001

โทรศัพท์ / Tel. : 084-8646098,098-9826910

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (THB) Amount
1	Invoice No. : IU-AFS-26020820 Date : 01/02/2026 SM02003 ค่าบำรุงรักษา(SM02003) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569 A306 SM02003 ค่าบำรุงรักษา(SM02003) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569 A385,A386 ,A387,A388,A389	35.37230 56.80760	RAI RAI		
2	Invoice No. : IU-AFS-26011887 Date : 25/01/2026 SG00003 ค่ากำจัดขยะ(SG00003) ประจำเดือน มกราคม 2569	1.00	MONTH		
WHT 3.0% = รวม WHT = จ่ายสุทธิ / Net Pay : 1				รวมเงิน / Sub Total	
รับชำระโดย : Cheque Cheque No. Cheque Date Amount Bank - Branch 10292159 28/02/2026 ธนาคารยูโอบี จำกัด (มหาชน) - สุขสวัสดิ์			ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat		
รายการอื่น ๆ / Others : Bank Charge :			รวมเงินทั้งสิ้น / Total		
(ONE HUNDRED FIFTY-SEVEN THOUSAND SIX HUNDRED EIGHT BAHT AND FIFTY-TWO SATANG) (THB)					
หมายเหตุ / Remark : ใบเสร็จรับเงินฉบับนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อผู้รับเงินและผู้รับมอบอำนาจลงรายมือชื่อ สำหรับการชำระเงินโดยเช็คจะสมบูรณ์เมื่อได้เรียกเก็บเงินจากธนาคารเรียบร้อยแล้ว This receipt is no valid unless signed by Collector and Authorized Signature. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.					

เอกสารนี้ได้จัดทำและส่งข้อมูลให้แก่กรมสรรพากรด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์

This document is generated and submitted to the Revenue Departments by electronics.

Digitally signed by บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

DN: cn=บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด,

nc=TH Date: 2026.03.06 08:39:27 +07

ใบเสร็จรับเงิน/ใบกำกับภาษี

RECEIPT/TAX INVOICE

รหัสลูกค้า / Customer Code : CO-001068

ชื่อ / Name : บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด

ที่อยู่ / Address : 7/447 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0745557000163 สาขา / Branch : 00001

เลขที่ / No : RV-AFS-26040629

วันที่ / Date : 22/04/2026

RI Contract :

โทรศัพท์ / Tel. : 084 864 6098,098 982 6910

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (THB) Amount
1	Invoice No. : IU-AFS-26030820 Date : 01/03/2026 SM02003 ค่าบำรุงรักษา(SM02003) ประจำเดือน มีนาคม 2569 A306 SM02003 ค่าบำรุงรักษา(SM02003) ประจำเดือน มีนาคม 2569 A385,A386,A387 ,A388,A389	35.37230 56.80760	RAI RAI		
2	Invoice No. : IU-AFS-26021895 Date : 25/02/2026 SG00003 ค่ากำจัดขยะ(SG00003) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569	1.00	MONTH		
WHT 3.0% = รวม WHT =			จ่ายสุทธิ / Net Pay :		รวมเงิน / Sub Total
รับชำระโดย : Cheque Cheque No. Cheque Date Amount Bank - Branch 10292259 31/03/2026 ธนาคารยูโอบี จำกัด (มหาชน) - สุขสวัสดิ์			ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat		
รายการอื่น ๆ / Others : Bank Charge :			รวมเงินทั้งสิ้น / Total		
(ONE HUNDRED FIFTY-SEVEN THOUSAND SIX HUNDRED EIGHT BAHT AND FIFTY-TWO SATANG) (THB)					
หมายเหตุ / Remark : ใบเสร็จรับเงินฉบับนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อผู้รับเงินและผู้รับมอบอำนาจลงรายมือชื่อ สำหรับการชำระเงินโดยเช็คจะสมบูรณ์เมื่อได้เรียกเก็บเงินจากธนาคารเรียบร้อยแล้ว This receipt is no valid unless signed by Collector and Authorized Signature. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.					

เอกสารนี้ได้จัดทำและส่งข้อมูลให้แก่กรมสรรพากรด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์

This document is generated and submitted to the Revenue Departments by electronics.

Digitally signed by บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

DN: cn=บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด,

nc=TH Date: 2026.04.22 10:45:56 +07



บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

AMATA FACILITY SERVICES CO., LTD.

เลขที่ 700/2 หมู่ที่ 1 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

700/2 Moo 1, Klongtamru, Muang Chonburi, Chonburi, Thailand 20000

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205545012590 Branch / สาขา : สำนักงานใหญ่

Tel. / โทร. : +66 3893-9007 Fax. / แฟกซ์ : +66 3845-8600

ใบเสร็จรับเงิน/ใบกำกับภาษี

RECEIPT/TAX INVOICE

รหัสลูกค้า / Customer Code : CO-001068

ชื่อ / Name : บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด

ที่อยู่ / Address : 7/447 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เลขที่ / No : RV-AFS-26050042

วันที่ / Date : 05/05/2026

RI Contract :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0745557000163 สาขา / Branch : 00001

โทรศัพท์ / Tel. : 084 864 6098,098 982 6910

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (THB) Amount
1	Invoice No. : IU-AFS-26040817 Date : 01/04/2026 SM02003 ค่าบำรุงรักษา(SM02003) ประจำเดือน เมษายน 2569 A306 SM02003 ค่าบำรุงรักษา(SM02003) ประจำเดือน เมษายน 2569 A385,A386 ,A387,A388,A389	35.37230 56.80760	RAI RAI		
2	Invoice No. : IU-AFS-26031888 Date : 25/03/2026 SG00003 ค่ากำจัดขยะ(SG00003) ประจำเดือน มีนาคม 2569	1.00	MONTH		
WHT 3.0% = รวม WHT =				จ่ายสุทธิ / Net Pay :	รวมเงิน / Sub Total
รับชำระโดย : Cheque Cheque No. 10292233 Cheque Date 30/04/2026 Amount Bank - Branch ธนาคารยูโอบี จำกัด (มหาชน) - สุขสวัสดิ์				ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	
รายการอื่น ๆ / Others : Bank Charge :				รวมเงินทั้งสิ้น / Total	
(ONE HUNDRED FIFTY-SEVEN THOUSAND SIX HUNDRED EIGHT BAHT AND FIFTY-TWO SATANG) (THB)					
หมายเหตุ / Remark : ใบเสร็จรับเงินฉบับนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อผู้รับเงินและผู้รับมอบอำนาจลงรายมือชื่อ สำหรับการชำระเงินโดยเช็คจะสมบูรณ์เมื่อได้เรียกเก็บเงินจากธนาคารเรียบร้อยแล้ว This receipt is no valid unless signed by Collector and Authorized Signature. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.					

เอกสารนี้ได้จัดทำและส่งข้อมูลให้แก่กรมสรรพากรด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์

This document is generated and submitted to the Revenue Departments by electronics.

Digitally signed by บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

DN: cn=บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด,

nc=TH Date: 2026.05.06 16:07:22 +07

ใบเสร็จรับเงิน/ใบกำกับภาษี

RECEIPT/TAX INVOICE

รหัสลูกค้า / Customer Code : CO-001068

ชื่อ / Name : บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด

ที่อยู่ / Address : 7/447 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0745557000163 สาขา / Branch : 00001

เลขที่ / No : RV-AFS-26060025

วันที่ / Date : 04/06/2026

RI Contract :

โทรศัพท์ / Tel. : 084 864 6098,098 982 6910

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (THB) Amount
1	Invoice No. : IU-AFS-26050819 Date : 01/05/2026 SM02003 ค่าบำรุงรักษา(SM02003) ประจำเดือน พฤษภาคม 2569 A306 SM02003 ค่าบำรุงรักษา(SM02003) ประจำเดือน พฤษภาคม 2569 A385,A386 ,A387,A388,A389	35.37230 56.80760	RAI RAI		
2	Invoice No. : IU-AFS-26041894 Date : 25/04/2026 SG00003 ค่ากำจัดขยะ(SG00003) ประจำเดือน เมษายน 2569	1.00	MONTH		
WHT 3.0% = รวม WHT =				จ่ายสุทธิ / Net Pay :	รวมเงิน / Sub Total
รับชำระโดย : Cheque Cheque No. 10297737 Cheque Date 31/05/2026 Amount Bank - Branch ธนาคารยูโอบี จำกัด (มหาชน) - สุขสวัสดิ์				ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	
รายการอื่น ๆ / Others : Bank Charge :				รวมเงินทั้งสิ้น / Total	
(ONE HUNDRED FIFTY-SEVEN THOUSAND SIX HUNDRED EIGHT BAHT AND FIFTY-TWO SATANG) (THB)					
หมายเหตุ / Remark : ใบเสร็จรับเงินฉบับนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อผู้รับเงินและผู้รับมอบอำนาจลงรายมือชื่อ สำหรับการชำระเงินโดยเช็คจะสมบูรณ์เมื่อได้เรียกเก็บเงินจากธนาคารเรียบร้อยแล้ว This receipt is no valid unless signed by Collector and Authorized Signature. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.					

เอกสารนี้ได้จัดทำและส่งข้อมูลให้แก่กรมสรรพากรด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์

This document is generated and submitted to the Revenue Departments by electronics.

Digitally signed by บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

DN: cn=บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด,

nc=TH Date: 2026.06.05 15:04:26 +07

ภาคผนวก ๗-3

เอกสารกำกับการขนส่งของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ
(Manifest)

แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เลขที่รับ..... วันที่.....

[illegible]

วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ...	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
031	เป็นวัตถุติดทนแทน ระบุกระบวนการหรือผลิตภัณฑ์.....	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน.....	068	ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย ระบุ.....
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
043	เผาเพื่อเอาพลังงาน ระบุลักษณะการเผา.....	074	เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
044	เป็นวัตถุติดทนแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ ระบุผลิตภัณฑ์.....	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ.....	076	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่	077	อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนวเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ.....
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง		
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา		
059	นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ ระบุ		
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

คำเตือน 1. กรณีหลักฐานไม่ครบถ้วน เจ้าหน้าที่จะไม่รับเรื่องไว้พิจารณา

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เลขที่รับ..... วันที่.....

[illegible]

วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ...	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
031	เป็นวัตถุอันตราย ระบุกระบวนการหรือผลิตภัณฑ์.....	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน.....	068	ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมี โดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย ระบุ.....
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
043	เผาเพื่อเอาพลังงาน ระบุลักษณะการเผา.....	074	เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
044	เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์ ระบุผลิตภัณฑ์.....	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ.....	076	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่	077	อัดดีเซลบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ.....
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง		
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา		
059	นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ ระบุ		
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

คำเตือน 1. กรณีหลักฐานไม่ครบถ้วน เจ้าหน้าที่จะไม่รับเรื่องไว้พิจารณา

2. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

3. หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ฅ

เอกสารแสดงผลการติดตามตรวจสอบ
วิธีการรับกำจัดของเสีย

ข้อ	เกณฑ์มาตรฐานการปฏิบัติงานที่ดี	ระดับเกณฑ์	ไม่เกี่ยวข้อง	การปฏิบัติของโรงงาน (ครบถ้วน=2 / บางส่วน =1 / ไม่ปฏิบัติ = 0)	ประเด็นการตรวจสอบ
1	มีการจัดเก็บกากของเสียไว้ภายในอาคารที่มีความมั่นคงแข็งแรง มีการระบายอากาศที่พอเพียง และมีพื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย กรณีจัดเก็บไว้นอกอาคาร ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรอ.หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายก่อน	ข้อบังคับ * ⁹		2	- สำรวจพื้นที่การจัดเก็บกากของเสีย - กรณีจัดเก็บนอกอาคารต้องตรวจสอบหนังสือที่ได้รับความเห็นชอบจากกรอ.หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดแล้ว
2	มีการแยกพื้นที่ส่วนที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายและไม่อันตราย หรือกากของเสียอันตรายที่อาจก่อปฏิกิริยาต่อกันออกจากกันเป็นสัดส่วน โดยต้องแสดงป้ายเครื่องหมาย และคำเตือนความเป็นอันตรายติดตั้งไว้ในบริเวณที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายด้วย	ข้อบังคับ * ⁹		2	- ตรวจสอบเอกสารขั้นตอนการจัดเก็บกากของเสีย - การติดป้าย เครื่องหมาย และคำเตือนแสดงความเป็นอันตรายติดตั้งไว้ในบริเวณที่จัดเก็บ
3	ระยะเวลาที่ใช้ในการบำบัด กำจัดกากของเสียไม่อันตรายภายใน 30 วัน และกากของเสียอันตรายภายใน 15 วัน นับจากวันที่รับกากของเสียเข้ามาในบริเวณโรงงาน ทั้งนี้ หากจำเป็นต้องขยายเวลาการบำบัด หรือกำจัด ต้องแจ้งต่อกรอ. หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายภายใน 5 วัน ก่อนครบเวลาที่กำหนด	ข้อบังคับ * ⁹		2	- แบบบันทึกการนำกากของเสียมาจัดเก็บในสถานที่จัดเก็บ และการนำกากของเสียไปบำบัด กำจัด - ตรวจสอบจากแบบ สก. 6 และแบบ สก.7
4	มีการเลือกประเภทภาชนะที่จัดเก็บให้เหมาะสมกับประเภทกากของเสีย และปริมาณกากของเสียที่เก็บกักต้องไม่เกินความสามารถในการรองรับของภาชนะบรรจุ กรณีเป็นภาชนะบรรจุของเสียอันตรายต้องมีสภาพมั่นคง แข็งแรง และเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด และต้องติดฉลากป้าย หรือเครื่องหมายแสดงความเป็นอันตราย	3	-	2	- ตรวจสอบสภาพของภาชนะที่ใช้บรรจุกากของเสีย (ฝาปิดมิดชิด มั่นคง แข็งแรง) - ติดป้ายฉลากระบุประเภทกากของเสียที่จัดเก็บ - ป้ายเตือนความเป็นอันตราย
5	บริเวณที่จัดเก็บสารไวไฟหรือตัวทำละลายต้องไม่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ หรือความร้อนในบริเวณ เพื่อป้องกันการลุกไหม้หรือการระเบิด และทำป้ายเตือนอันตรายติดไว้ในตำแหน่งที่เห็นได้ชัดเจน	3	✓	2	- เอกสารหรือป้ายเตือนอันตรายที่เกี่ยวข้อง
6	พื้นที่เก็บกากของเสียต้องมีความแข็งแรงทนทาน มีลักษณะเรียบและมีความลาดเอียงเพียงพอ ไม่แตกร้าว ทำความสะอาดง่าย และไม่ดูดซับหรือสะสมสารที่อาจหกหรือรั่วไหล	2	-	2	- สำรวจพื้นที่การจัดเก็บกากของเสีย
7	มีคัน เขื่อน คูล้อมรอบพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย เพื่อป้องกันกากของเสียที่เป็นของเหลวรั่วไหลออกนอกพื้นที่โรงงานโดยไม่ผ่านการบำบัด	2	-	1	- สำรวจโดยรอบพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย เพื่อตรวจสอบว่า กรณีเกิดการรั่วไหลของของเสียที่จัดเก็บออกจากภาชนะและสถานที่จัดเก็บแล้ว ของเสียนั้นจะถูกรวบรวมไว้ได้ทั้งหมด เนื่องจากโดยรอบสถานที่จัดเก็บมีคันเขื่อน คูล้อมรอบ หรือมีรางรวบรวมของเสียลงบ่อเก็บกัก หรืออื่นๆ - กรณีที่โรงงานไม่มีคัน เขื่อน คู หรือบ่อเก็บกักของเสียที่รั่วไหลออกจากพื้นที่จัดเก็บ ตรวจสอบว่าโดยรอบโรงงานมีเขื่อน คัน คูหรืออื่นๆ ที่ป้องกันของเสียไม่ให้รั่วไหลออกสู่ภายนอกโรงงาน โดยไม่ผ่านการบำบัดก่อน

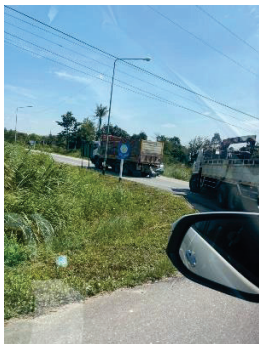
ข้อ	เกณฑ์มาตรฐานการปฏิบัติงานที่ดี	ระดับเกณฑ์	ไม่เกี่ยวข้อง	การปฏิบัติของโรงงาน (ครบถ้วน=2 / บางส่วน =1 / ไม่ปฏิบัติ = 0)	ประเด็นการตรวจสอบ
8	กรณีเก็บกากของเสียที่เป็นของเหลวไว้ในบ่อ จะต้องมียระบบป้องกัน และตรวจสอบการรั่วซึมของกากของเสียออกจากบ่อที่เหมาะสมกับลักษณะความเป็นอันตรายของกากของเสียนั้นๆ	3	-	1	- เอกสารระบุวิธีการตรวจสอบการรั่วซึมของเสียออกจากบ่อ - กรณีเก็บของเสียอันตรายไว้ในบ่อที่ฝังกลบดิน ตรวจสอบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อติดตามตรวจสอบการรั่วซึมของบ่อ
9	มีมาตรการในการควบคุมและแก้ไขในกรณีที่เกิดการรั่วซึมของกากของเสียที่มีการรั่วซึม	2	-	2	- แบบตรวจสอบการตรวจจัดการการรั่วไหลของบ่อจัดเก็บ - มาตรการในการตรวจสอบบ่อจัดเก็บกากของเสีย
10	อาคาร และภาชนะเก็บกากของเสียอันตรายที่อยู่ในที่โล่ง และไม่อยู่ในมุมป้องกันจากอาคารข้างเคียง ต้องมีสายล่อฟ้าหรือระบบป้องกันฟ้าผ่า	1	-	2	- อาคาร และภาชนะเก็บของเสียอันตราย มีการติดตั้งสายล่อฟ้าและป้องกันฟ้าผ่าหรือไม่ - ถ้าไม่มี ต้องตรวจสอบว่าอาคารหรือภาชนะเก็บของเสียอยู่ในมุมป้องกันจากอาคารข้างเคียง ตามที่มาตรฐานการป้องกันฟ้าผ่าสำหรับสิ่งปลูกสร้างกำหนดหรือไม่ (พิจารณาจากกราฟแสดงมุมป้องกันที่ระดับความสูงของสายล่อฟ้าเหนือพื้นที่ที่ต้องการป้องกัน)
11	การจัดเก็บหรือเรียงซ้อนภาชนะบรรจุกากของเสียต้องคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นหลัก	2	✓	2	ตรวจสอบลักษณะการจัดเก็บของเสียดังนี้ - ระดับการวางซ้อนสูงไม่เกินกว่า 3 เมตร (ถ้าเกินกว่า 3 เมตร ให้แสดงมาตรการด้านความปลอดภัย) - กรณีวางภาชนะบรรจุของเสียหรือของเสียบนชั้นวาง สภาพของชั้นวางจะต้องมั่นคง
12	มีการตรวจสอบและบันทึกข้อมูลทั้งประเภทและปริมาณกากของเสียที่นำมาจัดเก็บทุกครั้งหรือนำออกไปบำบัด กำจัด	2	-	2	- สติ๊กเกอร์รับกากของเสียเข้ามาจัดเก็บ และนำออกไปบำบัด กำจัด
13	มีการแบ่งพื้นที่จราจรและกำหนดเส้นทางที่เหมาะสมในการขนส่งกากของเสียไปยังจุดเก็บต่างๆ	2	-	2	- เส้นทางเดินรถโฟล์คลิฟท์/แฮนด์ลิฟท์ - ป้ายเตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ที่เป็นจุดเสี่ยง
14	มีการตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุกากของเสียอย่างสม่ำเสมอเพื่อป้องกันการรั่วไหล	1	-	2	- แบบบันทึกการตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุ
15	บริเวณพื้นที่เก็บกากของเสียที่เป็นอันตรายจะต้องจัดให้มีที่ล้างมือ ล้างตาและล้างตัวฉุกเฉิน และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	2	-	0	ตรวจสอบที่ล้างมือ ล้างตา และล้างตัวฉุกเฉินในพื้นที่เก็บกากของเสียตามมาตรฐาน ANSI Z358.1 ดังนี้ o ความเหมาะสมของตำแหน่งที่ตั้ง ในกรณีฉุกเฉิน o สภาพความพร้อมในการใช้งาน o ขั้นตอนการใช้งานติดไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน o จุดรวบรวมน้ำเสียไปบำบัด

16	การขนถ่ายกากของเสียที่เป็นของเหลวจากถังหรือรถบรรทุกเพื่อจัดเก็บ ต้องมีขั้นตอนการตรวจสอบสภาพรถ สภาพถังและอุปกรณ์ก่อนการขนถ่ายทุกครั้ง	1	-	2	- คู่มือการขนถ่ายกากของเสีย - ขั้นตอนการตรวจสอบสภาพรถ เช่น ดับเครื่องยนต์ ดึงเบรคมือขณะจอด ใช้หมอนรองล้อ สภาพถังและอุปกรณ์
17	มีการกำหนดระดับสูงสุด (Max Level) ของการบรรจุกากของเสียในภาชนะให้เหมาะสมกับคุณสมบัติของกากของเสียนั้นๆ	2	-	2	- เอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงานการกำหนดระดับของการบรรจุของเสีย
18	พนักงานที่ปฏิบัติงานขนย้ายถังบรรจุกากของเสียจะต้องได้รับการฝึกอบรมและใช้วิธีการขนย้ายอย่างถูกวิธี ไมโยน กลิ้งหรือกระแทกถังบรรจุกากของเสีย	2	-	2	- บันทึกการฝึกอบรมของพนักงาน
19	มีมาตรการป้องกันฝุ่นละออง/กลิ่นที่เกิดขึ้นตามลักษณะคุณสมบัติของเสียนั้นๆ ในระหว่างการจัดเก็บ และขนถ่ายกากของเสียที่เป็นของแข็ง	3	-	2	- เอกสารวิธีการปฏิบัติงานด้านการป้องกันฝุ่นละออง

ผลการตรวจประเมิน	32
คะแนนเต็ม	38

ภาพ Audit Mill Scales บริษัท J.N.K BUSINESS CO., LTD

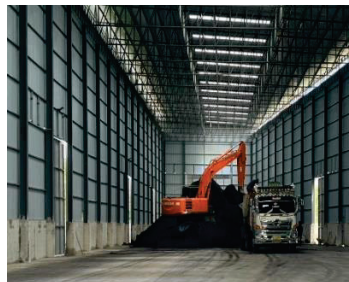
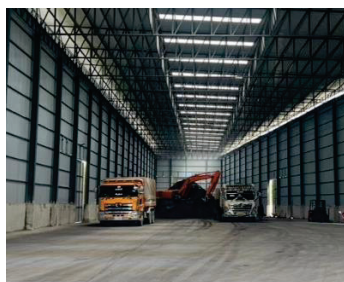
1. Audit Mill Scales, พื้นที่การจัดเก็บ Mill Scales บริษัท J.N.K BUSINESS CO., LTD
วันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2569 (ภาพประกอบ)



2. ป้ายบังคับใช้อุปกรณ์ PPE และถังดับเพลิง



3. พื้นที่ภายในโรงงานเก็บ Mill Scales



ภาคผนวก ณ

สัญญาว่าจ้างบริษัทกำจัดของเสีย

หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เพื่อประกันความรับผิด -Liability

เลขที่.....

เขียนที่..... บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด

วันที่ 22 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง..... บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด (ให้ระบุชื่อโรงงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย –
Waste generator) ทะเบียนโรงงาน..... น. 59-3 / 2557 – นอด..... ตั้งอยู่
เลขที่ 7/447 หมู่ที่ 6 (นิคมอมตะซิตี้) ตำบล มายางพร
อำเภอ ปลวกแดง จังหวัดระยอง

ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ผู้ใช้บริการ” ฝ่ายหนึ่ง
กับ..... บริษัท มิราเคิล อินเตอร์เทรด จำกัด (ให้ระบุชื่อโรงงานผู้บำบัด/กำจัดของเสีย
–Waste processor) ทะเบียนโรงงาน..... 10200010025652 ตั้งอยู่
เลขที่ 314/55 หมู่ที่ 2 ตำบลหนองไผ่แก้ว
อำเภอบ้านบึง จ.ชลบุรี 20220

ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ผู้ให้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้ง 2 ฝ่ายตกลงการใช้และให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 “ผู้ให้บริการ” ตกลงที่จะกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของ “ผู้ใช้บริการ” ตั้งแต่
วันที่ 01 เดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2569 ดังนี้

1.1 ชื่อ..... เศษเหล็ก, เศษขี้กิ้ง..... รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว..... 12 01 01
วิธีกำจัด..... 011..... เป็นปริมาณ..... 3,000..... ตัน

1.2 ชื่อ..... รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
วิธีกำจัด..... เป็นปริมาณ..... ตัน

1.3 ชื่อ..... รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
วิธีกำจัด..... เป็นปริมาณ..... ตัน

1.4 ชื่อ..... รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
วิธีกำจัด..... เป็นปริมาณ..... ตัน

ข้อ 2 การรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามข้อ 1 จะดำเนินการโดย

2.1..... ซึ่งเป็น “ตัวแทน” ที่แต่งตั้งโดย.....

2.2..... ซึ่งเป็น “ตัวแทน” ที่แต่งตั้งโดย.....

2.3.....ซึ่งเป็น “ตัวแทน” ที่แต่งตั้งโดย.....

(ให้ระบุว่าเป็น “ผู้ใช้บริการ” หรือ “ผู้ให้บริการ” เป็นผู้แต่งตั้งตัวแทนดังกล่าว)

ข้อ 3 ในระหว่างการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานของผู้ให้บริการ ไปบำบัดหรือกำจัดยังสถานที่ของผู้รับบำบัดหรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว “ผู้ใช้บริการ” จะต้องรับภาระความรับผิด (Liability) ในกรณีที่เกิดการสูญหาย เกิดอุบัติเหตุ การทิ้งผิดที่ หรือการลักลอบทิ้ง และการรับคืนเนื่องจากข้อขัดแย้งที่ไม่เป็นไปตามสัญญาการให้บริการระหว่างผู้ใช้บริการและผู้ให้บริการ ตามระบุไว้ในข้อ 12 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ทั้งนี้ ในกรณีที่ “ผู้ให้บริการ” เป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน ผู้ให้บริการจะต้องรับภาระความรับผิด (Liability) ร่วมกับผู้ใช้บริการ ซึ่งเป็นผลมาจากดำเนินการของ “ตัวแทน” ไม่ว่าจะโดยตรงหรือโดยอ้อม ตามที่ระบุในข้อ 16 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ข้อ 4 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5 ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 3 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกัน ทั้ง 2 ฝ่ายได้อ่านแล้วเข้าใจข้อความตรงกัน จึงลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ ต่างฝ่ายได้เก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด และส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 1 ชุด

ลงชื่อ.....ผู้ใช้บริการ
(.....)

ลงชื่อ.....ผู้ใช้บริการ
(.....)

(ประทับตราบริษัทผู้ใช้บริการ (ถ้ามี))

ลงชื่อ.....ผู้ให้บริการ
(.....)

ลงชื่อ.....ผู้ให้บริการ
(.....)

(ประทับตราบริษัทผู้ให้บริการ (ถ้ามี))

ลงชื่อ.....พยาน
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน
(.....)

คำชี้แจง

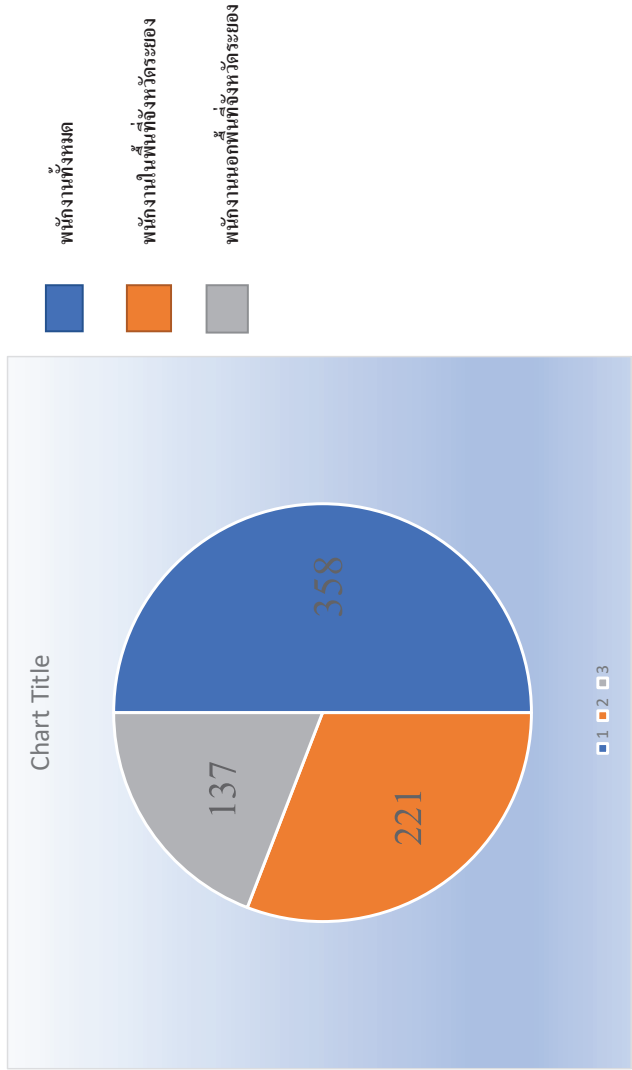
1. ผู้ลงนามในแบบ กอ.1 ต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจตามเงื่อนไขที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมประทับตราบริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจที่ได้รับมอบอำนาจให้กระทำการดังกล่าวแทน
2. ชื่อรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วต้องตรงกับที่ระบุในแบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.2)
3. ปริมาณที่ระบุจะต้องเป็นปริมาณรวมทั้งหมดที่คาดว่าจะนำออกนอกบริเวณโรงงานตลอดช่วงเวลาที่ขออนุญาต
4. ระยะเวลาที่ระบุในแบบ กอ.1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากวันที่ยื่นแบบคำขออนุญาตฯ (สก.2)
5. ให้พิมพ์หรือเขียนชื่อ-สกุล ตัวบรรจงกำกับลายมือชื่อทุกคน
6. ให้ตรวจสอบทะเบียนโรงงานผู้ให้บริการและผู้ให้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการ
7. แบบ กอ. 1 ใช้ยื่นประกอบการขออนุญาตฯ กรณีที่รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้วกำกับด้วยอักษรภาษาอังกฤษ “HA” หรือ “HM” สำหรับกรณีของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสามารถใช้แบบ กอ.1 ยื่นประกอบการขออนุญาตฯ ได้โดยอนุโลม

ภาคผนวก ค

เอกสารสรุปจำนวนพนักงาน

กราฟแสดงสัดส่วนพนักงานในพื้นที่จังหวัดระยองเทียบกับพื้นที่จังหวัดระยอง ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2569

พนักงานทั้งหมด	พนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง	พนักงานนอกพื้นที่จังหวัดระยอง
358	221	137



ภาคผนวก ต

เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์

การจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้พิจารณาจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีตัวแทน
ภาคประชาชนจำนวนมากทั้งหญิงและกรรมการทั้งหมด ตัวแทนจากกลุ่มผู้ชุมนุม ด้านจากหน่วยงานราชการ
หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น และตัวแทนของโครงการ

บทบาทหน้าที่

- 1) ติดตามและตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 2) ให้คำปรึกษา ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานและการแก้ไขปัญหา
- 3) ร่วมติดตามผลรับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากประชาชน โดยรวบรวมข้อมูลการร้องทุกข์จากการ
ดำเนินโครงการ พร้อมทั้งประสานงานกับโครงการเพื่อแจ้งหรือเร่งรัดการดำเนินการแก้ไขปัญหายังเป็น
รูปธรรม และมีการสรุปผลการแก้ไขปัญหานั้นๆ
- 4) ร่วมกำหนดมาตรการลดขยเสียในกรณีที่เกิดขึ้นได้วัดผลกระทบจากการดำเนินโครงการ
- 5) ร่วมเสนอแผนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อมเพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อประชาชนในพื้นที่

ความถี่ในการประชุม

กำหนดให้มีการประชุมของคณะกรรมการอย่างน้อย 6 เดือนต่อครั้ง โดยมีตัวแทนภาคประชาชนจำนวน
มากกว่าครึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด ตัวแทนจากกลุ่มผู้ชุมนุม ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ/หน่วยงาน
ปกครองส่วนท้องถิ่น และตัวแทนของโครงการ

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย

➢ กรรมการผู้แทนราชการ

1. ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
2. นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน
3. สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน
4. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางพร หรือผู้แทน
5. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้อั่ว หรือผู้แทน
6. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม หรือผู้แทน

➢ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน



➢ กรรมการผู้แทนภาคโครงการ

กรรมการผู้จัดการ หรือผู้แทน
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



- 1.
- 2.
- 3.

ผู้จัดการ หรือผู้แทนแผนกฝ่ายชุมชนสัมพันธ์
1. นางสาวสุกัญญา บุญอำนาจพร

ผู้จัดการ หรือผู้แทนแผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

1. นายวิโรจน์ แก้วสุวรรณ



ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร / นายช้าง ทบวิรัช ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

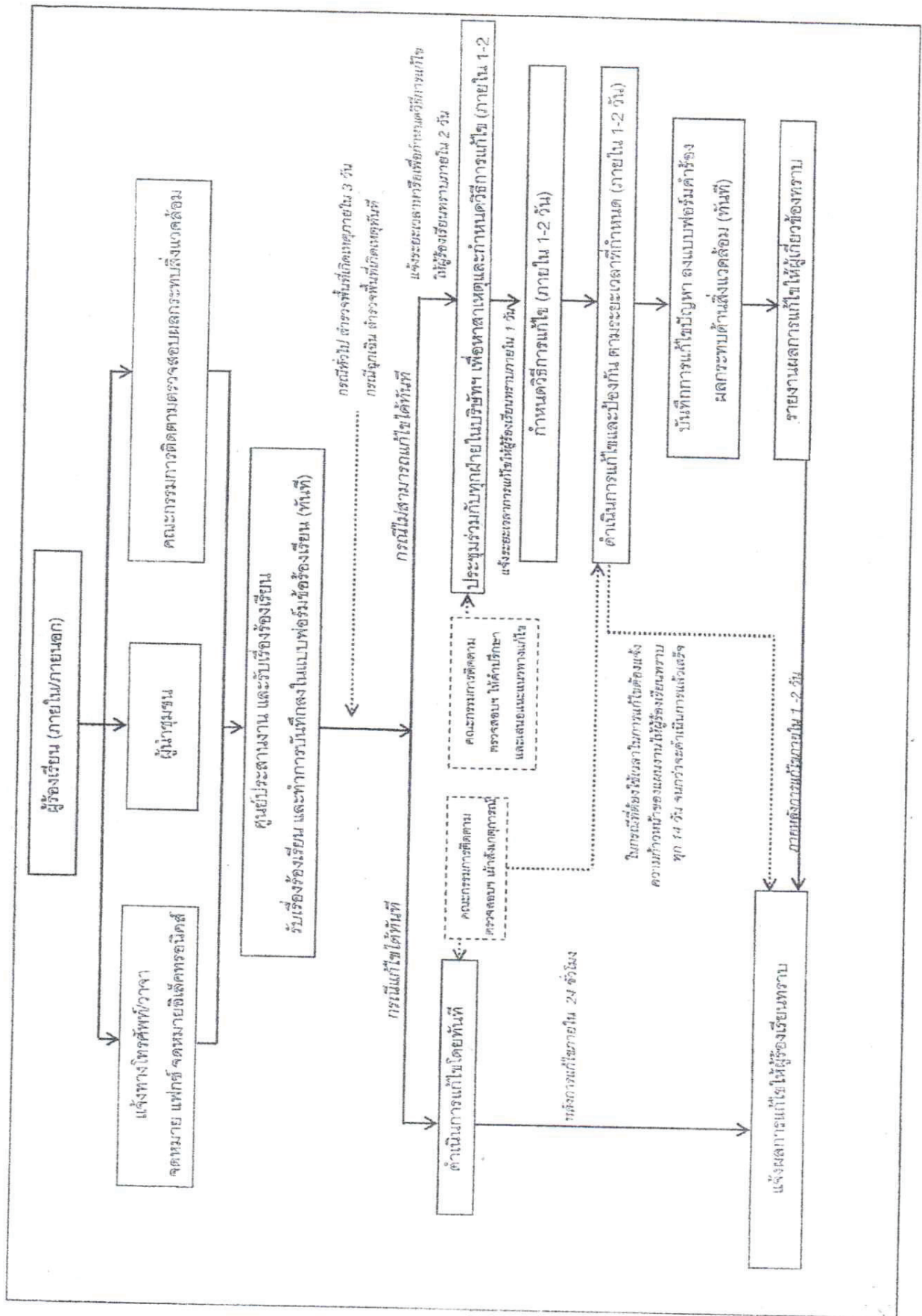
[illegible]

ภาคผนวก ถ

ด้านเรื่องร้องเรียน

ภาคผนวก ก-1

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



แบบฟอร์ม

การรับเรื่องร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

เลขที่

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ร้องเรียน

1. ร้องเรียนโดย ☐ พนักงานของบริษัท ชื่อ
แผนก ฝ่าย
☐ บุคคลภายนอก ชื่อ นามสกุล
อยู่บริษัท
โทร.
2. วันที่ร้องเรียน เวลา น.
3. วิธีการร้องเรียน ☐ โทรแจ้ง ☐ บันทึกข้อความ ☐ วาจา ☐ อื่น ๆ ระบุ
4. ผู้รับเรื่อง ชื่อ สกฏ
แผนก ฝ่าย
5. เรื่องที่ร้องเรียน/ข้อคิดเห็น

Co-Operate EMR

ส่วนที่ 2 Co-Operate EMR. วันที่/...../.....

- ผลการพิจารณา ☐ เป็นความจริง
กำหนดผู้รับผิดชอบ ชื่อ สกฏ
แผนก ฝ่าย
☐ ไม่เป็นความจริงและแจ้งกลับ โดยวิธี
แจ้งโดย

ส่วนของผู้รับผิดชอบ

ส่วนที่ 3 การแก้ไขและป้องกัน

- สาเหตุ :
- การแก้ไข :
- การป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก :
- ผู้รับผิดชอบ : กำหนดเสร็จ

Co-Operate EMR.

ส่วนที่ 4 ติดตามผลการแก้ไข

ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2
☐ การแก้ไขข้อร้องเรียนดำเนินการอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ ☐ การแก้ไขข้อร้องเรียนไม่เกิดประสิทธิภาพ โดยจะนำกลับเข้าที่ประชุมเพื่อพิจารณาการแก้ไขอีกครั้ง (วันที่ติดตามครั้งต่อไป/...../.....) ผู้ตรวจ Co-Operate EMR/...../.....	☐ การแก้ไขข้อร้องเรียนดำเนินการอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ ☐ การแก้ไขข้อร้องเรียนไม่เกิดประสิทธิภาพ ผู้ตรวจ Co-Operate EMR/...../.....
EMR/...../..... รับทราบ	แจ้งกลับ โดย Co-Operate EMR/...../..... ผู้ร้องเรียนรับทราบ/...../.....

ภาคผนวก ถ-2

บันทึกเรื่องร้องเรียน

บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน/ ข้อเสนอแนะ ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2569
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขที่	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน (วันที่รับเรื่อง)	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ/ กำหนดเสร็จ	ผลการดำเนินงาน/วันที่ ติดตามผล
1	-	1-31 มกราคม 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-
2	-	1-28 กุมภาพันธ์ 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-
3	-	1-31 มีนาคม 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-
4	-	1-30 เมษายน 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-
5	-	1-31 พฤษภาคม 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-
6	-	1-30 มิถุนายน 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-

ภาคผนวก ก-3

ทำเนียบผู้นำชุมชนและหน่วยงานราชการ
โดยรอบพื้นที่โครงการ

ภาคผนวก ท

กฎระเบียบ และการลงโทษพนักงาน
ที่มีพฤติกรรมผิดกฎหมาย

ประกาศ

เรื่อง กรณีตรวจพบสารเสพติดในร่างกาย

เนื่องจากบริษัทฯ มีนโยบายป้องกันและระงับปัญหาสารเสพติดตามที่ได้ประกาศไปแล้วนั้น โดยมีการดำเนินกิจกรรมปลอดยาเสพติด ไม่เสพ ไม่ค้า ไม่ยุ่งเกี่ยวกับสารเสพติดทุกชนิด เพื่อลดปัญหาที่จะเกิดขึ้นภายในบริษัทและการทำงาน

บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจปัสสาวะหรือปาดเหงื่อของพนักงาน เพื่อตรวจหาสารเสพติดในร่างกาย หากผลการตรวจสอบพบสารเสพติดในร่างกาย พนักงานจะต้องยินยอมและเข้ารับการบำบัดฟื้นฟู เพื่อให้ผู้เสติดกลับคืนสภาพจากการเสพติด โดยพนักงานเป็นผู้ดำเนินการเรื่องค่าใช้จ่ายในการบำบัดเองและไม่ส่งผลกระทบต่อเวลาการปฏิบัติงาน หากพนักงานไม่เข้ารับการบำบัดฟื้นฟู หรือตรวจพบสารเสพติดในร่างกายเป็นครั้งที่ 2 ให้ถือว่าพนักงานกระทำความผิดร้ายแรง และพ้นสภาพการเป็นพนักงานของบริษัทฯ ทันที

กรณีที่พนักงานท่านใดไม่ได้เข้ารับการตรวจปัสสาวะหรือปาดเหงื่อ บริษัทฯ ดำเนินการประกาศ เพื่อเรียกเข้าตรวจตามวันและเวลาที่แจ้งในประกาศต่อไป หากพนักงานมีเจตนาหลบหนีหรือหลีกเลี่ยงการตรวจ ให้ถือว่าพนักงานกระทำความผิดร้ายแรง และพ้นสภาพการเป็นพนักงานของบริษัทฯ ทันที

จึงประกาศมาเพื่อปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 10 กันยายน 2560



COO/ประธานฝ่ายปฏิบัติการ